手动三坐标测量机 Crysta-Plus 系列



产品样本 No. C16013(3)



Crysta-Plus M系列

长久保持高精度的构造

Crysta-Plus M系列,作为手动三坐标测量机可以保证世界领先的指示精度。在主机本体上使用了值得信赖的精密大理石平台,并且通过Y轴导轨与测量台的一体化设计,形成了高刚性、不易老化的构造。

在X,Y,Z各轴的导轨部分采用了高精度的空气轴承,确保了高度的直线运动性能,各轴滑行轻快使操作者无任何身体负担。在各轴测长系统中,采用了高精度玻璃光栅尺+高精度线性编码器,无需担心腐蚀生锈,能够维持稳定的精度。

各轴的锁紧开关和 X·Y 微调进给旋钮

X·Y·Z各轴的锁紧装置都采用触发式空气锁紧。在锁紧状态下X·Y·Z各轴的微调可以在测量范围全域内连续进行。

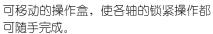
Crysta-Plus M443/M500系列的X、Y轴的微调进给旋钮安装在主机前方同一位置上,即使在使用定心显微镜CF20时的精密定位测量时也可轻松完成操作。



Crysta-Plus M700系列,由于仪器尺寸较大,各轴上不仅有微调(0.99mm/

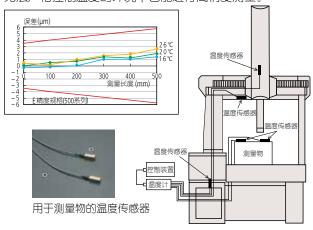


转),还配备了可以进行粗调(18.85mm/转)的粗微调双向旋钮。另外,通过采用



温度补偿功能

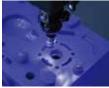
Crysta-Plus M系列的标准配置中搭载了温度补偿功能。因此,不但在15~30°C的宽松温度环境下保证精度,即使在无法严格控制温度的环境中也能进行高精度测量。



测头照明装置和切断开关

- 可搭载白色LED测头照明装置(选件),大幅提高微小形状和深孔的测量效率。(选件)
- 改变测头姿势和更换探针时,为防止接触式触发测头的 误输人,测头座上带有ON/OFF开关(切断开关)。(标准配置)





测头安装示例







接触式触发测头MH20i

32/32- 4/32/2 (///32 (///	32/32/20/32/20/32/20/
重复精度	2σ ≦ 0.35μm (使用标准探针时)
触发力	XY: 0.08N Z: 0.75N



测头组件



定心显微镜CF20

定心显微镜最适合用于探针无法伸入的小孔,以及使用接触式触发测头会造成变形的塑料制品、橡胶制品、薄型工件的测量。

* 安装CF20时还另外需要辅助配重。

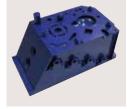


集可操作性高性价比 环境适应性・高性能于一体的三坐标测量机

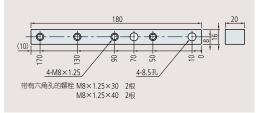


应用配件









夹具套装 模型工件

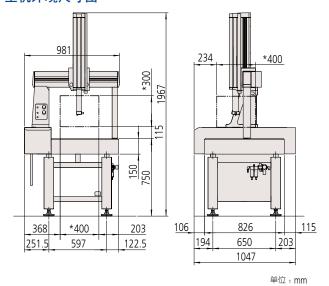
辅助平板

延伸臂组

Crysta-Plus M443

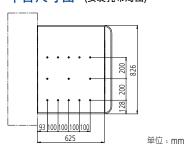


主机外观尺寸图

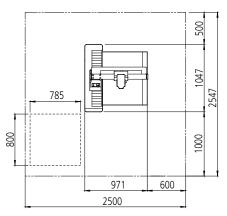


	Crysta-Plus M443
主机重量	360kg
设置台重量	50kg

平台尺寸图 (安装孔布局图)



设备安装图



単位:mm

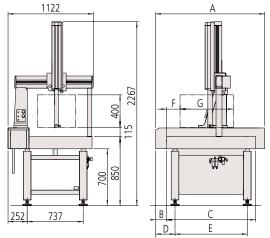


^{*} 本页照片及主机外观尺寸图为系统构成示例。 有关具体的系统构成等, 请另外垂询。

Crysta-Plus M544 / M574



主机外观尺寸图 Crysta-Plus M544 / M574



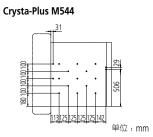
単位:mm

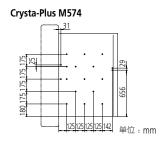
	Crysta-Plus M544	Crysta-Plus M574
主机重量	450kg	575kg
设置台重量	62kg	71kg

	Crysta-Plus M544	Crysta-Plus M574
Α	1099mm	1434mm
В	106mm	141mm
C	875mm	1175mm
D	220mm	255mm
Е	650mm	950mm
F	180mm	180mm
G	400mm	700mm

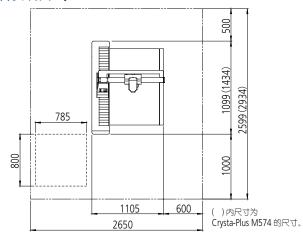
* 本页照片及主机外观尺寸图为系统构成示例。 有关具体的系统构成等, 请另外垂询。

平台尺寸图 (安装孔布局图)





设备安装图 Crysta-Plus M544 / M574

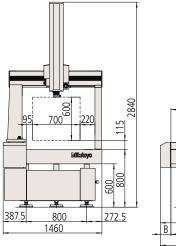


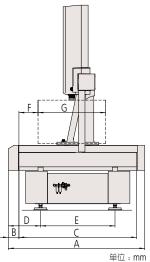
単位:mm

Crysta-Plus M776 / M7106



主机外观尺寸图 Crysta-Plus M776 / M7106



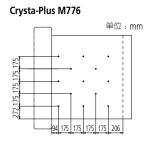


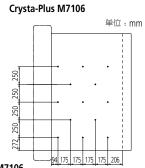
| Crysta-Plus | M776 | M7106 |
| 主机重量 (设置台重量) | 1560kg | 1800kg

* 本页照片及主机外观尺寸图为系统构成示例。 有关具体的系统构成等,请另外垂询。

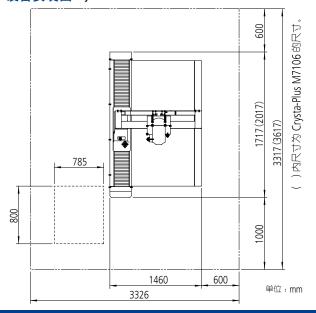
	Crysta-Plus M776	Crysta-Plus M7106
Α	1717mm	2017mm
В	157mm	157mm
С	1440mm	1740mm
D	320mm	370mm
Е	800mm	1000mm
F	283mm	283mm
G	700mm	1000mm

平台尺寸图 (安装孔布局图)





设备安装图 Crysta-Plus M776 / M7106



Crysat-Plus M系列

技术参数一览表

规格

796 IH			
项目	符号	Crysta-Plus M443	
	X轴	400mm	
测量范围	Y轴	400mm	
	Z轴	300mm	
分辨力		0.0001mm	
测量精度*1,*2	指示误差(E)	(3.0+4L/1000)µm ^{*3}	
(20°C 时)	探测误差(R)	4.0μm	
温度补偿功能		标配	
测长方式		线性编码器	
导向方式		各轴均为空气轴承	
各轴的固定方	式	触发式空气锁紧	
各轴的微调		各轴均为全范围连续微调	
工作台	尺寸(载物面)	624mm×805mm	
<u> </u>	材质	花岗岩	
测量工件	最大高度	480mm	
则里工计	最大重量	180kg	
Z轴平衡方式		砝码平衡 (最大可调节1.5kg)	
主机外观	宽	981mm	
と 4	<u>K</u>	1047mm	
	高	1967mm	
主机重量(含)	设置台)	410kg	
空气使用	使用气压	0.35MPa(作为空气源0.5~0.9MPa)	
条件	空气消耗量 (在标准状态下)	50L/min(作为空气源100L/min)	

规格

项目	符号	Crysta-Plus M776	Crysta-Plus M7106	
	X轴	700mm		
测量范围	Y轴	700mm	1000mm	
	Z轴	600mm		
分辨力		0.000	0.0005mm	
测量精度*1,*2	指示误差(E)	E=(4.5+4.5I	L /1000)µm*³	
(20°C 时)	探测误差(R)	5.0	μm	
温度补偿功能		标	准	
测长方式		线性纲	扁码器	
导向方式		各轴均为	空气轴承	
各轴的固定方式		触发式空气锁紧 (移动式控制盒)		
各轴的微调		各轴均为全范围连续粗微调		
工作台	尺寸(载物面)	900mm×1440mm	900mm×1740mm	
<u> </u>	材质	花岗岩		
测量工件	最大高度	800mm		
/则里工IT	最大重量	500kg	800kg	
Z轴平衡方式		砝码平衡 (最大可调节1.7kg)		
主机外观		1460mm		
上がいた。 尺寸	<u></u>	1717mm	2017mm	
, , , ,	高	2840mm		
主机重量 (含)	设置台)	1560kg	1800kg	
空气使用	使用气压	0.4MPa(作为空气	ī源0.5~0.9MPa)	
条件	空气消耗量 (在标准状态下)	50L/min(作为空	至气源100L/min)	

规格

项目	符号	Crysta-Plus M544	Crysta-Plus M574
	X轴	500mm	
测量范围	Y轴	400mm	700mm
	Z轴	400	mm
分辨力		0.0001mm	
测量精度*1,*2	指示误差(E)	E=(3.5+4L	/1000)µm*³
(20°C 时)	探测误差(R)	4.0	μm
温度补偿功能		标	配
测长方式		线性纲	扁码器
导向方式		各轴均为	空气轴承
各轴的固定方	式	触发式空气锁紧	
各轴的微调		各轴均为全范围连续微调	
工作台	尺寸(载物面)	764mm×875mm	764mm×1175mm
±1F□	材质	花岗	岩
测量工件	最大高度	595mm	
/処里工IT	最大重量	180kg	
Z轴平衡方式 砝码平衡 (最大可调节1.		可调节1.5kg)	
主机外观	宽	1122mm	
上がりが	<u></u>	1099mm	1434mm
	高	2267	7mm
主机重量(含该	设置台)	512kg	646kg
空气使用	使用气压	0.35MPa(作为空气	「源0.5~0.9MPa)
条件	空气消耗量 (在标准状态下)	50L/min(作为空	空气源100L/min)

保证精度的温度环境

温度范围	15~30℃
温度变化	平均1小时2℃以下,平均24小时5℃以下
温度分布	平均1m 1℃以下(水平·垂直同)

- *1:测量方法基于JIS 87440-2 (2003)
 *2:通过接触式触发测头MH20i/MH20/TP20+测针(L10mm)测量
 *3:L=任意测量长度(mm)
 *虽然天然石材测量表面会根据石材的来源而有所差异,但其材料本身的高稳定性还是被广泛所应用。

丰富的应用软件

MCOSMOS

GEOPAK (高性能通用测量程序)

作为数据处理装置MCOSMOS的核心程序,用于几何形状要素测量、分析的软件。功能上均已转化为图标或下拉菜单的模式,无需记忆复杂的指令等,操作时也无需切换画面,即使缺乏经验的操作者也不会在功能选择上不知所措。另外,测量结果的实时图表显示,以及从图表上直接调用要素等功能,也是前所未有操作体验,测量步骤和结果的轻松可视也成为一大优势。

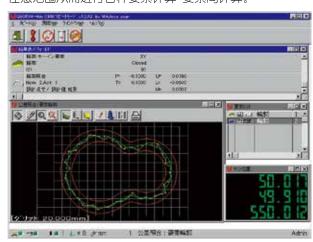


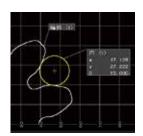
各种切削加工品



SCANPAK (轮廓形状测量程序)

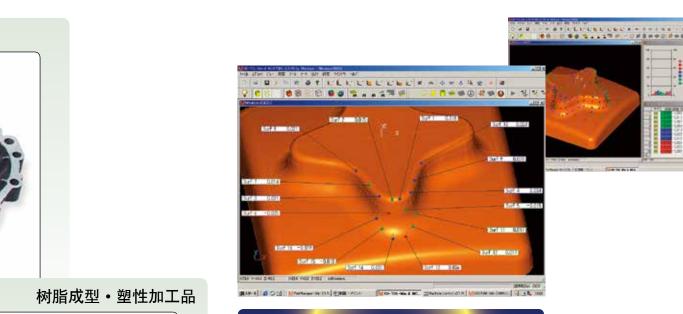
用于测量二维断面曲线,进行各种评价的程序。能够进行测量数据与设计数据的轮廓度评价、以及指定测量数据的任意范围从而进行各种要素计算·要素间计算。









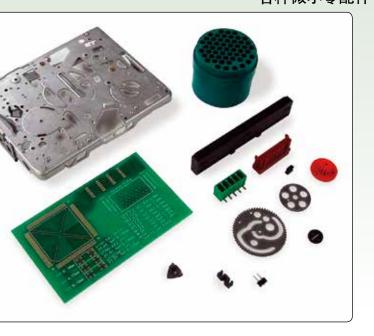




CAT1000S (自由曲面评价程序)

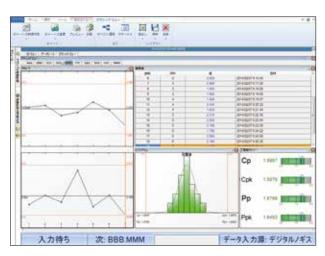
对测量物和CAD数据进行比较评价,以多种方式在CAD数据上直接反映测量结果的程序。作为可使用的CAD数据,除了对应标准的IGES/VDAFS以外,还配备了各种与CAD进行直接转换的软件作为选件。

各种微小零配件



MeasurLink (统计处理/工艺管理程序)

可以由测量结果进行多种统计演算处理。另外,通过实时显示管理图,能够尽早发现可能将要发生的残次(刃具的磨损和破损等)。因此能够采取有效措施(改变切入量和加工条件等)。而且,将本程序作为终端,通过与上游网络环境连接,可以构筑集中管理系统等。



中国联络处 三丰精密量仪(上海)有限公司 电话: 86(21) 5836-0718 传真: 86(21) 5836-0717 ● 长春 传真: 86(431) 8464-4411 电话: 86(431) 8461-2510 ● 大连 电话: 86(411) 8718-1212 传真: 86(411) 8754-7587 ● 青岛 电话: 86(532) 8096-1936 传真: 86(532) 8096-1937 ● 天津 电话: 86(22) 5888-1700 传真: 86(22) 5888-1701 ● 西安 电话: 86(29) 8538-1380 传真: 86(29) 8538-1381 ● 郑州 电话: 86(371) 6097-6436 传真: 86(371) 6097-6981 ● 苏州 电话: 86(512) 6522-1790 传真: 86(512) 6251-3420 ● 杭州 电话: 86(571) 8288-0319 传真: 86(571) 8288-0320 ● 成都 电话: 86(28) 8671-8936 传真: 86(28) 8671-9086 ● 武汉 电话: 86(27) 8544-8631 传真: 86(27) 8544-6227 三丰力丰量仪(香港)有限公司 电话: (852) 2992-2088 传真: (852) 2670-2488 三丰力丰量仪(东莞)有限公司 电话: 86(769) 8541-7715 传真: 86(769) 8541-7745 ● 福州 传真: 86(591) 8761-8096 电话: 86(591) 8761-8095

注释

●长沙

电话: 86(731) 8401-9276

密测多友量仪(苏州)有限公司 电话: 86(512) 6252-2660

传真: 86(731) 8401-9376

传真: 86(512) 6252-2580

本公司产品分类按照日本《外汇及对外贸易管理法》被列为管制产品类。如将本公司产品用于出口,或携带出境,则需要日本政府的出口许可。购买商品出口后,即使该产品不属于上述法令的管制对象(而属于《全面监管制度》管制品),该产品的售后服务将会受到影响。如有任何问题,请致电当地三丰联络处。

三坐标测量机

影像测量机

形狀测量仪

光学仪器

传感器系统

试验设备和地震心

测长注黑

测量工具、测量基准器、测量系统

Mitutoyo Corporation

日本神奈川县川崎市 高津区坂户1-20-1

电话: (044) 813-8230 传真: (044) 813-8231 http://www.mitutoyo.co.jp http://www.mitutoyo.com.cn中文

. .___

