

不锈钢电导率传感器用于锅炉排污

产品安装指南

机械安装

在线安装: 建议安装在3/4"NPT不锈钢T型接头上。首先安装电极，确保安装前用生料带将电极螺纹缠绕。将电极对准三通流路T型头孔如图2。接下来，在3/4"NPT螺纹顶部上安装电极的顶部接线盒（见图3）。对于室外应用或潮湿的其他位置，应使用管接头密封。

电极拆除: 只需反向操作上述的安装过程。

电气安装

连接传感器导线到接线盒的接线端子。接下来，在接线盒内用延长线从接线端子连接到电导率控制器或变送器。接线如下：

红色: 传感器
黑色: 传感器
绿色: 温度
白色: 温度

根据你的控制器的接线指南进行连接。

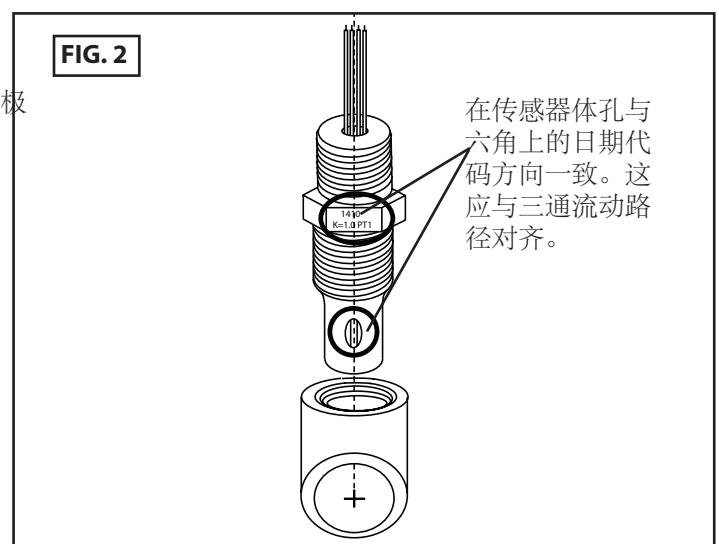
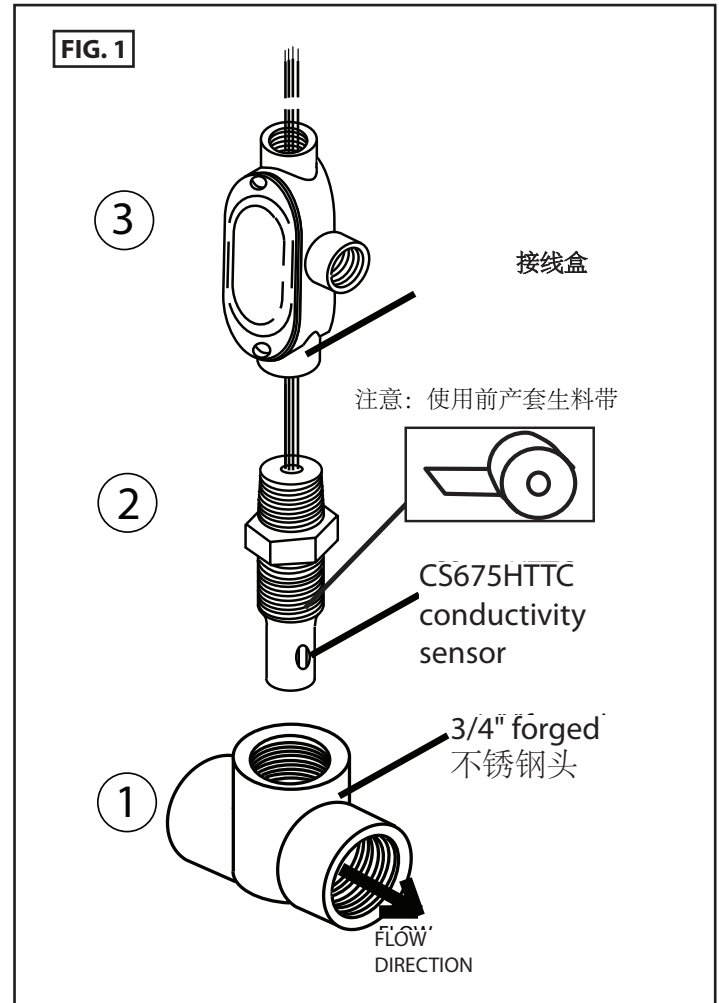
校正

使用已知的标准溶液，根据电导率仪/控制器制造商的说明来校准传感器。确保样品在大烧杯或搅拌桶中进行电极校准。尽可能避免气泡，因为气泡会导致错误的读数。

规格书

池常数	0.1, 1.0
最高温度/压力	200 deg C/250psig, 或依据电极
与介质接触的材料	SS316, PEEK, EPDM
电极螺纹	3/4" NPT
连接	红色 - 电极体 黑色 - 电极芯 绿色 - 温度 白色 - 温度

注意: 型号 CS675HT 只有红色和黑色



对于安装指南适用于: CS675HT, CS675HTTC