试验机的维护保养

1、清扫与清洁：在试验过程中不可避免的会产生一些粉尘，如氧化皮、金属碎屑等等，如果不及时打扫干净，不仅会对某些零件的表面产生磨损、划伤等，更严重的是如果这些粉尘进入电液伺服试验机液压系统，会产生堵塞阀孔、划伤活塞表面等非常严重的后果，所以每次使用后的清扫非常关键，一定要保持试验机的清洁。

试验机的维护保养

2、用合适的夹具完成相应的试验，否则不但试验不会很成功，而且还会损坏夹具：电液伺服试验机一般只配备了做标准试样的夹具，如果要做非标准的试样，比如钢绞线，搭接钢精等，必须要增配相适应的夹具；还有一些超硬度的材料，比如弹簧钢等，必须使用特殊材料的夹片，否则会损坏夹具。

试验机的维护保养

3、液压油：必须经常检查油箱液面并及时补油；一般要每使用2000至4000小时换一次油；然而最重要的是油温不得超过70℃，在油温超过60℃时必须打开冷却系统。

4、过滤器：对于不带堵塞指示器的过滤器，一般每隔6个月要更换一次。对于带堵塞指示器的过滤器，要不断监视，当指示器报警后必须立即更换。

5、蓄能器：有些电液伺服试验机上配有蓄能器，必须保证蓄能器的压力处于正常工作状态，如果发现压力不够，需要马上补充压力；只准向蓄能器充入氮气。

试验机的维护保养

6、元器件定期巡检：所有压力控制阀、流量控制阀、泵调节器以及压力继电器、行程开关、热继电器之类的信号装置，都要进行定期检查。

7、冷却器：采用风冷的冷却器的积垢要定期清理；采用水冷的要定期观察冷却铜管有没有破裂漏水的现象。

8、电液伺服试验机丝杠及传动部分要定期涂润滑油，防止产生干摩擦。

9、电液伺服试验机紧固件要定期进行锁紧：试样拉断后的振动经常会使一些紧固件退松，一定要定期进行巡检(正常使用三十个工作日左右)，以避免由于紧固件松动造成大的损失。

试验机的维护保养

10、其他检查：提高警惕并密切注意细节，可以及早发现事故苗头，防止酿成大的事故。在设备最初投入运行的时候尤其是这样。应该始终注意外泄漏、污染物、元器件损坏以及来自泵、联轴器等的异常噪声。