LHC-2型沥青混合料车辙试验机试验软件的操作

1、进入软件操作界面后先点击参数设置一项，输入试验名称、试验时间、试验人等项目，并选择试验次数。

LHC-2型沥青混合料车辙试验机试验软件的操作

2、点击即时控制一项，先根据通讯线接微机的情况，选择串口1或串口2，然后输入位移传感器的量程及标定频偏（注：传感器出厂前已经标定，每年应送有关部门标定一次，此时可根据标定结果输入相应的频偏。除此之外，不得随意修改标定参数，否则将导致数据的错误）。

3、点击传感器清零，然后开始试验。试验开始后不得再点击其它选项，否则可能导致程序发生错误，影响试验。

LHC-2型沥青混合料车辙试验机试验软件的操作

4、当试验时间达到60min或车辙变形达到25mm时，试验自动停止。此时可进行下一个试件的试验。

LHC-2型沥青混合料车辙试验机试验软件的操作

5、当一组试验结束后，先点击试验结果一项，再点击计算结果，然后选择打印输出试验报告。

车辙试验的方法与步骤：

1、按规程T0703用轮碾成型法制作的车辙试件，在试验室或工地制备成型的车辙试件，其标准尺寸为300mm×300mm×50mm。也可从路面切割得到300mm×150mm×50mm的试件。当直接在拌和厂拌和好的沥青混合料样品制作试件检验生产配合比设计或混合料生产质量时，必须将混合料装入保温桶中，在温度下降至成型温度之前迅速送达试验室制作试件，如果温度稍有不足，可放在烘箱中稍事加热（时间不超过30min）后使用。也可直接在现场用手动碾或压路机碾压成型试件，但不得将混合料放冷却后，二次加热重塑制作试件。重塑制件的试验结果仅供参考，不得用于评定配合比设计检验是否合格使用。

2、如需要，将试件脱模按规程规定的方法测定密度及空隙率等各项物理指标。如经水浸，应用风扇将其吹干，然后再装回原试模中（为使试件与试模紧密接触应记住四边的方向位置不变）。

3、试件成型后，连同试模一起在常温条件下放置的时间不得少于12h，对聚合物改性沥青混合料，放置的时间以48h为宜，使聚合物改性沥青充分固化后方可进行车辙试验，但室温放置时间也不得长于一周。

4、试验轮接地压强测定：测定在60oC时进行，先用体重磅称出试验轮接地的总荷重约为78kg左右，其上铺一张毫米方格纸，上铺一张新的复写纸，以规定的700N左右的荷载后试验轮静压复写纸，即可在方格纸上得出轮压面积，并由此求得接地压强，当压强不答合0.7MPa±0.05 Mpa时，可通过调整悬臂上砝码的位置对荷载应予适当调整。

5、将试件连同试模一起，置于已达到试验温度60 oC±0.5oC的烘箱中，保温不少于5h，也不得多于24h。在将试件放在车辙试验机的试验台上时，试验机应先升温至60 oC并恒温不少于30 min，控制试件温度稳定在60 oC±0.5oC。

6、试验轮以点动方式调整至试件的中央部位，其行走方向须与试件碾压或行车方向保持一致，然后由微机控制试验开始。时间约1h，或最大变形达到25mm时，试验自动终止，试验过程时，由微机即时生成变形曲线。LHC-2型沥青混合料车辙试验机试验软件的操作