**SIOUX气动攻丝机操作要领**

一，调节垂直：    
1、让气动马达下方的快换接头与工作桌面或工件的平面接触，确定快换接头与工作桌面垂直，(快换接头与工作桌面无间隙)，然后再锁紧垂直板或万向头之4只固定螺丝。    
2、将空气管接于三联件与马达之间。   
二、气动马达操作    
1、 气动马达压下前端之“扳机”则马达正转；攻丝，同时压下后端之“反转按钮”则气动马达反转；退出。    
2、平行臂能很轻易的移动至攻丝位置，不要很用力往下压，让丝锥就像导螺杆似地、无阻力地进出螺孔。    
三、空气要求：    
1、进气管必须在3/8吋或10mm以上，长度不宜超过10M。    
2、设定压力在3-6KG。    
3、调整空气三联件之滴油速度为每分钟1至2滴，若滴油太快则马达上端会因排气中含油太多而变得湿   
答答。    
4、每天检查油杯中的油量、油质和滴油速度。    
5、请使用气动工具专用油 (黏度30左右)；CASROL QWS,SHELL TELIUS 32,MOBIL OIL DTE 24 ,BP ENERGOL  HLP 32.    
四、扭力筒夹之扭力调整：    
1、 通常扭力筒夹的扭力在出厂时即已设定好，但在攻较强韧之材料时或使用一段时间后，必须再调整， 设定扭力。    
2、扭力筒夹外壳有2个小孔，允许做半个凹槽之扭力调整，这在调整M3以下的扭力控制非常重要。    
3、使用一字起子挑起扣环，用尖嘴钳置入扭力调整环上的2个圆孔内，顺时针转则增加扭力，反时针转 则减少扭力。    
4、调整好后，将扣环插入筒夹外壳的小孔内，扭力即不再改变了。    
5、扭力筒夹是保证高精度之螺纹，故扭力筒夹不能随意乱放、乱丢、乱摔，以免影响攻丝精度。   
6、当气动马达不转时，一般情况是气力不够，请检查气压是否调至6-8KG即可。   
7、当气动马达转，而扭力筒夹打滑，有可能是材质太硬或材质粘性高，请把扭力筒夹扭力调大。   
8、在攻丝过程中，如有断丝锥的现象，检查是否马达与工件垂直，或扭力筒夹扭力过大，请将扭力筒夹 扭力调小。   
五、专人保管：机器必须由固定人员保管、操作，如机器有异声，应立即停止使用，并检查处理，直到正常。切记勿私自拆开马达。因该气动马达世界名牌产品，非常精密，生产产家为防仿造，一般情况下，非该品牌的专业人员，拆开此马达就无法还原。私自拆开马达导致无法修复不在保修范围内