

产品型号: ADT700J-NH3

产品名称: 便携式氨气气体检测仪

产品描述:

ADT700 系列便携式气体检测仪是奥迪特科技在原系列基础上全新打造**定位高端**的一款检测仪,采用**全金属外壳**,性能及各方面指标相对于原系列都有很大提升,采用全新原装进口传感器及 32 位低功耗处理器;电路采用 4 层布线,对弱信号及抗干扰更强;独立的高精度进口 AD 芯片(部分厂家为了节约成本采用 2 层电路板及 CPU 内部自带的 AD 功能)配以其特有的信号处理算法,测量结果精度更高更稳定;2.5 寸点阵显示界面,读数直观大方;一流的工艺设计,带来了**坚如磐石**的品质。可应用于各种危险的工业场所;产品广泛应用于石油、化工、冶金、市政、电力、食品、乳业、生物制药、家居环保、高校科研实验室,尾气环境监测等各个领域。

产品特点:

- ◆ 玫瑰土豪金全金属外壳,人体工程学设计,手感十足,突显高端品质;
- ◆ 采用独立精密 AD 芯片,4 层电路板设计,对弱信号及抗干扰能力更强;
- ◆ 2.5 寸点阵显示界面,大字体界面读数美观,菜单设计科学合理;
- ◆ 原装进口高性能传感器,测量精度高,重复性好,使用寿命长;
- ◆ 内置高性能吸气泵,流速稳定,可开关控制;
- ◆ **温湿度显示,及强大的数据储存功能(选配功能);**
- ◆ mg/m³、PPM、VOL、LEL、PPB、mg/l 多种单位出厂时可选择;
- ◆ 采用嵌入式 32 位超低功耗处理器,配以独有信号处理算法,响应速度快,稳定;
- ◆ 科学合理的声光报警设计,曲线对称,检测到超标时及时报警提示,保护人身安全。
- ◆ 一流的工业设计,机身采用军工品质的高强度铝型材,耐磨耐腐蚀,适用于复杂恶劣的工业环境;



技术指标:

名称	描述
检测气体:	氨气 NH ₃
检测原理:	电化学原理
检测方式:	泵吸式(标配)/扩散式(选配)
数据记录(选配):	自动、手动、单点存储,存储间隔可自定义,选配微型 SD 存储卡,可存储 10000 组数据;带存储型号为:ADT700C-NH ₃ ;
测量范围:	0-10ppm、100ppm、500ppm、1000ppm、2000ppm、5000ppm、(测量范围出厂可选)
分辨率:	0.01ppm (0-100ppm)、0.1ppm (100-1000ppm)、1ppm (1000ppm 以上)、
准确度:	≤±3%FS
重复性:	≤±3%
响应时间:	T90 ≤30 秒
报警方式:	声光报警,双色 LED 报警灯,声音≥75dB@25cm
操作方式:	按键操作(按键寿命达 20 万次)
数据恢复:	一键恢复出厂默认设置,方便快捷,不用担心误操作
主体材质:	全金属外壳,坚固耐磨抗腐蚀,手感好
工作温度:	-30℃~+70℃(常规气体),-20℃~+50℃(有毒气体)
工作湿度:	10%RH~95%RH,无结露
工作压力:	86kPa~106kPa
电 池:	内置高性能进口芯锂电池,标准电压:3.7VDC,2500mAh
充电器:	带 USB 接口的旅行充电器,USB 供电 DC5V,充电温度范围:0℃~40℃
充电时间:	≤6 小时,完全充满 12 小时
连续工作时间:	≥12 小时(常温下)
尺 寸:	135×65×35mm (L×W×H)
重 量:	约 0.46Kg
防爆标志:	Exd ib IIC T4 Gb
防护等级:	IP66
执行标准:	GB15322.1-2003, GB3836.1-2010, GB3836.2-2010, GB3836.4-2010
标准配件:	主机、仪表专用箱、USB 充电器、充电线、使用说明书、合格证/保修卡
品质保证:	整机质保壹年,保修期内免费维修。