

## 插头温升试验夹紧元件

### 使用说明书

单位名称：深圳市安规检测设备有限公司

市场总部：深圳市南山区科技园科兴路 11 号海悦 27 楼

深圳工厂：深圳市南山区马家龙工业区 19 栋六楼

珠海工厂：珠海市吉大工业区德光大厦 5 楼

服务电话：86-0755-26717878      传真：86-0755-26506079

公司网址：<http://www.szangui.com>      邮箱：szan@szangui.com

## 产品装箱单

产品名称：插头温升试验夹紧元件

出厂编号：

产品及配件清单：

类目	名 称	数量	单位	备 注
主机	插头温升试验夹紧元件	1	套	
具 体 部 件	10A 插头温升夹紧元件	9	个	
	16A 插头温升夹紧元件	9	个	
	热电偶	18	条	
随 机 文 件	产品使用说明书	1	份	
	保修卡	1	份	附说明书内
	装箱单	1	份	附说明书内
	计量证书	1	套	另附

此装箱单所列内容是指包装箱内应包括的设备和资料，不包括可选组件内容。如您还选用了其他可选零部件，请您在购机时一起检查清楚，谢谢。

.....

## 保 修 卡

尊敬的用户：

您好！承蒙您惠购使用本公司产品，谨致谢意！

在以后的日子里，我们会为您提供优良的售后服务，尽力确保及时解决您的问题。

为了保护您的合法权益，免除您的后顾之忧，我公司特向您作出下述说明：

1、产品保证开箱合格，购买后一周内（凭发票日期）或者收据发现严重质量问题，经本公司技术部门或授权经销商机构确认后可提供免费更换。

2、说明书请妥善保管，联系保（维）修。出厂一年内实行免费保修（易损件除外），一年后，实行有偿服务，提供长期技术支持。

3、产品出现故障时，请将故障现象及参数详细记录，并传真（或电话）至本服务部服务部门，本部将在二十四小时内答复您并确认后续的服务进程。

供货商：深圳市安规检测设备有限公司		出厂日期：2014-08-25	
产品名称型号：插头温升试验夹紧元件		出厂编号：AN08255	
维 修 记 录			
送修日期	故障描述	处理方式	维修员

服务电话：86-0755-26717878

传真电话：86-0755-26506079

邮 箱：szan@szangui.com

## 插头温升试验夹紧元件

### 一、产品概述：

符合 GB2099.1-2008 第 19 条款，对插头试验要用符合图 44 中尺寸的夹紧元件与热电偶一起安装在插头的每个带电插销和接地插销上。

### 二、技术参数

- 1、配两套黄铜温升夹具，一套开方孔 7.2\*2.3 套圆孔  $\Phi 4.86$ ，另外一套开方孔 8.9\*2.6 套圆孔  $\Phi 5.66$
- 2、温升夹具插销套开孔尺寸见下表(mm)，黄铜制作。圆孔部分尺寸是依据法标  $\Phi 4\text{mm}$  及  $\Phi 4.8\text{mm}$  插销最大尺寸加上 0.8mm 而来，两套夹具各制作 9 个，可同时做三工位插头的各个插销试验。

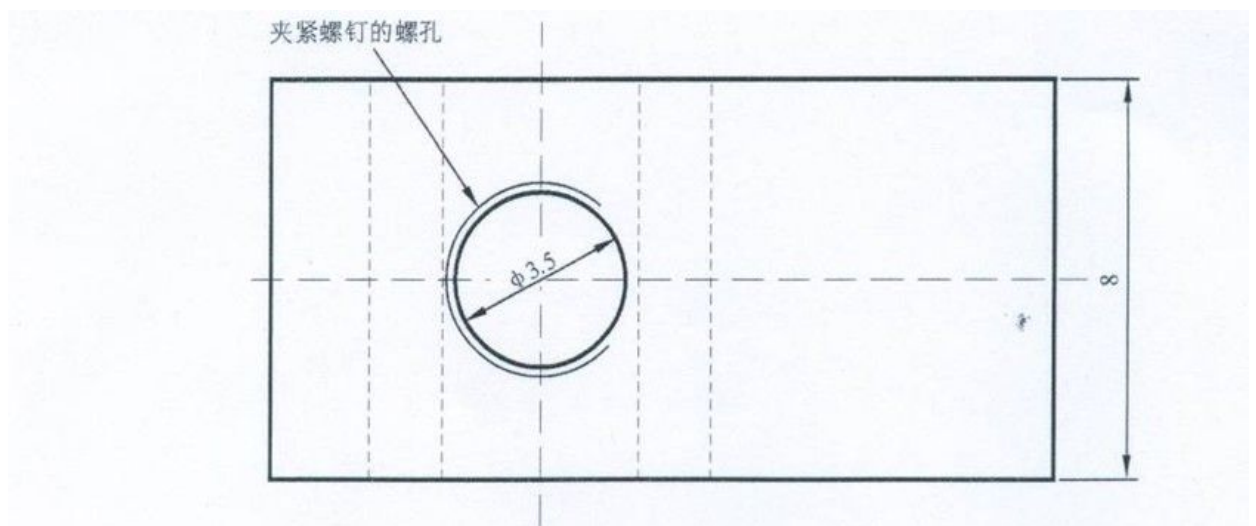
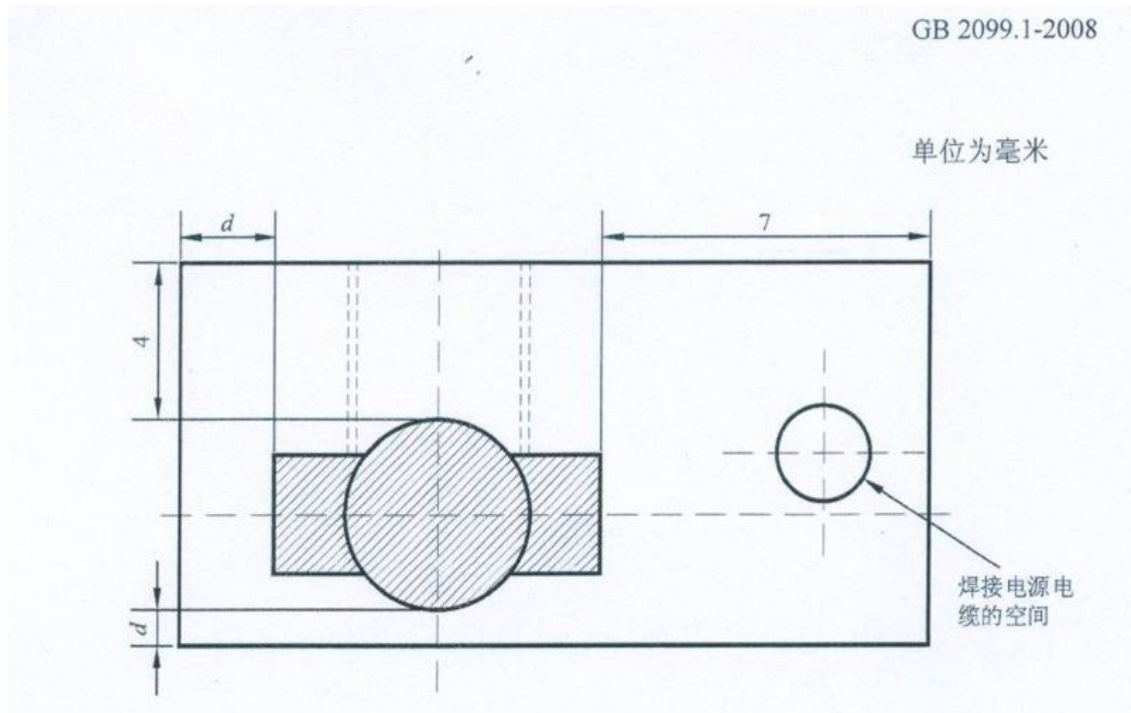
### 3、试验选配夹紧元件表

项目	额定电流	开孔尺寸 (B*L)	备注
单相两级插头 (两扁)	6 和 10A 通用	7.2*2.3	
单相两级带接地插头 (三扁)	6 和 10A 通用	7.2*2.3	
	16A	8.9*2.6	
单相两级插头 (两圆)	6A	$\Phi 4.86$	配 7.2*2.3
	10A 和 16A	$\Phi 5.66$	配 8.9*2.6

### 三、使用方法

依据 GB2099.1-2008 第 19 条款或其他相关标准要求操作判断。

#### 四、附图



材料：至少含有 52%铜的黄铜

公差： $\pm 0.2\text{mm}$ ，除非另有说明

注 1：阴影区的尺寸为插头插销尺寸的最大值+0.8mm

注 2： $1.5 \leq d \leq 3$

注 3：热电偶应放置于阴影区内，但不能放在夹紧螺钉正下方。