干燥箱的使用调试干燥箱的安装调试

1.使用环境要求：

a)温度：5～40℃

b)相对湿度：≤85％RH

c)电源电压：AC220V±10％50Hz

d)周围无强烈震动及腐蚀性气体影响

干燥箱的使用调试干燥箱的安装调试

2.干燥箱抽真空调试：

a)将箱门关上并将门拉手旋紧到位，关闭放气阀(使橡皮塞上的孔与放气阀上的孔扭偏90°),开启真空阀(由逆时针旋转90°)，第一次使用可能真空阀开关较紧，可用力旋转。

b)用随机配件真空连接管(内径:Φ16mm壁厚：10mm)将真空干燥箱抽气管(外径：Φ16mm)和真空泵(2XZ-2型，进气口外径Φ16mm)连接牢固(6090及6210型已连接好)。接通真空泵电源，开始抽气，当真空表指示值达到-0.1Mpa时，先关闭真空阀后关闭真空泵电源，以防止真空泵机油倒流到工作室内，此时箱内处于真空状态。

干燥箱的使用调试干燥箱的安装调试

3.干燥箱的真空箱调试：

在真空度调试完毕后,可作如下操作：

a)打开真空箱电源，此时电源指示灯应亮。控温仪通电自检,PV屏显示工作室内测量温度，SV屏显示出厂时设定的温度。控温仪上AT及HEAT等灯应亮，表示仪表进入加温的工作状态。

b)干燥箱修改设定温度

1.按一下控温仪的功能键(SET);PV屏显示SP字符后,可用键头按钮进行设定温度的修改。

2.修改完毕后，再按一下SET键,PV屏显示ST字符，设定定时时间。

如不使用定时功能,则仍然让其ST=0

3.再按一下SET键,使PV屏显示工作室温度,SV屏显示新的设定温度。仪表AT及HEAT灯亮,此时仪表重新进入加温的工作状态。

c)当工作室内温度接近设定温度时,HEAT灯忽亮忽暗,表示加热进入PID调节阶段,仪表有时测量温度超过设定温度，有时低于设定温度属正常现象。当测量温度接近或等于设定温度后,再待1~2h后工作室进入恒温状态，物品进入干燥阶段。

d)所需温度较低时，可采用二次设定方式，如所需工作温度70℃，第一次先设定60℃，等温度过冲开始回落后，再第二次设定70℃，这样可降低甚至杜绝温度过冲现象，尽快进入恒温状态。

e)当物品干燥完毕后,关上电源,如果加速降温,则打开放气阀使真空度为0,待5分钟左右再打开箱门。

干燥箱的使用调试干燥箱的安装调试

4.若工作室内干燥物的湿度较大，产生的水气会影响真空泵的性能，建议在干燥箱和真空泵之间，串入一个“干燥/过滤器”。

5.若在干燥物品的过程中，需要加入氮气等惰性气体，应在合同中注明，增配一个进气阀。

(注意：1.若真空泵正常且符合技术要求,不能抽真空,则打开箱门使用产品附件中的板手将箱体上的门扣向里拧一圈收短,重新关门。2.此真空干燥箱不能作为电热干燥箱使用,因工作室不在真空状态,测量温度与工作室内实际温度误差极大) 干燥箱的使用调试干燥箱的安装调试