

CMI153

钢铁及有色金属底材上的涂层厚度

双功能技术特色：基于磁感应和电涡流测量技术的自动选择

CMI153 以大获成功的 **CMI150** 架构为基础，通过增强操作性能及出色的底材灵敏度，改进了测量探头。

CMI153 适用于多种配置，可测量有色金属底材上的非导电涂层和钢铁底材上的非磁性涂层。



为以下行业提供理想的检测方案：

- 油漆和粉末涂料制造商
- 涂层检测机构
- 电镀厂
- 涂料销售商
- 汽车及航空制造业
- 自动探测钢铁或有色金属底材，以及自动选择正确的检测方法、电涡流或磁感应技术。

涡流技术测量如铝、黄铜或铜等有色金属上的非导电涂层：

- 特富龙、搪瓷、环氧树脂、阳极氧化膜、粉末涂料、油漆等。

磁感应技术用于测量钢铁底材上的非磁性涂层：

- 锌、镉、油漆、涂料等。

根据底材可自动选择涡流或磁感应技术进行测量



牛津仪器

中国

客户技术支持中心

Tel. +86(0)10 - 82951585
Fax. +86(0)10 - 82915752
E-Mail: sales@1718show.cn

仪器小型紧凑、坚固耐用、用途广泛，可单手操作并配有皮带夹，该设备便携耐用，使其能在苛刻条件下正常使用。无需对操作人员进行培训即可操作，因为CMI153具有一键操作功能，无需校准，也不用重设即可进行下一次测量。

仪器出厂前已校准完毕，只需进行快捷的基体校正归零即可测量不同金属基板。CMI153不仅产品优质，而且经济实惠。

全国销售支持中心

Tel. +86(0)10 - 82946733
Fax. +86(0)10 - 58859230
E-Mail: bjsdsf@126.com

规格：

- 自动识别底材
- 用户无需校准
- 磁感应：符合ASTMB499和B530、DIN50981、ISO2178及BS5411标准第9和11部分的计量方法
- 涡流：符合ASTMB244和B529、DIN50984、ISO2360及BS5411标准第3部分的计量方法
- 出厂前已校准完毕，只需进行快捷的基体校正归零，即可测量不同金属基板上的涂层厚度

测量范围：

- 钢铁底材采用磁感应技术：0.001–2.04 mm (0.1–80 mils)
- 有色金属底材采用涡流技术：0.001–1.52 mm (0.1–60 mils)
- 钢铁和有色金属基体最小厚度：305 μm, 12 mils
- 精确度：± (2 μm + 3% 读数) 或 ± (0.1 mils + 3% 读数)

准确度：

- 钢铁底材采用磁感应技术： $\sigma = 0.8 \mu\text{m}$ (0.03 mils) 使用 75 μm (2.95 mils) 厚度的塑料标准片在铁上
- 有色金属底材采用涡流技术： $\sigma = 0.5 \mu\text{m}$ (0.02 mils) 使用 75 μm (2.95 mils) 厚度的塑料标准片在铝基上

尺寸：

- 3.75" x 2" x 1", 9.53 cm x 5.08 cm x 2.52 cm

重量：

- 2.5 oz (71 g)

单位：

- 一键即可实现英制和公制单位之间的自动转换

电池：

- 2 x AA
- 自动开/关以延长电池使用寿命

新加坡

电话：+65 6337 6848

传真：+65 6337 6286

英国

Halifax Road, High Wycombe

Bucks, HP12 3SE England

电话：+44 (0) 1494 442255

传真：+44 (0) 1494 461033

电子邮件：FI-Espoo_Info@oxinst.com

详情请点击公司网站：<http://www.1718show.cn>

牛津仪器的总部设在英国 High Wycombe，其质量管理体系通过了 BS EN ISO 9001 认证。本出版物版权归 Oxford Instruments Analytical Limited 所有，所含信息仅为概要描述，除非经本公司书面同意，不得实施任何目的的使用和复制，或者构成任何订单或合同的一部分，或将其视为相关产品或服务的描述。牛津仪器的方针之一就是持续改进。本公司保留随时对其任何产品或服务的技术参数、设计或供货条件进行修改的权利，恕不另行通知。牛津仪器对所有商标和注册标志均予承认。

© Oxford Instruments Analytical Ltd, 2008. 保留所有权利。

零件: OIIA/049/A/0408

www.oxford-instruments.com



证书编号 FM29142

