

一氧化碳检测仪

一氧化碳无色无味，是一种有毒的气体。人们常说的煤气中毒，其实指的就是一氧化碳中毒。煤气在不完全燃烧的情况下，就会产生一氧化碳气体，而众多悲剧的发生就是因为安全意识不高所导致的。人吸入一氧化碳的话，一氧化碳气体会迅速的与人体的血红蛋白结合，最终导致人体呼吸困难，进而威胁生命安全。所以，在产生一氧化碳气体的地方，一般都是要强制安装一氧化碳气体检测仪的。如：电厂、煤炭厂等。

超多领域 精准检测

废气治理、化工厂界、冶炼、钢铁、煤炭、热电、焦化、冶金、烟草、
科研院校、楼宇建设、消防工程等超多领域



废气治理



化工厂



冶炼



钢铁



煤炭



热电



焦化



冶金



烟草



科研院校



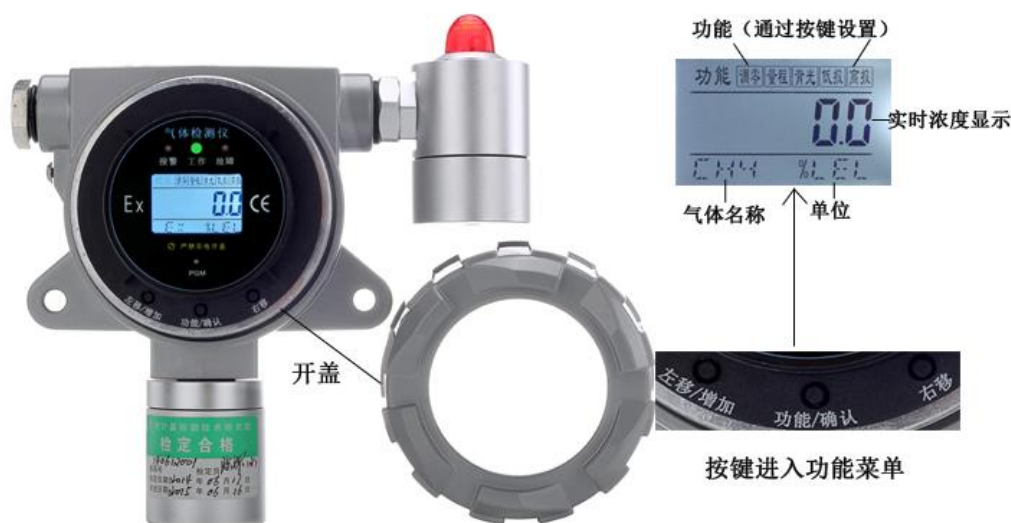
楼宇建设



消防工程

深国安一氧化碳气体检测仪又叫一氧化碳气体泄漏报警器、一氧化碳

气体探测器、一氧化碳气体探头、一氧化碳报警装置等。配备铝合金防爆外壳，能够适合很多工业场所使用；且核心部分是采用智能甲醛气体传感器芯片，支持 24 小时连续在线监测，气体超标自动进行报警，安全无忧；对于煤炭厂、电厂等检测环境较为恶劣的场所来说也完全适用。



深国安一氧化碳气体检测仪还具有 4-20mA 和 RS485 双信号输出功能，并且支持数据长距离远传，可兼容 90%以上厂家的气体报警控制器、PLC、DCS、DDC 等上位机系统；当然也可以选用单信号输出功能。其他还有无线输出功能等。



另外所具有的配置功能齐全，大屏幕液晶显示屏，可实时显示检测的气体名称、气体单位、现场浓度值等信息；工作指示灯（绿）、报警指示灯（红）、故障指示灯（黄）、监测状态，一目了然；国外原装进口气体传感器，反应灵敏，测量精准；32位纳米级微处理器+24位超高ADC采集芯片，反应速度更快，检测数值更稳定；全量程温湿度补偿及智能运算，确保监测数据准确无误；



使用的一体式声光报警器，简洁大方；当现场监测气体浓度值达到预设报警点时，会自动发出 85dB 以上声光报警、提醒人员安全撤离；还可选配开关量信号，与风机、切断阀、喷淋系统等设备进行联动，自动处置险情；红外遥控器，无需开盖即可对现场气体报警器进行调零、高低报设置、气体校准等服务；深国安独有“三防”设计（防高浓度过载+防人员误操作+防雷击），安全系数可与国外原装进口一氧化碳气体检测仪相媲美。



涉及到一氧化碳气体检测仪的安装，需要知道一氧化碳气体的分子量。一氧化碳气体分子量约为 28，比空气略轻，所以一氧化碳气体检测仪的安装位置则为泄漏源上方的约 30cm 处。这样一氧化碳一旦泄漏的话，气体是往上飘的，而一氧化碳的安装位置在上方，这样就可以快速的检测到一氧化碳气体。气体超标时一氧化碳气体检测仪自动进行报警。



深圳市深国安电子科技有限公司

SHENZHEN SINGOAN ELECTRONIC TECHNOLOGY CO., LTD

地址：深圳市龙岗区龙岗大道万汇大厦 908

电话：13554836037

邮箱：3004185323@qq.com

微信：singoan05