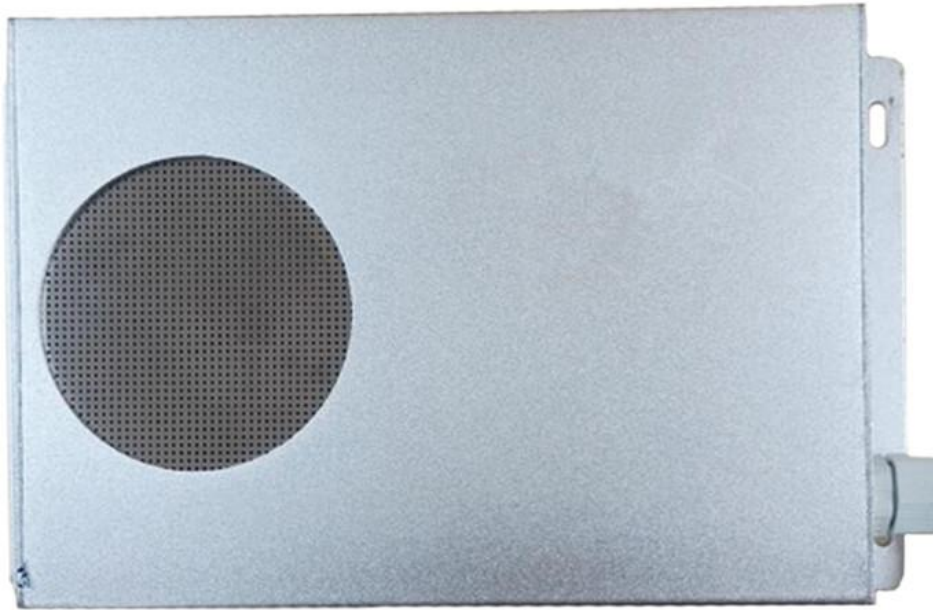


## 粉尘检测仪

粉尘无处不在，就存在于我们的身边，在一定的环境下，粉尘会影响人的呼吸。而在一定的空间内，粉尘大量聚集的话，其危险性是非常巨大的。无数微小的粉尘表面积加在一起是非常大的。与空气接触的接触面增多了，使得粉尘分子的化学性质异常活泼。它们只要不多的热量，很少的空气，就可以充分燃烧。无数粉尘激烈燃烧，使周围的空气剧烈膨胀，就像炸药一样，引起爆炸。



工厂中由于生产的需要，会引起大量的粉尘。最常见的有煤粉尘、玉米粉尘、土豆粉尘、铝粉尘、锌粉尘、镁粉尘、硫磺粉尘等。这些粉尘在一定的条件下也很容易达到燃烧爆炸的条件，所以工厂中要对产生的粉尘进行实时监测。



不起眼的粉尘其危害性是巨大。在一定的空间中，粉尘大量聚集，只需要一点火花，就可能引起爆炸。而粉尘爆炸的话，威力巨大，因为它很容易产生二次爆炸。第一次爆炸气浪，会把沉积在设备或地面上的粉尘吹扬起来，在爆炸后短时间内爆炸中心区会形成负压，周围的新鲜空气便由外向内填补进来，与扬起的粉尘混合，从而引发二次爆炸。二次爆炸时，粉尘浓度会更高。所以，这就需要有一定的防范意识。

## 超多领域 精准检测

废气治理、化工厂界、冶炼、钢铁、煤炭、热电、焦化、冶金、烟草、  
科研院校、楼宇建设、消防工程等超多领域



废气治理



化工厂



冶炼



钢铁



煤炭



热电



焦化



冶金



烟草



科研院校



楼宇建设



消防工程

由粉尘引起的爆炸性事件屡见不鲜，有了前车之鉴，就需要我们吸取经验教训，把安全重视起来。

粉尘检测仪的运用则是面对粉尘大量聚集的很好的一个解决方法。因为粉尘检测仪是专门针对粉尘监测的产品，是一款 24 小时在线监测的检测仪。对监测场所进行全天候的监控。



深国安在线式粉尘检测仪，采用光学技术原理，可以快速准确地检测空气中粉尘的浓度，利用粉尘颗粒流经探头时与探头之间的动态电荷感应产生信号。交流静电技术以监测电荷信号的标准偏移来确定交流信号的扰动量，并以即时扰动量的大小来确定粉尘排放量，实时查询现场环境的具体的粉尘浓度。做到安全无忧。





另外，粉尘检测仪还可选配高分贝声光报警器，当达到危险值时，会第一时间发出声光报警，提示人员安全撤离并做好相对应的安全措施。



粉尘监测常规检测量程为  $0\sim 30\text{mg}/\text{m}^3$  (以  $1\mu\text{m}$  直径的颗粒为标准), 最小检出粒子直径在  $1\mu\text{m}$  以上;。也可以进行 LCD 显示, 实时查看监测数据。最后输出方式为 RS485 有线数字接口, 用户可以采集相关信号, 传入相关系统等。当然, 粉尘检测仪要实现更多功能还可以结合深国安报警控制器使用。报警控制器还可以联动风机、阀门等设备, 粉尘超标时, 通过报警控制器内部的开关量信号, 直接启动/关闭风机、阀门, 安全无忧。