

S 600 压缩空气品质分析仪

CSITEC



完全遵照ISO 8573标准对压缩空气系统的品质进行量化的方法受限于耗时的安装和很长的测试周期...

是时候进行一场革新了: S 600采用超前理念, 实现了全新的设计。它是一款采用最新科技, 通过手持触摸屏控制的进行智能高效测量的多功能设备。一旦体验了S 600带给您的良好的测量体验, 您必将喜欢上它。

相信我们!

压缩空气的品质和纯度



精确



触摸



交互



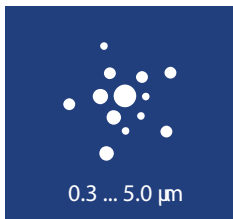
预置



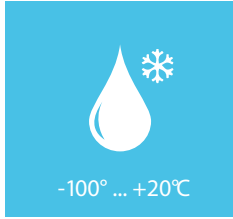
便携



认证



0.3 ... 5.0 μm



-100° ... +20°C



0.004 ... 10.000 mg/m^3



3 ... 15 MPa



记录和报告

颗粒浓度测量

- + 依据ISO 8573标准的测量方法(需要采用等动力采样设备)
- + 最新激光测量技术
- + 依据JIS标准, 最小颗粒50%计数, 更大颗粒100%计数

露点测量

- + 基于创新的多传感器技术实现宽测量范围
- + 长期稳定的和经过验证的测量方法
- + $\pm 2^\circ\text{C}$ 的高精度

油蒸气测量

- + 最新光离子化检测技术(PID), 自校准
- + 宽测量范围
- + 5%读数 $\pm 0.003 \text{ mg}/\text{m}^3$ 的测量精度

压力测量

- + 最新传感器技术
- + 额外的关于压缩空气系统品质的数据

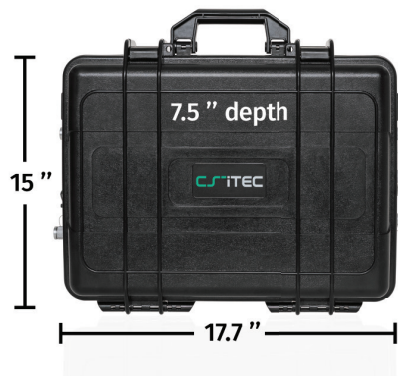
通过触摸屏进行即插即用式的测量

- + 内部集成数据记录仪, 对所有通道同时记录, 用于数据分析和生成PDF报告
- + 5英寸触摸界面和软件指引, 轻松预置测量任务

S 600 技术参数

订货号 P560 0600

应用	用于压缩空气洁净度测量的多功能便携式工具。测量、记录和验证多种气体品质参数, 如颗粒、露点、油蒸气含量、压缩空气系统的温度和压力。
测量单位	5英寸彩色触摸屏、数据记录(1亿个测量值)、向导式测量和报告生成器。全面集成和整合的多传感器系统。
介质湿度	< 40% 相对湿度, 无冷凝
介质温度	0° ... +40°C
工作压力	0.3 ... 1.5 MPa
环境和运输条件	0°... +50°C / -10° ... +70°C
工艺连接	6 mm 快速接头
电源适配器	AC/DC输入: 100 ... 240 VAC, 50/60 Hz, 1.4 A
外壳 & 重量	PC和铝合金, 产品总重量 < 10 kg



S 600 测量参数

传感器类型

测量范围

精度

颗粒	激光检测	0.3 ... 0.5 μm	50% @ 0.3 ... 0.4 μm 依据JIS标准
		0.5 ... 1.0 μm	100% @ 0.4 ... 5.0 μm 依据JIS标准
		1.0 ... 5.0 μm	
油蒸汽	PID (光离子化检测器)	0.004 ... 10.000 mg/m^3	5% 测量值 \pm 0.003 mg/m^3
露点	双传感器技术 (QCM+高分子聚合物)	-100° C ... + 20° C	\pm 2° C

S 600 可选配件

性能扩展配件

等动力采样设备	结合等动力采样设备, 依据ISO 8573进行颗粒测量 (订货号 A554 0600)
---------	---

