为了生产线的安全保证，我们推荐

在线折射仪 PRM-1000α

Cat.No.3574

我曾经只想着要生产出品质合格的产品，但却弄不明白导致不合格的原因
于是决定把所有的数据都保留下来。
数据告诉我们，生产过程中有时会突然发生平时不可能发生的错误，而导致产生不合格品。
我这才意识到需要一种可以控制生产过程中所有错误的设备，
于是，为了降低产品不合格率，工厂导入先进设备，致力于早期发现生产过程中的错误。

特 征

- **精度Brix ±0.05% / 折射率nD0.00010**
- **测量范围 折射率(nD) 1.32000 - 1.55700, Brix 0.00 - 100.00%**
- **由RS-232C可输入自己专用的标度**
- **显示采用彩色液晶**
- 产品由检测部件与显示(操作)部件来构成。电源内置在操作部件。
- 带上下限警报
- 折光原理实现实时测量
- 可以与PLC系统连接

应 用

食品/饮料

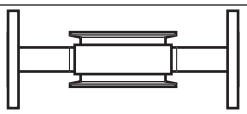
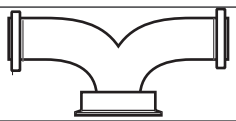
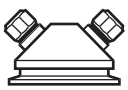
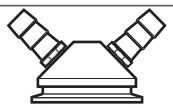
- 在混合以及稀释原料的过程
- 最终产品的浓度检查
- 酒类产品，酱油等的发酵过程
- 生产线的清洗过程
- 含糖废水的浓度测量

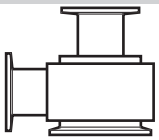
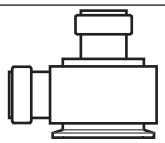
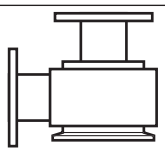
工业

- 清洗液的浓度测量 - 稀释浓度/ 水分/每个生产过程的浓度检查
- 切削油，润滑油以及离型剂等的稀释浓度测量
- IPA(异丙醇浓度)，DMF(二甲基甲酰胺)，双氧水等的稀释浓度测量
- 卤水，冷却液的浓度管理
- 聚合物的生产过程

连接管

我们可提供各种形状的连接管。具体的管道经，请告知您的要求。

平直型	IDF/ISO夹头连接	
	IDF/ISO螺纹连接	
	JIS法兰连接	
π型	IDF/ISO夹头连接	
	IDF/ISO螺纹连接	
	JIS法兰连接	
旁路专用	 双卡套式管接头(直径10mm)	 软连接管头(直径12mm)

L型	IDF/ISO夹头连接	
	IDF/ISO螺纹连接	
	JIS法兰连接	

连接部件的参考图

π 型
IDF/ISO夹头连接

平直型
JIS法兰连接

规格

测量范围	折射率 (nD) 1.32000 - 1.55700, Brix 0.00 - 100.00%
最小标度	折射率 (nD)0.0001 或 0.00001 Brix 0.1% 或 Brix 0.01% (可选择)
精　　度	折射率(nD)±0.00010, Brix±0.05%
测量温度	5 - 100℃ (CIP清洗时机器最高耐温可达到130度，清洗时间请不要超过30分钟)
显示标度	折射率(nD), Brix, 浓度(%), 温度(℃)
可输出标度	折射率(nD), Brix, 浓度 (%), 温度(℃)
输出方式	RS-232C、DC4～20mA
警报用输出方式	Open-collector
电　　源	220V, 50/60Hz
电　　缆	检测部件与显示(操作)部件之间的电缆长度为15米，可延长到200米。 (电缆为12V / 输出为RS-485)
材　　料	棱镜:蓝宝石
光　　源	LED (近似D线)
检测部件耐压	1.0MPa
环境条件	温度5 - 40℃ /湿度30 - 90%RH
国际保护等级	检测部件:IP66 /显示(操作)部件: IP65
产品尺寸，重量	检测部件 12.8×26.6×12.8cm, 3.3kg 显示(操作)部 19.2×10×24cm, 3.3kg

在线浓度计

CM-780N

测量范围	Brix 0.0 至 78.0%
最小标度	Brix 0.1%
精　　度	Brix ±0.2%

* 如需产品以及连接管的具体尺寸以及其图纸，请告知。

所有ATAGO爱宕产品均为原装进口 HACCP GMP GLP

ATAGO爱宕产品符合HACCP, GMP及GLP要求