



用专心的态度、专业的技能、专注的服务，以更好的质量、
更低的价格，为更多用户提供更优质的抛光设备及抛光方案；
同时不断改善员工工作生活环境，并承担企业相应社会责任；

宁波博维思机电科技有限公司

——专致产品抛光去毛刺

宁波博维思机电科技有限公司

联系电话:0574-89015461

传真号码:0574-89015462

客服QQ:3086501749 2062916321

技术支持QQ:1917386139

联系邮箱:bowehisi_et@163.com

公司官网:www.nbbowehisi.com

公司地址:宁波市鄞州区集士港镇集士港工业区



公司简介

宁波博维思机电科技有限公司，地处长三角内最具活力的工业明星城市之一浙江省宁波市。位于浙江省宁波鄞州区，距离宁波国际机场 5公里，港口15公里，紧靠甬金高速入口处，交通十分便利，工业发达。

公司成立于 2008 年，是一家专业从事高品质抛光设备生产研发、抛光方案研究解决的企业，经过全体博维思人几年共同努力，公司现已形成年产销各类高品质抛光设备 300多台，服务全国几百家企业及科研院所的能力。其中公司拥有自主知识产权的主打产品《博思》系列磁力抛光机与行业产品比较，具有品质优异、高效便捷、性能稳定、使用寿命长、性价比高特性，投放市场后受到用户的一致好评。

公司现下设展销中心、研发中心、生产中心、综合管理中心、资材中心、售后中心六大部门。其中展销中心距离宁波国际机场仅2公里。

本着“诚信、重诺、务实、创新”的核心价值观，公司始终致力于成为国内抛光去毛刺行业龙头企业，始终以专心的态度、专业的技能、专注的服务与客户展开全面合作，以更好的质量、更低的价格，为更多用户提供更优质适合的抛光设备及抛光方案；愿博维思能与您携手共创事业的辉煌。



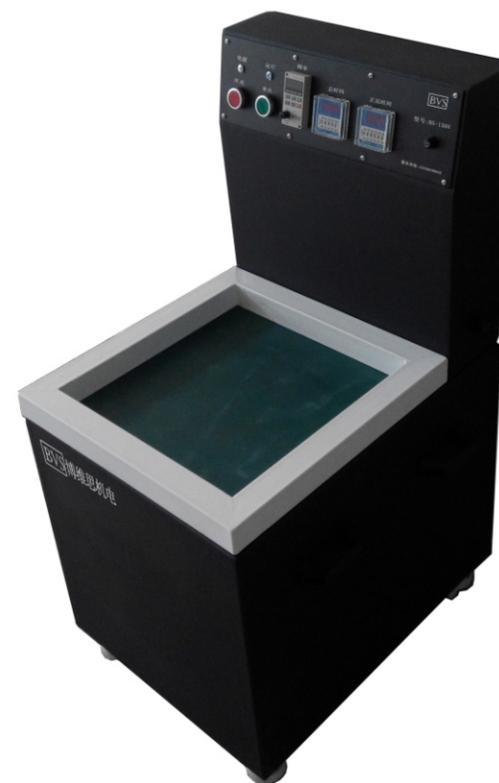
BS-150
研磨容量5kg

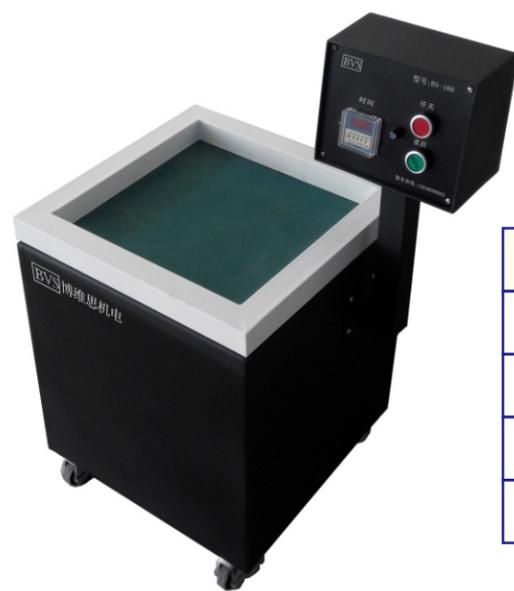
设备参数	
尺寸	420*550*800mm
研磨槽尺寸	340*340mm
电源	AC380
重量	55KG
电机功率	0.75KW
变频	否
正反转	否



BS-150V
研磨容量6kg

设备参数	
尺寸	500*540*1050mm
研磨槽尺寸	340*340mm
电源	AC220
重量	75KG
电机功率	0.75KW
变频	是
正反转	是





BS-160

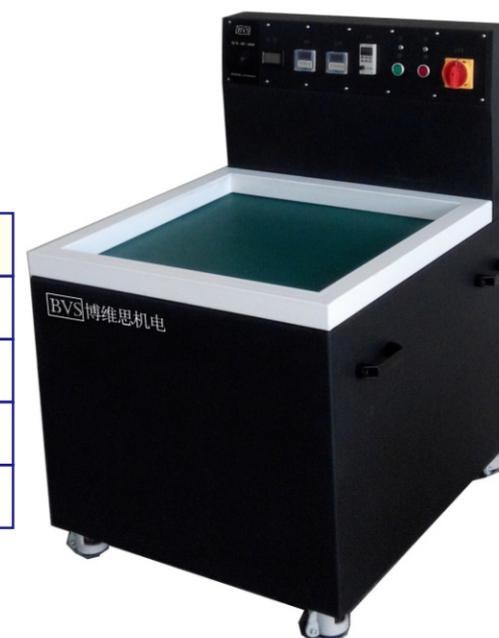
研磨容量8kg

设备参数			
尺寸	520*550*910mm		
研磨槽尺寸	420*420mm	电机功率	1.5KW
电源	AC380	变频	否
重量	105KG	正反转	否

BS-180V

研磨容量18kg

设备参数			
尺寸	810*850*1050mm		
研磨槽尺寸	630*630mm	电机功率	4.0KW
电源	AC380	变频	是
重量	225KG	正反转	是



BS-160V

研磨容量9kg

设备参数			
尺寸	600*640*1050mm		
研磨槽尺寸	420*420mm	电机功率	1.5KW
电源	AC220	变频	是
重量	130KG	正反转	是



不锈钢磁针



参 数	
形状	圆柱体
直径规格	Φ0.2~1.5mm
长度规格	3-5-8mm(可定制)
数量	1.2KG(设备最佳用量)
种类	去毛刺专用/抛光专用(按需选择)
耗材	半永久型

BS-170V

研磨容量15kg

设备参数			
尺寸	700*740*1050mm		
研磨槽尺寸	520*520mm	电机功率	2.2KW
电源	AC220	变频	是
重量	160KG	正反转	是



加工案例



对比效果图

加工前 加工后



加工前 加工后



磁力研磨机原理

磁力研磨机是利用创新专利磁场力量，导引不锈钢磁针（PIN）产生快速旋转运动研磨工件，高效率达到去除毛边、抛光、洗净研磨效果。



设备介绍

博思系列磁力抛光机（也称磁力研磨机）是利用磁场的力量,引导磨材(磁针)快速旋转运动而研磨工件，达到高效去毛边（批锋）、表面抛光、洗亮、洗净、去氧化膜、去烧结痕、去锈蚀等研磨效果。其主要功能：

- 工件表面抛光、抛亮、光滑
- 去氧化膜
- 洗清、去金属加工屑、渣
- 优化表面电镀、电焊
- 设备主要优势：
- 去毛刺、飞边、批锋、毛边
- 去烧结痕迹、恢复金属本色
- 锋边倒圆滑角
- 金属表面脱漆

磁力研磨/磁力抛光没有死角，让所有部位完全研磨；精密小型异形零部件、不规则状零件：去除毛刺（毛边、批锋）、抛光、清洗、倒角、增强面表硬度等研磨同时完成；磨材最小尺寸 $\phi 0.2\text{mm} \times 3\text{mm}$ 金属零件的孔内、管内、夹缝、死角、直角、螺牙等不规则部位精密研磨；工件相互不碰撞研磨后产品绝不变形，绝不影响精度，绝不损伤表面；机台运行稳定性强、效率高；研磨速度快，平均一次研磨时间约3分至15分钟左右，替换工作快，可在机器运转中进行；成本低，磁针为半永久性磨材，消耗极低，唯一的耗材为研磨液；机身防水防潮设计，操作简单安全，无技术要求，可一人多机操作。

适用行业：

- 1、首饰工艺品；硬质塑料，塑胶。
- 2、自动车床零件，CNC加工件；
- 3、压铸、冲压零件；
- 4、弹簧、弹片零件；
- 5、电子、通信、医疗器械、厨卫零件
- 6、紧固件，精密五金零件等等

适用材质：铜、不锈钢、铝、锌、镁、钛合金、金银饰品、铁、碳钢类等

磁力研磨机特性

专利的磁针研磨设计，磁针可研磨金属工件的孔内、夹缝、直角、螺牙等精细研磨。速度快，约5-20分钟完成。

