

机械性能	额定值 单位制	测试方法
弯曲模量		
50.0 mm 跨距 ⁶	2600 MPa	ASTM D790
-- ⁷	2450 MPa	ISO 178
弯曲强度		
-- ^{7,8}	108 MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁶	120 MPa	ASTM D790
抗泰伯磨耗		
1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮	10.0 mg	内部方法
1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮	10.0 mg	ASTM D1044
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁹		
-30°C	3.0 kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	3.0 kJ/m ²	
简支梁缺口冲击强度 ⁹		ISO 179/1eU
-30°C	47 kJ/m ²	
23°C	无断裂	
悬壁梁缺口冲击强度		
-30°C	30 J/m	ASTM D256
23°C	30 J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	4.0 kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	5.0 kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击		
23°C	无断裂	ASTM D4812 ISO 180/1U
-30°C ¹⁰	45 kJ/m ²	ISO 180/1U
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	30.0 J	ASTM D3763
硬度	额定值 单位制	测试方法
洛氏硬度		ASTM D785
L 计秤	108	
M 计秤	93	
球压硬度 (H 358/30)	128 MPa	ISO 2039-1
Erichson Scratch Depth - 6N	14.0 µm	内部方法
Pencil Hardness ¹¹	H	ASTM D3363
热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度		
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	133 °C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹²	131 °C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	119 °C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹²	118 °C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度		
--	139 °C	ASTM D1525 ¹³
--	138 °C	ISO 306/B50
--	140 °C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test		IEC 60695-10-2
125°C	Pass	
140°C ¹⁴	Pass	
线形膨胀系数		
流动: -40 到 95°C	0.000070 cm/cm/°C	ASTM E831
流动: 23 到 80°C	0.000070 cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: -40 到 95°C	0.000070 cm/cm/°C	ASTM E831
横向: 23 到 80°C	0.000070 cm/cm/°C	ISO 11359-2
比热	1400 J/kg/°C	ASTM C351



热性能	额定值 单位制	测试方法
导热系数	0.20 W/m/K	ASTM C177 ISO 8302
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级		UL 94
1.00 mm	V-2	
1.50 mm	V-0	
注射	额定值 单位制	
干燥温度	120 °C	
干燥时间	3.0 到 4.0 hr	
建议的最大水分含量	0.020 %	
料筒温度	60.0 到 80.0 °C	
螺筒后部温度	260 到 280 °C	
螺筒中部温度	280 到 305 °C	
螺筒前部温度	295 到 315 °C	
射嘴温度	290 到 310 °C	
加工 (熔体) 温度	295 到 315 °C	
模具温度	70.0 到 95.0 °C	

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。

³ 一般属性：这些不能被视为规格。

⁴ 50 mm/min

⁵ 类型 1, 50 mm/min

⁶ 1.3 mm/min

⁷ 2.0 mm/min

⁸ Yield

⁹ 80*10*3 sp=62mm

¹⁰ 80*10*3

¹¹ 1 kgf

¹² 80*10*4 mm

¹³ 标准 B (120°C/h), 压力2 (50N)

¹⁴ Approximate maximum



LEXAN™ DMX9455 resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

购买地点

供应商

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Shanghai, China

电话: 86-21-3222-4500

Web: <http://www.sabic-ip.com/>

分销商

请联系供应商以便为 LEXAN™ DMX9455 resin 查找分销商

经销商

A Reseller is not a distributor authorized by the Supplier.

Honrun International Co., Ltd.

电话: 852-69575415

Web: <http://www.ponci.com.cn/eng/>

供货地区: China

Plastic Online International Chemical (HK) Co., Limited

电话: +852-30501108

Web: <http://www.pom-pa.com.cn/offerlist.htm>

供货地区: China, Hong Kong

