

无线气体监测系统

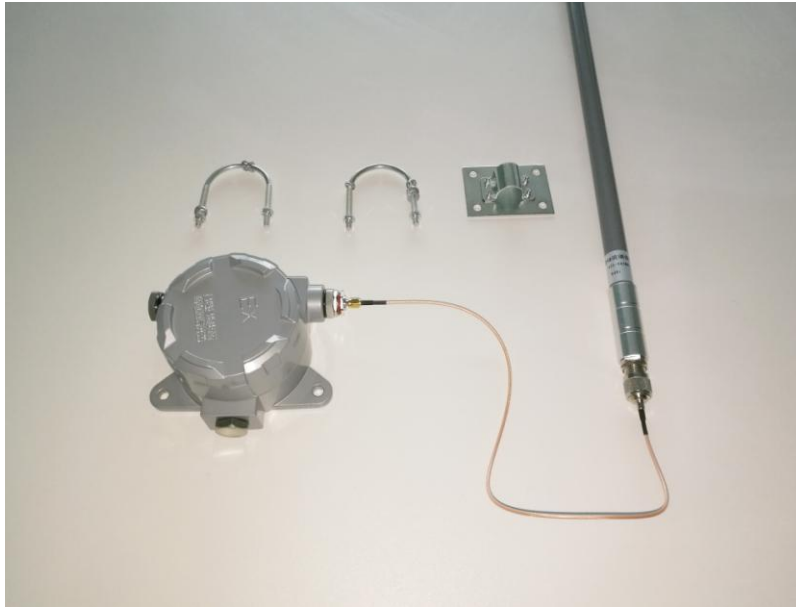
无线气体检测仪又叫无线气体泄漏报警器、无线气体探测器、无线气体检测探头、无线气体报警仪、无线传输气体检测仪等。将无线气体检测的监测数据通过发射和接收装置，发送到 PLC 或定制软件系统中，就组成无线监测系统。



无线气体检测、系统顾名思义就是将其检测数据、信号等通过无线技术来进行传输。现深国安运用于市场的检测仪无线传输技术主要有 WIFI、ZIGBEE、LORA、GPRS 等。



无线气体检测系统的运用主要是根据用户的检测现场和环境要求而定。不方便布线的检测现场可以使用无线气体检测仪来进行气体检测。安装也非常方便，只需要固定好检测位置即可，免去用户布线的麻烦。安装完成后，在电脑端安装专用软件，授权后，则需要进行相关调试，调试完成即可使用。



深国安无线气体检测仪运用当前最先进的微电子处理技术，搭配国外原装进口气体传感器，可快速、准确地检测目标气体。产品为三防设计：防高浓度过载（带自我保护功能）、防止人员误操作（内置按键+可一键还原出厂设置）、防雷击（三级标准）。本质安全型电路设计，配备铝合金防爆外壳，即使恶劣环境下，也能安全使用。



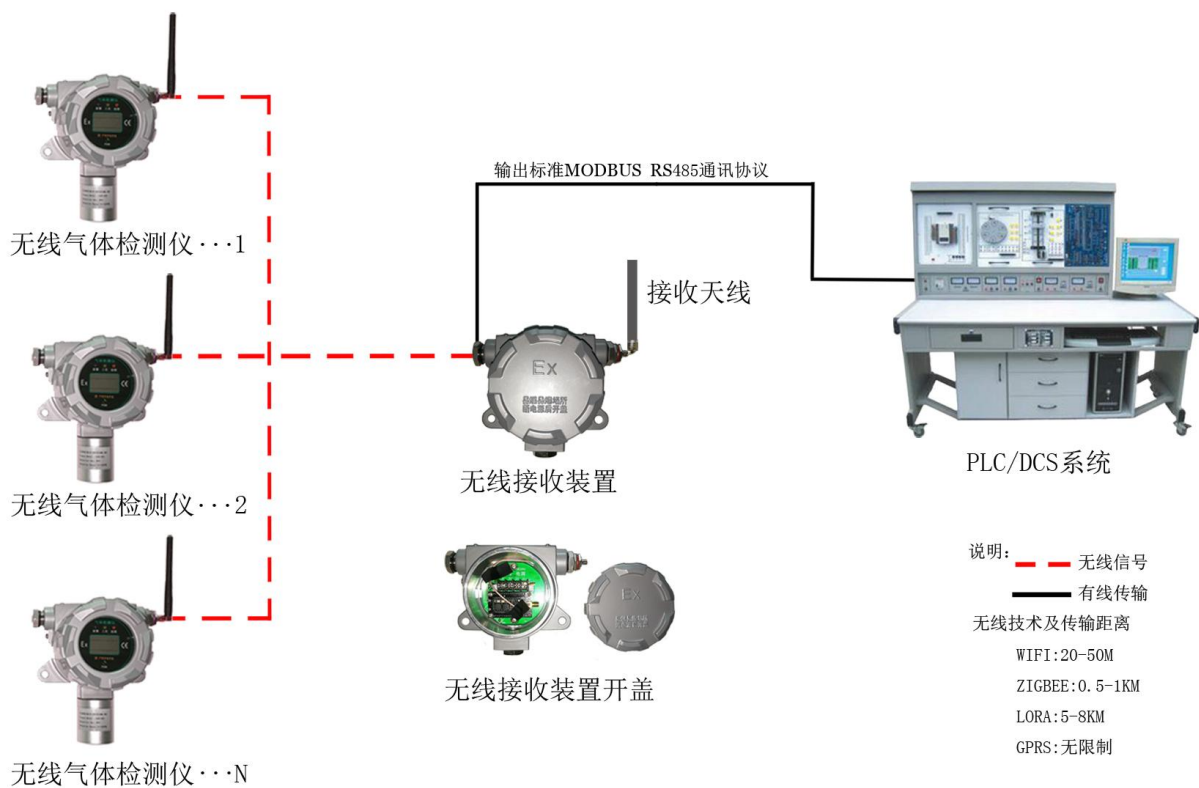
其工作原理主要为当待检气体进入气体传感器部分后，内部的传感器会第一时间发出感应。传感器根据气体浓度的高低会产生一定电量信号。该信号经过电路放大处理后，由 CPU 经过 AD 采样、温度补偿、智能计算后，输出精准的 ZIGBEE、NRF、WIFI、GPRS 等无线信号。然后，经过无线模块将这些采集的无线信号发给相对应的采集系统后，上传给 PLC、DCS、上位机等系统进行报警、数据再处理。另外，产品内部配有 1 组继电器（开关量信号），可与风机、电磁阀的控制设备进行联动，最大限度地保障用户的生命和财产安全。



深国安无线型气体检测仪还可根据客户需求，选配声光报警、管道式气杯、泵吸式气杯等。



配备防爆外壳适用于石油石化、化工厂、冶炼厂、钢铁厂、煤炭厂、热电厂、医药科研、制药生产车间、烟草公司、环境监测、学校科研、楼宇建设、消防报警、污水处理、工业气体过程控制、锅炉房、垃圾处理厂、隧道施工、输油管道、加气站、地下燃气管道检修、室内空气质量检测、危险场所安全防护、航空航天、军用设备监测等工业场所。



深国安无线气体检测系统运用案例

1. 华为松山湖工厂

华为松山湖工厂由于生产存储等需要，会涉及到易燃易爆、有毒有害气体产生，为保证生产安全，故需要设置气体检测仪器。深国安是华为南方工厂气体检测仪唯一供应商，同时，根据需要深国安方面还为其专门定制有重大污染源监测系统。图为出货的无线气体检测仪及其控制器。





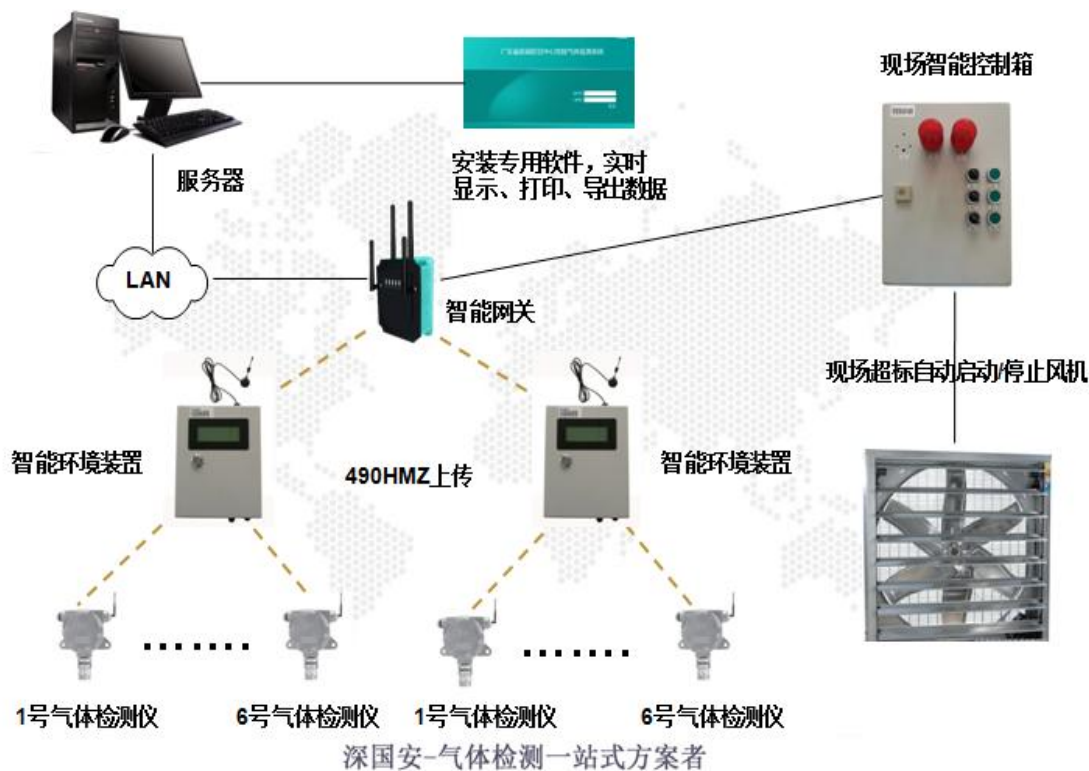
2. 广州疾控中心

广州疾控中心作为省一级单位，负责广东省内所有疾控相关的研究工作。担负着传染病和慢性非传染性疾病的预防控制、相关产品的卫生监督监测检验、卫生学评价、功能学试验与评价的业务工作。

在相关科研过程中，作为实验设备中的重要一环，一些特殊气体必不

可少。按气体属性不同，分为易燃易爆气体和有毒气体。使用过程中存在有一定的安全隐患。因此，需要安装和配备相关的气体检测仪表。

解决示意图



疾控中心现场监测



疾控中心专用软件



地址：深圳市龙岗区龙岗大道万汇大厦 908

电话：13554836037

邮箱：3004185323@qq.com

微信：singoan05