

航空煤油检测仪

航空煤油易挥发，且属于易燃易爆的气体，因其燃烧性能好，能够满足航空飞行的要求，且其有害物质较少，也不腐蚀发动机等。所以常用作航空涡轮发动机的燃料。

超多领域 精准检测

废气治理、化工厂界、冶炼、钢铁、煤炭、热电、焦化、冶金、烟草、
科研院校、楼宇建设、消防工程等超多领域



废气治理



化工厂



冶炼



钢铁



煤炭



热电



焦化



冶金



烟草



科研院校



楼宇建设



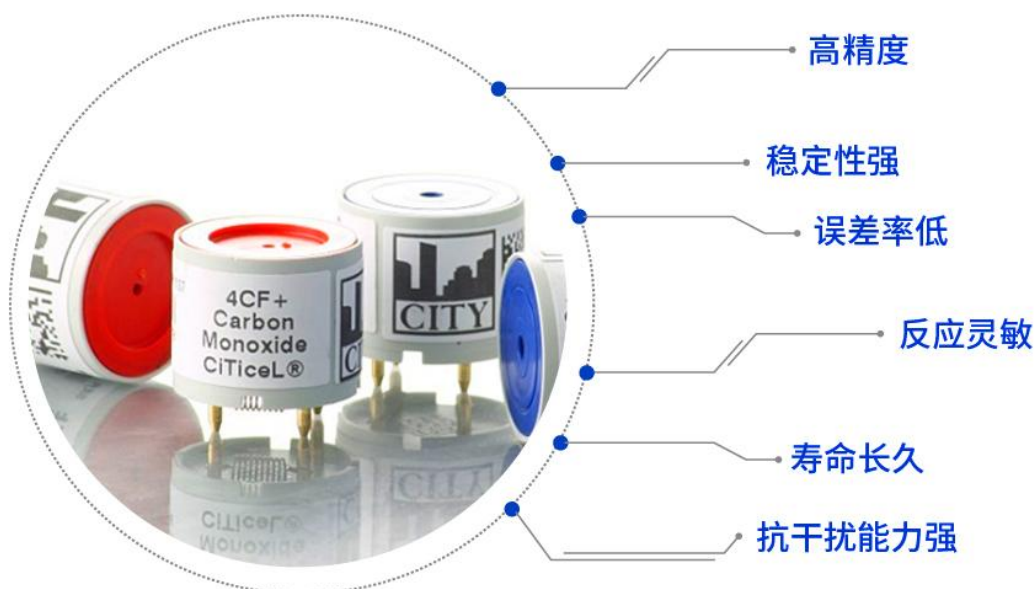
消防工程

但是由于航空煤油的易燃属性，机场、石油石化、存储仓库等涉及到航空煤油都是要对航空煤油进行气体检测的。

深国安航空煤油检测仪，因采用原装进口气体传感器，所以具有寿命长、高灵敏度、稳定性强、抗干扰能力强等特点，能够及时对现场产生的航空煤油气体进行实时监测。

国外原装进口气体传感器

所有产品采用国际领先的一线品牌，如：英国CITY、ALPHASENSE、DYNAMENT、美国HONEYWELL、BASELINE、日本NEMOTO、FIGARO、瑞士MEMBRAPOR等。



由于很多气体的易燃易爆性质，一般的检测仪器不仅不能检测数据还有可能会成为现场的危害点之一。因其电路设计没有采用本质安全型电路设计，可能会成为着火点之一。且配备的不是防爆外壳，这就很容易成为隐患。而深国安的气体检测仪全部采用工业级设计标准来执行，不仅配备防爆外壳且采用了本质安全型电路设计，大大提升了安

全系数。



航空煤油检测仪在选择和购买时，关乎安全问题，一定要找有相关资质和成功案例经验的厂家。如深国安航空煤油检测仪不但采用原装进口的气体传感器，且相关资质，产品防护等都做了优化升级。在选择深国安航空煤油检测仪时，相关人员还会根据现场监测的需要，推荐用户最合适的配置和产品功能。

声光报警、开关量信号，一应俱全

现场气体泄漏时，会声光本地报警
(持续闪光+声音≥85dB)
2组开关量信号，可与风机、电磁阀联动
智能模块化设计，方便部件更换
可选配输出RS485、4-20mA电流信号
本安型电路设计，安全可靠



如现场需要实时检测，需要实时了解检测数值，这时候就需要配备液晶显示，进行现场显示；超标时报警，就需要航空煤油检测仪配备本地声光报警功能，超标即刻进行报警。这是深国安关于航空煤油检测仪使用时的选配功能之一。

配套齐全，按需选配

可根据需要自由选配，灵活多变



经推荐，深国安用户航空煤油检测仪很多都是结合深国安报警控制器来使用的。因为检测仪安装在检测现场，如仓库的位置，有时候并不会有人在仓库那边，而办公室、安保室才有相关人员。这时候报警控制器便安装在办公室、安保室，这样发生报警的话，相关人员可以立马发生险情，及时作出应急措施。



其次，深国安报警控制器还可以直接给航空煤油检测仪进行供电，就不用在另外寻找电源。同时报警控制器还实时显示航空煤油检测数值，超标时自动进行声光报警。提醒相关人员及时作出应急措施。

220V电磁阀联动设备方法



其内置的继电器信号，还可以联动喷淋系统、电磁阀、风机等设备，气体超标时，也会自动启动或者关闭喷淋系统、电磁阀、风机设备。

为了检查各个位置航空煤油气体浓度，还可以配置随身携带的便携式航空煤油检测仪。



扩散式

泵吸式

探杆式

便携扩散式航空煤油检测仪，主要是扩散式的采样方式，通过气体的流动性来进行检测。用户将其携带到检测现场时，当航空煤油气体进入到检测仪气室，航空煤油检测仪即刻作出反应，显示监测数值。



便携泵吸式航空煤油检测仪，其采样方式为泵吸式。通过内置真空泵将空气中的航空煤油气体，吸进检测仪气室中进行检测，吸进气室的航空煤油气体越多，检测仪反应越快。

地址:深圳市龙岗区龙岗大道万汇大厦 908

电话: 13554836037

邮箱 3004185323@qq.com

微信: [singoan05](https://www.singoan.com)

网址: www.singoan.com

进口真空泵

内置德国THOMAS真空泵

Repeated research, only for the classic birth copy

气流稳定持久 | 带自我保护 | 超静音



全球最顶级的真空泵供应商。隶属于1859年创立的加顿丹佛（Gardner-Denver）旗下。
国内为数不多用进口品牌泵
批量化生产气体检测仪的厂家

便携探杆式航空煤油检测仪，可通过 1M 长的自由伸缩杆来进行采样，在特定的位置，人不方便到达的话，可以通过伸缩杆来进行检测，此便携探杆式航空煤油检测仪具有“上天入地”的功能。

