



2005年

ASP再次赢得TVA公司的竞标。在近9个月的实验中，TVA公司的技术人员每天要做几十次从低温向660°C的热冲击试验，淘汰了十几家企业，最后，选择了ASP的产品。

2002年

ASP公司击败了其他竞标者，赢得了西门子的竞标。此次赢得竞标的PRP660温度传感器的热滞环效应，竟比其他竞争对手的好近100倍。

2001年

根据美国陆军提出的技术要求，研制开发了500°C快速反应工作标准温度计，在有包括世界500强在内的二十几家竞标者中，ASP的产品终于以长期稳定性超过技术要求近20倍的杰出表现，赢得了美国陆军的竞标。

2000年

ASP开发了高温金属套管精密工业铂电阻温度计，使用范围在-200°C - 1,100°C。此产品为世界独创。目前除ASP，世界上没有一家生产厂家能够做到用金属套管做成的铂电阻温度计在1100°C不污染。

1999年

完成金属套管二等标准铂电阻温度计的开发，温度使用范围在-200°C - 960°C。此产品为世界领先。其特点为高温无污染，杰出的长期稳定性。

1998年

完成金属套管精密工业铂电阻温度计开发，温度使用范围在-200°C - 850°C。产品为目前世界上同类产品最稳定。



2014年

ASP公司根据欧洲客户的要求，开发研制了900°C薄膜铂电阻元件。产品在900°C长期稳定性经历1000小时的检测后，其长期稳定性好于客户要求的至少4倍，同年，ASP研制的超低温铂电阻温度计可以使用到-269°C。得到了美国国家标准局(NIST)的认可，并批量订货。

2010年

ASP公司根据欧洲客户的要求，开发研制了850°C薄膜铂电阻元件。其长期稳定性大大好于客户的要求，得到了客户的好评，并与ASP签订了需求合作意向书。

2006年

赢得了美国空军标准实验室温度计。使用温度从-200到670°C。ASP产品的质量再一次得到了认证。