NJ-160A型水泥胶砂搅拌机操作使用及调整保养

NJ-160A型水泥胶砂搅拌机操作与使用

扳动手柄可使滑板带动搅拌锅沿立柱的导轨上下移动。上移到位后旋紧定位螺钉即可搅拌，卸下搅拌锅与之相反。自上方往下看叶片自转方向顺时针。公转方向相反。NJ-160A型水泥胶砂搅拌机操作使用及调整保养

先把三位开关（1K、2K）都置于停位置，再将时间控制器插头插入面板的“程控输入”插座，然后方可接通电源。

电气操作分手动和自动两种

1、 自动：将开关1K拨至自动位置，即自动完成慢搅120秒、停10秒后报警5秒、快搅120秒的动作，然后自动停止。当一次自动程序结束后，若将1K开关置于停，再将1K开关置于自动，又开始执行下一次自动程序。每次自动程序结束后，必须将1K开关置于停，以防停电后程控器误动作。

2、手动：将开关1K拨至手动位置，再将三位开关2K置于慢、停、快、停位置，则分别完成各个动作，人工计时。

注意：插座三相电源接线一定要保证叶片公转方向与机体上所标方向一致，否则极易损坏搅拌机构。

NJ-160A型水泥胶砂搅拌机调整与保养

1、调整：本机出厂已将搅拌叶与搅拌锅之间的间隙调整到2±1mm范围。

搅拌叶与搅拌锅的工作间隙调整，可松开调节螺母转动搅拌叶使之上下移动，再用检测杆检测正确间隙后，再旋紧调节螺母即可。或松开电机与立柱，减速箱法兰与电动机连接的螺钉，正确后再拧紧螺钉。NJ-160A型水泥胶砂搅拌机操作使用及调整保养

2、保养：

（1） 应保持工作场地清洁，每次使用后应彻底清除搅拌叶与搅拌锅内、外残余砂浆，并清扫散落和飞溅机器上的砂浆及脏污物，揩干后，套上护罩，防止灰尘。NJ-160A型水泥胶砂搅拌机操作使用及调整保养

（2） 本机无外部加油孔。传动箱内蜗轮付、齿轮付及轴承等运动部件每季加二硫化钼润滑脂一次，加油时可分别打开轴承盖，支座与立柱导轨之间，升降机构之间应经常滴入机油润滑，每年保养一次，将本机全部清洗并加注润滑油和润滑脂。

（3） 机器运转时遇有金属撞击噪声，应首先检查搅拌叶与搅拌锅之间的间隙是否正确。

（4） 使用搅拌锅时，要轻拿轻放，不可随意碰撞，以免造成搅拌锅变形。

（5） 当更换新的搅拌锅或叶片时，均应按前述方法调整间隙。

（6） 应经常检查电气绝缘情况，在20℃±5℃相对湿度50%~70%时的冷态绝缘电阻≥5MΩ。NJ-160A型水泥胶砂搅拌机操作使用及调整保养