

# TRAPChecker

Keep your traps shut



## 专注

效率低下的蒸汽系统不仅浪费能源，还会影响产品质量，TRAPChecker 是一种超声波解决方案，它主要应用于阀门内漏和液压系统的泄漏检测。

## 简单

TRAPChecker 阀门检测仪使用简单，打开仪器箱，连接传感器，倾听正常或损坏的阀门区别，并配以实时精确的检测数值显示于色彩丰富的显示屏上。

## 经济性

蒸汽系统中有多达 40% 的蒸汽疏水阀存在故障运行，使用低成本的 TRAPChecker 测量高能耗的蒸汽系统，当你第一次使用它，您的投资就已经得到了回报。

## 接触式传感器



精确的，耐用的，可重复的



Ultrasound Solutions

# TRAPChecker 特点

## 描述

TRAPChecker 阀门检测仪是一种超声波检测方案，用于评估疏水阀和阀门的状况

TRAPChecker 检测故障蒸汽疏水阀和直通阀的内部湍流

TRAPChecker 阀门检测仪可以与接触式传感器连接使用



## 配置清单

- TRAPChecker 检测仪
- 耳机
- 传感器连接线
- USB 数据线
- 仪器箱
- RS2 接触式传感器。

常规	
功能	超声波检测设备
可支持的	RS2 接触式传感器
测量通道	1 个 7 针 LEMO 通道
显示	160 x128 像素的彩色 OLED
按键	5 个功能键
测量范围	-6 到 99.9 dB $\mu$ V (参考 0 dB = 1 $\mu$ V, 分辨率 0.1 dB $\mu$ V)
检测频带	35 to 42 kHz
信号放大	+30 to +102 in steps of 6 dB
响应时间	< 9 毫秒
环境	
工作温度范围	-10 to +50 °C /14 to 122°F
防护等级	IP42
设备	
材料和重量	ABS, 164g   5.78oz
尺寸大小	158x59x38.5 mm /6.22"x2.32"x1.51"
传感器接口	7 针 LEMO 连接
电池连接器	USB Mini-B 5-pin
电源	
电池	2 个 5 号电池
待机	4 小时
音频	
放大率	-24 to 0 dB by step of 6 dB
最大输出	+83dB SPL with 25dB NRR Peltor HQ SDT 耳机

## SDT Checker 系列介绍：

解决四个可靠问题的超声波探测器。

**LEAKChecker** : 检测压缩气体和真空泄漏

**TRAPChecker** : 用来检测蒸汽疏水阀和阀门内漏的故障

**LUBEChecker** : 检测轴承润滑状态

**TIGHTChecker** : 检测密闭体的气密性



## SDT—超声波探测领域的引导者

SDT 提供超声波解决方案，帮助我们的客户更好地了解工厂的设备健康状况。我们帮助他们预测失效，控制能源成本，提高产品质量，同时对其资产的整体可靠性做出贡献



### SDT International s.a./n.v.

Bd de l'Humanité, 415

B-1190 Brussels (Belgium)

Tel: +32(0)2-332 32 25

Email: info@sdt.be

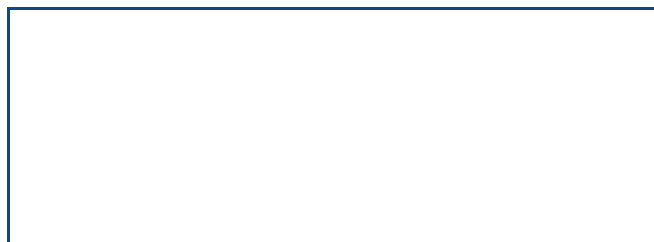
### SDT China Office

No.579, QianJin East Road

KunShan, JiangSu 215334 China

Tel: 0512-50333915

Email: kim@kmpdm.com



Hotline:400-628-9668