

深圳市时代之峰公司 TR200 高精度表面粗糙度仪

1. TR200 表面粗糙度仪于金属与非金属工件表面粗糙度检测的新型智能化无损检测仪器；
2. 适用于机械加工制造业、检测、商检等部门多种形状零部件的粗糙度测量；
3. 仪器符合国际标准并兼容美国、德国、日本英国等一些工业发达国家的标准。
4. 测量结果可以数字和图形方式显示在液晶显示器上，也可以输出到打印机上。

TR200 高精度表面粗糙度仪功能特点：

1. 兼容 ISO、DIN、ANSI、JIS 多个国家标准，用于金属与非金属加工表面粗糙度检测；
2. 大量程，多参数 Ra, Rz, Rq, Rt；
3. 128×64 OLED 点阵显示器，数字/图形显示；高亮无死角；
4. 采用高速 DSP 处理器进行数据处理和计算，速度快，精度更高；
5. 可靠防电机走死电路及软件设计；
6. 内置锂离子充电电池及充电控制电路，容量高、无记忆效应；
7. 剩余电量指示图标，显示充电过程，可随时了解充电程度。
8. 连续工作时间大于 20 小时
9. 大容量数据存储，可存储 100 组原始数据及波形。
10. 实时时钟设置及显示，方便数据记录及存储。
11. 具有自动休眠、自动关机等节电功能
12. 显示测量信息、菜单提示信息、错误信息及开关机等各种提示说明信息；
13. 全金属壳体设计，坚固、小巧、便携、可靠性高。
14. 中/英文语言选择；
15. 可连接打印机；
16. 可选配曲面传感器、小孔传感器、测量平台、传感器护套、接长杆等附件。

TR200 高精度表面粗糙度仪工作环境：

1. 温度：0℃-40℃；
2. 相对湿度：<90%
3. 周围无振动、无腐蚀性介质

TR200 高精度表面粗糙度仪应用领域：

1. 生产现场, 科研实验室, 工厂计量室
2. 机械加工工业, 汽车零部件加工业, 金属加工设备, 机械制造业, 机床附件
3. 模具铸造, 精密制造, 液压机具, 轧辊, 车轴, 印刷, 纺织机械及医疗机械

TR200 高精度表面粗糙度仪产品简介

1. 测量参数：Ra、Rz=Ry(JIS)、Rq, Rt=Rmax, Rp, Rv, R3z, R3y, Rz(JIS), Rs, Rsk, Rku, Rsm, Rmr
2. 测量范围：Ra、Rq: 0.005μm ~16μm
Rz、R3z、Ry、Rt、Rp、Rm: 0.02μm~160μm
Sk: 0~100% S、Sm: 1mm tp: 0~100%
3. 示值精度：0.001



上图是金属外壳 TR200 粗糙度仪



上图是塑料外壳 TR200 粗糙度仪

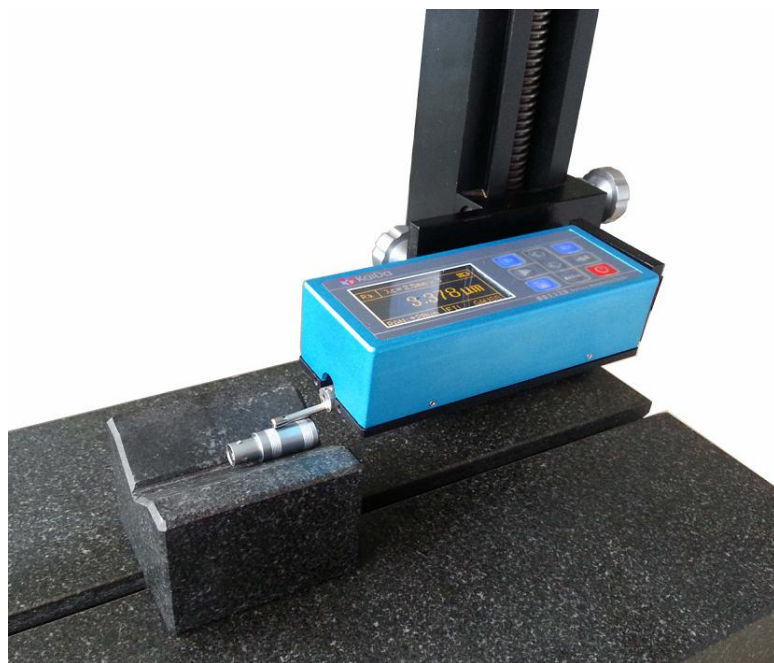
- 4.示值误差: $\pm (7-10) \%$
- 5.示值变动性: $<6\%$
- 6.测量轮廓: 粗糙度, 波纹度, 原始轮廓
- 7.滤波方式: RC、PCRC、Gauss、ISO13565 四种滤波方式
- 8.取样长度: 0.25mm, 0.8mm, 2.5mm
- 9.评定长度: 1L~5L 可选 (L 为取样长度)
- 10.最大驱动行程长度: 17.5mm/0.7inch
- 11. 最小驱动行程长度: 1.3mm/0.052inch
- 12. 内部存储能力: 30 组原始数据
- 13. 外部输入/出接口: USB
- 14. 电源: 内置锂离子充电电池/外接电源适配器
- 16. 外型尺寸: 140×52×48mm
- 17. 主机重量: 400g



塑料外壳粗糙度仪

TR200 高精度表面粗糙度仪标准配置

主机	1 个
标配传感器	1 支
多刻线标准样块	1 块
可调支架	1 个
电源适配器	1 套
说明书	1 本
合格证	1 张
保修卡	1 张
仪器箱	1 个



上图是金属壳 TR200 粗糙度仪+TA620 测量平台 (选件)

有关粗糙度仪的技术及销售联系我们: 0755-83982139,

选配附件: 曲面传感器、小孔传感器、沟槽传感器、深槽传感器、测量平台、微调平台、TA631 微调平台、侧向转接杆、接长杆、V 型块