
SDLYC-II-600KN 静卧式 拉力试验机

使用说明书



中 国 江 苏

扬 州 苏 电 电 气 有 限 公 司

地址：江苏省宝应县城南工业集中区兴园一路 邮编：225800

电话：0514-88278018/88305855 传真：0514-88273278

网址：www.yzsddq.com E-mail：sddq@yzsddq.com

免费咨询热线：400-058-8018

静卧式拉力试验机试验机。外型美观、结构合理、技术含量高，测力系统采用全电脑控制、它由高精度传感器彩显打印，执行机构由液压系统来完成，它适用广泛，可用于安全带，安全帽，脚扣，钢缆绳缆、绝缘绳、葫芦双钩滑车组等各类起重工具拉力试验，还可以为其它器具、线路金具、绝缘瓷瓶串等机械静荷试验，安全可靠，使用方便。可以满足拉力试验的要求它具有以下功能：

- 1、该试验机具有力值、静负荷保持时间均可任意设定
- 2、自动修正载波动力值，当试验达到预定时间，计算机会发出指令，自动卸荷。
- 3、计算机判断测定数据试验结果合格与否并由打印机自动输出试验要求的全过程。

一、概述

600KN 拉力测试台是用于试验金属，非金属材料抗拉伸性能的专业测试设备，其测控系统应用世界上最先进的工业控制计算机技术，集信号采集、转换、处理、数据运算、数据库管理。测试过程实时显示及执行元件的控制等诸多功能于一身，可应用于各种拉力测试设备及其它各种测试控制场合。

本系统具有自动化程度高，测试精度高，控制功能强，且操作简便。人机界面友好，应用本测试系统将极大的提高工作效率。

二、系统主要工作参数

- 1、系统测试精度：优于1%F.S
- 2、系统控制精度：优于 10%
- 3、采样速率：最大可达 100Hz
- 4、最大负荷：600KN
- 5、电源：三相四线 380V
- 6、液压系统高压额定压力：15MPa

高压额定流量：0.2L / min

低压额定流量：4L / min

低压工作压力：5MPa

三、工作原理

使用时，将被测件一头连接测力传感器，另一头连接油缸，测试开始时，液压泵启动，通过油缸拉伸被测件。传感器对被测件受力进行测量，将测量信号专用测量仪表输入工控机，工控机将对所测力值与设定值进行比较。并根据不同的工况要求，控制液压泵的启停与转换。待设定时间一到，由工控机根据被测件受拉伸力后的状况来判断被测件合格与否。其间由传感器信号的采集转换，数据运算处理由专用仪表完成、液压泵控制由工控机执行。同时在显示屏上生动直观的描绘出被测件的受力曲线，记录下测试过程的测量数据，并以表格形式存储起来，使用户能方便的实现数据的打印及查询。

四、系统使用说明

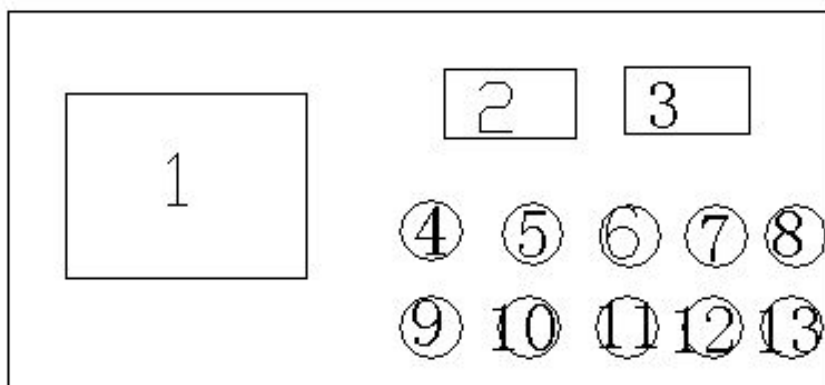
1、**工控一体机：** 置于机柜左上一格。采用液晶彩色显示器作为操作界面和数据库管理界面，所有操作按钮、力值显示曲线、状态显示、测试报告等均可在上面显示。

2、**手控台：** 置于工控机柜右上，此设备是整个测试系统信号采集核心，所有的信号采集都在此运行。

3、**电源与打印机：** 置于工控机柜内，电机综合保护，打印机，电磁阀工作电源在此内。

4、**系统开启、关闭方法：** 系统通电后，打开工控机柜后门，将机柜最下一格的电源开关打开，然后将工控机电源开关打开，开关面板电源开关打开，系统即开始启动。 系统关闭按相反次序进行。

五、仪器前面板使用说明



功能说明

- 1、触摸一体机：负责拉力的二次显示，油泵的自动控制
- 2、600KN 传感器力值显示窗口。
- 3、100KN 传感器力值显示窗口。
- 4、总电源指示灯。
- 5、手动，自动工作指示。
- 6、上升灯（前进）。
- 7、下降灯（后退）。
- 8、快、慢指示。
- 9、电源开关，打开后测力仪表，电机可以工作。
- 10、电机启动按钮，（手动按下时必须使手、自动开关在手动状态。）。
- 11、油缸 上升（前进）按钮（手、自动开关，在手动状态）。
- 12、油缸 下降（后退）按钮（手、自动开关，在手动状态）。
- 13、快、慢按钮（手、自动开关，在手动状态）。

六、计算机界面操作方法：

1、系统功能操作

1, 运行桌面拉力配置

如下图



工程名称	创建时间	修改时间	分辨率	工程路径	工程说明
InspecProject1	2013-06-05	2013-06-05	1024x768	D:\hf-100kn\InspecProject1	
InspecProject1	2013-06-05	2013-06-05	1024x768	D:\hf-600kn\InspecProject1	

选中要运行的工程，当做 100KN 以下试验时，选择工程路径 D: \HF-100KN 并点击默认键。

选中要运行的工程，当做 600KN 以下试验时，选择工程路径 D: \HF-600KN 并后点击运行。

*插入相应传感器

2,开机画面



点击相应按钮进入，点击‘工程’进入设置画面

3 工程画面



	被试品名称	测试日期	系统时间	标准力	标准力上限值	标准力下限值	下一次检验日期	试验人员	检定单位	试验时间分	试验时间秒
▶ 值组1	绝缘子	13:11:11	15:26:26	10	10.22	99.5	07-07-10	王	双宝公司	1	0
值组2	手拉葫芦	2007-02-08	13:11:11	150	152	149	07-07-10	吴国平	上海检修公司	1	0
值组3	Exbw-66/100	2013-06-05	2013-0602	3.01	3.1	2.95	2014-07-10	11k	检修公司	1	0
值组4	手拉葫芦	2007-02-08	13:11:11	50	52	48	07-07-10	吴国平	上海检修公司	1	0
值组5	手拉葫芦	2007-02-08	13:11:11	160	162	159	07-07-10	高鹏	上海检修公司	1	0
值组6	手拉葫芦	2007-02-08	13:11:11	300	310	298	07-07-10	吴国平	上海检修公司	1	0
值组7	钢丝绳	2007-02-08	13:11:11	150	152	149	07-07-10	13:11:11	上海检修公司	1	0



点击 修改值。后用鼠标在其任一行点击，数据便可存入。

在做试验前先将数据导入变量中，后做试验。

其它操作不再描述。菜单中的按钮将鼠标放在其上(将会出现中文功能提示)
量程选择

4 运行画面



点击油泵启动使油泵启动，点复位再点手动使其变为自动，此时如被测工件连接完好可点击开始进入自动试验状态。试验结束后会自动泄压，

点击开机画面



点击报告见报告打印。

5 数据查询

进报告打印菜单后如需要保存本数据可点存入数据，查寻数据点击相应按钮。



查寻数据时将鼠标放在按钮上会出现相应的中文提示。



The image shows a screenshot of a data table with three columns: '测试结论' (Test Conclusion), '编号' (Number), and '被试品' (Test Item). The table has five rows of data. The first row is highlighted in blue. The table is displayed in a window with a toolbar at the top.

	测试结论	编号	被试品
▶	True	507.00	手拉葫芦
	False	508.00	手拉葫芦
	False	509.00	手拉葫芦
	False	510.00	钢丝绳
	True	511.00	钢丝绳

6 报告打印

进报告打印菜单后如需要保存本数据可点存入数据。

*打印报告时切不可操作任何按钮，否则打印不正常，每次只可打印一张报告。



报告中生产厂商、编号、送检单位、点击鼠标后输入内容，外观检查可点击鼠标后可自动修改。

七、测控系统日常使用维护,注意事项

- 1、使用操作应严格按本用户手册进行。
- 2、日常使用中，工控机柜宜放入干净工作场所，作好防水防尘及防强电电击，并谨防机械撞击。
- 3、测控系统的计算机严禁玩游戏及非拉力测试用途。
- 4、严禁将不明来源的 U 盘放入计算机内使用，以防病毒侵入。
- 5、当测试硬质材料，由于其变形小，应采用软连接，本公司针对这台机器还配备了油泵压力与试验力对照表，以便于测试，提高系统控制精度。具体做法是开启油泵，在手动状态点快退，当油缸退到位后，对照此表调节压力。

备注：

PD650D 测力仪表详见珠海志美说明书

警告!!!

尊敬的用户：

感谢您使用本公司的产品，经过多年的用户使用信息反馈，请用户在使用本产品之前必须注意以下事项：

一、三相四线输入电压为三相 380V±5%，且零线为三相四线制的零线，且每相对零电压为 220V。（如：三相漏电空开，请更换为三相四线制空开，否则会跳闸。）如在使用过程中电机声音不正常，请重复测量电压是否正常。

二、外壳必须可靠接地（大地）以确保设备漏电时，漏电保护启动。

三、三相电的相序不能接错，如接错电机反转，油缸不工作。

由扬州苏电电气有限公司的专业技术人员负责进行。

本说明书仅供参考，如有不同，以提供的机器为准！