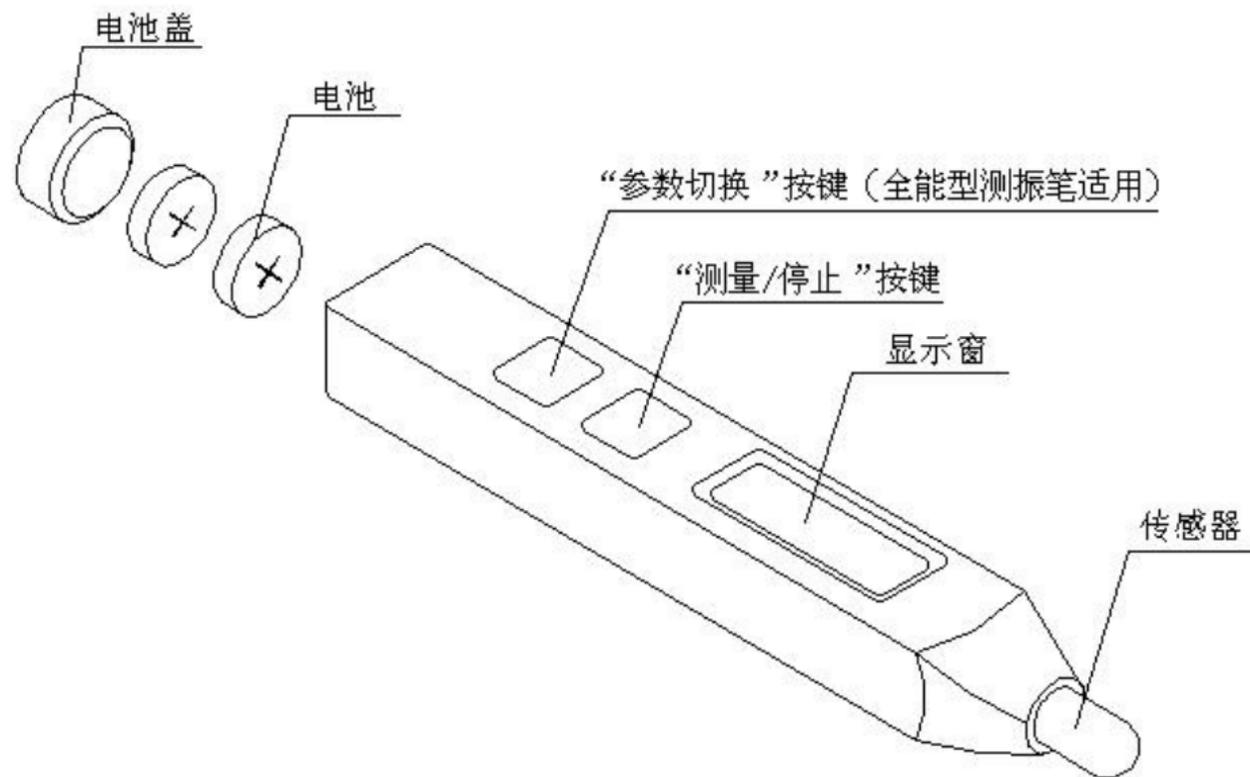


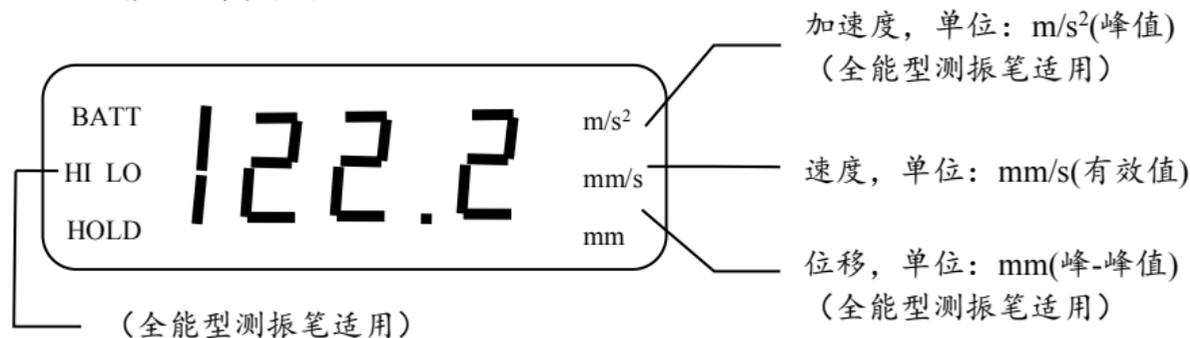
TV2 系列笔式测振仪 使用说明书

北京时代创合科技有限公司

一、结构示意图



二、使用方法



显示屏示意图

将传感器顶住被测部位并尽量保持测振仪与被测表面垂直。如全能型测振笔，先使用“AVD”键来切换测量参数，顺序为“加速度（LO）”、“加速度（HI）”、“速度”、

“位移”、“加速度 (LO)”。然后按住“ON/HOLD”键即可开始测量，松开即停止测量，测量值保持。

此仪器在测量时，超出测量上限时显示 1，如松开按键，液晶显示“HOLD”，松键后的测量值将保持 20 秒左右，并自动关机。

当液晶显示“BATT”时，表示应当更换电池，否则不能保证测值准确。换电池时，请将两节电池同时更换。

三、技术指标

测量参数	加速度、速度、位移
测量范围	加速度:0.1m/s ² -199.9m/s ² (峰值) 速度: 0.1mm/s-199.9 mm/s(有效值) 位移: 0.001mm-1.999 mm (峰峰值)
频率范围	加速度: 10Hz ~ 1kHz(LO), 1kHz ~ 15kHz(HI) 速度: 10Hz ~ 1kHz 位移: 10Hz ~ 500Hz
测量误差	±5%±2 个字
显示	3 位半液晶显示
电池	2 节 LR44/SR44 纽扣电池
工作时间	连续工作大约 4 小时, 间歇使用约 300 次
使用环境	温度 0°C~40°C; 相对湿度<85%
尺寸	152mm×22mm×16mm

四、 注意事项

注意 1： 更换电池应注意电池正极“ \oplus ”朝下。

注意 2： 本机无数据记忆功能，如需保留测试数据需做书面记录。

注意 3： 测量点应选在轴承、轴承支座或者其他对动力有明显响应并能表示机器整体振动特性的结构部件上进行测量；为确定每一测量位置的振动特性，有必要在三个相互垂直的方向上进行测量。

测量时保持测振仪与被测物体表面垂直。测振仪传感器应与被测物表面紧密接触，压力约为 $5\sim 20\text{N}$ ，以使被测物体振动准确传送至传感器。

-----附录-----

ISO2372 机器振动分级表

小型 (I)	中型 (II)	大型刚性 (III)	大型弹性 (IV)	速度有效值
				mm/s
良好	良好	良好	良好	0.71
满意				1.12
不满意	满意	满意	满意	1.80
	不满意			2.80
不可接受	不可接受	不满意	不满意	4.50
				不可接受
	不可接受	不可接受	不可接受	11.20
				18.00
			不可接受	45.00

- 注 1： I 类为小型电机（小于 15Kw 的电动机）；
II 类为中型机器（15Kw~75Kw 的电动机）；
III 类为大型原动机（硬基础）；
IV 类为大型原动机（弹性基础）。
- 注 2： 测量速度有效值（RMS）应在轴承壳的三个正交方向上。

北京时代创合科技有限公司

北京市海淀区悦秀路 99 号 1 号楼

服务热线：400-600-1410

销售电话：010-62958310 传真：010-62951890