

产品背景

在工业生产中占据工厂总耗电量10-20%，有些工厂甚至高达35%的气动系统由于其元器件价格低廉、系统维护容易等特点，从70年代开始在工业自动化领域的应用逐步扩大，至今已形成全球年销售约110亿美元的市场规模，在汽车生产、半导体制造等行业中发挥着重要的作用。

但是，在原油日益高涨，能源问题突出的今天，气动系统效率偏低、浪费严重等问题也引起了人们的关注，气动系统的节能在中国正在成为一个新的重要课题，尤其是需要解决在实际使用中泄漏偏大的问题。当前，泄漏量通常占工厂供气总量的10-50%，一个汽车车身车间就有高达2万个泄漏点，其中，泄漏量的90%以上来自设备使用中的零部件老化或破损。现在各企业基本采用耳听方式来判别设备是否泄漏。由于设备泄漏量与泄漏噪音并不成正比，而且螺纹连接处的大多数泄漏无法听见，当前的耳听方式局限性很大。查漏和堵漏是一个经常性的工作，便利、高效、实用的泄漏检测仪对于减少泄漏、降低能耗具有非常重要的现实意义。

2008年以来，各企业节能减排压力逐步加大，期待泄漏检测仪在企业节能减排工作中发挥应有的作用。

ECOSO

我们的使命

节能从每个人做起，让我们的产品给您带来最大的收益和满意。

中国

NO.4-1209 hui huang internation,
Shangdi Information Industry Base, Haidian District, Beijing
Tel. +86(0)10 - 82951585, 82946733
Fax. +86(0)10 - 82915752
<http://www.1718show.cn> E-Mail: sales@1718show.cn

产品概述

本仪器属于气动系统节能领域，是一种国内外首创的基于并联接入式的新型智能气体泄漏检测仪。仪器并联接入被测对象供气管路的闲置接口，无需再接气源，可以测量气体泄漏量，量程比高达200，并满足节能要求的测量精度。本仪器通过DSP实时处理数据，适用于泄露量的快速测量。当前，国内外尚无同类产品。

ECOSO

气体泄漏检测仪 (Smart Air Leak Tester)

产品特点

接入方便，并联接入：

将设备闲置或专设气口与检测仪测量气口用软管连接即可，无需拆开发设备供气管路，无需另外供气；

智能测量，操作简捷：

按<开始>按钮即可自动进行所有测量，通常30秒内显示测量结果；

便携设计，使用便利：

内置充电电池，现场无需电源，可连续使用三小时以上；

量程比高，范围宽广：

针对工业现场的设备、支线、车间，分别提供三种对应量程的机型，泄露流量测量范围为1~10,000[L/min(ANR)]；

智能识别，故障提示：

嵌入式智能控制器，自动识别各种工况并提示故障；



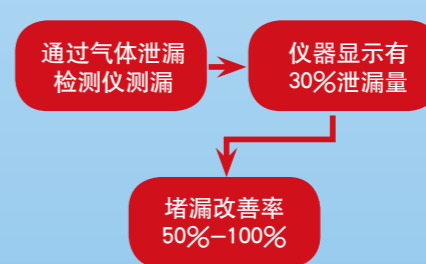
液晶大屏，显示损失：

LCD背景光大字符显示泄露流量及折算压缩机年耗电损失量，便于现场读数及增加节能意识；

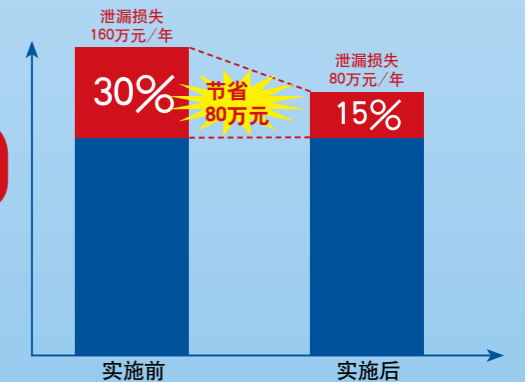
ECOSO的必要性



某工厂：年用电量760万度≈530万元/年



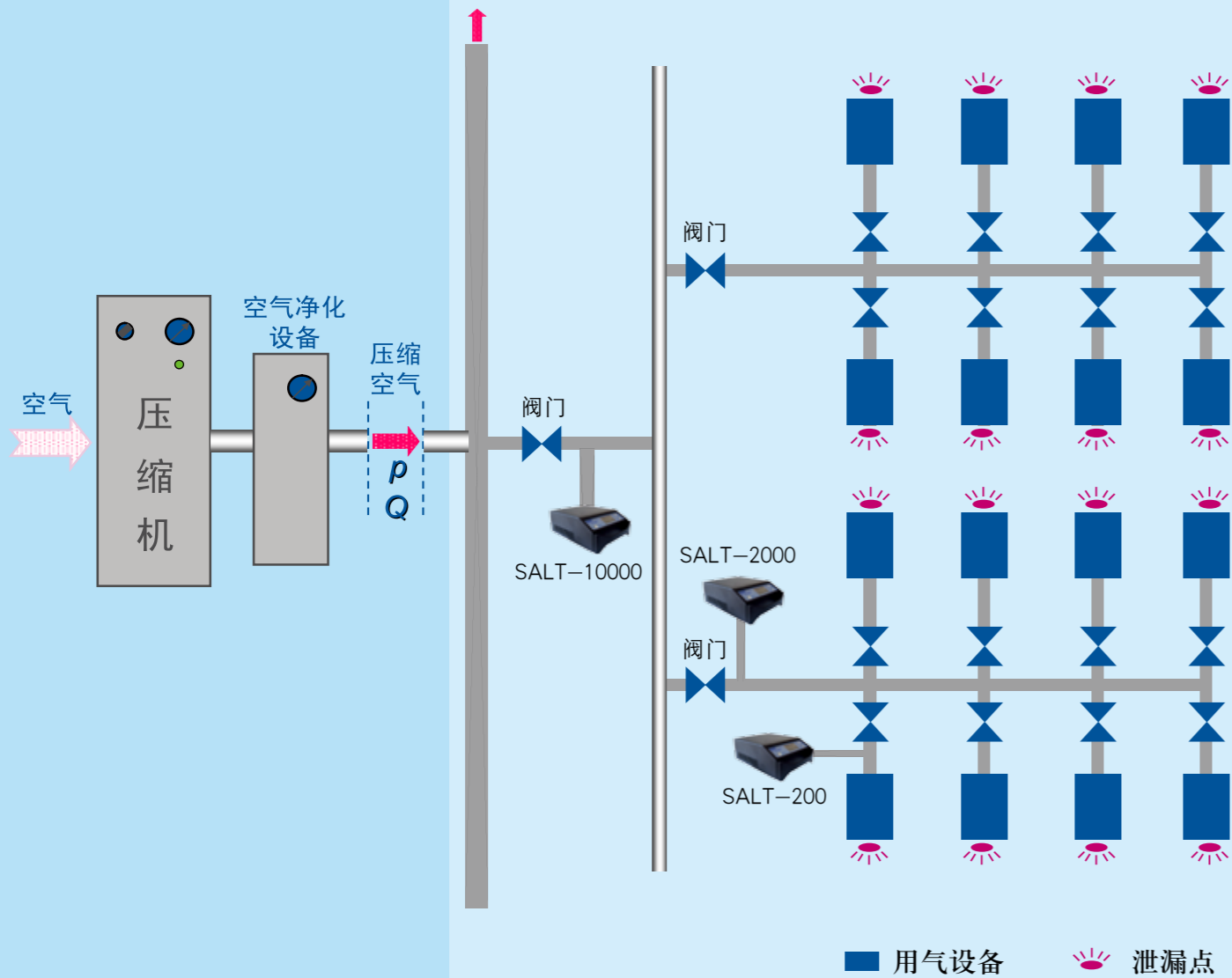
实施节能改造的流程示意图



某工厂实施节能改造后能耗的对比图

节能的第一步是测量，ECOSO气体泄漏检测仪作为节能诊断的重要工具，将使贵厂的气动设备的泄漏量一目了然，便于现场对压缩空气能耗的管理，提升节能意识，降低能耗，减少浪费。

产品连接示意图



适用对象及行业

气体

空气、氮气及其它可直接向大气排放的非有害气体

行业

汽车、化工、半导体、医疗、纺织、食品、包装……

产品规格表

| 型号 | SALT -200 | SALT - 2000 | SALT - 10000 |
|---------------|---------------------------|--------------------|---------------------|
| 测量范围 | 1~200L/min(ANR) | 100~2000L/min(ANR) | 500~10000L/min(ANR) |
| 工作压力 | 0.2~1.0MPa | 0.2~1.0MPa | 0.2~1.0MPa |
| 测量精度 | ±5% F.S. | ±5% F.S. | ±5% F.S. |
| 重复精度 | ±5% F.S. | ±5% F.S. | ±5% F.S. |
| 工作温度范围 | -10℃~60℃ | | |
| 相对湿度 | 0~85% | | |
| 气体接入口 | φ6、φ8、φ10、φ12 | φ8、φ10、φ12、φ16 | φ12、φ16 |
| 充电电压 | 180~240VAC, 50/60Hz, 1.5A | | |
| 内置电池使用时间/充电时间 | 连续使用3小时/4.5小时 | | |
| 尺寸 (L×H×W) | 340×110×240 | L×H×W | L×H×W |
| 重量 | | | |

测量流程

测量步骤

1) 将仪器并联接入到被测回路，按复位键初始化



复位示意图

2) 打开气源，向被测回路供气

3) 等待至少30秒



等待示意图

4) 关闭气源，停止向被测回路供气

5) 按开始键



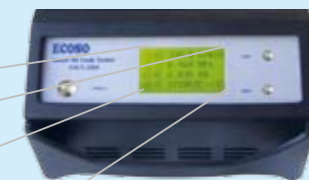
开始测量

6) 测量进行中



测量进行中

7) 测量结束，显示测量结果



显示结果

泄漏 338.4 L/min
压力 0.464 MPa
耗电 2.030 KW
损失 17700度/年

面板按钮及输入输出

| | | |
|---|-----------|-------|
| 1 | START: | 开始键 |
| 2 | RESET: | 复位键 |
| 3 | POWER IN: | 电源开关 |
| 4 | AIR IN: | 气体管接头 |
| 5 | DC24V: | 外接充电器 |

结果显示

测量前，正常显示为：

压力：***MPa
请按 <开始>

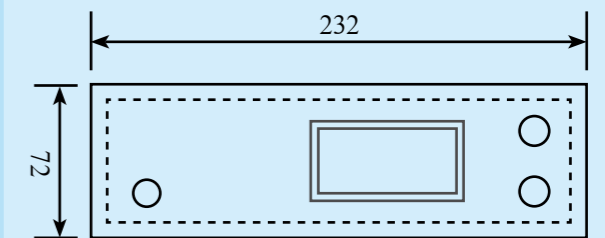
测量进行中，正常显示为
测量中...

对测量结果，有如下三种显示：

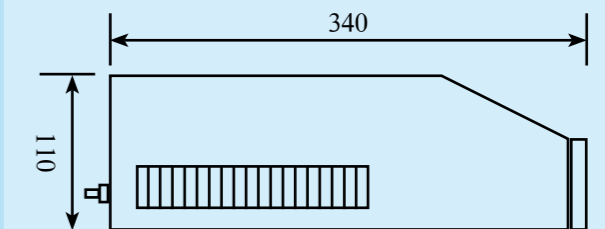
泄漏：888.8 L/min
压力：0.888 MPa
耗电：8.888 KW
损失：88888 度每年

操作异常时，显示如下

压力传感器故障
温度传感器故障
没有泄漏或供气未关断
……



面板尺寸



箱体尺寸