

双用途MPOR测厚仪

双用途MPOR可在铁基或非铁基底材上快速而方便地测量涂层厚度。仪器能自动地识别正在实行的测量是在什么样的底材上，并且根据情况选择合适的测量模式。

仪器设计为单手操作。内置的弹簧保证探头对样品表面有稳定的压力。仪器还附有USB双向数据传输器，可将数据直接送入软件数据中心，也可将数据输入至Excel表格。

双用途 MPOR测厚仪：

- 紧凑的仪器尺寸
- 带照明的显示屏
- 统计功能，最小值、最大值、平均值、标准偏差
- 双显示屏方便观察测量结果
- 磁性感应的铁基探头特别适用于汽车工业
- 涡流方法用于测量非金属底材
- 多达10,000个测量值的存储
- 发光二级管指示合格/不合格
- 铝合金底材上测量时的导电补偿
- 可在表面连续扫描测量
- 简易的导览菜单
- 自动翻转的显示
- 2种特殊测量模式符合IMO PSPC (90/10 规程) 与SSPC-PA2



标准

ASTM	B 499, D 1400, D 7091
BS	3900 Part C5, 5411 (3,11)
DIN	50981, 50984
ISO	2178, 2360, 2808

订购信息

型号	名称
3686	双用途 MPOR 测厚仪

基本配置:

双用途 MPOR测厚仪
操作手册
2节AA电池
保护袋
零点校准板 铁基/非铁基
厚度标准片
保护盖
手提带
校准证书
PC Datex软件
数据中心软件
USB线缆
携带箱

订购信息

型号	名称
3695	软件PC-Datex, 带USB线缆

技术指标

底材 铁基	铁或钢
底材 非铁基	非磁性材料: 铝, 铜, 黄铜, 锌, 不锈钢
测量范围	0 - 2000 µm (0 - 78 mils)
记忆量	10,000个读数
测量精度 (重复性)	0 - 75 µm: ≤ 1.5 µm (Fe) 0 - 50 µm: ≤ 1.0 µm (NFe) 75 - 1000 µm: ≤ 2% 测量值 (Fe) 50 - 1000 µm: ≤ 2% 测量值 (NFe) 1000 - 2000 µm: ≤ 3% 测量值 (Fe) 1000 - 2000 µm: 3% 测量值 (NFe)
最小曲率	5 mm (0.2 in) 凸面; 32 mm (1.2 in) 凹面
最小底材厚度	铁基: 0.1mm; 非铁基: 0.02mm
最小测量区域	2.5 x 2.5 mm (0.1 x 0.1 in)
工作温度	0 °C - 40 °C (32 °F - 104 °F)
电源	2节AA碱性电池
尺寸	64 x 30 x 85 mm (2.5 x 1.2 x 3.3 in)
重量	大约137g (4.8 oz) (含电池)

可选部件和备件

用于传输数据至Excel®