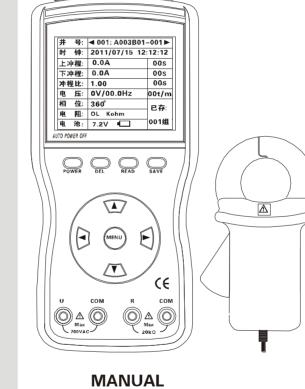
ETCR

PUMPING MULTIMETER 抽油机多用表

ETCR 4800



广州市铱泰电子科技有限公司

用户手册

目 录

注意		2
	简介	
	技术规格	
	仪表结构	
	操作方法	
	1. 开关机	6
	2. 井号选择	6
	3. 数据存储	6
	4. 数据查阅	7
	5. 数据删除	7
	6. 数据上传电脑	8
	7. 测试	
	8. 管理员设置	9
	9. 仪表充电	10
五.	电池更换	11
六.	配置清单	11

注意

感谢您购买了本公司的 **ETCR4800 抽油机多用表** (别名:**抽油机巡更测试仪**), 为了更好地使用本产品,请一定:

- ——详细阅读本用户手册。
- ——遵守本手册所列出的操作注意事项。
- ◆ 任何情况下,使用本仪表应注意安全。
- ◆ 本仪表的 USB 接口与内部电路为非隔离接口,严禁在测试电压的时候连接电脑, 否则会烧坏仪表或引起触电事故。必须将电压测试线拔出仪表后才能连接 USB 数据线到电脑读取数据。说明书中的在线监测不适用于监测电压。
- ◆ 注意本仪表面板及背板的标贴文字及符号。
- ◆ 使用前应确认仪表及附件完好,无破损、裸露及断线才能使用。
- ◆ 不能用于超量程测试。
- ◆ 不能带电测试通断电阻值。
- ◆ 仪表后盖及电池盖板没有盖好禁止使用。
- ◆ 确定导线的连接插头已紧密地插入接口内。
- ◆ 仪表于潮湿状态下,请勿使用,或更换电池。
- ◆ 测试线必须撤离被测导线后才能从仪表上拔出,不能手触输入插孔,以免触电。
- ◆ 请勿在强电磁环境下使用,以避免影响仪器正常工作。
- ◆ 不要同时操作2个或2个以上的按键,否则操作会无效。
- ◆ 仪表在使用中, 机壳或测试线发生断裂而造成金属外露时, 请停止使用。
- ◆ 请勿于高温潮湿,有结露的场所及日光直射下长时间放置和存放仪表。
- ◆ 仪表及电流钳口必须定期保养,保持清洁。
- ◆ 每台仪表的电流钳专用于本台仪表,不能换到另一台仪表使用。
- ◆ 避免电流钳受冲击,尤其是钳口接合面。
- ◆ 仪表具有自动关机功能。
- ◆ 严禁在危险场所内给电池充电。
- ◆ 长时间不用本仪表,请取出电池,安装更换电池请注意电池极性。
- ◆ 注意本仪表所规定的测量范围及使用环境。
- ◆ 使用、拆卸、校准、维修本仪表,必须由有授权资格的人员操作。
- ◆ 由于仪表原因,继续使用会带来危险时,应立即停止使用,并封存,由有授权 资格的机构处理。

一. 简介

ETCR4800 抽油机多用表(别名:抽油机巡更测试仪)是我公司精心研制的一款 专为油田现场测试的全自动、多功能、数字式、智能型仪表,具有高精度、高稳定、低功耗、使用方便等特点。可同时测量油田的用电参数:交流电流、电压、频率、电压电流间相位、通断电阻值、抽油机上下冲程的最大电流、冲程比、上下冲程时间、每分钟的冲程次数,从而判别抽油机的工作状况,为用电检查人员、油田抽油机调试人员、工程技术人员、电工、采油工、计量人员在现场对抽油机井的电参数电平衡进行随时监测,提供一种安全、准确、便捷的新型油田仪表。

ETCR4800 抽油机多用表选用新型材料设计制作外壳模具,配有防振、防滑、高绝缘护套,采用 240dots×160dots LCD 显示器,所有被测参数同屏显示,一目了然,尽显精美豪华外观。仪表采用可充电镍氢电池,电池容量 1200mAH,配有 DC 充电接口及充电器。仪表配置 USB 接口,可存储 1000 组数据,通过系统软件上传所存数据到电脑,便于领导查询,实现历史数据查询、读取、分析、保存、报表、打印等。同时,仪表还具有管理员设置功能,密码进入,包括时钟设置、井号设置、密码设置。

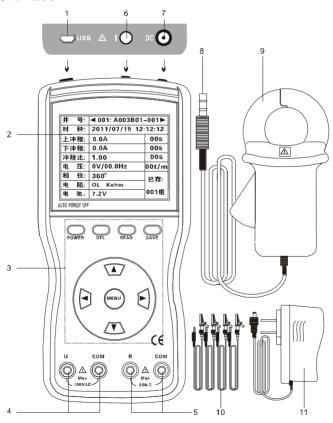
二. 技术规格

功能	同时测量油田的用电参数:交流电流、电压、频率、电压电流间相位、通断电阻值、抽油机上下冲程的最大电流、冲程比、上下冲程时间、每分钟的冲程次数		
电 源	DC7. 2V (1. 2V 6 节 5 号可充电镍氢电池 1200mAH)		
钳口尺寸	圆口形电流钳: 35mm×40mm		
量 程 (全自动)	电压: AC 0V~700V		
	电流: AC 0.0A~300A		
	相位: 0°~360°		
	电阻: 0.00Kohm~20.0Kohm		
	频率: 10.0Hz~70.0Hz		

	电压: AC 1V			
	电流: AC 0.1A			
分辨力	相位: 1°			
	电阻: 10ohm			
	频率: 0.1Hz			
	电压: ±(1.5%rdg+3dgt)			
	电流: ±(1.5%rdg+3dgt)			
精 度	相位: ±4°			
	电阻: ±(2.0%rdg+3dgt)			
	频率: ± (2.0%rdg+3dgt)			
测相位频率	电压: 50V~700V			
幅值	电流: 10A~300A			
井号数量	100 号			
数据存储	1000 组			
通讯接口	USB 接口,所存数据上传电脑便于分析管理数据,通过软件编辑井号			
通讯线	USB 通讯线, 长 1.5 米			
井号设置	15 位代码,可以通过仪表或上位机软件编辑井号			
时钟功能	有			
密码设置	有,6位数字密码			
背光功能	有,适合昏暗场所使用,不操作仪表3分钟后将自动关闭背光			
自动关机	开机后 15 分钟内不操作仪表将自动关机			
工作电流	背光灯开启最大耗电 50mA			
工作电机	背光灯关闭仪表耗电 30mA			
显示模式	LCD 显示, 240dots×160dots			
仪表尺寸	长宽厚: 196mm×92mm×54mm			
检测速率	约2秒/次			
电池电压	仪表适时显示电池电压, 当电池电压低于 6.5V 时, 请及时充电			
仪表质量	约 1kg(含附件)			
测试线长度	1.5m			

电流钳线长	2m
工作温湿度	-20℃~40℃; 80%Rh 以下
存放温湿度	-10℃~60℃; 70%Rh 以下
输入阻抗	测试电压输入阻抗为: 1MΩ
耐 压	仪表线路与外壳间耐受 1000V/50Hz 的正弦波交流电压历时 1 分钟
绝缘	仪表线路与护套外壳之间≥100MΩ
结 构	双重绝缘,带绝缘防振护套
适合安规	IEC61010-1 CAT Ⅲ 600V,IEC61010-031,IEC61326,污染等级 2

三. 仪表结构



1.USB 接口

2.LCD 显示器

3.功能按键区

4.电压输入接口

5.通断电阻输入接口

6.电流钳输入接口

7.DC 充电接口

8. 电流钳输出插头

9.电流钳

10.测试线

11. 充电器

按键说明:

POWER 键: 开关机

DEL键:删除数据/编辑井号时选择代码

READ 键: 查阅数据/编辑井号时选择代码

SAVE 键:存储数据/编辑井号时输入代码

MENU 键:功能确认进入/确认保存/确定退出

上下左右箭头键:移动光标/翻页/输入、删除数字

四. 操作方法



使用前先仔细检查仪表所有部件是否有损坏,没有损坏才能使用。

不要同时操作2个或2个以上按键,操作会无效。

1. 开关机

按 POWER 键开关机,开机后 LCD 显示如 下, 讲入测试模式, 见右图。开机 15 分钟内无操 作仪表将自动关机。若 3 分钟内不操作仪表, 背 光灯自动关闭。当电池电压低于 6.5V 时, 请及时 充电。

井	号:	◀ 001: A003B01-	-001▶
时	钟:	2011/07/15 12:	12:12
上冲	神程 :	0.0A	00s
下冲	神程 :	0.0A	00s
冲积	呈比:	1.00	00s
电	压:	0V/00.0Hz	00t/m
相	位:	360°	已存:
电	阻:	OL Kohm	
电	池:	7.2V 🖳	001组

2. 井号选择

在测试模式下,短按或长按左右箭头键选择井号,当前显示的井号为被选井号。

3. 数据存储

在测试模式下,按 SAVE 键存储当前显示数据,锁定上下冲程的最大电流及时

间,并自动编号存储,从"**001 组**"开始,仪表最多能存储 1000 组数据,若存储已满,显示"**FULL**"符号,需删除后才能再存储。

4. 数据查阅

在测试模式下,按 READ 键进入数据查阅模式,从"查阅: 001组"开始,按 向上箭头键以步进量为 1 递增查阅,按 向下箭头键以步进量为 1 递减查阅,按 向左箭头键以步进量为 10 递减查阅,按 向右箭头键以步进量为 10 递增查阅,按 MENU 键

井	号:	■ 001: A003B0	1-001▶
时	钟:	2011/07/15 1	2:12:12
上》	中程:	0.0A	00s
下冲	中程:	0.0A	00s
冲耗	呈比:	1.00	00s
电	压:	0V/00.0Hz	00t/m
相	位:	360°	- 查阅:
电	阻:	OL Kohm	
电	池:	6.3V 🗀	001组

退出数据查阅模式, 返同测试模式。

5. 数据删除

在数据查阅模式下,按 **DEL** 键进入数据删除模式,按**上下箭头**键移动光标选择"**删除当前记录**"或"**删除所有记录**",按 **MENU** 键进入"**确认删除?**",按**左 右箭头**键移动光标到"**YES**"或"**NO**",再按 **MENU** 键确定并返回数据查阅模式。"**删除当前记录**"为单组数据删除,"**删除所有记录**"为全部数据一次性删除,删除后不能再恢复,请谨慎操作。

删除当前记录

删除所有记录

确认删除

YES NO

6. 数据上传电脑

用随机配置的 USB 通讯线连接好仪表主机与电脑,仪表开机,运行软件,选择历史查阅,再读取、保存、分析、报表、打印历史数据等。历史数据可以选择保存为 Txt 文本或 Excel 格式。

7. 测试

有电,危险!必须由经培训并取得授权资格的人员操作,操作者必须严格 遵守安全规则,否则有电击的危险,造成人身伤害或设备损坏。

4

危险!不能用于超量程测试,否则有电击危险,造成人身伤害或设备损坏。

必须严格按照手册说明进行连线。

测试完毕后必须先将测试线撤离被测线路,才能从仪表上拔出。



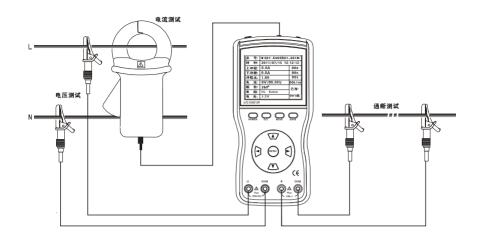
本仪表的相位测试是 U 信号超前 I 信号的相位。

相位测试时电流输入钳夹的正面与电压输入红色插孔为同名端。

通断电阻输入接口严禁接入电压,即不能带电测试,否则损坏仪表。

本仪表能同时测量油田的用电参数:交流电流、电压、频率、电压电流间相位、 通断电阻值、抽油机上下冲程的最大电流、冲程比、上下冲程时间、每分钟的冲程 次数等。接线如下:

冲程电流测量: 驴头到下死点时,按**上箭头**键上冲程最大电流开始测试,驴头到上死点时,按**下箭头**键下冲程最大电流开始测试,最大电流测试时闪烁显示上下箭头符号,按 **DEL** 键退出,返回开机通常电流测试模式,此时测试的电流值为该线路的适时电流值,显示在上冲程电流栏中,所以可以做为高精度电流、漏电流表使用。



8. 管理员设置

管理员设置包括时钟设置、井号设置、密码设置。

管理员可以通过仪表或监控软件完成设置。

开机后,按 MENU 键管理员输入 6 位数字密码进入设置,按**左右箭头**键选择数字,按**下箭头**键输入数字,按**上箭头**键删除输入的数字,再按 MENU 键确认密码进入,进入后按**上下箭头**键移动光标,按 MENU 进入。





时钟设置:按**左右箭头**键移动光标,按**上下箭头**键改变数字大小,按**MENU**键确定返回。

井号设置: 井号设置通过上位机软件写入比较方便,运行软件,可以从键盘输入标准的 ASC II 码,编辑好井号后,连接仪表与电脑的 USB 通讯线,仪表开机,点

击软件的"**井号写入**"即可,写入过程中不要操作仪表。也可以直接通过仪表设置: 井号为 15 位代码,每页显示 5 个井号,最多设置 100 个井号。按**上下左右箭头**键移 动输入位置光标,按**DEL**键和**READ**键选择代码,按**SAVE**键确认所选代码。设 置完毕后按**MENU**键保存并返回。

时钟设置:

2011年07月15日 12:35:25

井号设置: 01				
001	#A 001			
002	#A002			
003	#A003			
004	#A004			
005	#A005			
0 1 2	3 4 5 6 7 8 9 7	4 в с	D	
EFG	HIJKLMNO	ЭPQ	R	
STU	VWXYZ山-	: # ()	

密码设置:按**左右箭头**键选择数字,按**下箭头**键输入所选数字,按**上箭头**键删除输入的数字,6位密码输入完毕后按**MENU**键确定保存并返回。

新密码:

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

再次输入:

9. 仪表充电

先确定仪表安装的是可充电池。将随机配置的充电器与仪表前端的 DC 充电插 孔连接,保持电池充电在 DC 7V~7.6V 较好,严禁在危险场所内给电池充电。使用 前最好先给仪表电池充足电。

五. 电池更换



危险场所严禁更换电池。

请注意电池极性,必须按正确的极性安装,否则损坏仪表。

- 1. 参见右图。
- 2. 按 POWER 键关机。
- 3. 用十字螺丝刀拧松电池盖板上的一枚螺丝,打开电池盖板。
- 4. 取出旧电池,换上新电池,请注意电池极性。
- 5. 盖上电池盖板, 拧紧螺丝。
- 6. 按 **POWER** 键开机,确认电池是否更换成功,否则从第 2 步重新操作。
- 7. 长时间不使用仪表请取出电池。

六. 配置清单

主机	1台
仪表箱	1个
电流钳	1把
系统软件光盘	1 份
USB 通讯线	1条(1.5米)
测试线	4条(红2条,黑2条)
充电器	1个
可充电镍氢电池	6节 (1.2V 5号电池)
说明书、保修卡、合格证	1 份

本公司不负责由于使用时引起的其他损失。

本用户手册的内容不能作为将产品用做特殊用途的理由。

本公司保留对用户手册内容修改的权利。若有修改,将不再另行通知。

ETCR[®]

广州市铱泰电子科技有限公司

地 址:广州市白云区嘉禾彭上致富路 4 号 F 栋 3 楼

邮 编: 510440

网 址: www.etcr.cc 传 真: 020-62199550

销售直线: 020-62199551 62199552 62199553 62199554

售后服务: 020-62199557

技术支持: 020-62199558 62199559