HZ—20型混凝土汽油钻孔取芯机操作步骤

HZ—20型混凝土汽油钻孔取芯机操作步骤：

1、使用前准备工作

⑴加入93#无铅汽油和高级润滑油，加入机油的多少可根据机油尺刻度为准。

⑵在立柱上加入润滑油，并转动给进手柄和输出轴，检查给进和回转是否灵

活可靠。

⑶准备好水源

⑷检查各部位螺丝是否松动。

HZ—20型混凝土汽油钻孔取芯机操作步骤

2、安装

钻头对准孔位后，把三个行走轮搬起，让底座落入地面。打小孔且混凝土强度不高时，则依靠钻机的自身重量就可以竟钻机固定，若打的孔径较大，钻机自身重量不能稳住钻机时，可在底盘上放置重物(如砂袋、铁块、混凝土块等)固定或打两个膨胀螺栓加上压杆(如槽钢等)来固定钻机就，钻机固定要牢靠，不得摇晃，否则钻空作业无法正常进行。

3、开孔

以上工作做好后，即可开孔作业，装上钻头，启动汽油机(详情见汽油机用户手册)把进水管放入水桶内，水桶要提高到出水泵位置，然后手捏气囊把水吸入水泵，水泵上水后把水桶放到地面即可。油门调至最大，开始轻摇给进手柄，使钻头缓慢接触地面。开孔要决：先给水后钻进，给进速度要慢，钻压要小。严禁无水作业，以免烧毁钻头和水封。

4、正常钻入

当开孔钻进2—3毫米深后，即可转入正常钻进，此时给进压力适当加大，正常

钻进的要决是：给进压力要适中，要保持均匀，碰到粗钢筋给进压力要减小。做到一听二看，听机器的声音是否正常，看孔口是否返(冒)水。

5、终孔

到达所需深度后，即可停钻。停钻的要求是：先关机器后关水，若是深孔时，还不能立即提钻和停水，而要用水冲孔一段时间，目的在于将孔内的岩粉冲洗干净，

以防岩粉沉淀导致埋钻，造成取芯困难。