# 时代 TIME®7120/7122/7126 笔式测振仪 Exclusive

## 功能特点

- 适用于日常巡检人员对电机、风机、泵、压缩机、机床等设备的快速检查，对机械设备的预知性故障快速排查
- 加速度一体化传感器
- 自动关机功能
- 体积小、重量轻、便于携带
- 单键控制，操作简便
- 显示方式：3 位半液晶显示
- 功耗低，可连续工作 4.5 小时以上
- 可分别测量振动的速度、位移、加速度

## 技术参数

| 参　数 | TIME®7120 | TIME®7122 | TIME®7126 |
|---|---|---|---|
| 测量范围 | 只测速度（有效值）0.1mm/s ~ 199.9mm/s | （0.01 ~ 1.999）mm<br>10μm ~ 1999μm<br>（峰 - 峰值） | 加速度（峰值）0.1m/s² ~ 199.9m/s² |
| | | | 速度（有效值）0.1mm/s ~ 199.9mm/s |
| | | | 位移（峰—峰值）0.01mm ~ 1.999mm |
| 频率范围 | 10Hz ~ 1KHz | 10Hz ~ 500Hz | 加速度 10Hz ~ 1KHz |
| | | | 速度 10Hz ~ 1KHz |
| | | | 位移 10Hz ~ 500Hz |
| 允许误差 | ±5% ±2 数 | | |
| 电　源 | 两节纽扣电池（LR44 或 SR44） | | |
| 外形尺寸 | 150 X 22 X 18(mm) | | |
| 重　量 | 55g（含电池） | | |

## ISO2372 机器振动分级表

| 振动烈度（mm/s） | Ⅰ类 | Ⅱ类 | Ⅲ类 | Ⅳ类 |
|---|---|---|---|---|
| 0.28 | 好 | 好 | 好 | 好 |
| 0.45 | | | | |
| 0.71 | | | | |
| 1.12 | 满意 | | | |
| 1.8 | | 满意 | | |
| 2.8 | 不满意 | | 满意 | |
| 4.5 | | 不满意 | | 满意 |
| 7.1 | 不允许 | | 不满意 | |
| 11.2 | | 不允许 | | 不满意 |
| 18 | | | 不允许 | |
| 28 | | | | 不允许 |
| 45 | | | | |

注 1：Ⅰ类为小型电机（小于 15Kw 的电动机）；Ⅱ类为中型机器（15Kw~75Kw 的电动机）；Ⅲ类为大型原动机（硬基础）；Ⅳ类为大型原动机（弹性基础）。

注 2：测量速度有效值（RMS）应在轴承壳的三个正交方向上。

# TIME®7212 便携式测振仪

## 功能特点

- 方便快捷的组合键校准模式
- 可存储 100 组测量值
- 在保证测量灵敏度的同时又提高了测量稳定性
- 用于电机、风机、泵、压缩机、机床等设备的快速检查和对于旋转机械设备故障的防预性检查
- 具有超限自动报警指示功能
- 具有欠电压指示功能
- 具有日期和时间设置功能
- 可打印日期和测量值以便于存档和记录

## 技术参数

| | |
|---|---|
| 测量对象 | 电机、压缩机、轴承等旋转设备 |
| 测量参数及单位 | 加速度（m/s2）、速度（m/s）、位移（mm） |
| 分辨率 - 加速度 | 0.1m/s2 |
| 分辨率 - 速度 | 0.01cm/s |
| 分辨率 - 位移 | 0.001mm |
| 示值误差 | ≤±5% |
| 测量范围 - 加速度 | 0.1～199.9m/s$^2$（峰值） |
| 测量范围 - 速度 | 0.01～19.99cm/s（有效值） |
| 测量范围 - 位移 | 0.001～1.999mm（峰峰值） |
| 数据存储 | 100组 |
| 工作电压 | 6V |
| 充电时间 | ≤132min |
| 充电电源 | 输入220v/AC，50Hz；输出12V/DC，600mA |
| 持续工作时间（非打印状态） | >16小时 |
| 环境温度 | 0℃~40℃ |
| 相对湿度 | <90%RH |
| 外形尺寸 | 230×84×33（mm） |
| 重量 | 约600g |
| 测振仪标准配置 | 主机、传感器、磁性吸座、充电器 |
| 测振仪可选附件 | 探针组件（含探针） |

时代之峰华南销售平台-深圳市君达时代仪器有限公司
http://www.jd-17.com/jd-17_Category_94841_1.html

# TIME®7230 多功能便携式测振仪

## 产品特点

- 具有三种显示方式：数值型、频谱型、专用型
- 具有强大存储功能：可存储 100×100 组测量结果（100 个测点，每个测点存 100 组数据）及 100 幅频谱图（每个测点存一幅频谱图）
- 仪器能实时显示测量频谱图
- 仪器能根据设定的警界线绘制柱状图
- 简易故障诊断：当被测量值超过报警值时显示报警，仪器自动进入频谱分析状态，表示测量值超限
- 与微型打印机连接，可打印测量数据和频谱图
- 与微机连接，可形成趋势分析图并分析测量数据（配合上位机软件）
- 显示器：320×200 点阵液晶（带 LED 背光）
- 可选两种探头：高灵敏度探头（小信号值），低灵敏度探头

## 技术参数

| | |
|---|---|
| 测量范围 | 低灵敏度探头<br>加速度：0.1m/s² ~ 392m/s²（峰值）<br>速 度：0.01cm/s ~ 80cm/s（有效值）<br>位 移：0.001mm ~ 18.1mm（峰 ~ 峰值）<br>高灵敏度探头<br>加速度：0.1m/s² ~ 20m/s²（峰值）<br>速 度：0.01cm/s ~ 4cm/s（有效值）<br>位 移：0.001mm ~ 0.8mm（峰 ~ 峰值） |
| 频率范围 | 低灵敏度探头<br>加速度：10Hz ~ 200Hz、10Hz ~ 500Hz、10Hz ~ 1KHz、10Hz ~ 10KHz<br>速 度：10Hz ~ 200Hz、10Hz ~ 500Hz、10Hz ~ 1KHz<br>位 移：10Hz ~ 200Hz、10Hz ~ 500Hz<br>高灵敏度探头<br>加速度：10Hz ~ 200Hz、10Hz ~ 500Hz、10Hz ~ 1KHz、10Hz ~ 10KHz<br>速 度：10Hz ~ 200Hz、10Hz ~ 500Hz、10Hz ~ 1KHz<br>位 移：10Hz ~ 200Hz、10Hz ~ 500Hz |
| 允许误差 | ±5% |
| 温度、湿度范围 | 0℃ ~ 40℃；≤80%RH |
| 电源 | 锂电池（最长可连续使用20小时 ，不开LED背光） |
| 外型尺寸 | 171mm×78.5mm×28mm |
| 重 量 | 230g |
| 基本配置 | 主机、高灵敏度测振探头和低低灵敏度探头 及磁性吸座（赠）、充电器、皮套 |
| 可选附件 | RS232通讯线缆、TA230打印机、探针组件（含探针） |

# TIME®7231/7232 便携式测振仪

## 功能特点

- 具有三种显示方式：数值型、频谱型、专用型
- 具有强大存储功能：可存储 100×100 组测量结果（100 个测点，每个测点存 100 组数据）及 100 幅频谱图（每个测点存一幅频谱图）
- 仪器能实时显示测量频谱图
- 仪器能根据设定的警界线绘制柱状图
- 简易故障诊断：当被测量值超过报警值时显示报警，仪器自动进入频谱分析状态，表示测量值超限
- 与微型打印机连接，可打印测量数据和频谱图
- 与微机连接，可形成趋势分析图并分析测量数据（配合上位机软件）
- 显示器：320×200 点阵液晶（带 LED 背光）

## 产品概述：

便携式测振仪采用压电式加速度传感器，把振动信号转换成电信号，通过对输入信号的处理分析，显示出振动的加速度、速度、位移值或频谱图；其技术性能符合国际标准 ISO2954 及我国国家标准 GB/T13824 中对于振动烈度测量仪和 GB13823 3 中正弦激励法振动标准的要求。应用于常规振动测量，尤其是旋转或往复式机械中的振动测量，它广泛地被应用于电力、石化、机械制造、冶金、车辆等领域。

## 技术参数

| 型号 | TIME®7231 | TIME®7232 |
|---|---|---|
| 测量范围 | 加速度：1m/s²～392m/s²（峰值）<br>速 度：0.1cm/s～80cm/s（有效值）<br>位 移：0.01mm～18.1mm（峰～峰值） | 加速度：0.1m/s²～20m/s²（峰值）<br>速 度：0.01cm/s～4cm/s（有效值）<br>位 移：0.001mm～0.8mm（峰～峰值） |
| 频率范围 | 加速度：10Hz～200Hz、10Hz～500Hz、10Hz～1KHz、10Hz～10KHz<br>速 度：10Hz～200Hz、10Hz～500Hz、10Hz～1KHz<br>位 移：10Hz～200Hz、10Hz～500Hz | |
| 允许误差 | ±5% | |
| 温度、湿度范围 | 0℃～40℃；≤80%RH | |
| 电源 | 锂电池（最长可连续使用20小时 ，不开LED背光） | |
| 外型尺寸 | 171mm×78.5mm×28mm | |
| 重 量 | 230g | |
| 测振仪标准配置 | 主机、测振探头及磁性吸座（赠）、充电器、皮套 | |
| 测振仪可选附件 | RS232通讯线缆、TA230打印机、探针组件（含探针） | |

# TIME®7240 便携式振动分析仪

## 功能特点

- 具有五种测量模式：三参数测量模式、动态时域波形测量模式、动态频谱测量模式、数据采集模式、转速测量模式；
- 可测量 1-2 通道频谱、时域波形
- 可测量加速度峰值、速度有效值及位移峰 - 峰值；
- 用户可根据自身需求设置滤波器通带截止频率，步长 100Hz；
- 可动态实时显示被测振动波形（时域波形）；
- 可动态显示振动频谱；
- 可进行轴心轨迹分析
- 光电转速传感器可获得准确的设备转速值
- 可进行 20 秒以内的连续数据采集；
- 可进行简易故障诊断：当被测值超过警告值时发出警告，超过报警值时发出报警；
- 具有强大的数据管理和浏览功能：共有 50 个存储点，每个点号下的存储量不限（数据以文件形式存储）。可浏览振动参数值、振动波形、振动频谱、连续数采数据及转速值；
- 电池：锂电池，使用时间长，可即充即用，安全可靠（配有自动保护装置）；
- 彩色液晶显示、自动关机功能、蜂鸣器报警等。

随着科学技术与生产的发展，机械设备工作强度不断增大，生产效率、自动化程度越来越高，同时设备更加复杂，各部分的关联愈加密切，往往某处微小故障就爆发链锁反应，导致整个设备乃至与设备有关的环境遭受灾难性的毁坏。这不仅造成巨大的经济损失，而且会危及人身安全，后果极为严重。故而采用设备故障振动分析技术，保证设备可靠而有效地运行是极为重要的。

振动分析仪作为旋转机械状态监测与故障诊断的重要工具，在工矿等领域得到了推广与应用，尤其通过振动频谱分析查找故障的原因已为大多数现场技术人员所接受。振动分析仪首先通过数据采集器采集振动信号，一般得到的原始数据都是时域波形的形式，时域波形直观，易于理解，对某些故障信号波形有明显的特征，因此可以利用时间波形先作分析，如不平衡、不对中及冲击等在时域波形上表现得最为明显。

## 技术参数

| 加速度探头灵敏度 | 测量参数 | 测量范围 |
|---|---|---|
| 10-99（标配探头） | 加速度(m/s$^2$) | 0.2 – 200 |
| | 速度(mm/s) | 0.2 – 200 |
| | 位移(μm) | 5– 2,000 |
| 1.0-9.9(压电传感器) | 加速度(m/s2) | 1 – 2,000 |
| | 速 度(mm/s) | 1 – 2,000 |
| | 位 移(μm) | 10 – 20,000 |
| 频率范围 | 加速度：5Hz ~ 10,000Hz　速 度：5Hz ~ 1,000Hz　位 移：5Hz ~ 500Hz | |
| 转速范围 | 300 ~ 60000 RPM（转速变化小于±2%） | |
| 允许误差 | ±5% | |
| 温度范围 | 0℃~40℃ | |
| 湿度范围 | ≤80%RH | |

## 标准配置

主机、输入220V/50Hz或110V/50Hz（输出9V/4A电源适配器）
测振探头TSV-03 、磁性吸座（含2个连接螺栓）、主机皮套
使用说明书、SD卡（2G）、产品包装箱

## 可选附件

探针组件、软件光电键相传感器、压电传感器。