

氟化氢检测仪

氟化氢是一种无色有刺激性气味的气体，且具有毒性。如发生中毒意外，应及时处理并送医。氟化氢常见产生于 P2I 镀膜设备、加工厂生产等地方。由于担心氟化氢泄漏带来的危害，所以就必须要安装氟化氢气体检测仪。

功能介绍

每一个细节：您看得到的用心

Repeated research, only for the classic birth copy



由于氟化氢气体属于比较特殊的气体，一般的传感器并不能很好的检测到泄漏的气体，所以，其核心元器件必须要达到一定的要求。而深国安氟化氢检测仪采用原装进口气体传感器，经深国安二次开发而形成。

全球单片机第一品牌 STC智能芯片

24位

AD采样值

128

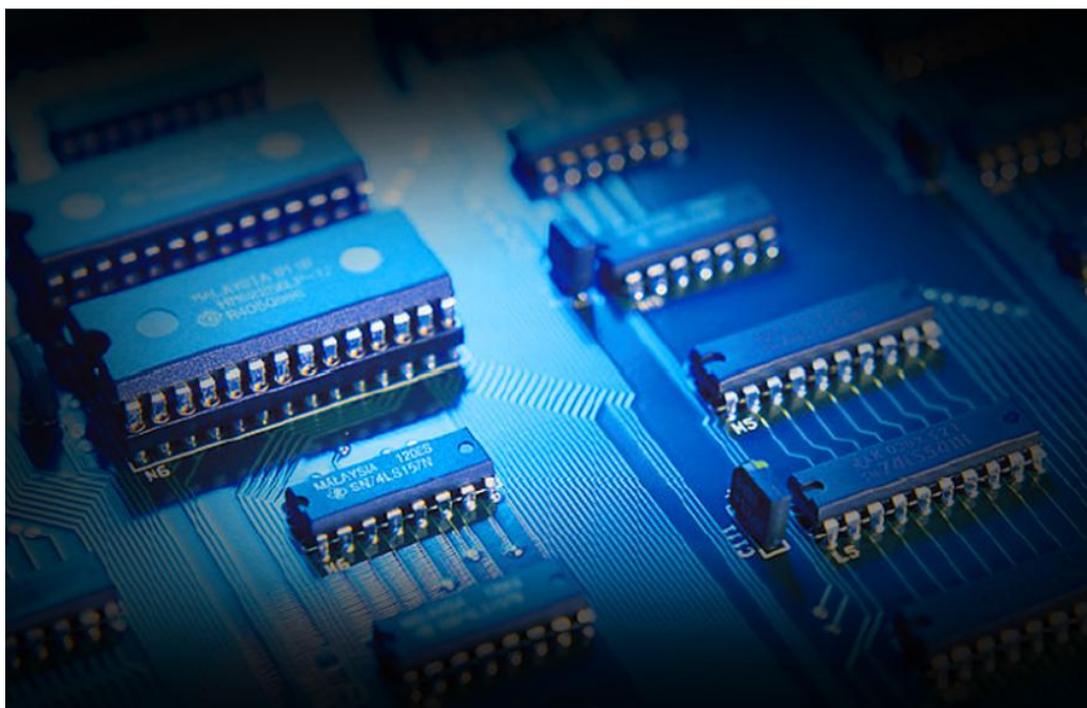
字节片内数据储存器

0-8KB

片内程序存储器

1

全球唯一ID号



开发后的深国安在线式氟化氢检测仪可以直接 24V 供电，输出 4-20mA 或 RS485 信号，当然也可以选择双信号输出；可以根据需要选配液晶显示和声光报警、开关量信号等功能；也可根据项目上的实际情况进行选配氟化氢气体检测仪的其他功能。

配套齐全，按需选配

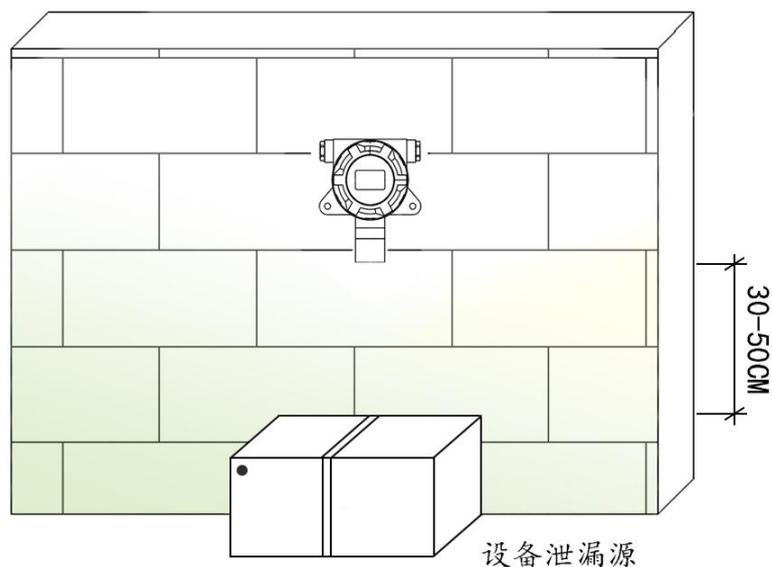
可根据需要自由选配，灵活多变



液晶显示可以实时显示检测现场的监测数值，实时了解监测现场的氟化氢气体浓度。声光报警功能在气体超标后，会自动进行大于 85 分贝的声光报警，提醒工作人员及时做好安全措施。开关量信号功能主要为联动设备使用，可以联动风机、阀门、喷淋系统等。当氟化氢气体超标时，开关量信号则会自动启动/关闭风机、阀门、喷淋系统等设备。安全无忧。



在线式氟化氢检测仪常用于化工厂中。这是由于化工厂所用的设备中由于原材料加工、设备运转等原因，会涉及到氟原子和氢原子，经过一系列的化学反应，从而产生氟化氢气体。既然产生了氟化氢气体，就要安装氟化氢气体检测仪，那氟化氢气体检测仪怎么安装、安装在哪里合适呢？



对于生产设备来说，原材料和设备的运行也会产生易燃易爆、有毒有害的气体，为保证人身财产安全，故需要对这些气体进行检测。

氟化氢分子量约为 20，比空气稍稍轻了些。所以氟化氢检测仪的安装位置最好在泄漏源上方的 30-50cm 处。这是因为氟化氢气体比空气轻，产生泄漏的话，是往上飘的。而氟化氢检测仪在泄漏源上方，泄漏时则可以快速的检测到泄漏的氟化氢气体。

声光报警、开关量信号，一应俱全

现场气体泄漏时，会声光本地报警
(持续闪光+声音≥85dB)
2组开关量信号，可与风机、电磁阀联动
智能模块化设计，方便部件更换
可选配输出RS485、4-20mA电流信号
本安型电路设计，安全可靠



*无显示款为一组开关量信号

氟化氢属于有毒性气体，在人工作的地方，其气体含量不能超过一定的限度，所以其常规检测量程为 0-10ppm。一般在空气中产生有 2-3 个 ppm 时，就需要氟化氢检测仪产生报警。泄漏的氟化氢在低浓度时，人在这种环境下，也不容易发生意外，此时，应急处理措施也需要马上实施，以便降低空气中氟化氢的含量。

超多领域 精准检测

废气治理、化工厂界、冶炼、钢铁、煤炭、热电、焦化、冶金、烟草、
科研院校、楼宇建设、消防工程等超多领域



废气治理



化工厂



冶炼



钢铁



煤炭



热电



焦化



冶金



烟草



科研院校



楼宇建设



消防工程

除了在线式氟化氢检测仪，深国安也有便携泵吸式氟化氢检测仪。两者之间可以相互结合使用。便携泵吸式氟化氢检测仪，主要方便携带，可以对整个园区产生的氟化氢气体进行检测。



深国安便携泵吸式氟化氢检测仪采样方式为泵吸式，可以将空气中的气体吸进氟化氢检测仪的气室中，进口氟化氢传感器作出相关反应，其数值转换成数字信号后，可以直接查看检测数值，实现实时检测的目的。

全球首款搭载**智能光感**控制的气体检测仪

国内首款集气体、温湿度、吸气、报警、时间、数据存储及本机查看功能为一身的产品



可自动根据场景的暗亮度，
来调节屏幕的明暗，能耗低，
更节能，无需调节，节时省力

深国安便携式氟化氢检测仪除拥有高精度、稳定性强等特点外，也是全球首款搭载智能光感控制，集气体、温度、湿度、时间、吸气泵、报警、记录、数据存储为一体的多功能气体检测报警装置，并取得国家知识产权局颁发的实用新型专利证书。其中温湿度功能、智能光感控制功能、数据存储功能是选配功能。用户可根据实际需要进行选配。