

SABIC® PPcompound 37T1020

聚丙烯共聚物

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

SABIC® PPcompound 37T1020 is a high flow copolymer with 20% talc, offering an excellent balance between stiffness and impact resistance. It has been specially developed for automotive interior parts such as column cladding and door panels.

SABIC® PPcompound 37T1020 is a designated automotive grade.

总体

材料状态	• 已商用：当前有效
资料 ¹	• Processing - Injection Molding (English) • Technical Datasheet (English)
搜索 UL 黄卡	• Saudi Basic Industries Corporation (SABIC) • SABIC® PPcompound
供货地区	• 欧洲
填料/增强材料	• 滑石填料, 20% 填料按重量
特性	• 共聚物 • 流动性高
用途	• 汽车领域的应用 • 汽车内部零件
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	1.04 g/cm ³	1.04 g/cm ³	ISO 1183
熔速率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	13 g/10 min	13 g/10 min	ISO 1133
收缩率 (24小时)	1.0 %	1.0 %	内部方法
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸应力			ISO 527-2/5/50
屈服, 0.126 in (3.20 mm), 注塑	4060 psi	28.0 MPa	
断裂, 0.126 in (3.20 mm), 注塑	3630 psi	25.0 MPa	
拉伸应变 (断裂, 0.126 in (3.20 mm), 注塑)	45 %	45 %	ISO 527-2/5/50
弯曲模量 ³ (注塑)	341000 psi	2350 MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (73°F (23°C), 注塑)	3.0 ft·lb/in ²	6.3 kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 (-40°F (-40°C), 注塑)	8.6 ft·lb/in ²	18 kJ/m ²	ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度			ISO 180/4A
-4°F (-20°C), 注塑	1.4 ft·lb/in ²	3.0 kJ/m ²	
32°F (0°C), 注塑	1.7 ft·lb/in ²	3.5 kJ/m ²	
73°F (23°C), 注塑	2.7 ft·lb/in ²	5.7 kJ/m ²	
硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 注塑)	71	71	ISO 868
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度 (66 psi (0.45 MPa), 未退火)	230 °F	110 °C	ISO 75-2/B
维卡软化温度	293 °F	145 °C	ISO 306/A
线形热膨胀系数 - 流动			ASTM D696
-22 到 86°F (-30 到 30°C)	4.4E-5 in/in/°F	8.0E-5 cm/cm/°C	
73 到 176°F (23 到 80°C)	6.1E-5 in/in/°F	1.1E-4 cm/cm/°C	

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² 一般属性：这些不能被视为规格。

³ 方法 I (三点负荷)

