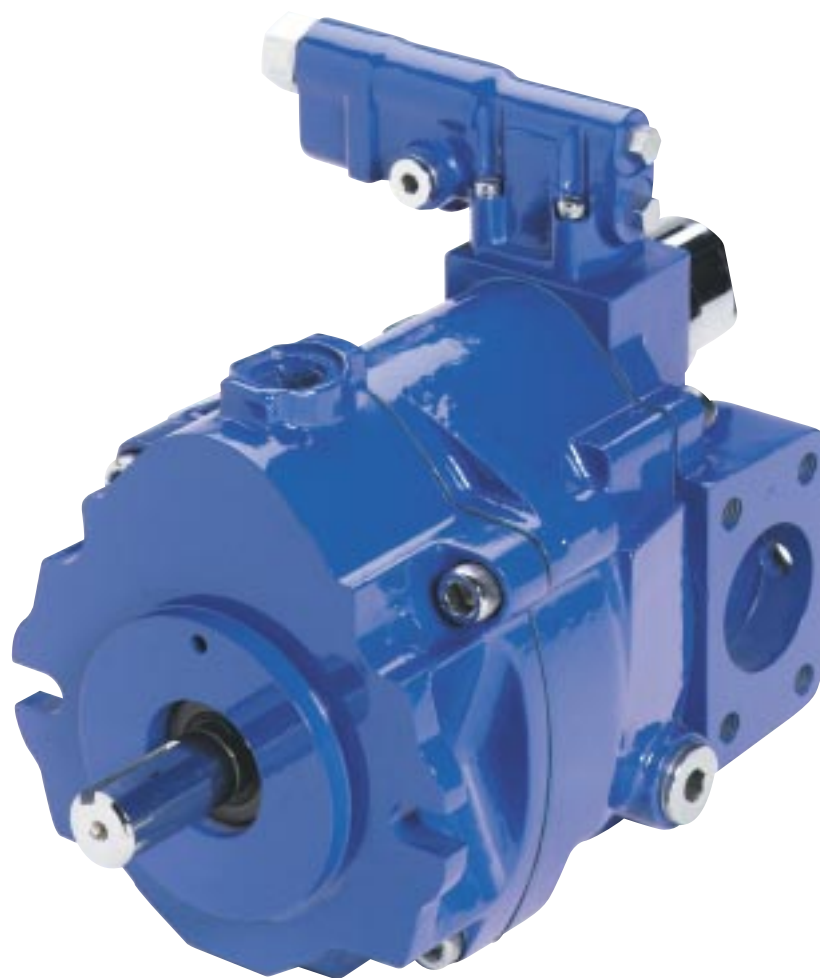


柱塞泵
样本

工程机械用途



VICKERS[®]

引言

M 系列工程机械泵是开式回路轴向柱塞设计，提供许多种控制器使泵具有和每一种用途相匹配的能力。泵控制器的效率允许降低了对系统冷却的要求，允许采用更小巧和并不昂贵的设计，换句话说，保持制冷量不变，而系统的流量增大，于是改善了性能和用户的满意度。

经过严格考验的旋转系允许泵连续工作压力至 280 bar (4000psi)，间歇工作压力至 320 bar (4600 psi)，而且维护成本低。重型轴承和刚性驱动轴使泵的寿命在额定工程机械工况下达到 5000 小时，降低使用成本，延长使用寿命。

M 系列的特点是带有钢背聚合物轴承的鞍形摇架，刚性摇架减小了挠度并且使轴承载荷均匀，延长了寿命。单控制柱塞减小摇架的负载，结果是泵的尺寸减小，允许安装在更紧凑的位置。M 系列泵的工作噪声很低，安静程度超过了当今对工作条件的要求。泵的特点是专门为降低流体噪声和结构噪声而设计的独特的 3 件套结构（法兰，壳体和阀块），泵的另一个特点 - 双金属配流盘 - 改善了泵的加注特性，也降低了流体噪声并且延长了泵的寿命。邻近泵的车辆驾驶员要求驾驶室内噪声低，M 系列泵降低（或者在某些情况是取消）了对噪声源和驾驶员之间的振隔板的要求。这就在系统安装方面节省了成本，同时改善了用户的舒适性。可调整的最大排量挡块提供了调整系统流量的方法，压力表口可以监测进口和出口的工况，这些标准特征降低了系统的复杂性和成本。安装法兰有 SAE 和 ISO 配置，油口有 SAE，ISO 和 BSPP 管螺纹和法兰品种，提供各种安装方式用在全球的机器设备上。

侧油口或端油口品种有货，便于布管和把泵安装在设备需要的空间，有多个泄油口，允许多种安装方位，降低安装成本。

M 系列泵采用工业和工程机械系统使用的许多种液压油，除了典型的石油基和合成油液外，也能够推荐高水基和磷酸酯油液。

典型用途

- 反铲装载机
- 振动电缆开沟机
- 矿山机械
- 自卸车升降器
- 农用拖拉机
- 化学洒药车
- 铁路机械
- 集装箱搬运，越野吊车和汽车起重机
- 振动电缆开沟机
- 矿山机械和隧道掘进设备
- 多用途吊杆，越野自卸车和废料卡车
- 材料搬运卡车和越野叉车
- 混凝土和沥青摊铺机
- 伐木机 / 聚束器，输送器和原木装载机
- 履带式推土机
- 铰接式运输车
- 矿山挖掘机

特征和优点

- 泵的寿命长
- 泵的噪声低
- 进口和出口的压力表接口和可调整的最大排量挡块 - 标准
- 压力脉动小得惊人，仅 4%
- 安装和使用成本低
- 维护简单
- 设备设计和灵活性强
- 体积小，节省空间
- 提升无泄漏系统设计

目录

型号编码选择	B-158
型号编码选项	B-159
技术规格和性能	B-161
控制选项	B-163
性能	
PVM018	B-165
PVM020	B-168
PVM045	B-170
PVM050	B-174
PVM057	B-175
PVM063	B-178
PVM074	B-180
PVM081	B-183
PVM098	B-185
PVM106	B-189
PVM131	B-191
PVM141	B-195
尺寸	
PVM018/020	B-197
PVM045/050	B-204
PVM057/063	B-211
PVM074/081	B-216
PVM098/106	B-221
PVM131/141	B-226
安装法兰选项	B-231
轴伸选项	B-232
输入轴伸选择数据	B-235
油口选项	B-236
工作要求	B-238
安装和起动	B-239

型号编码选择

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
P	V	M	0	1	8	M	R	0	1	A	E	0	1	A	A	A	2	8	0	0	0	0	0	0	A	0	A

1,2,3	- 产品系列 PVM - M 系列变量柱塞泵	17	- 控制 0 - 无 A - 压力补偿器 B - 压力和流量补偿器带放气节流孔 C - 压力和流量补偿器带已封堵的节流孔 E - 工业控制 (仅 57cc 至 141cc)
4,5,6	- 排量 14 种排量有货 230 bar 和 280 bar 压力额定值 (连续)		
7	- 配流盘 M - 工程机械元件转速	18,19	- 压力补偿器设定值 00 - 无 07 - 70 bar (调整范围 40 bar 至 130 bar) 23 - 230 bar (调整范围 130 bar 至 320 bar) 28 - 280 bar (调整范围 130 bar 至 320 bar)
8	- 输入旋转方向 R - 顺时针(右手) L - 逆时针(左手)		
9,10	- 输入轴伸 标准 SAE 和 ISO 花键轴品种 (其他配置可选)	20,21	- 流量补偿器设定值 00 - 无 11 - 11 bar 设定值 20 - 20-20 bar 设定值 24 - 24-24 bar 设定值
11	- 安装法兰 13种选项, SAE 和 ISO 安装	22,23	- 扭矩限制器设定值 00 - 无(不适用于M系列柱塞泵)
12	- 主油口位置 E - 端油口 S - 侧油口	24	- 补偿器的特殊部件 0 - 无
13,14	- 主油口类型 SAE 和 ISO 管螺纹和 4螺栓法兰 (其他配置可选)	25	- 辅助安装座 0 - 无 (所有机座规格均可采用辅助安装)
15,16	- 泵的特殊部件 00 - 无 AA - 可调整的最大 排量挡块和单轴封(标准) AB - 双轴封, 两道	26	- 喷漆 0 - 不喷漆 A - 标准兰色漆
		27	- 用户标识 0 - 无(该选项和伊顿联系)
		28	- 设计代号 A - A(首次发布)

型号编码选项

4,5,6 最大几何排量

排量代码	018	020	045	050	057	063	074	081	098	106	131	141
cm ³ /r	18,0	21,1	45,1	50,0	57,4	63,1	73,7	81,0	98,3	106,5	131,1	141,0
in ³ /r	1.1	1.29	2.75	3.05	3.50	3.85	4.50	4.94	6.00	6.50	8.00	8.60

9, 10 电机端的轴伸形式

说明	轴代号					
	PVM 018/020	PVM 045/050	PVM 057/063	PVM 074/081	PVM 098/106	PVM 131/141
SAE J744-16-1, SAE A, 平键	01	-	-	-	-	-
SAE J744-19-1, SAE 19-1, 平键	02	-	-	-	-	-
SAE J744-16-4, SAE A, 9 齿花键	03	-	-	-	-	-
SAE J744-16-4, SAE A, 11 齿花键	04	-	-	-	-	-
SAE J744-22-1, SAE B, 平键	05	05	-	-	-	-
SAE J744-25-1, SAE B-B, 平键	06	06	06	-	-	-
SAE J744-22-4, SAE B, 13 齿花键	07	07	07	-	-	-
SAE J744-25-4, SAE B-B, 15 齿花键	08	08	08	-	-	-
SAE J744-32-1, SAE C, 平键	-	-	09	09	09	09
SAE J744-38-1, SAE C-C, 平键	-	-	-	10	10	10
SAE J744-32-4, SAE C, 14 齿花键	-	-	11	11	11	11
SAE J744-38-4, SAE C-C, 17 齿花键	-	-	-	12	12	12
SAE J744-44-1, SAE D, 平键	-	-	-	-	-	13
SAE J744-44-4, SAE D, 13 齿花键	-	-	-	-	-	14
ISO 3019/2 E20N, 平键	15	-	-	-	-	-
ISO 3019/2 E25N, 平键, 短止口	16	-	-	-	-	-
ISO 3019/2 E25N, 平键	17	17	17	-	-	-
ISO 3019/2 E32N, 平键, 短止口	-	-	18	18	18	18
ISO 3019/2 E40N, 平键, 短止口	-	-	-	19	19	19

11 安装法兰技术规格

代码	说明	PVM018/020	PVM045/050	PVM057/063	PVM074/081	PVM098/106	PVM131/141
A	SAE J744-82-2 (A, 2- 螺栓)						
B	ISO 3019/2-80A2HW						
C	SAE J744-101-2 (B, 2- 螺栓)						
D	ISO 3019/2-100A2HW						
E	SAE J744-127-2 (C, 2- 螺栓)						
F	ISO 3019/2-125 A2HW						
G	SAE J744-127-4 (C, 4- 螺栓)						
H	ISO 3019/2-125B4HW						
J	SAE J744-152-4 (D, 4- 螺栓)						
K	ISO 3019/2-160B4HW						

● = 适用

○ = 不适用

型号编码选项

13,14 主油口选项

代码	说明	进油 / 出油	PVM018/020	PVM045/050	PVM057/063	PVM074/081	PVM098/106	PVM131/141
01	SAE J514 管螺纹油口	进油	-20	-24	-24 (仅端油口)	-	-	-
		出油	-12	-16	-16 (仅端油口)	-	-	-
02	SAE J518 法兰油口	进油	1.25 inch	2.0 inch	2.0 inch	2.0 inch	2.5 inch	2.5 inch
		出油	0.75 inch	1.0 inch	1.0 inch	1.0 inch	1.0 inch	1.25 inch*
03	ISO 6149-1 管螺纹油口	进油	M42	M48	M48 (仅端油口)	-	-	-
		出油	M27	M33	M33 (仅端油口)	-	-	-
04	ISO 6162 法兰油口	进油	32mm	51mm	51mm	51mm	64mm	64mm
		出油	19mm	25mm	25mm	25mm	25mm	32mm*
05	英制直管 螺纹油口	进油	G 1-1/4	G 1-1/2	-	-	-	-
		出油	G 3/4	G 1	-	-	-	-

*SAE 代码 62, 高压系列, 或 ISO 400 bar。其他法兰油口是 SAE 代号 61, 标准压力系列, 或 ISO 25-350 bar。

25 通轴驱动选项

代码	说明	PVM018/020	PVM045/050	PVM057/063	PVM074/081	PVM098/106	PVM131/141
O	单泵 非通轴驱动						
A	SAE A, 2- 螺栓, 9 齿花键						
B	SAE A, 2- 螺栓, 11 齿花键						
C	SAE B, 2-/4- 螺栓, 13 齿花键						
D	SAE B-B, 2-/4- 螺栓, 15 齿花键						
E	SAE C, 2-/4- 螺栓, 14 齿花键						
F	SAE C-C, 2-/4- 螺栓, 17 齿花键						
G	ISO 80-A2HW, 9 齿 SAE 花键						
H	ISO 80-A2HW, 11 齿 SAE 花键						
J	ISO 100-A2/B4HW, 13 齿 SAE 花键						
K	ISO 100-A2/B4HW, 15 齿 SAE 花键						
L	ISO 125-A2/B4HW, 14 齿 SAE 花键						
M	ISO 125-A2/B4HW, 17 齿 SAE 花键						

● = 适用

○ = 不适用

技术规格和性能

排量, 压力和流量额定值在 50°C(120°F), SAE 10W 油液, 1 bar 绝对 (0 psig) 进油口

型号系列	几何排量 cm ³ /r (in ³ /r)	最高压力 (psi)			最大流量 210 bar (3000 psi)	
		连续	间歇*	峰值**	法兰油口 l/min (USgpm)@1bar 进油口	管螺纹油口 l/min (USgpm)@1bar 进油口
PVM018	18,0 (1.10)	280 (4000)	320 (4600)	350 (5000)	46 (12) @ 2800 r/min	46 (12) @ 2800 r/min
PVM020	20,1 (1.22)	230 (3300)	250 (3600)	280 (4000)	53 (14) @ 2800 r/min	53 (14) @ 2800 r/min
PVM045	45,1 (2.75)	280 (4000)	320 (4600)	350 (5000)	115 (30) @ 2600 r/min	106 (28) @ 2400 r/min
PVM050	50,0 (3.05)	230 (3300)	250 (3600)	280 (4000)	125 (33) @ 2600 r/min	116 (31) @ 2400 r/min
PVM057	57,4 (3.50)	280 (4000)	320 (4600)	350 (5000)	140 (37) @ 2500 r/min	128 (34) @ 2300 r/min
PVM063	63,1 (3.85)	230 (3300)	250 (3600)	280 (4000)	150 (40) @ 2500 r/min	140 (37) @ 2400 r/min
PVM074	73,7 (4.50)	280 (4000)	320 (4600)	350 (5000)	163 (43) @ 2400 r/min	-
PVM081	81,0 (4.94)	230 (3300)	250 (3600)	280 (4000)	181 (48) @ 2400 r/min	-
PVM098	98,3 (6.00)	280 (4000)	320 (4600)	350 (5000)	200 (53) @ 2200 r/min	-
PVM106	106,5 (6.50)	230 (3300)	250 (3600)	280 (4000)	222 (59) @ 2200 r/min	-
PVM131	131,1 (8.00)	280 (4000)	320 (4600)	350 (5000)	233 (62) @ 2000 r/min	-
PVM141	141,0 (8.60)	230 (3300)	250 (3600)	280 (4000)	258 (68) @ 2000 r/min	-

* 小于工作循环的 10%.

** 仅短暂的系统压力峰值.

标准响应时间*

型号系列	开行程 (ms)	闭行程 (ms)
PVM018	50	20
PVM020	57	22
PVM045	140	40
PVM050	140	23
PVM057	65	20
PVM063	94	20

标准响应时间*

型号系列	开行程 (ms)	闭行程 (ms)
PVM074	95	30
PVM081	135	30
PVM098	85	24
PVM106	90	25
PVM131	100	30
PVM141	128	28

* 带压力补偿器控制的值.

技术规格和性能

转速，输入功率和扭矩额定值在 50°C(120°F)，SAE 10W 油液，1 bar 绝对 (0 psig) 进油口

型号系列	最低工作转速和压力 r/min			最大输入功率在最高 转速和 280 bar (4000 psi) kW (ph)	最大扭矩在 280 bar (4000 psi) Nm (lb-ft)	近似净重 kg (lbs)
	1 bar 进油口 法兰油口	管螺纹油口	0,5 bar 进油口 法兰油口			
PVM018	2800 r/min			24 (32)	82 (60)	15 (33)
		2800 r/min	2600 r/min	24 (32)		
PVM020	2800 r/min			22 (30)	72 (53)	15 (33)
		2800 r/min	2600 r/min	21 (28)		
PVM045	2600 r/min			21 (28)	198 (46)	24 (52)
		2400 r/min	2200 r/min	20 (27)		
PVM050	2600 r/min			56 (75)	204 (150)	24 (52)
		2400 r/min	2200 r/min	51 (68)		
PVM057	2500 r/min			48 (64)	262 (193)	36 (79)
		2300 r/min	2100 r/min	68 (91)		
PVM063	2500 r/min			62 (83)	225 (166)	36 (79)
		2400 r/min	2200 r/min	56 (75)		
PVM074	2400 r/min			59 (79)	334 (246)	45 (99)
			1900 r/min	84 (113)		
PVM081	2400 r/min			69 (93)	276 (204)	45 (99)
			1900 r/min	69 (93)		
PVM098	2200 r/min			55 (74)	457 (337)	55 (121)
			1800 r/min	105 (141)		
PVM106	2200 r/min			86 (115)	377 (278)	55 (121)
			1800 r/min	87 (117)		
PVM131	2000 r/min			70 (94)	581 (429)	66 (145)
			1600 r/min	122 (164)		
PVM141	2000 r/min			98 (131)	483 (356)	66 (145)
			1600 r/min	102 (137)		

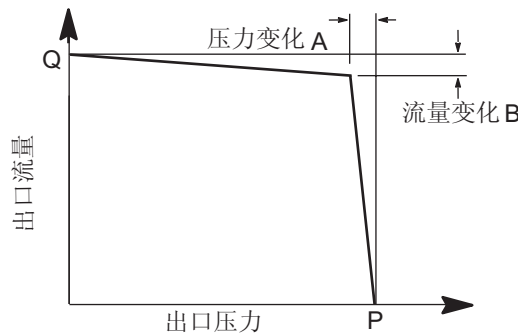
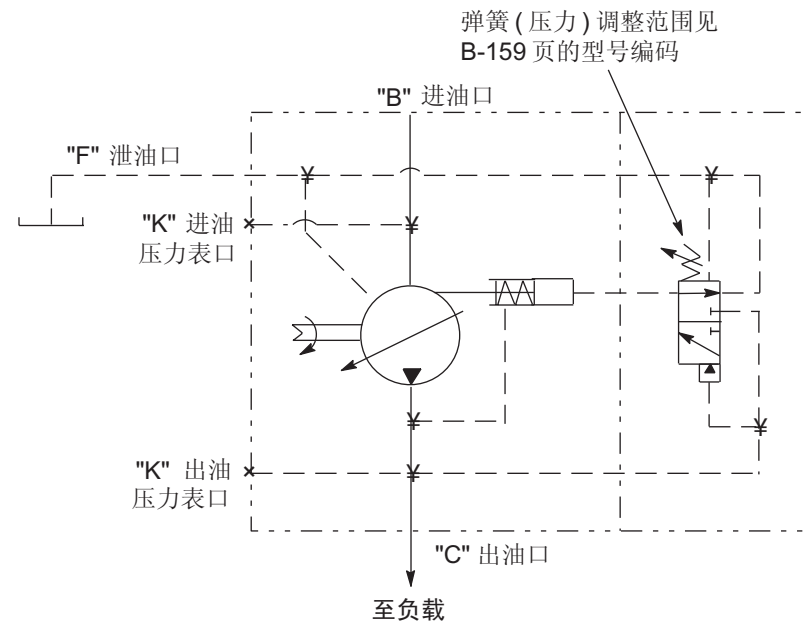
控制选项

压力补偿器控制 - 代号 A

在预先调整的补偿器压力下，泵将提供连续调整的流量，满足变化的负载要求。压力低于补偿器设定值，泵将工作在最大排量。有关补偿器的压力范围见 B-158 页的型号编码。

警告： 压力补偿器可能调整得超出泵的额定压力，在调整压力限制器时，在出油压力表口上安装 0-350bar(0-5000 psi) 压力表，限制压力设定值在针对泵排量的连续额定压力。

压力补偿器控制的压力截流特性在 93°C (200°F)，静态工况。



压力补偿器控制的压力截流特性，在 93 °C(200 °F)，静态工况。

型号系列	额定转速 r/min	"Q" 出口流量 l/min (USgpm)	"P" 出口压力 bar (psi)	A bar (psi)	B L/min (USgpm)
PVM018	2800	42 (11)	280 (4000)	2,8 (40)	4,5 (1.2)
PVM020	2800	52 (14)	230 (3300)	2,8 (41)	4,5 (1.2)
PVM045	2600	115 (30)	280 (4000)	10 (150)	4,5 (1.2)
PVM050	2600	125 (33)	230 (3300)	10 (150)	4,5 (1.2)
PVM057	2500	140 (37)	280 (4000)	3,5 (50)	14 (3.7)
PVM063	2500	159 (42)	230 (3300)	7,4 (107)	11,4 (3.00)
PVM074	2400	174 (46)	280 (4000)	1,5 (20)	37 (9.8)
PVM081	2400	185 (49)	230 (3300)	1,5 (22)	37 (9.8)
PVM098	2200	217 (57)	280 (4000)	1,5 (20)	32 (8.4)
PVM106	2200	234 (62)	230 (3300)	1,5 (22)	24 (6.33)
PVM131	2000	253 (67)	280 (4000)	1,0 (15)	23 (6.0)
PVM141	2000	258 (68)	230 (3300)	7,0 (100)	14 (3.70)

控制选项

负载传感和压力补偿器控制 - 代号 B 或 C

泵将提供和系统负载要求相匹配的泵输出功率，使安装在泵和负载之间的任何控制阀达到最高效率，并且改善负载节流特性。

负载传感保证泵总是只供负载需要的流量，同时泵的工作压力调整到实际负载压力加控制动作所要求压差，当系统不要求功率时，负载传感控制将处于节能备用模式。

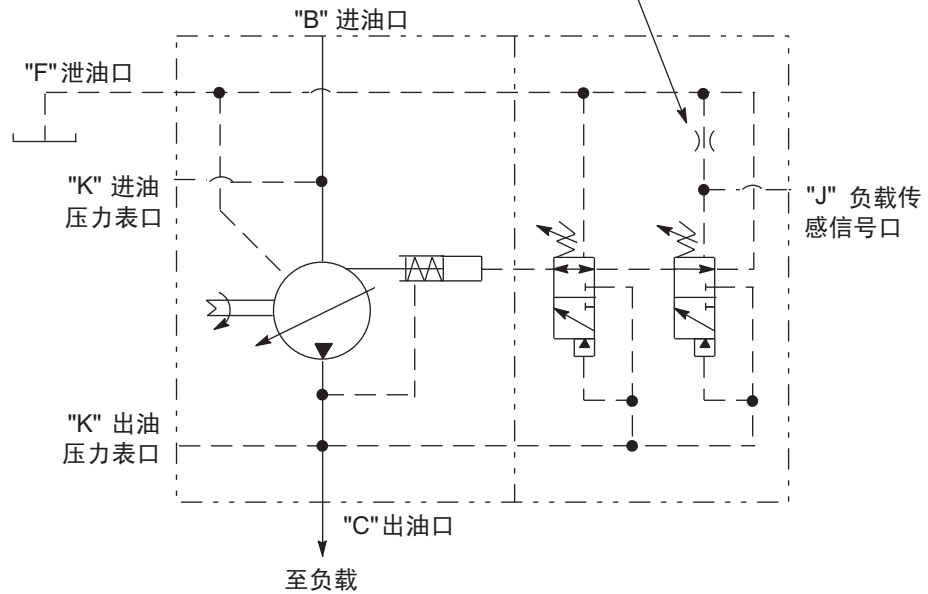
通常，压差是压力进口和比例方向阀 (或负载传感方向阀) 的工作口之间的。针对负载传感的压差设定值见 B-158 页的型号编码。

如果负载压力超过系统压力设定值，压力补偿器减小泵的排量。负载传感管路必须尽可能短，并且还能用于泵压力的远程控制或卸载。为了远程控制，建议您就正确的控制配置询问您的伊顿代理人。

警告:

压力补偿器可能调整得超出泵的额定压力，在调整压力限制器时，在出油压力表口上安装 0-350bar (0-5000) 压力表，限制压力设定值在针对泵排量的连续额定压力。

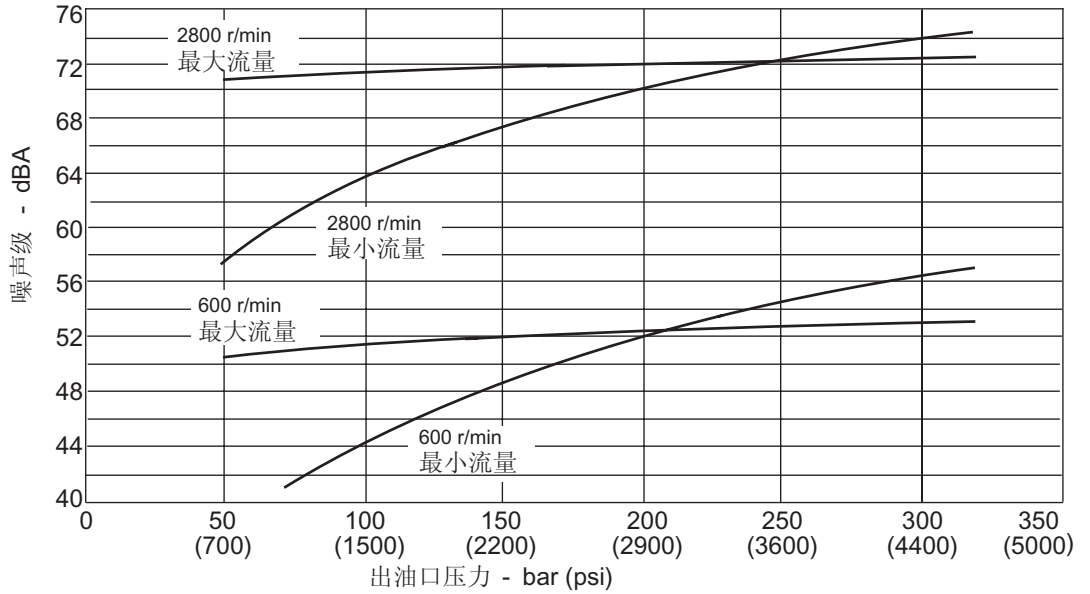
在控制代号 B 的可选放气节流口
∅0,4 mm (.015 in.)
在控制代号 C，节流口加堵头，不放气



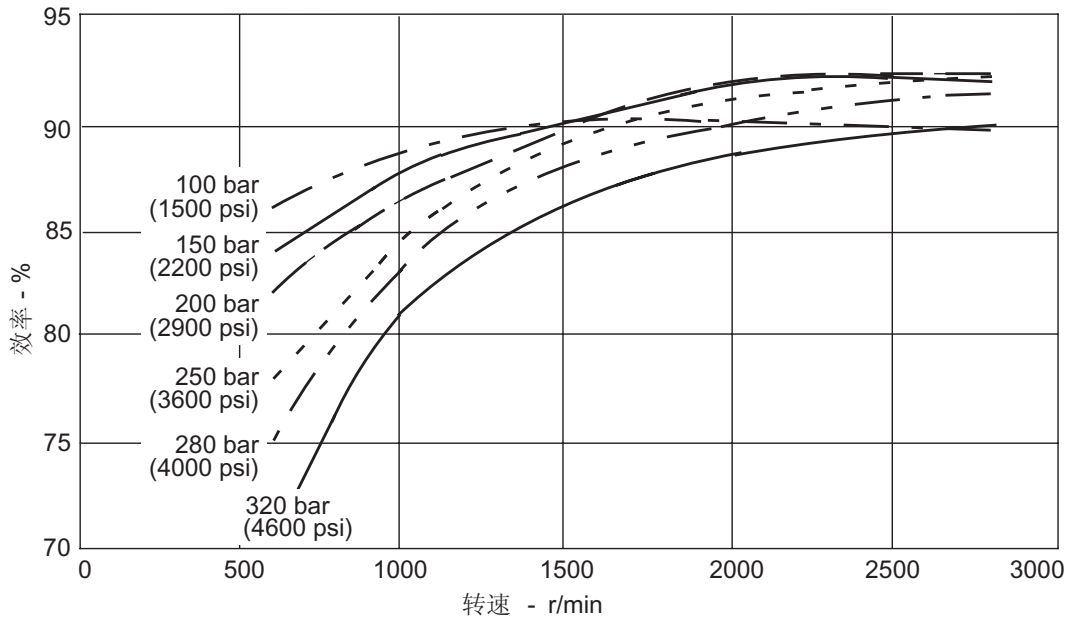
性能

PVM018

典型噪声级 (噪声压力数据等同于 NFPA)
石油基油液 (10W) 在 93°C (200°F),
1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口

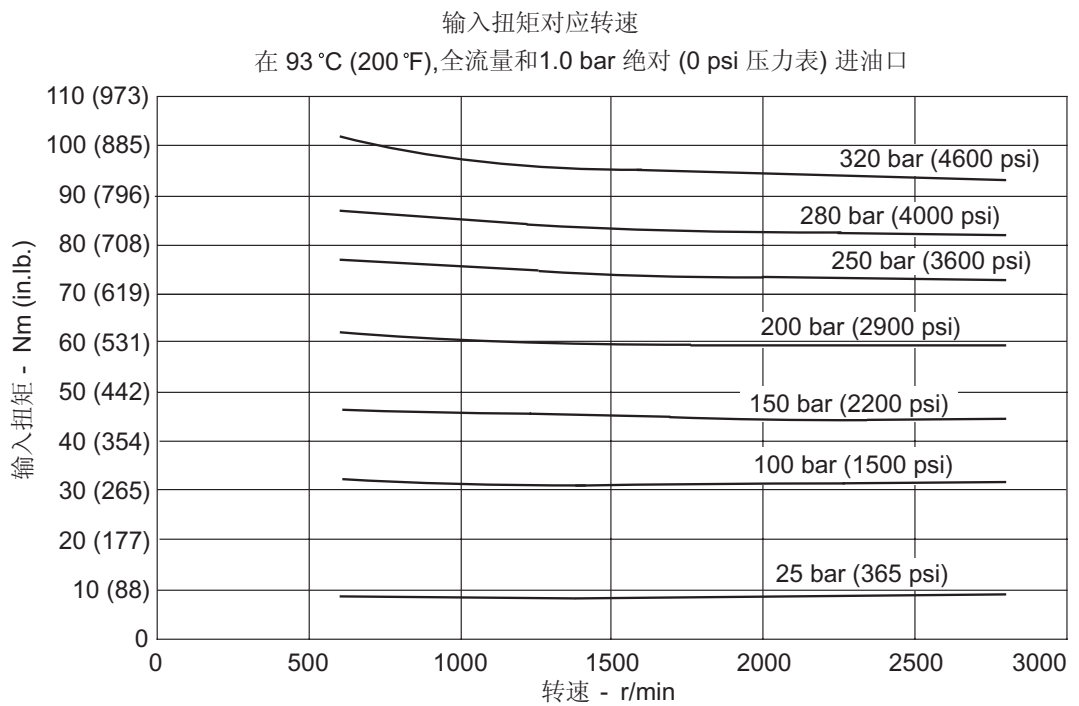
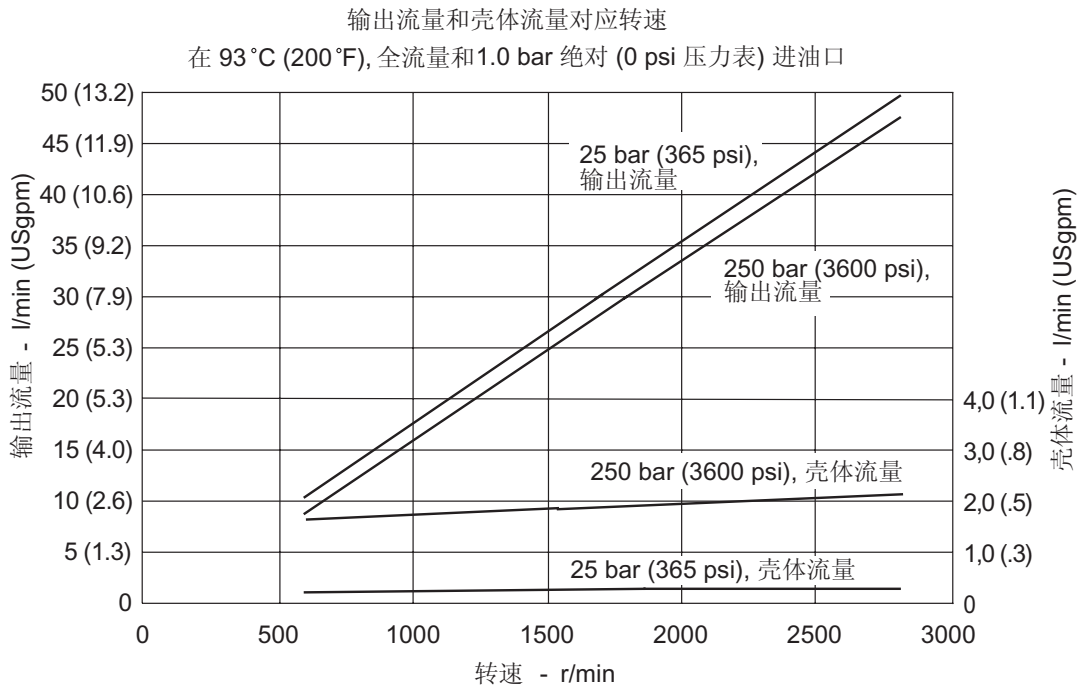


总效率对应转速在 93°C (200°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



性能

PVM018

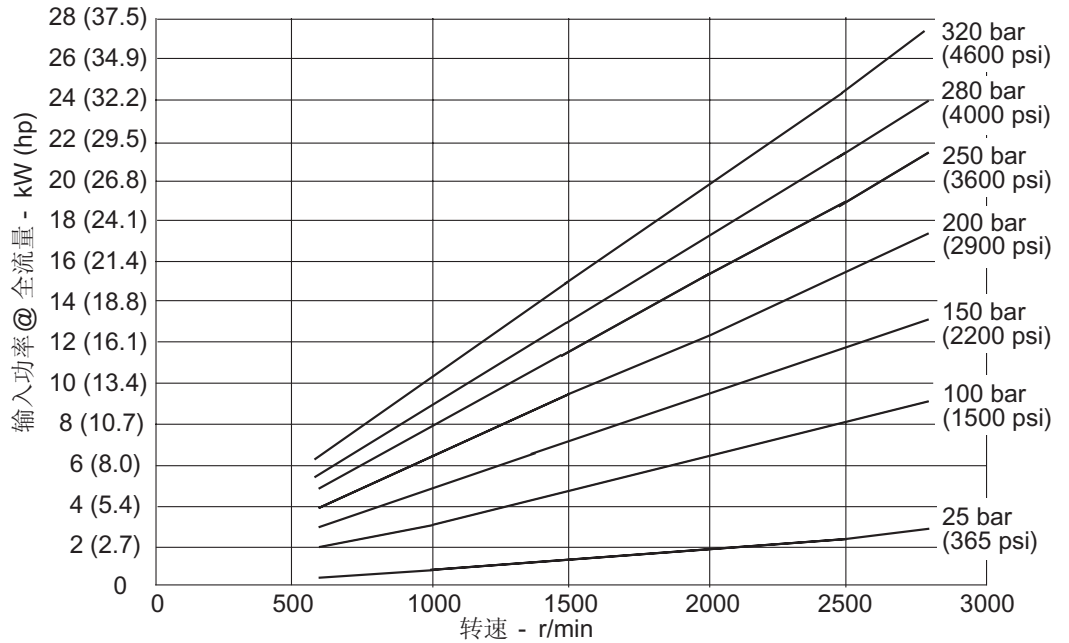


性能

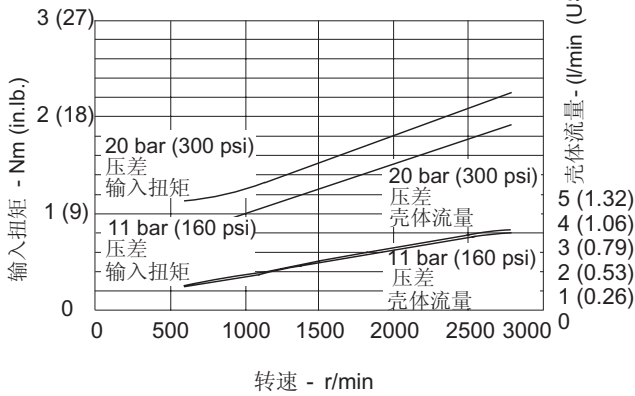
PVM018

输入功率对应转速

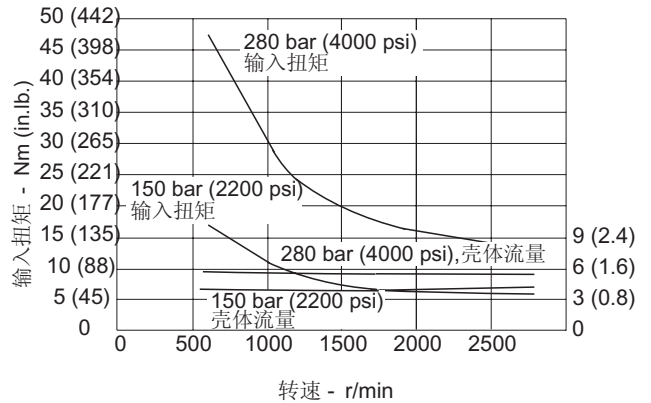
在 93°C (200°F), 全流量和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



输入扭矩和壳体流量对应转速
在 93°C (200°F), 负载传感备用
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



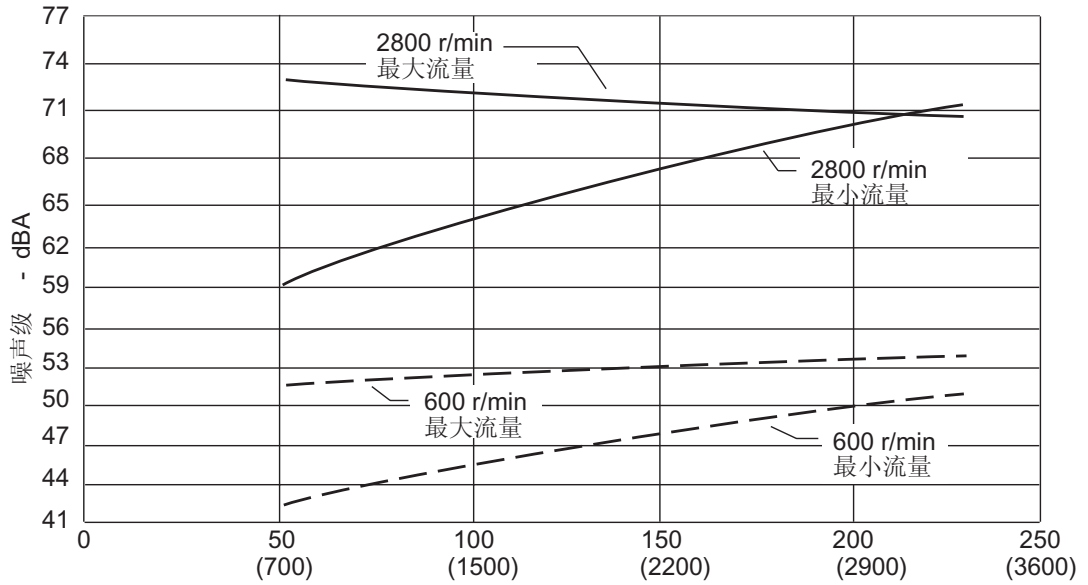
输入扭矩和壳体流量对应转速
在 93°C (200°F), 截流
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



性能

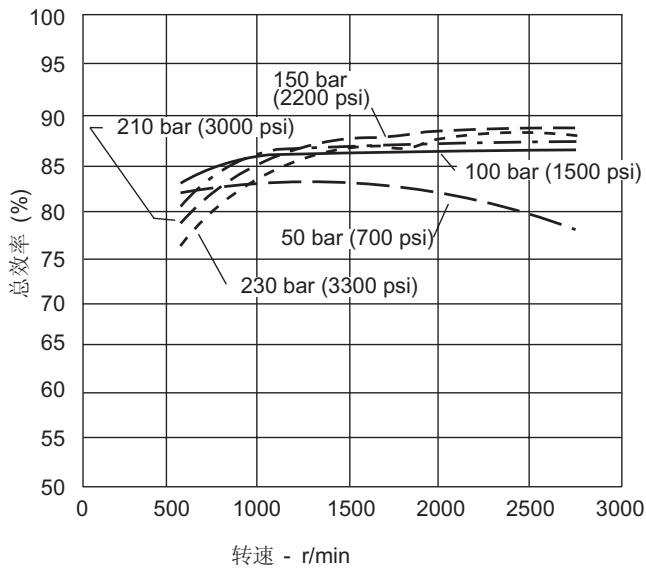
PVM020

典型噪声级在 2800 和 600 r/min 使用石油基油液 (10W)
在 93 °C (200°F), 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口全流量

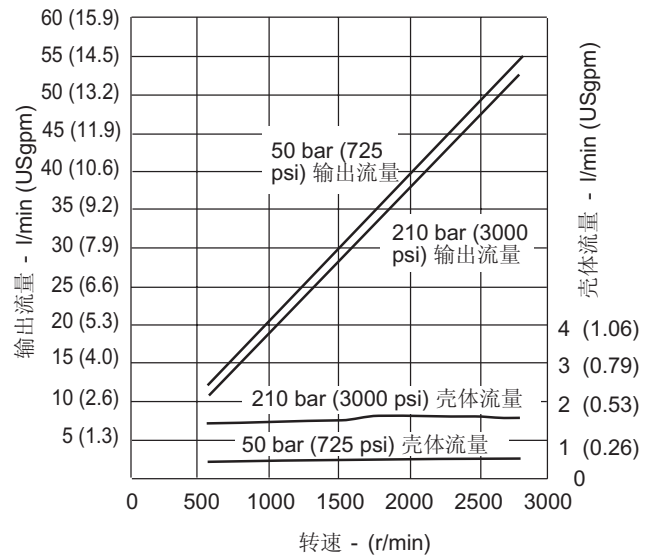


噪声压力数据等同于 NFPA。 出油口压力 - bar (psi)

总效率对应转速
在 93 °C (200°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



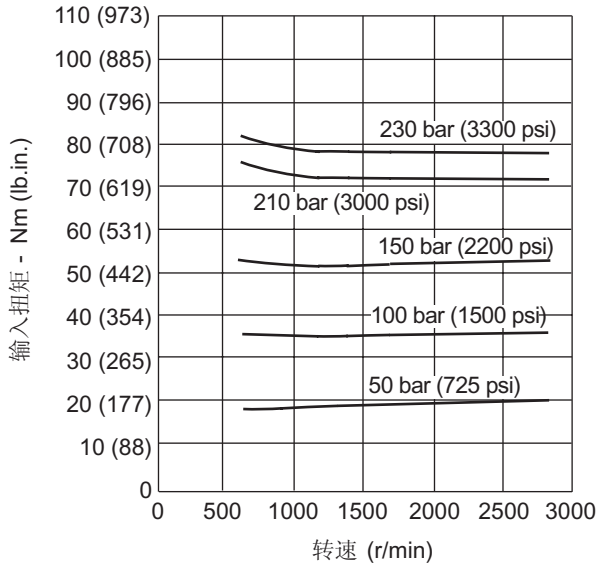
输出流量和壳体对应转速在 93 °C (200°F),
全流量, 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



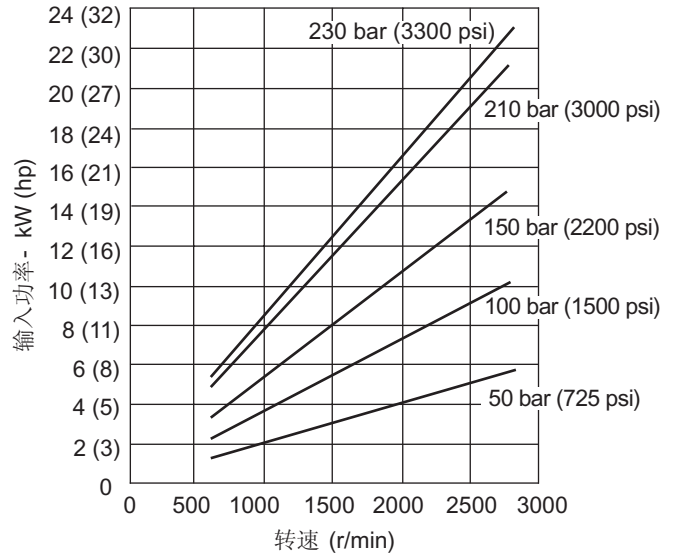
性能

PVM020

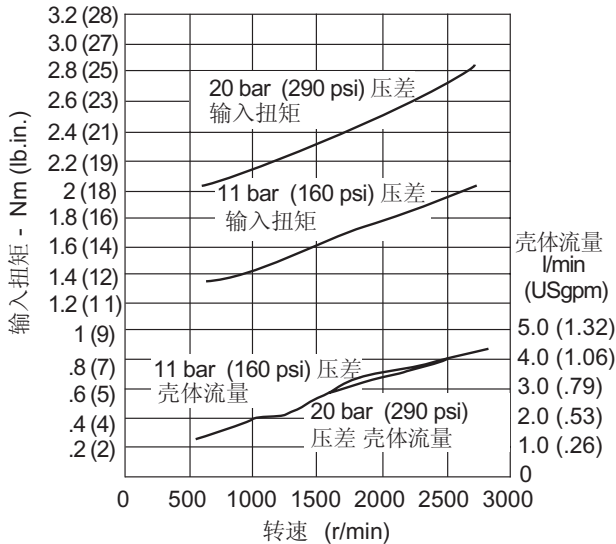
输入扭矩对应转速在 93°C (200°F),
全流量和1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



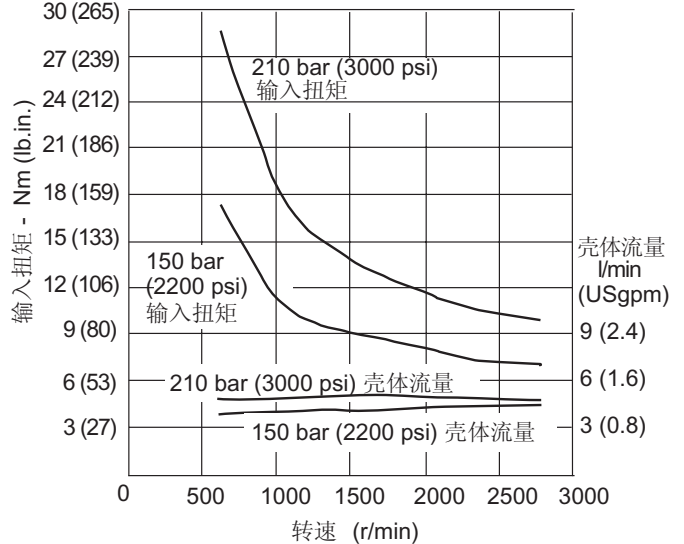
输入功率对应转速在 93°C (200°F),
全流量和1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



输入扭矩和壳体流量对应转速在 93°C (200°F),
负载传感备用和1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口

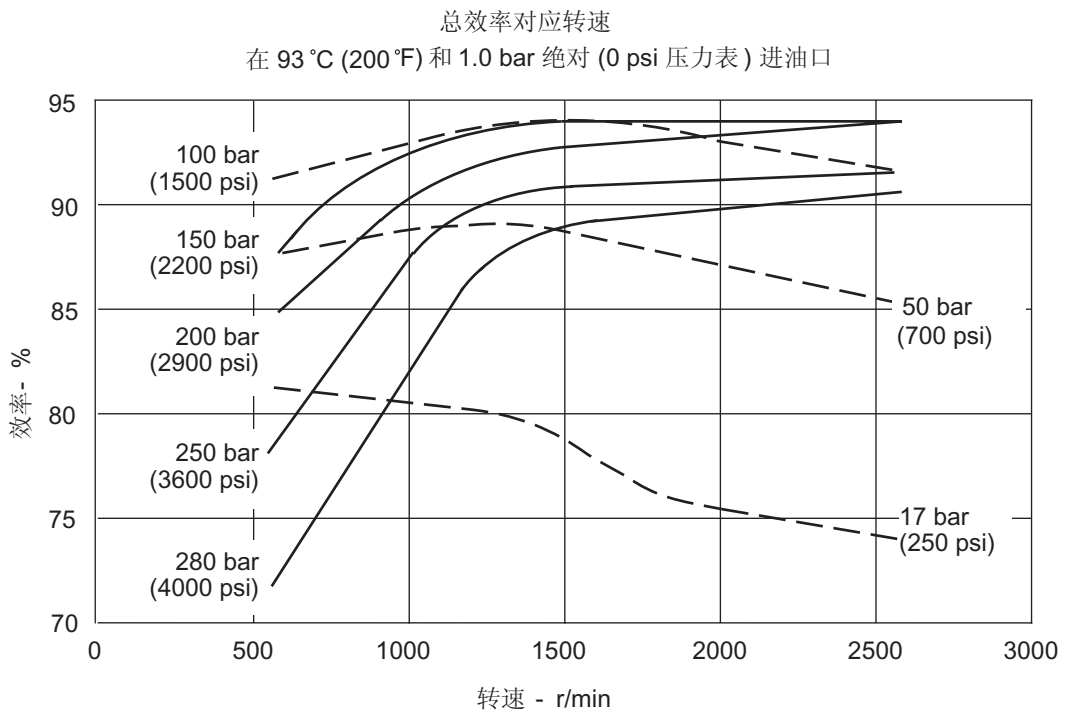
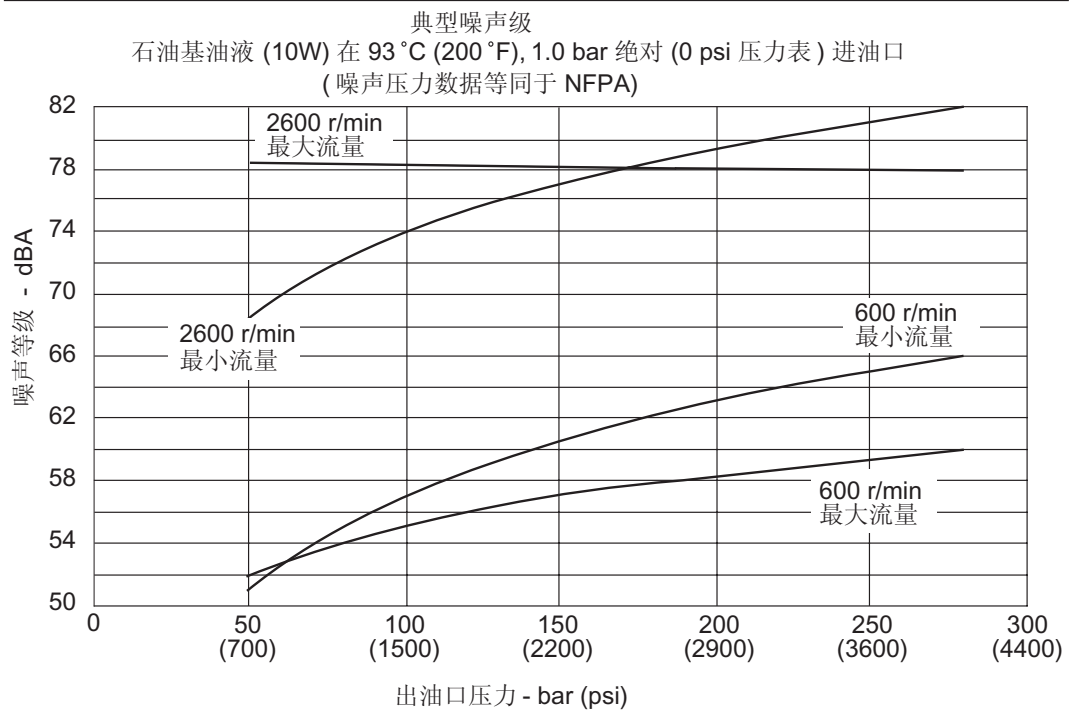


输入扭矩和壳体流量对应转速在 93°C (200°F),
压力限制截流和1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



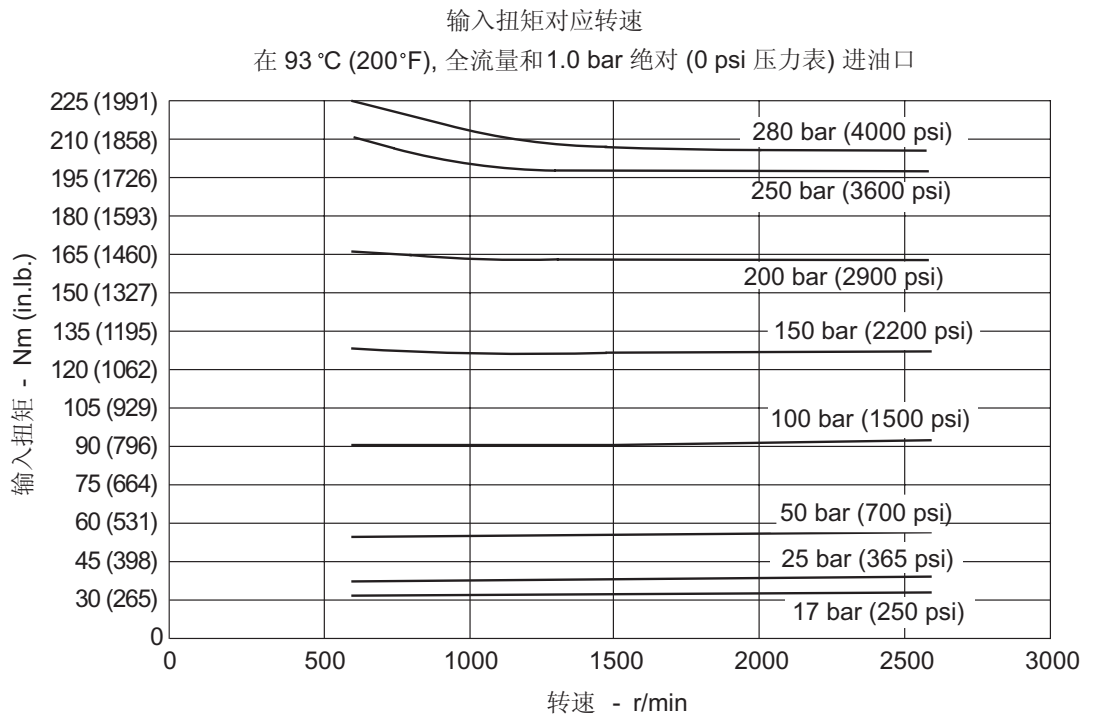
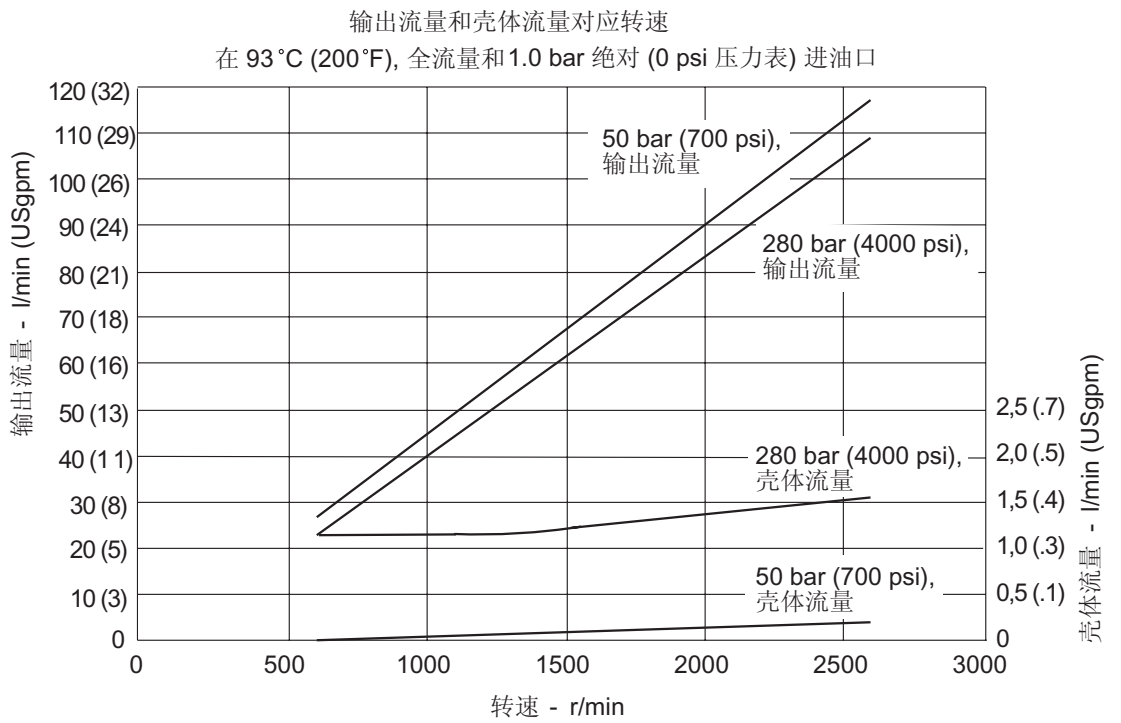
性能

PVM045



性能

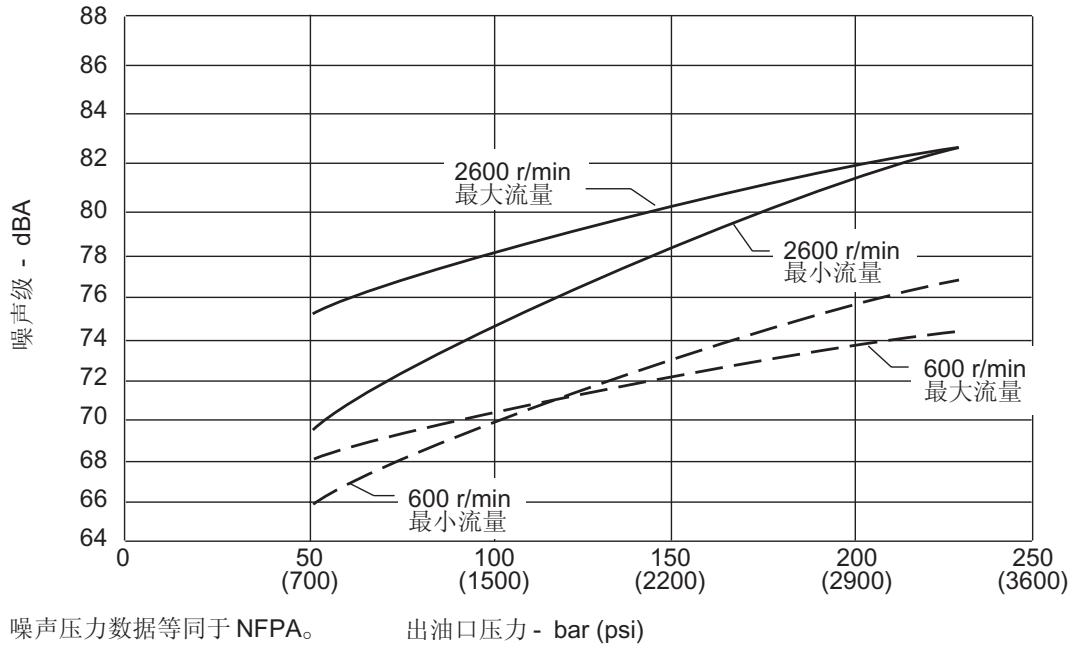
PVM045



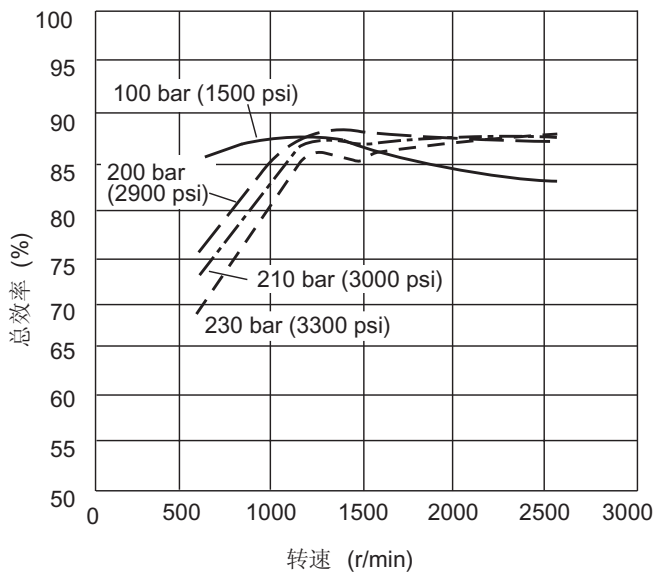
性能

PVM050

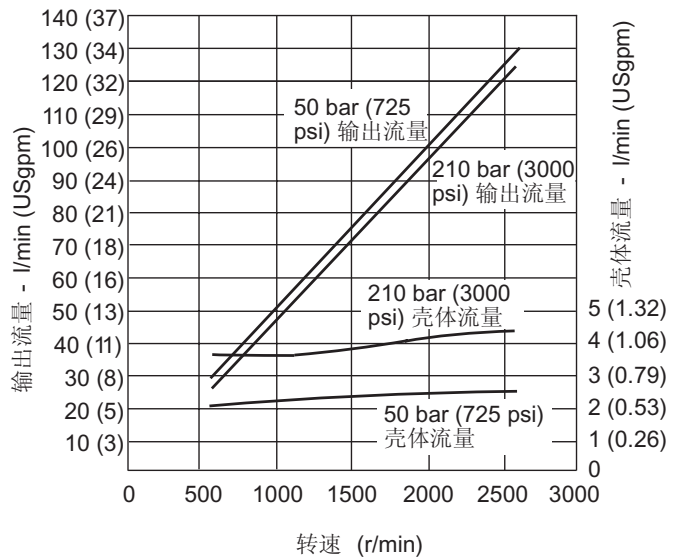
典型噪声级在 2600 和 600 r/min 使用石油基油液 (10W)
在 93°C (200°F) 和 1.0bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



总效率对应转速
在 93°C (200°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口

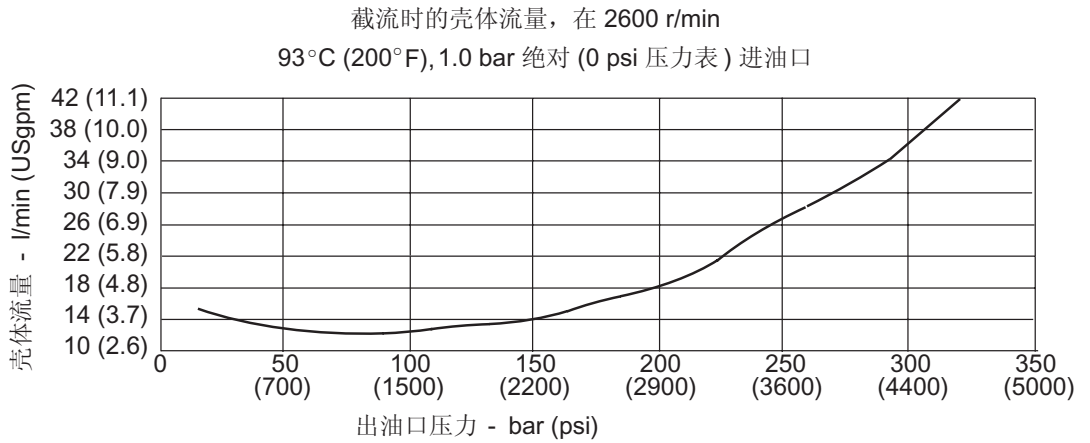
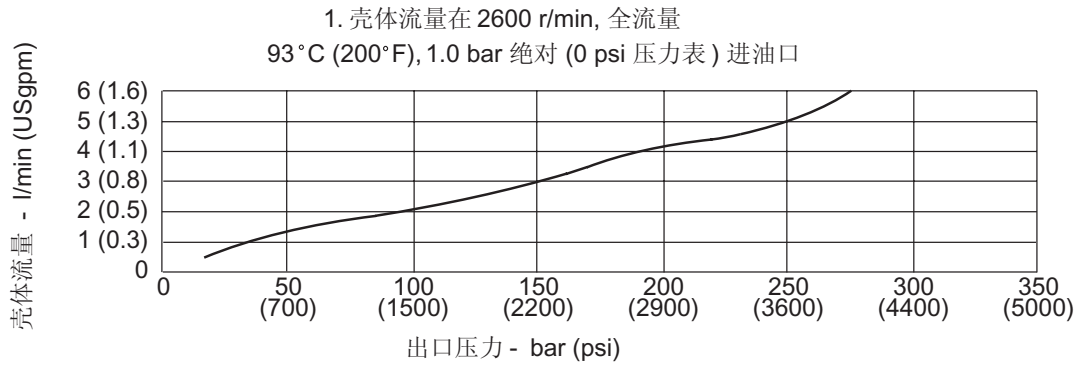
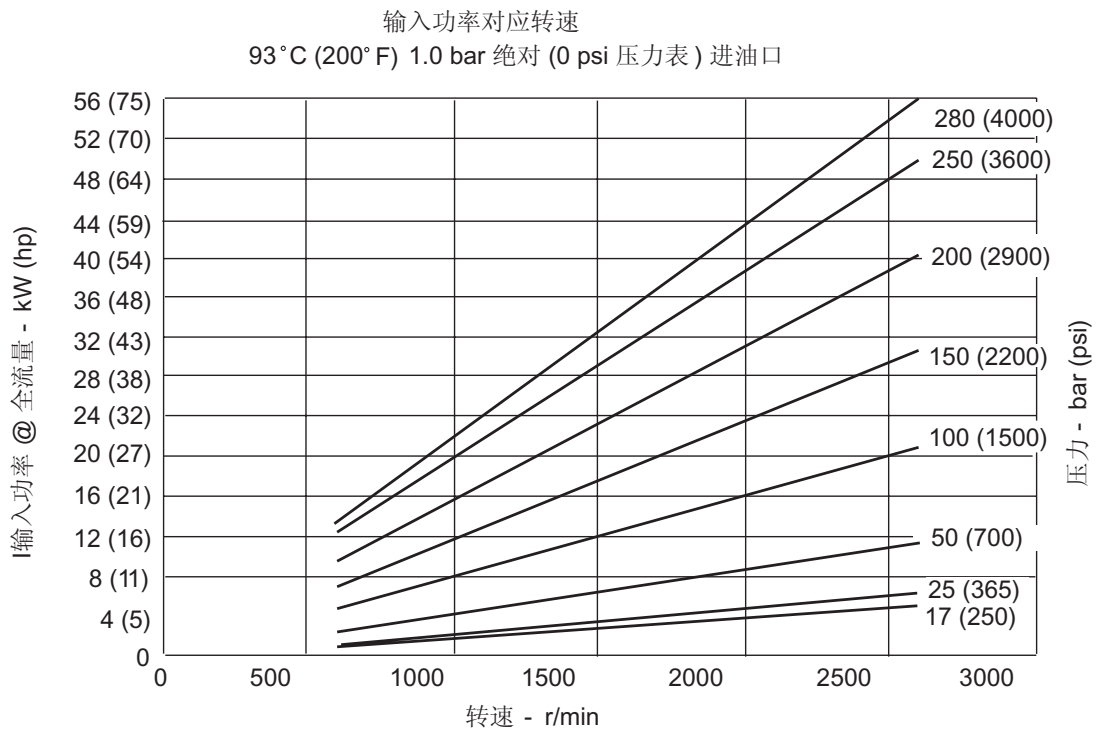


输出流量和壳体流量对应转速在 93°C (200°F),
全流量和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



性能

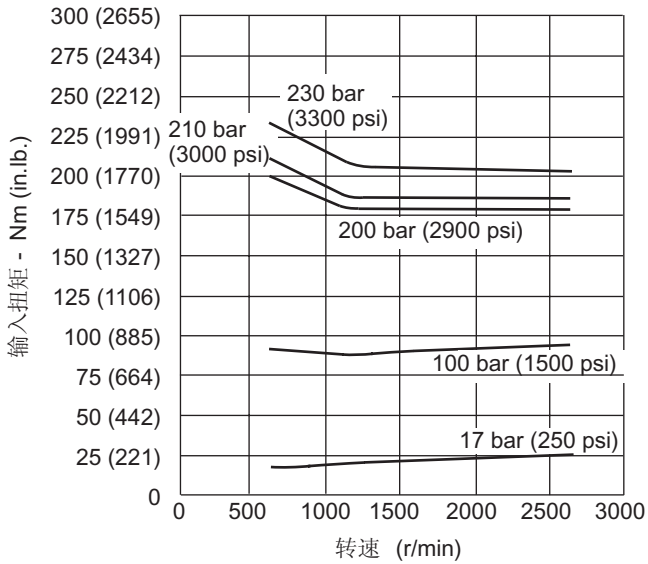
PVM045



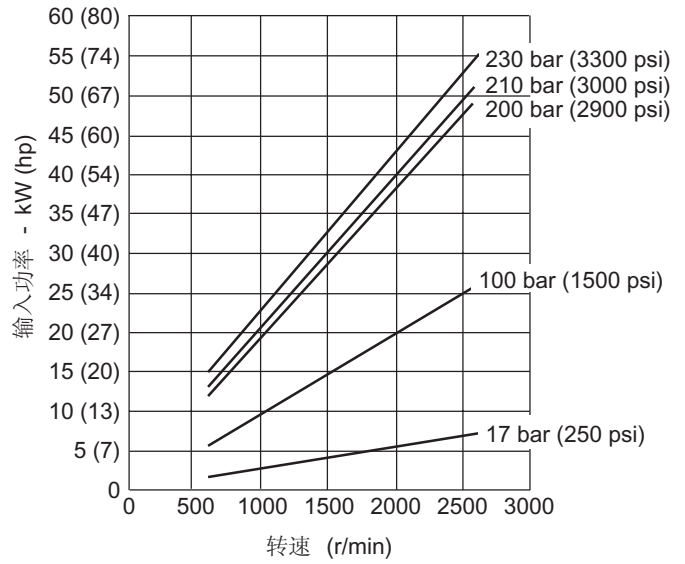
性能

PVM050

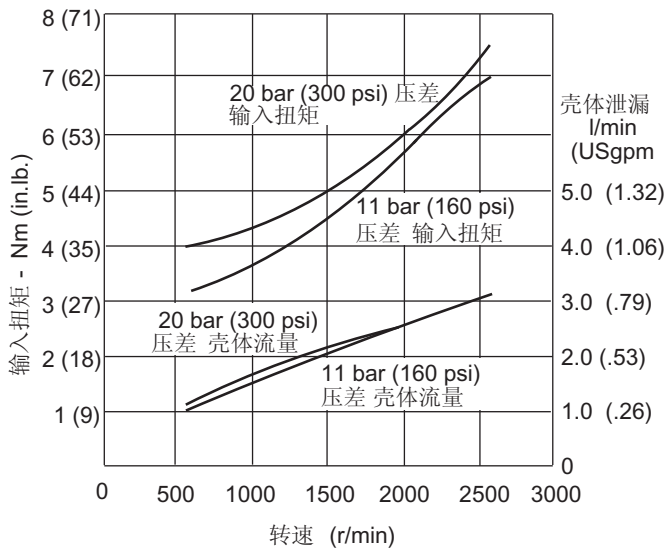
输入扭矩对应转速在 93°C (200°F),
全流量和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



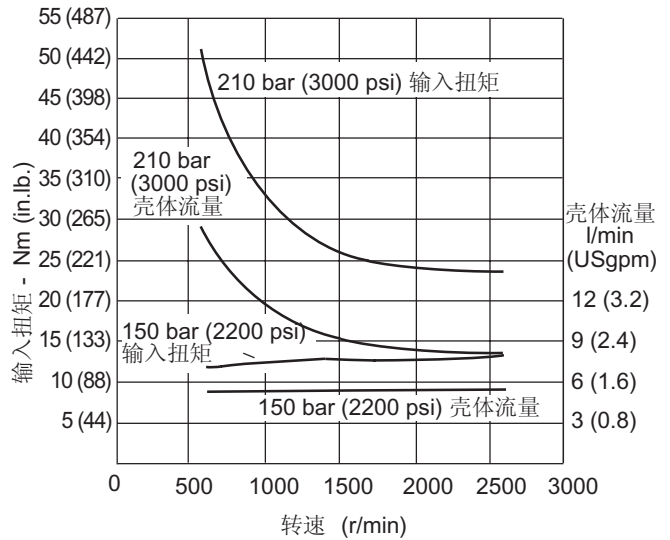
输入功率对应转速在 93°C (200°F),
全流量和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



输入扭矩和壳体流量对应转速在 93°C (200°F),
负载传感备用和
1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



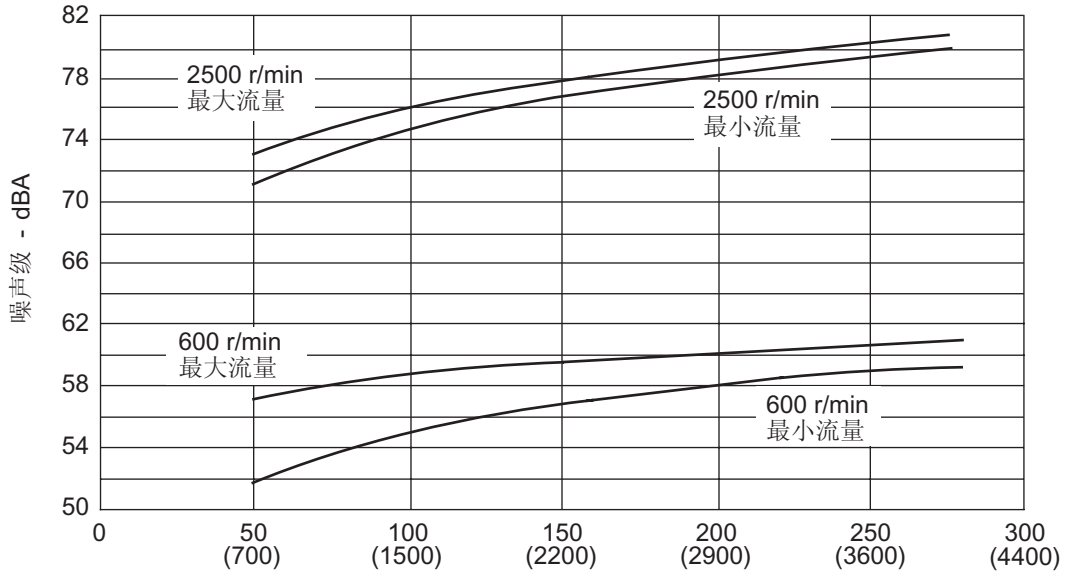
输入扭矩和壳体流量对应转速
在 93°C (200°F), 压力限制截流和
1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



性能

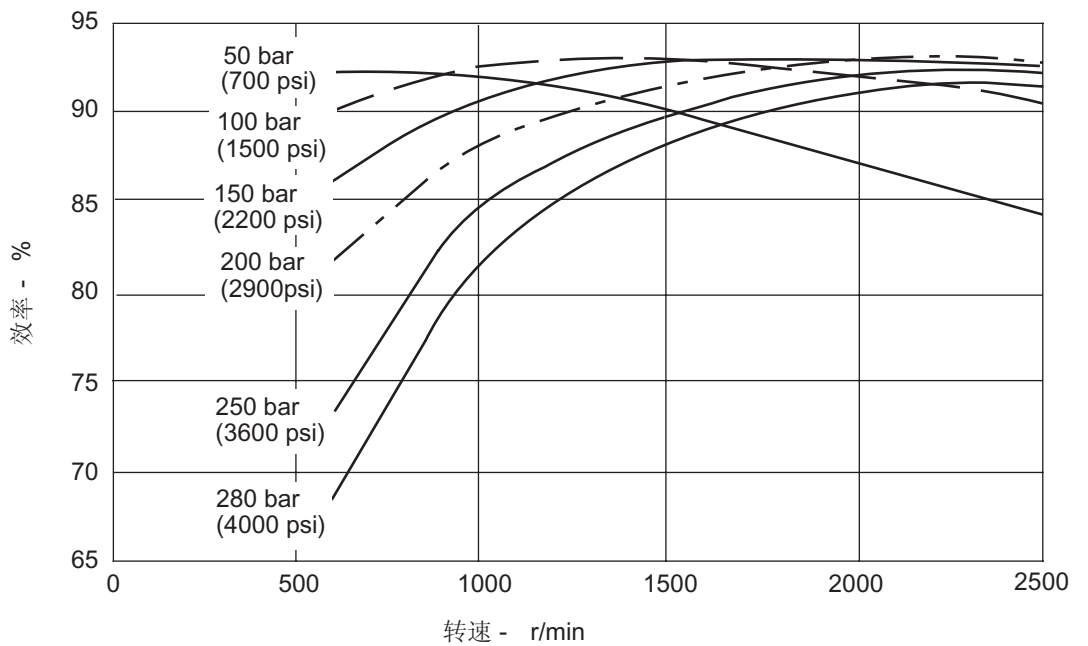
PVM057

典型噪声级
石油基油液 (10W) 在 93°C (200°F),
1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



(噪声压力数据等同于 NFPA) 出油口压力 - bar (psi)

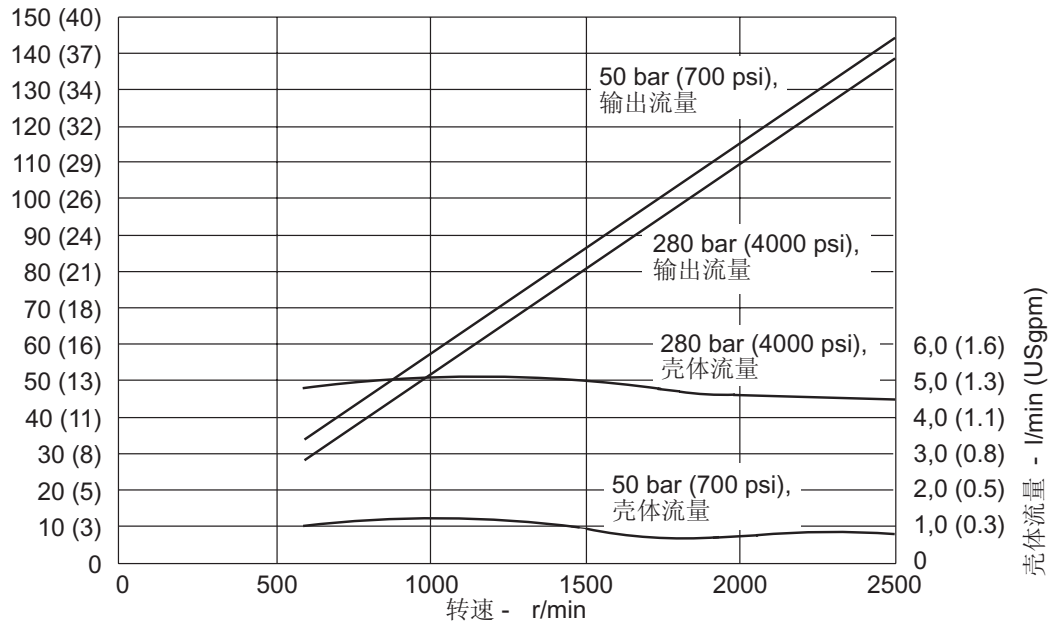
总效率对应转速
在 93°C (200°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



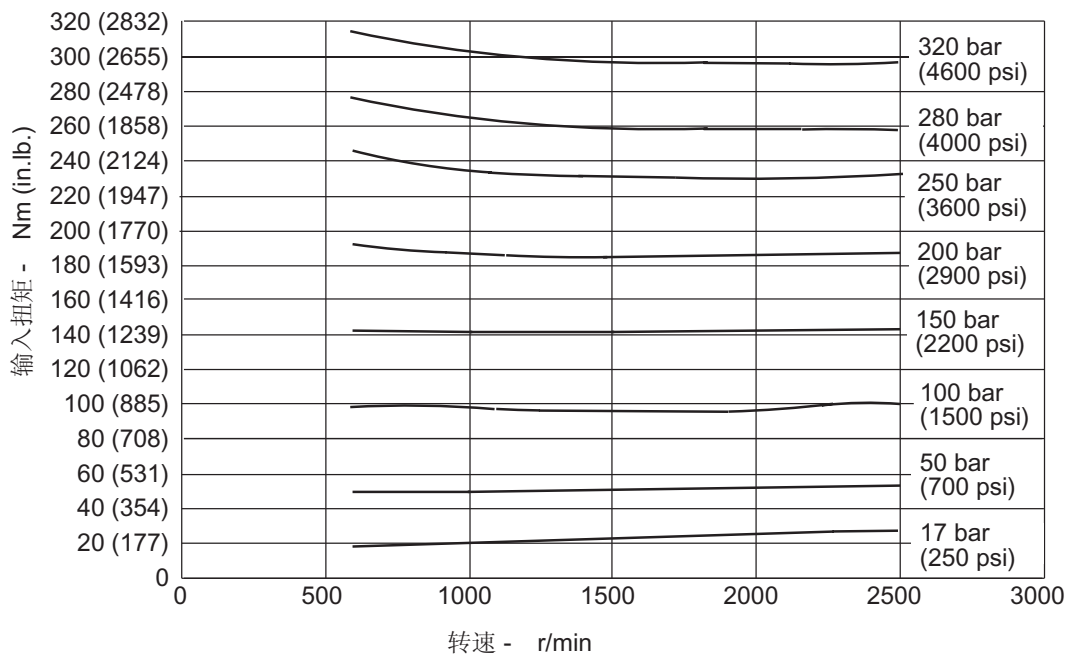
性能

PVM057

输出流量和壳体流量对应转速
在 93°C (200°F), 全流量和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口

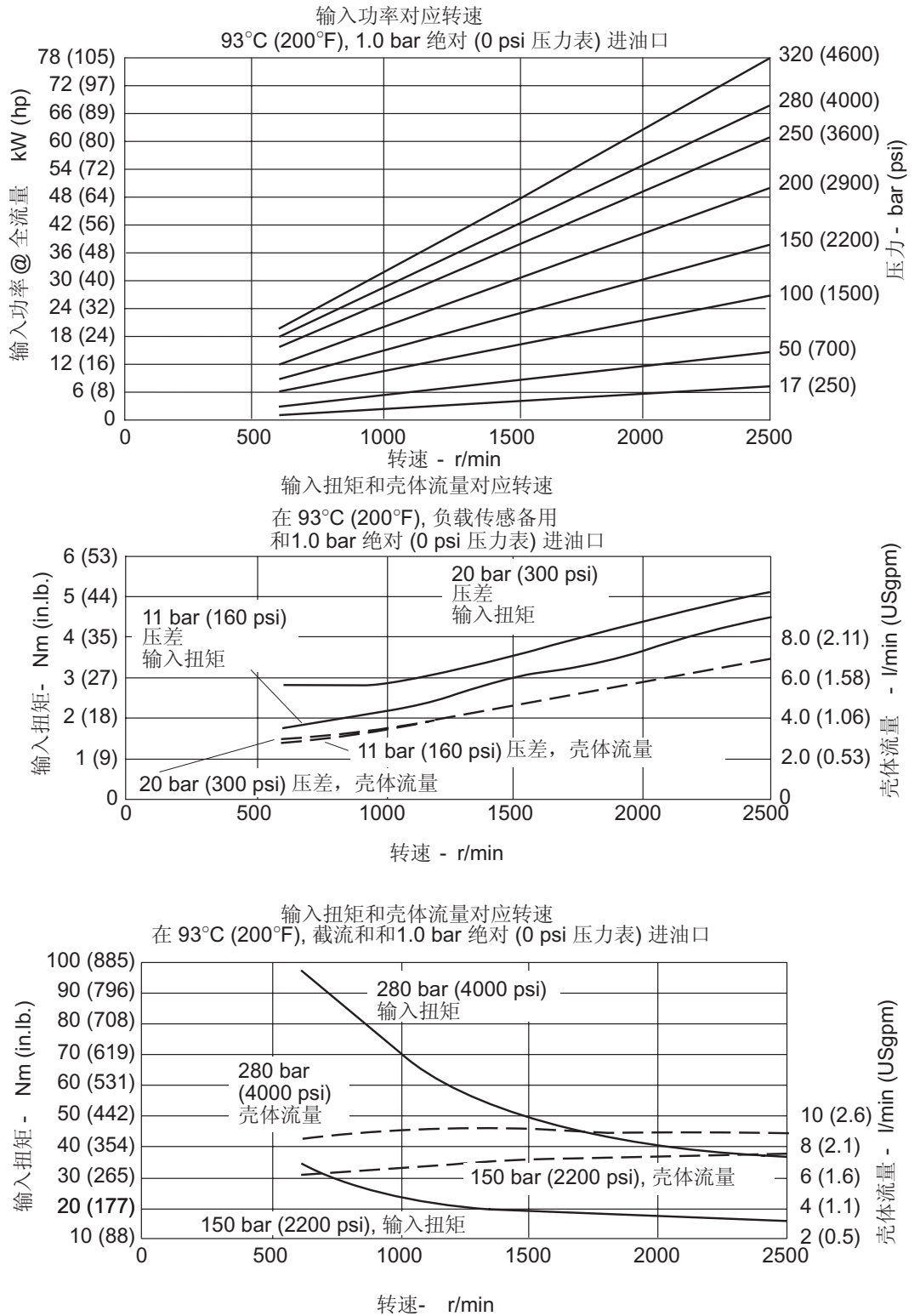


输入扭矩对应转速
在 93°C (200°F), 全流量和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



性能

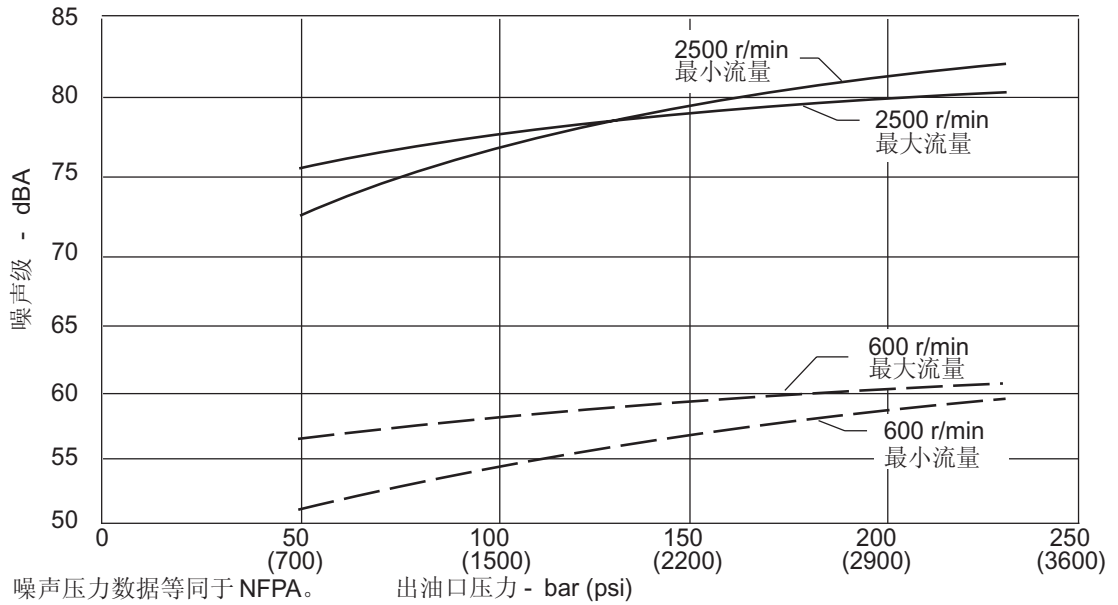
PVM057



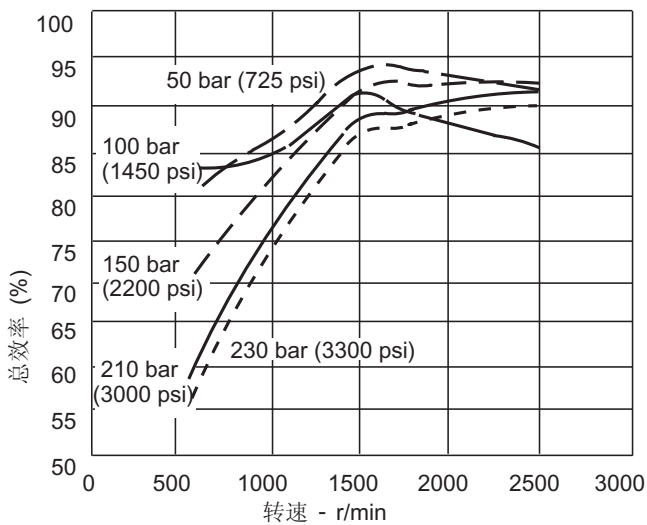
性能

PVM063

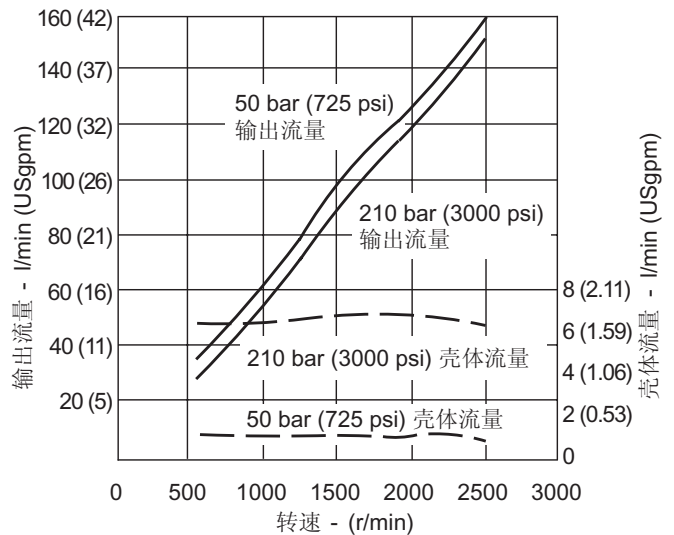
典型噪声级在 2500 和 600 r/min 使用石油基油液(10W)
在 93°C (200°F)和1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



总效率对应转速
在93°C (200°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



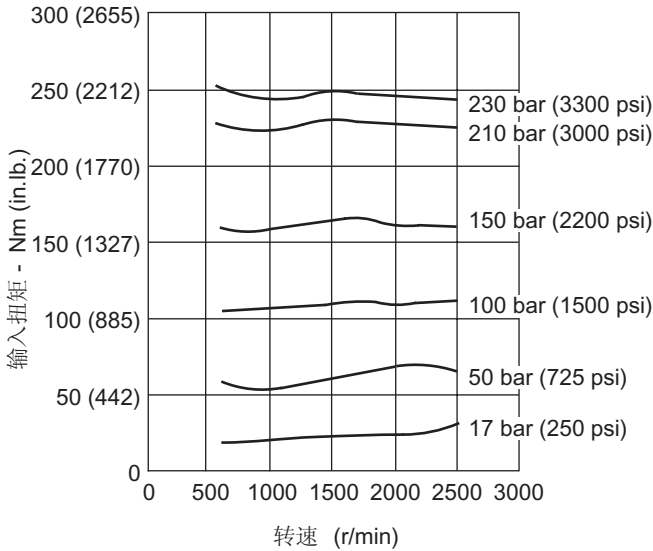
输出流量和壳体流量对应转速在 93°C (200°F),
全流量, 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



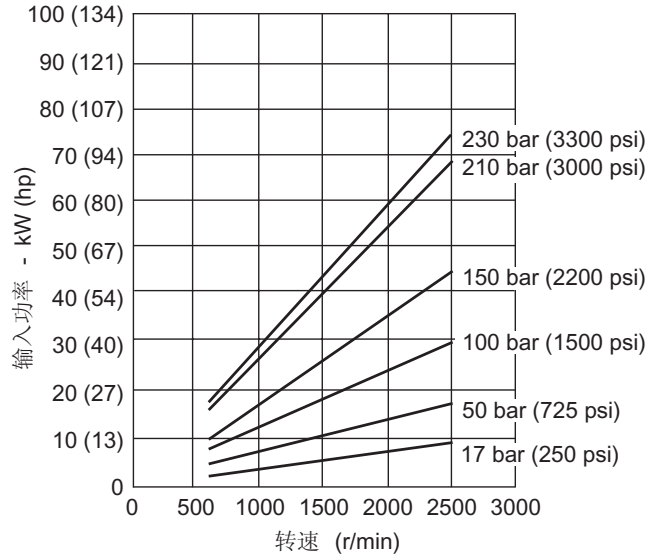
性能

PVM063

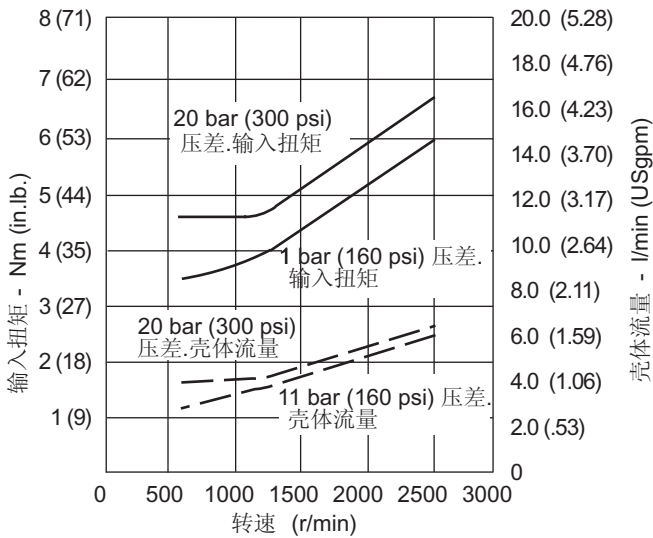
输入扭矩对应转速在 93°C (200°F),
全流量和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



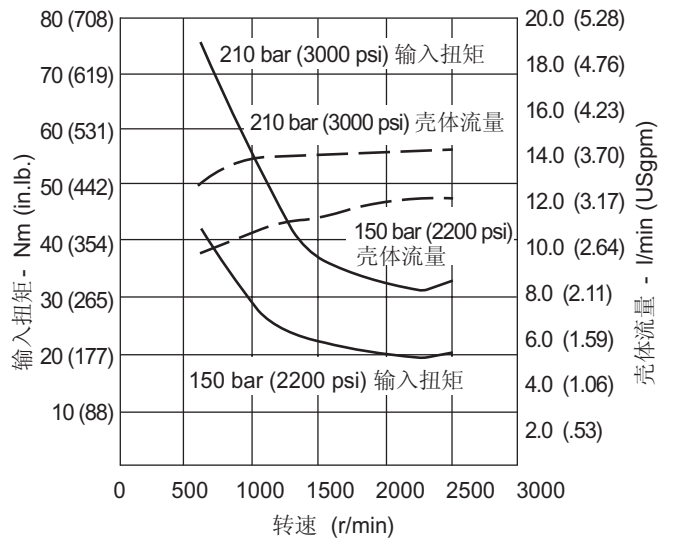
输入功率对应转速在 93°C (200°F),
全流量和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



输入扭矩和壳体流量对应转速
在 93°C (200°F), 负载传感备用和
1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口

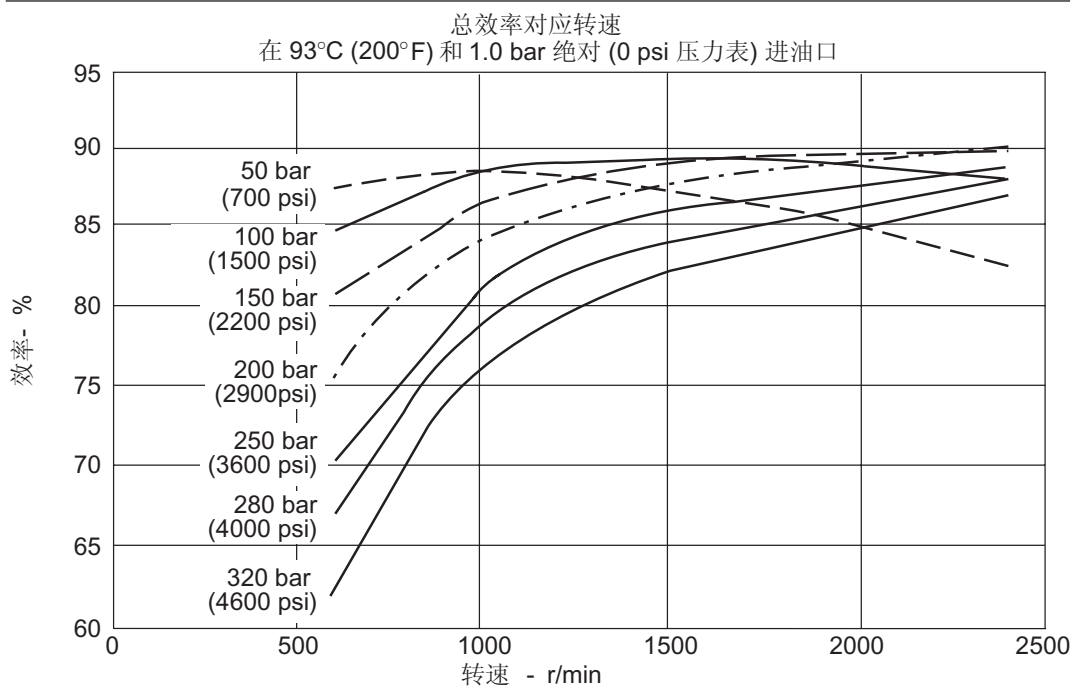
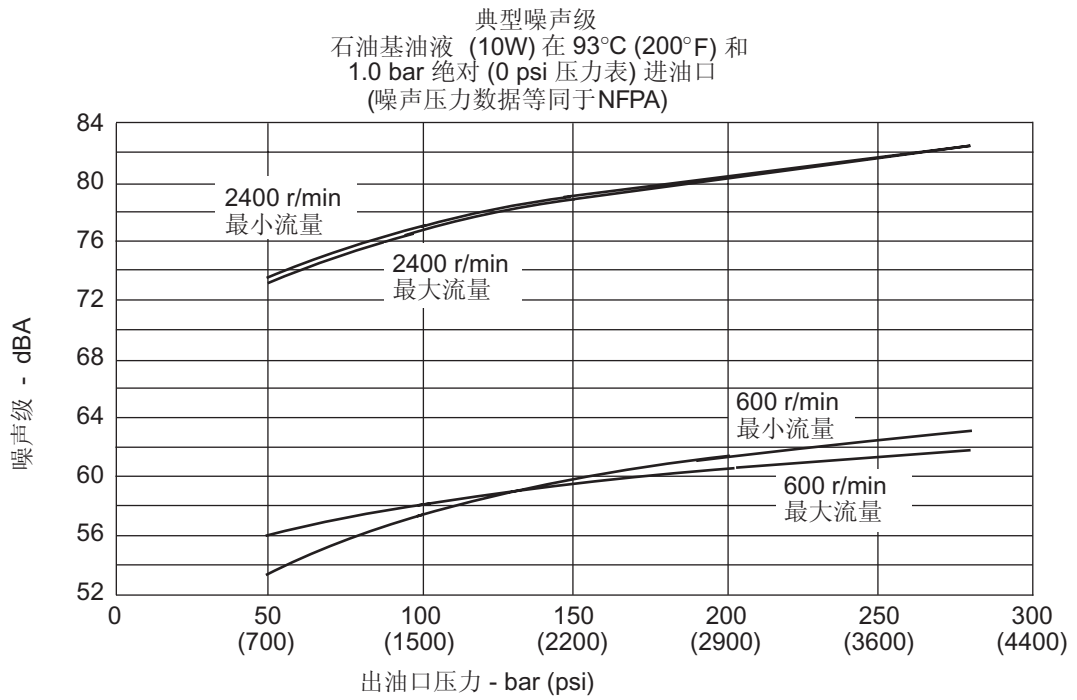


输入扭矩和壳体流量对应转速
在 93°C (200°F), 压力限制载流和
1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



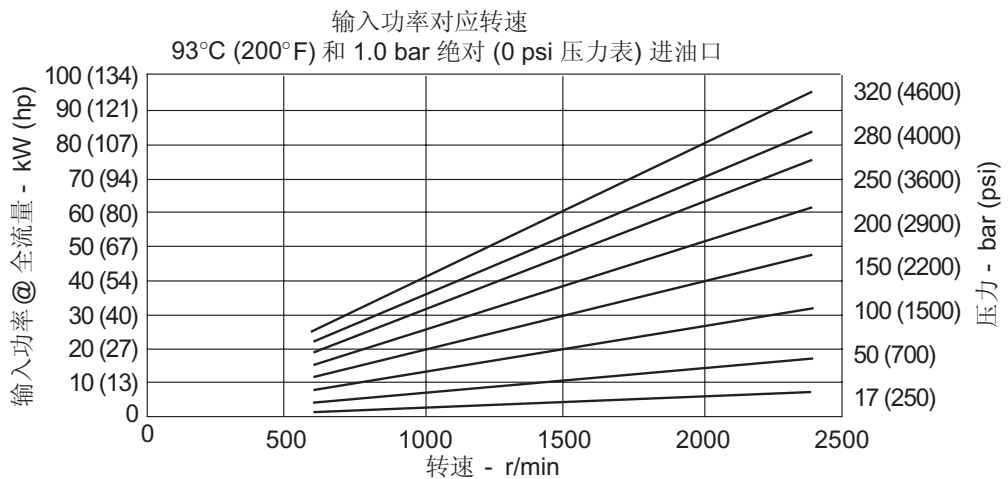
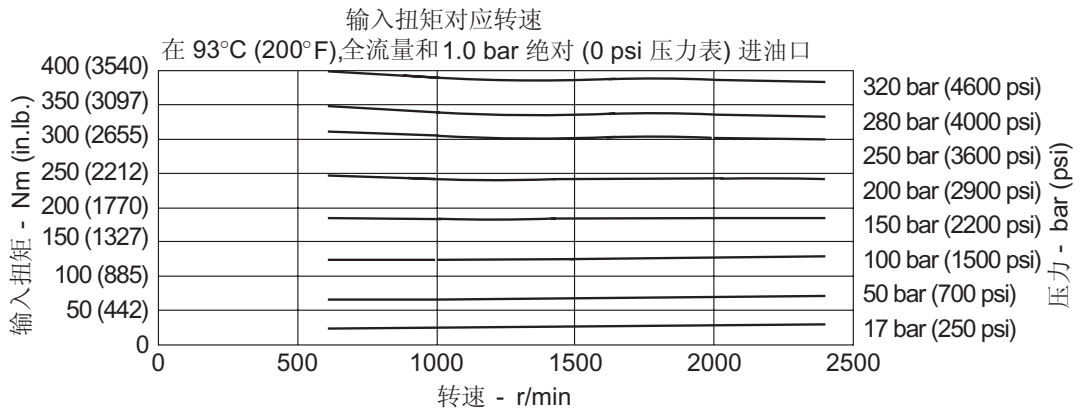
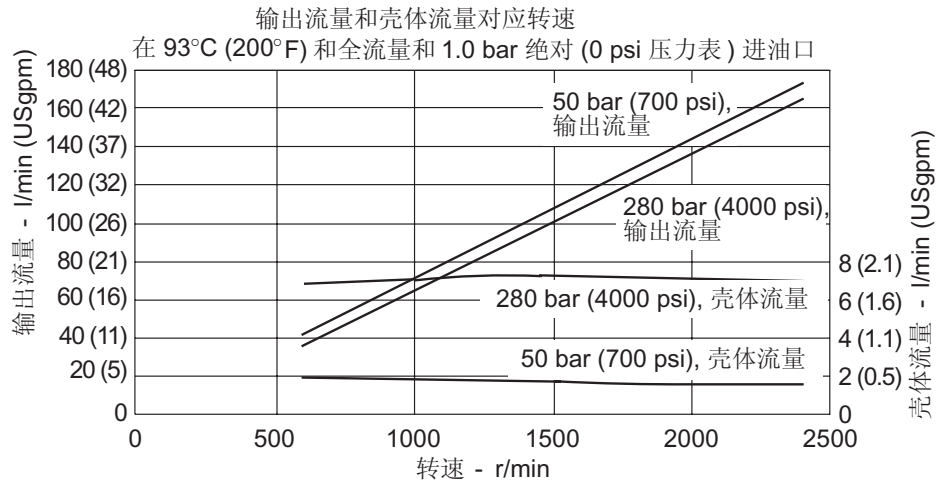
性能

PVM074



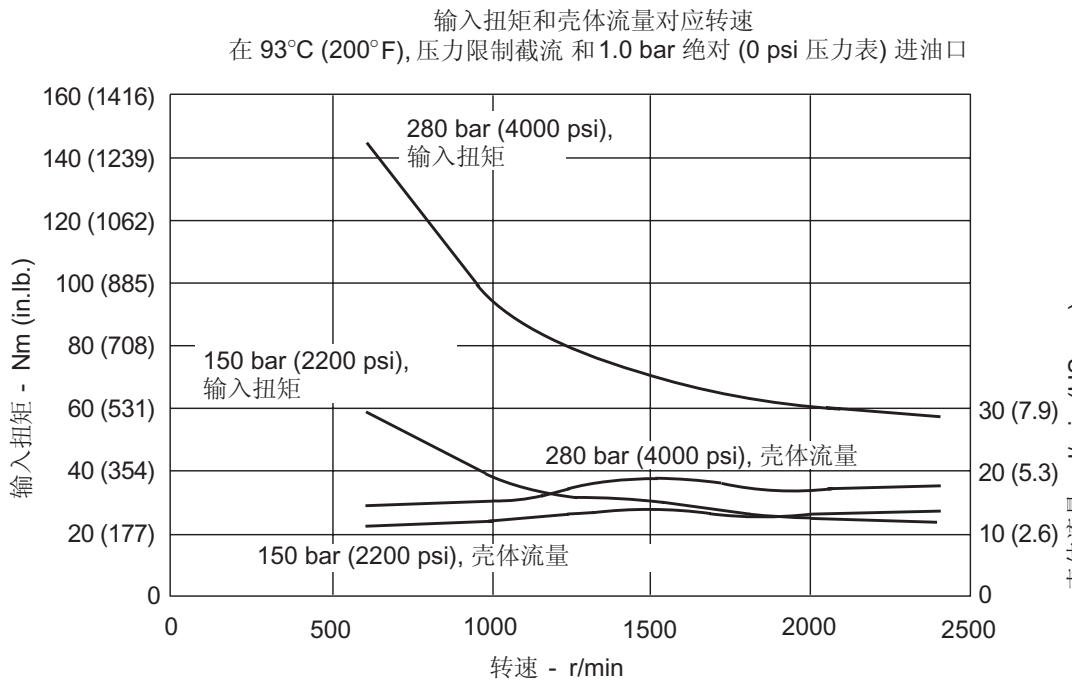
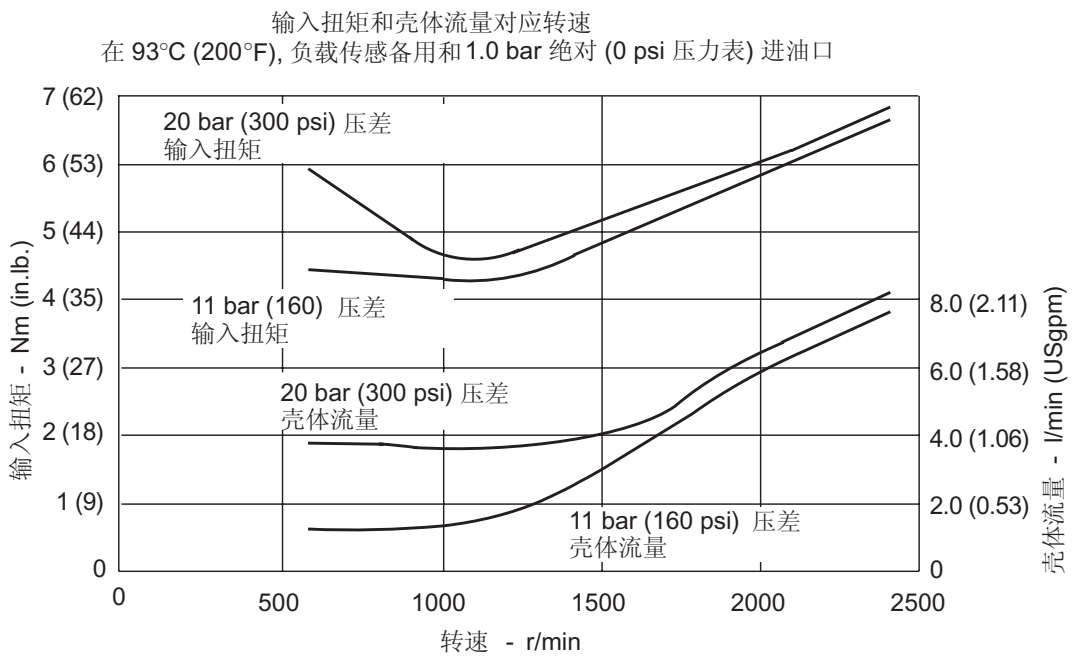
性能

PVM074



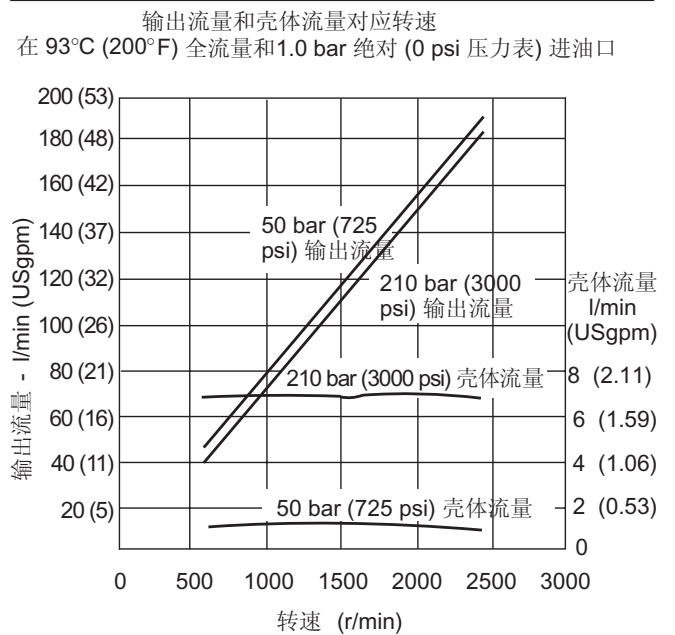
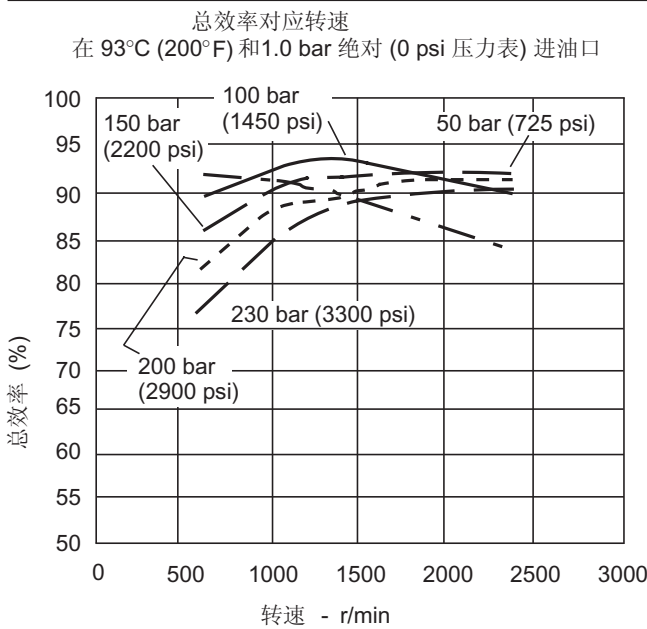
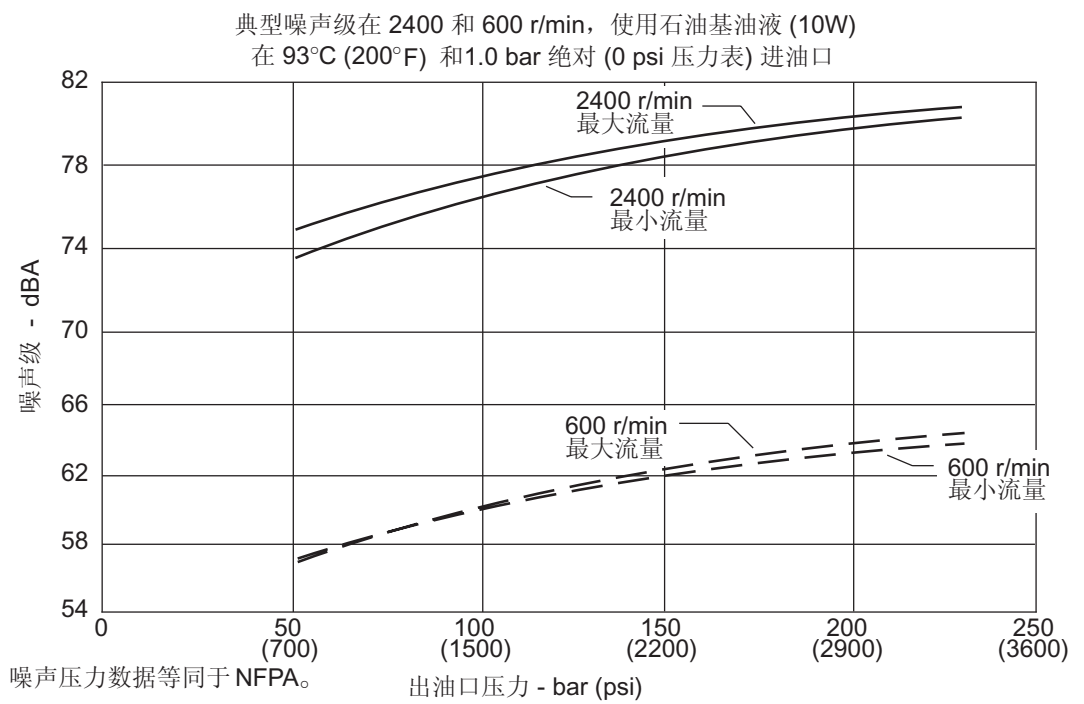
性能

PVM074



性能

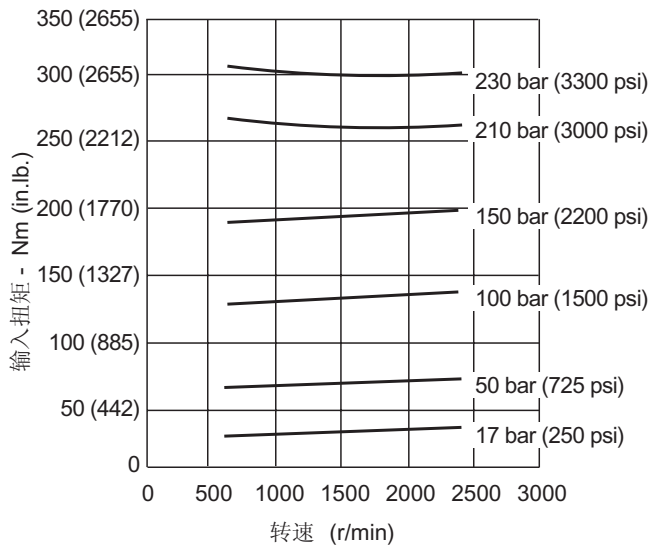
PVM081



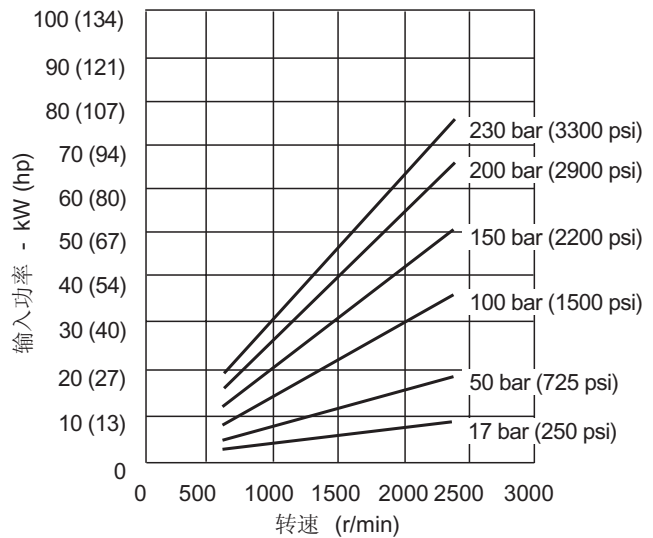
性能

PVM081

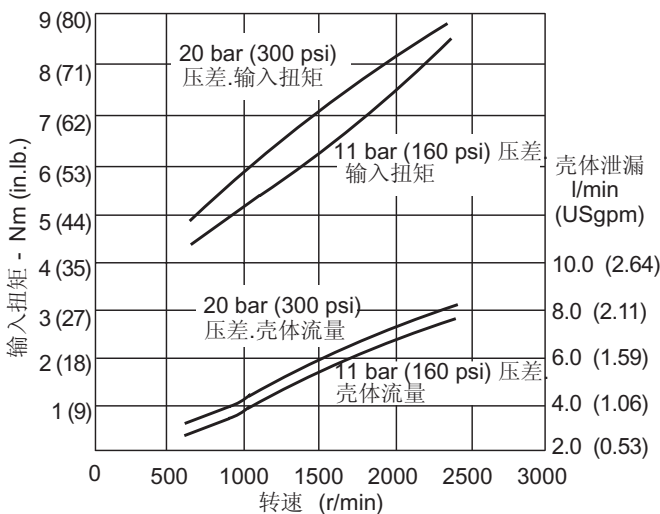
输入扭矩对应转速在 93°C (200°F),
全流量和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



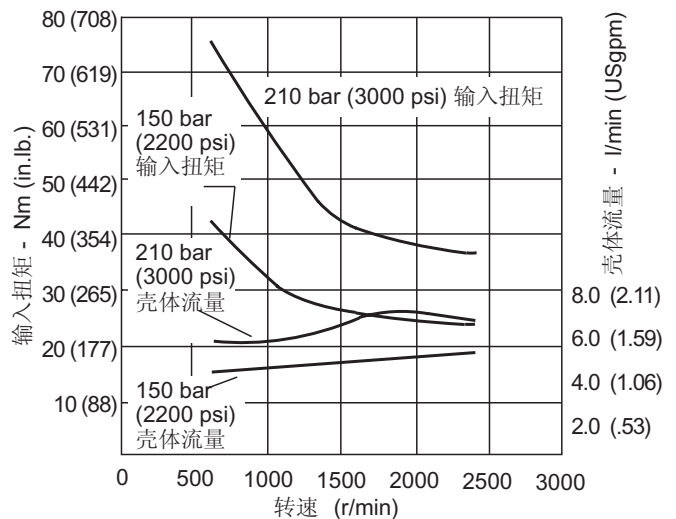
输入功率对应转速在 93°C (200°F),
全流量和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



输入扭矩和壳体流量对应转速在 93°C (200°F),
负载传感备用和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



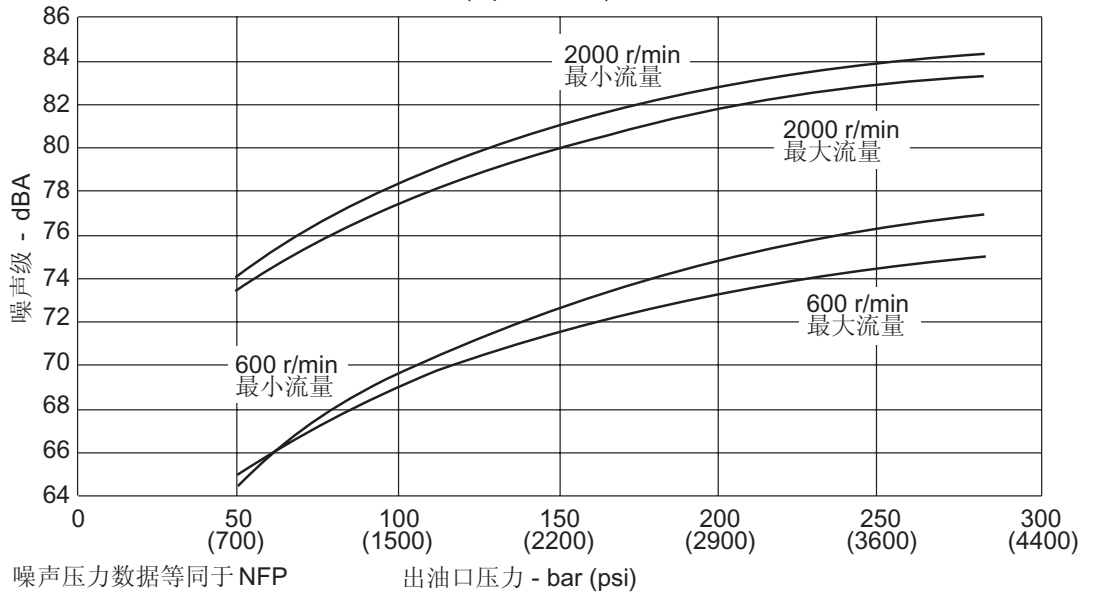
输入扭矩和壳体流量对应转速在 93°C (200°F),
压力限制截流和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



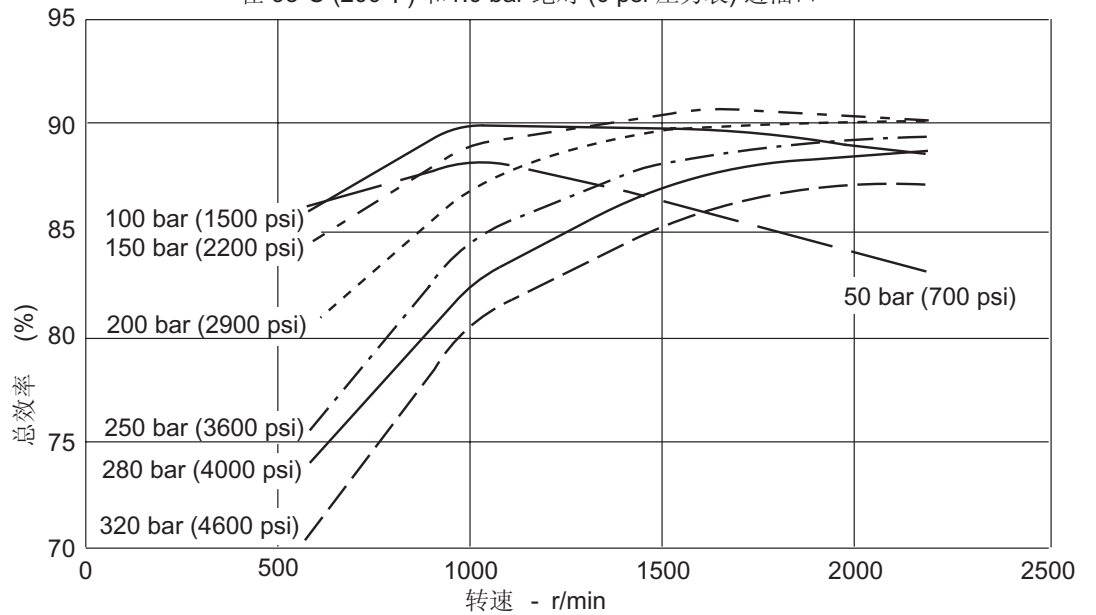
性能

PVM098

典型噪声级在 2000 和 600 r/min,
使用石油基油液 (10 W) 在 93°C (200°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口

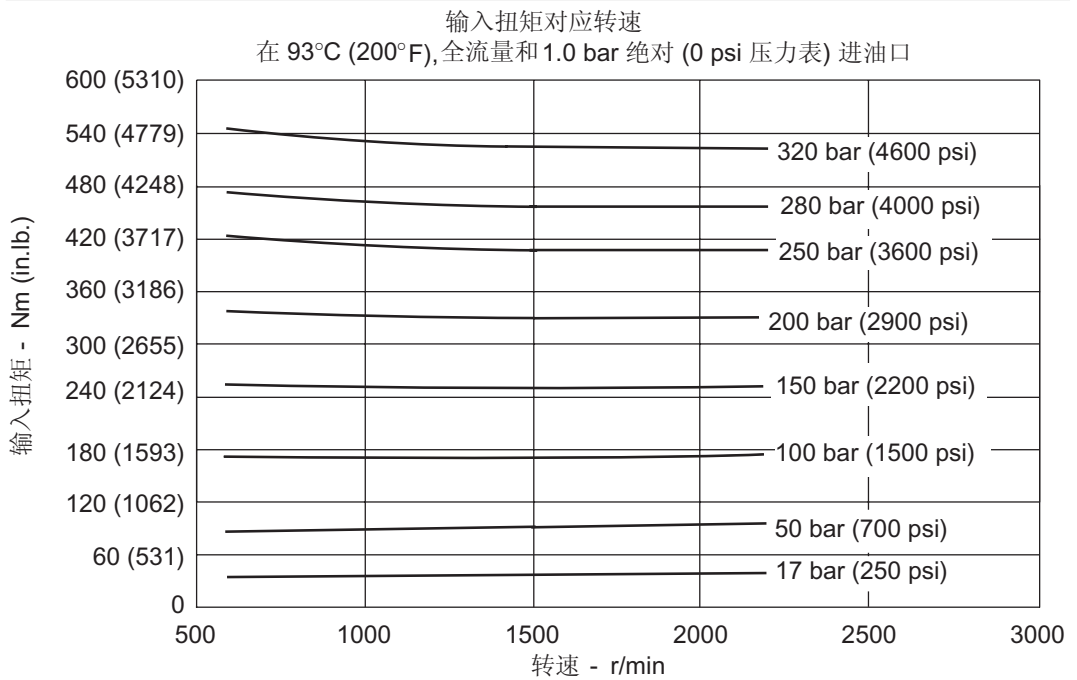
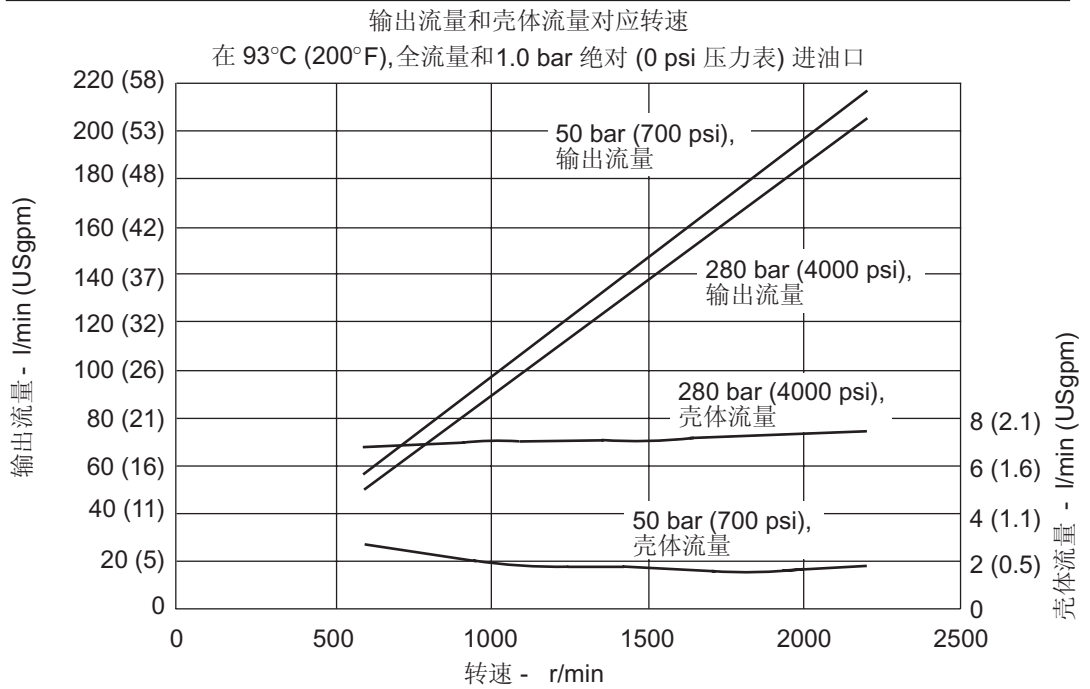


总效率对应转速
在 93°C (200°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



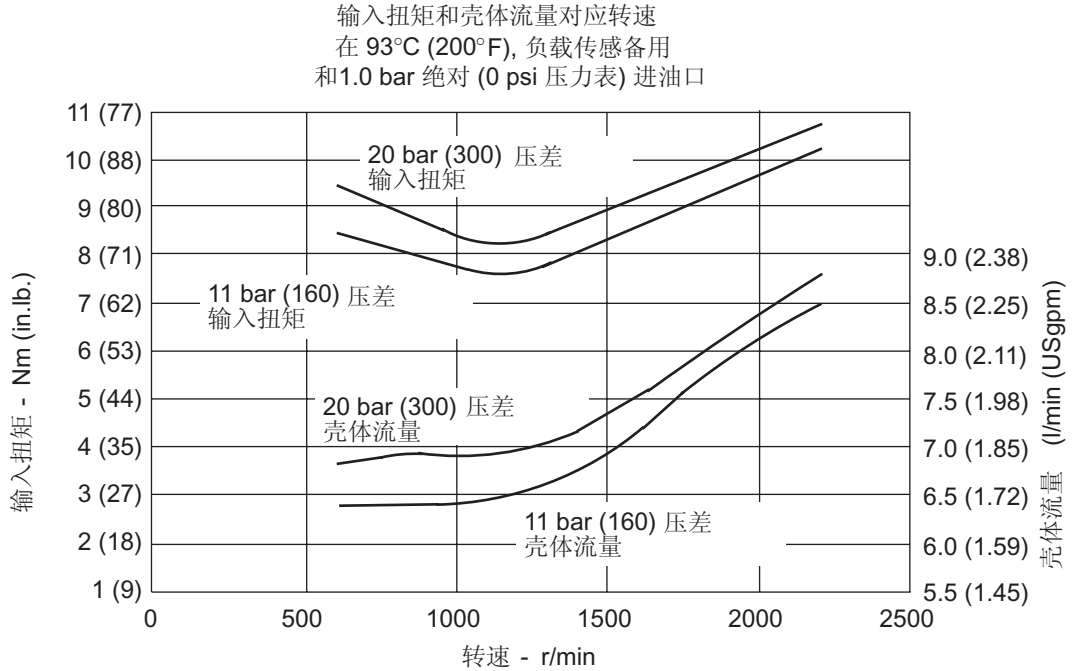
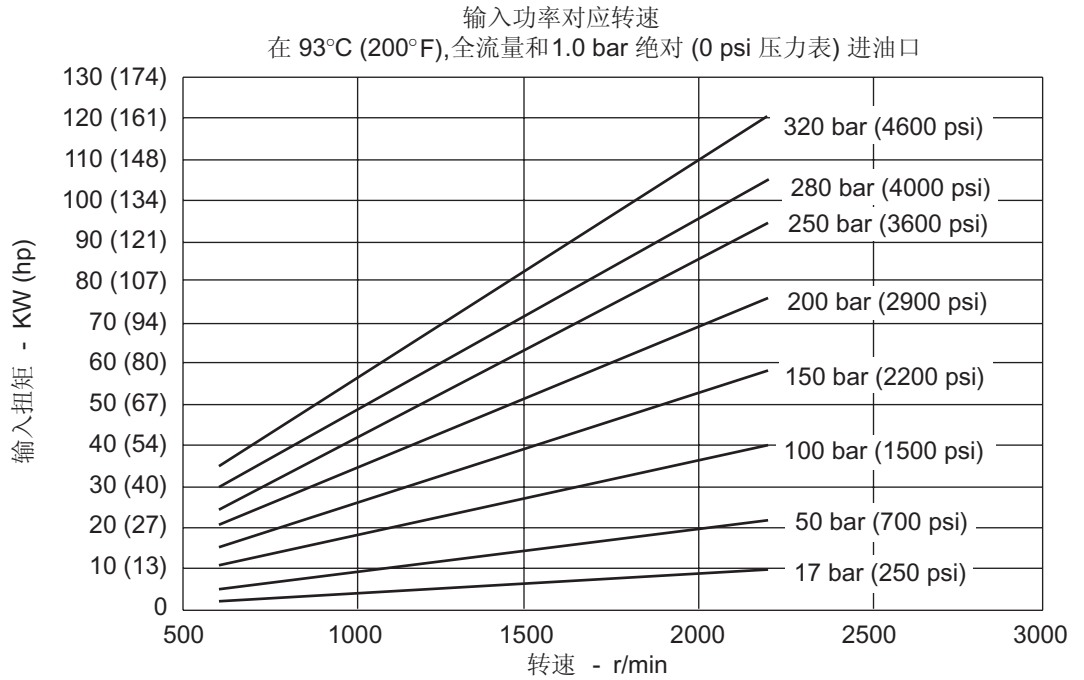
性能

PVM098



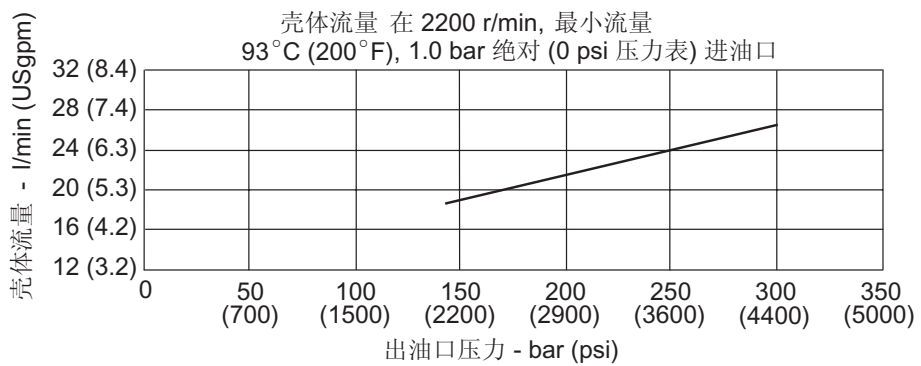
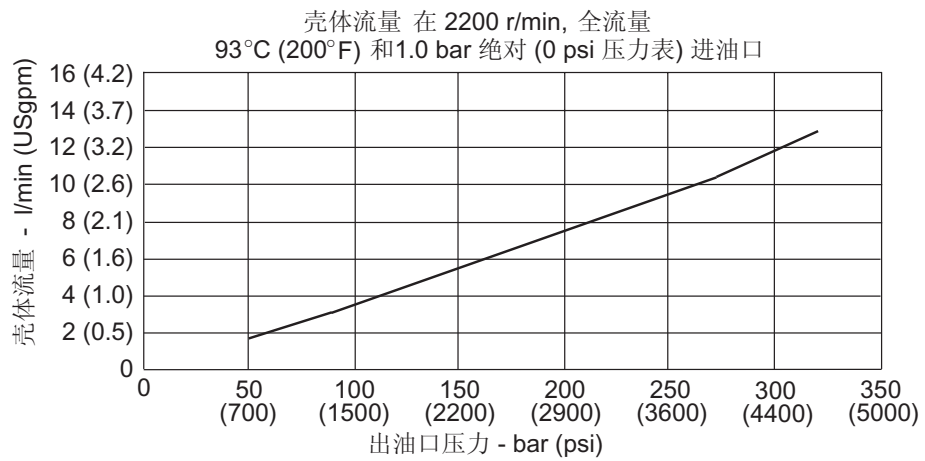
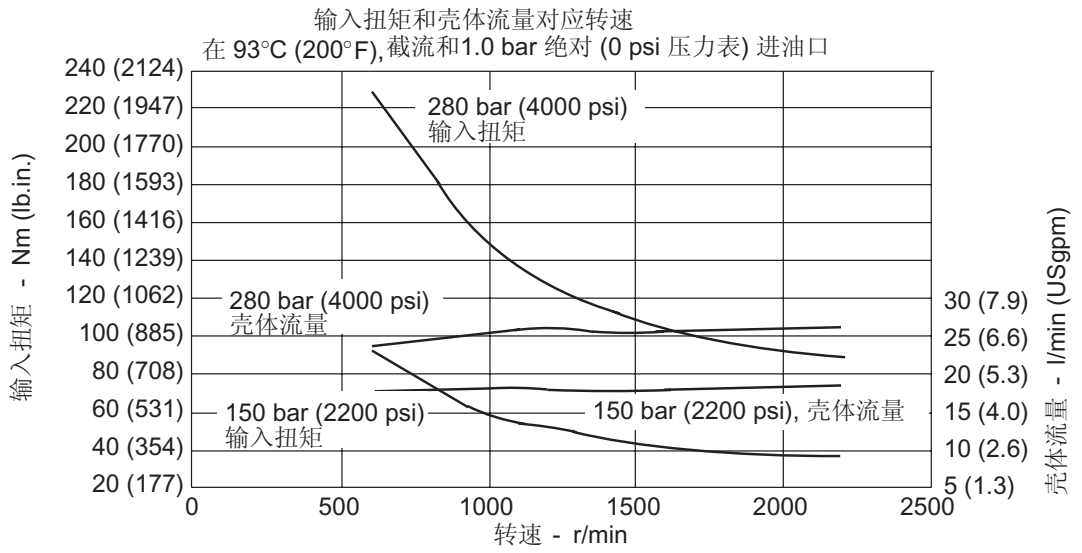
性能

PVM098



性能

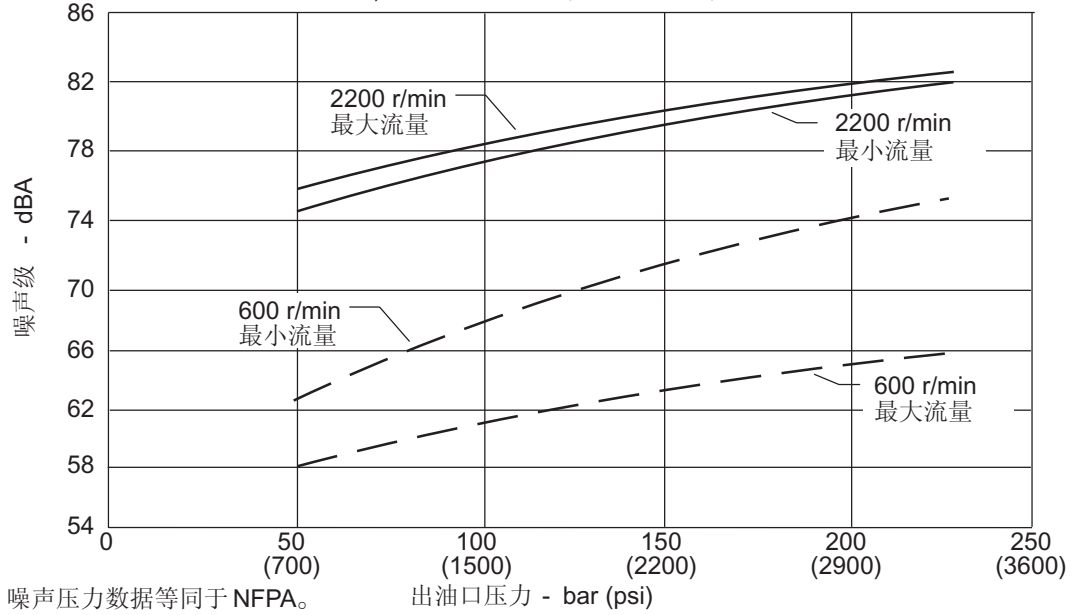
PVM098



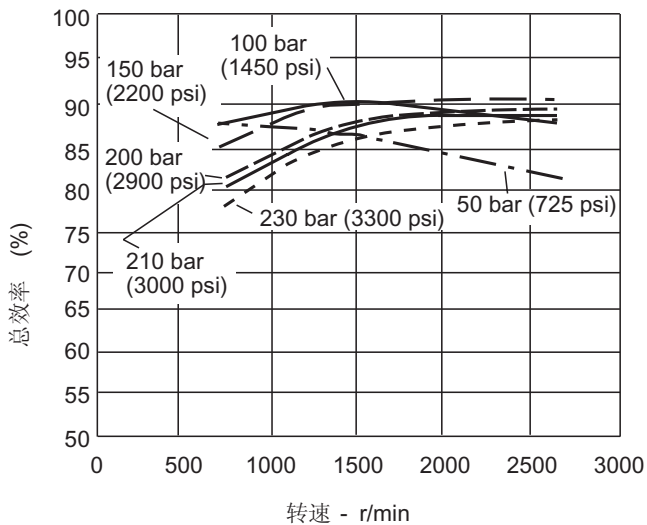
性能

PVM106

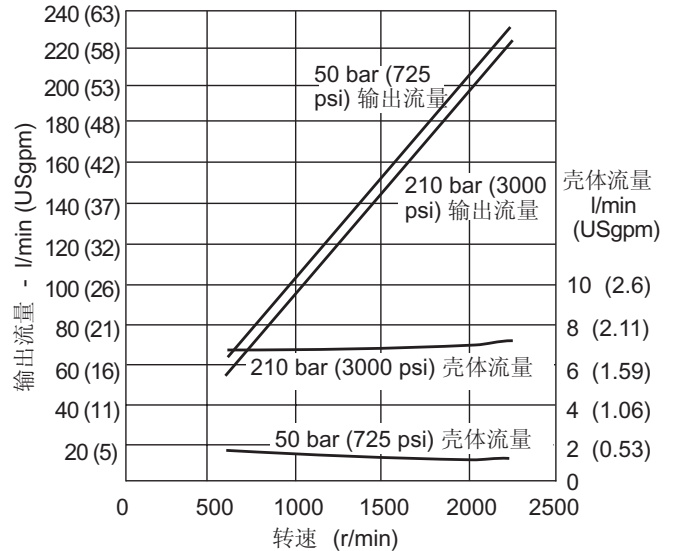
典型噪声级在 2200 和 600 r/min，使用石油基油液 (10W)
在 93°C (200°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



总效率对应转速在 93°C (200°F)
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



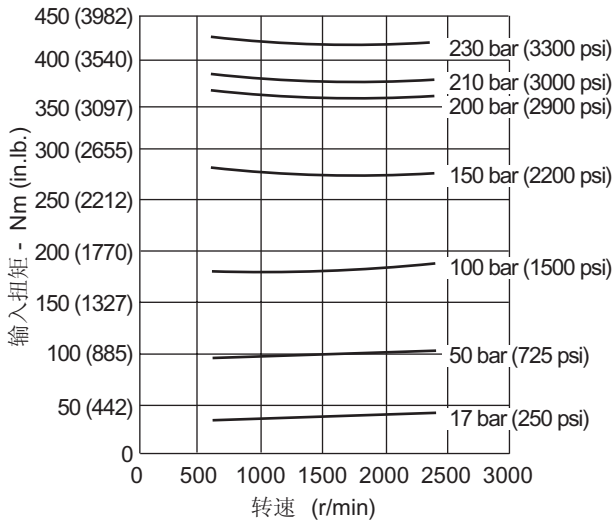
输出流量和壳体流量对应转速在 93°C (200°F),
全流量和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



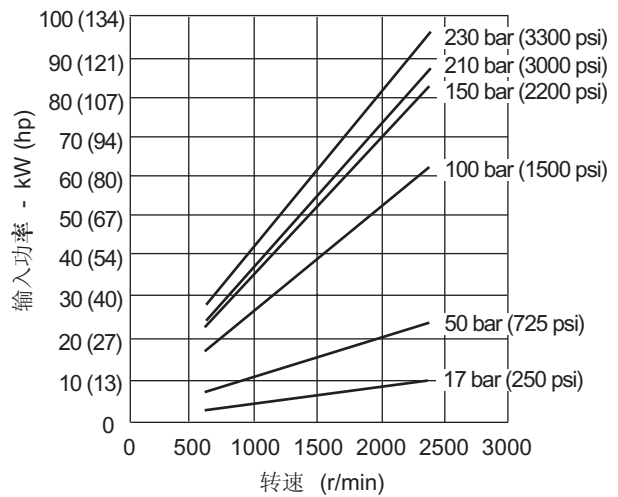
性能

PVM106

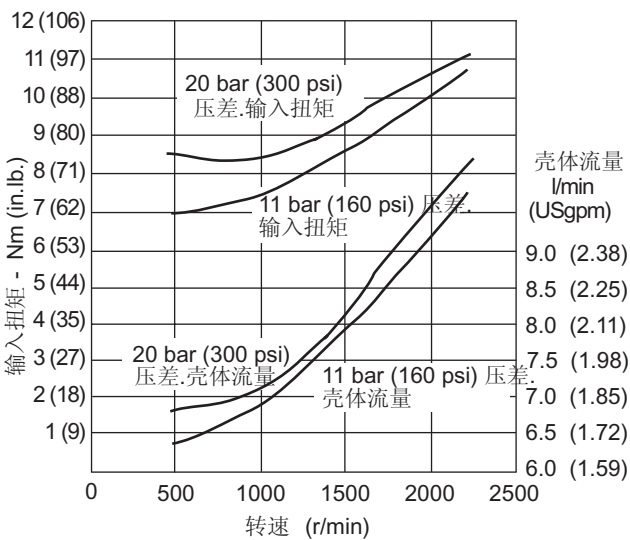
输入扭矩对应转速在 93°C (200°F),
全流量和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



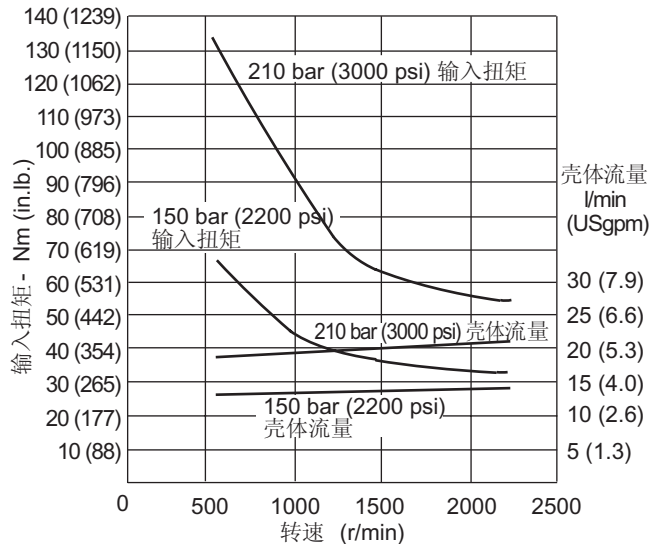
输入功率对应转速在 93°C (200°F),
全流量和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



输入扭矩和壳体流量对应转速在 93°C (200°F),
负载传感备用和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口

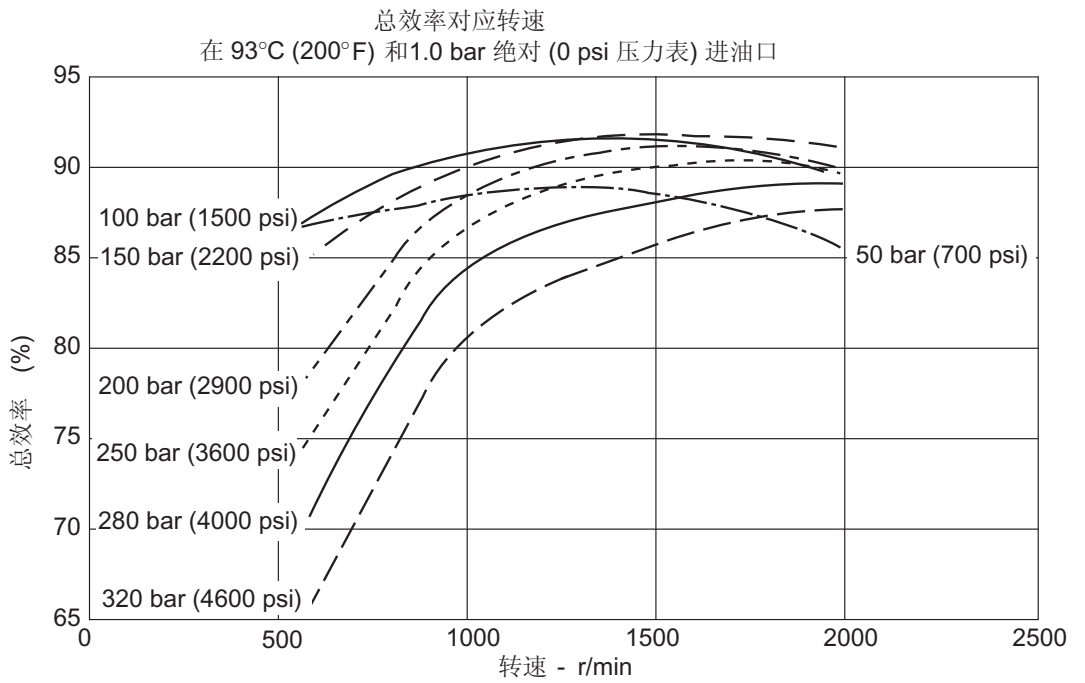
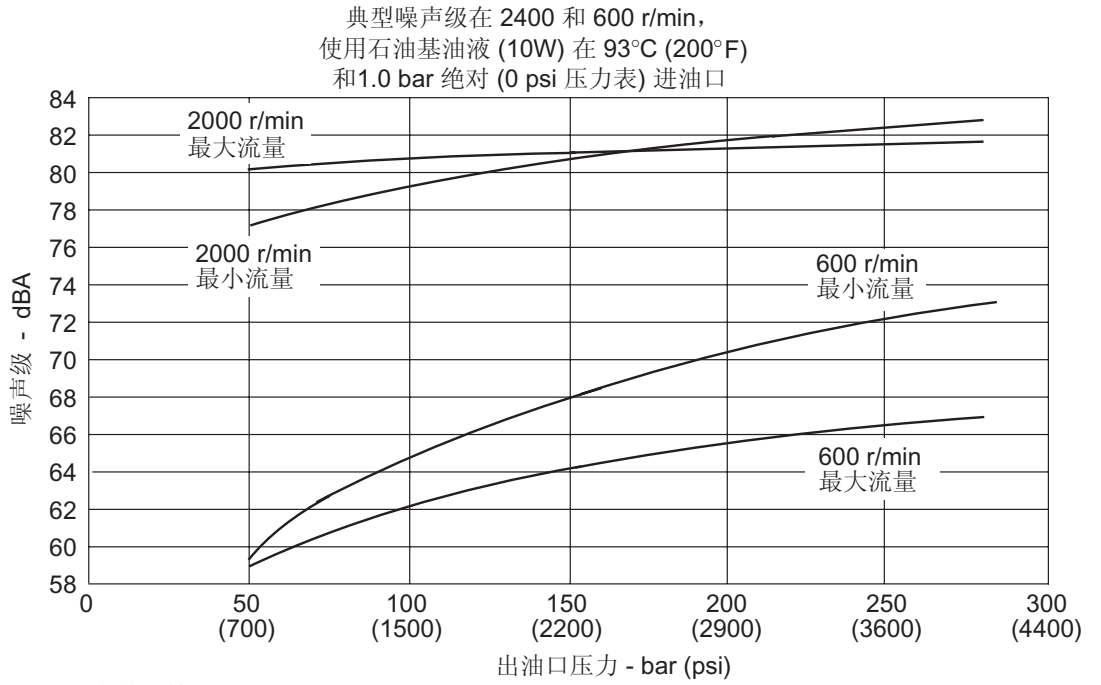


输入扭矩和壳体流量对应转速在 93°C (200°F),
压力限制截流和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



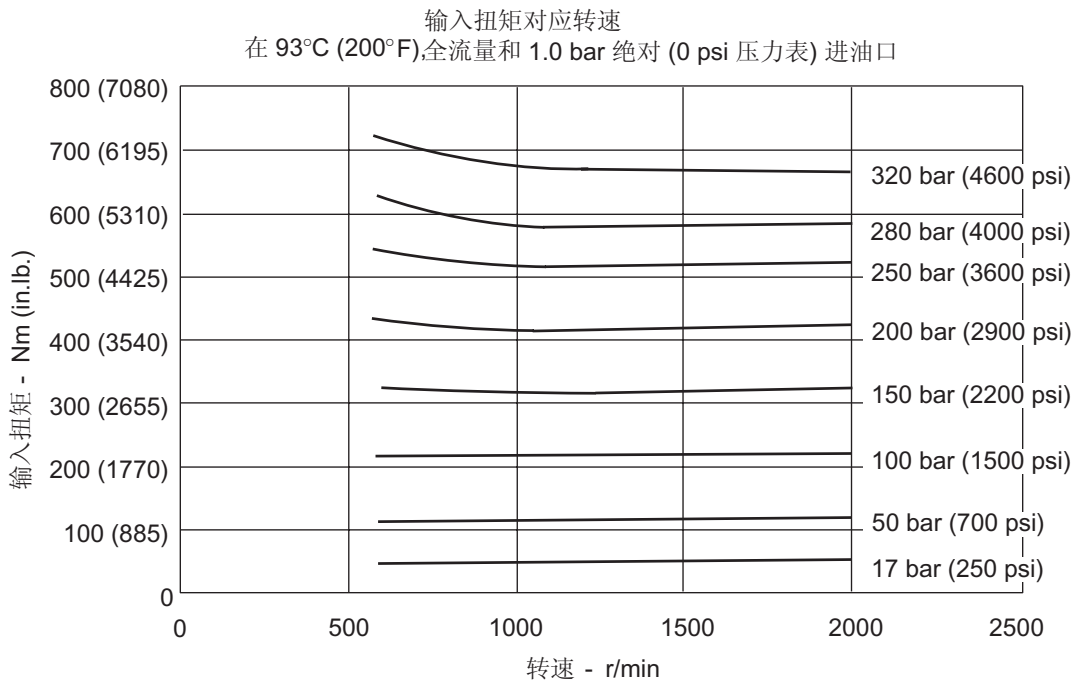
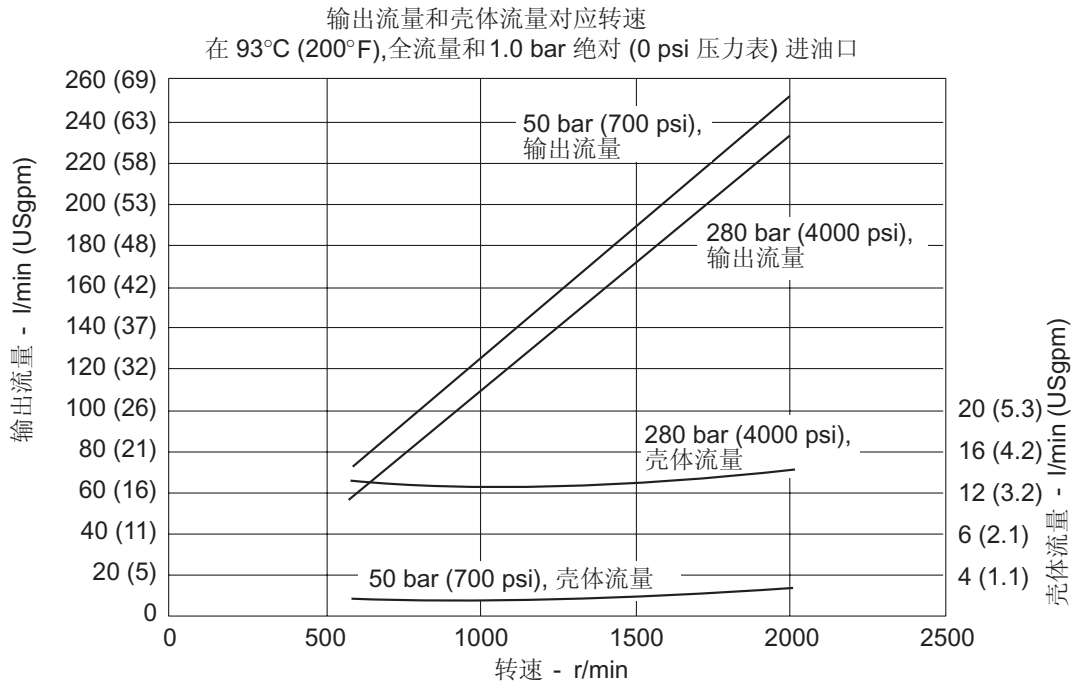
性能

PVM131



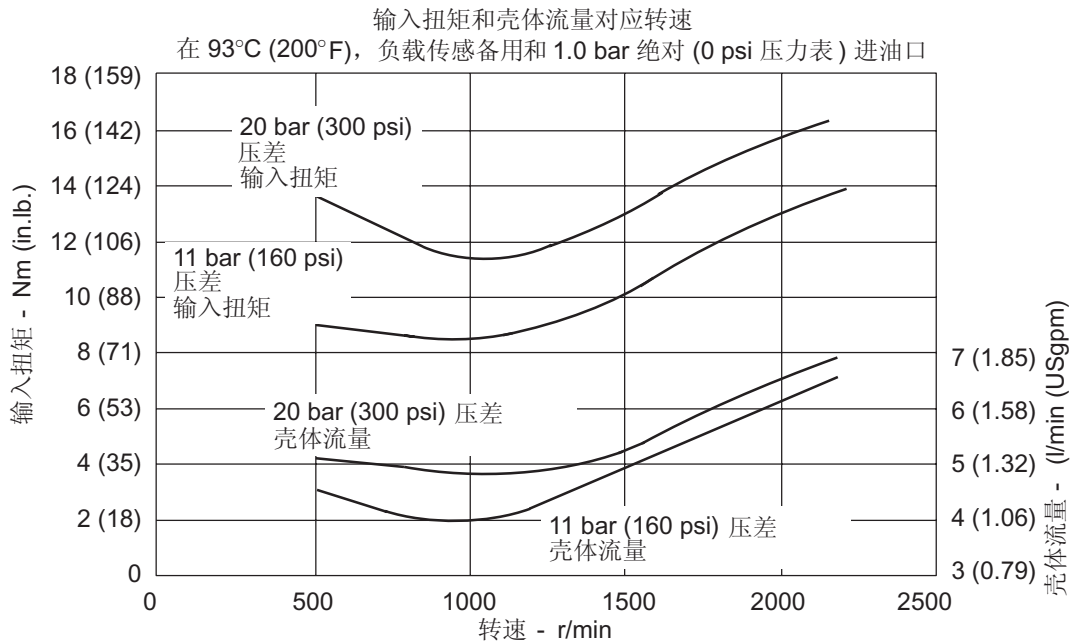
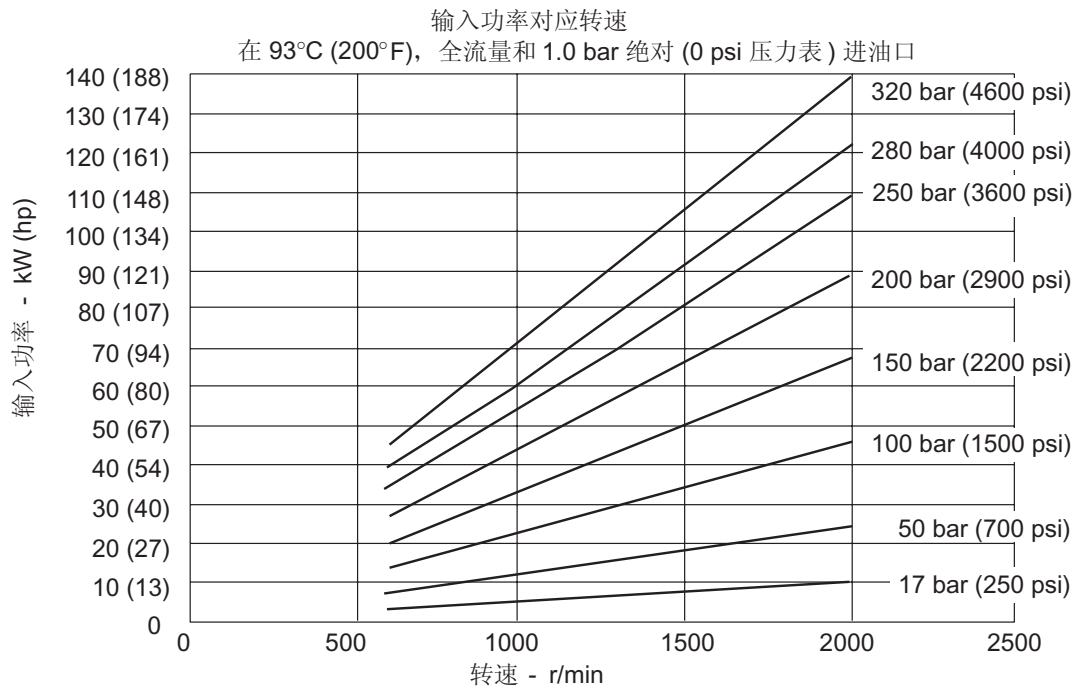
性能

PVM131



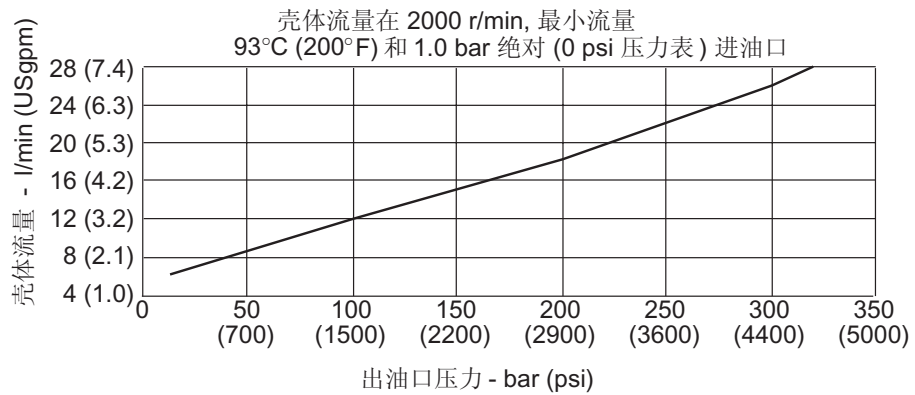
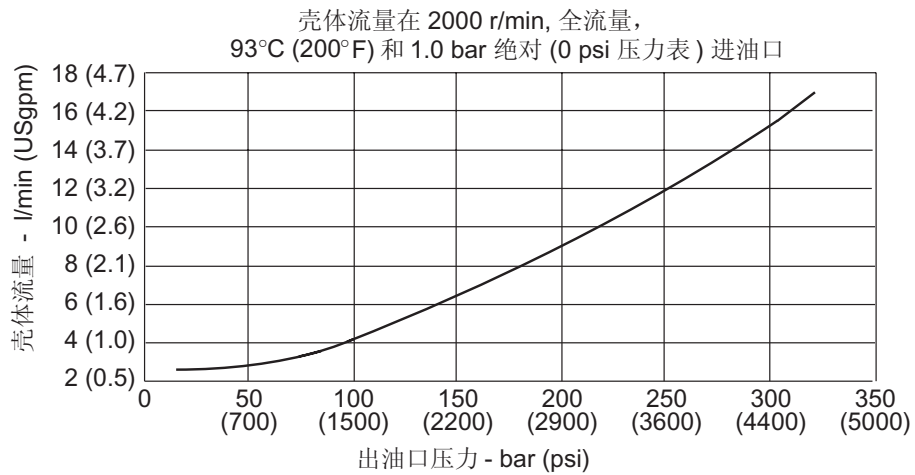
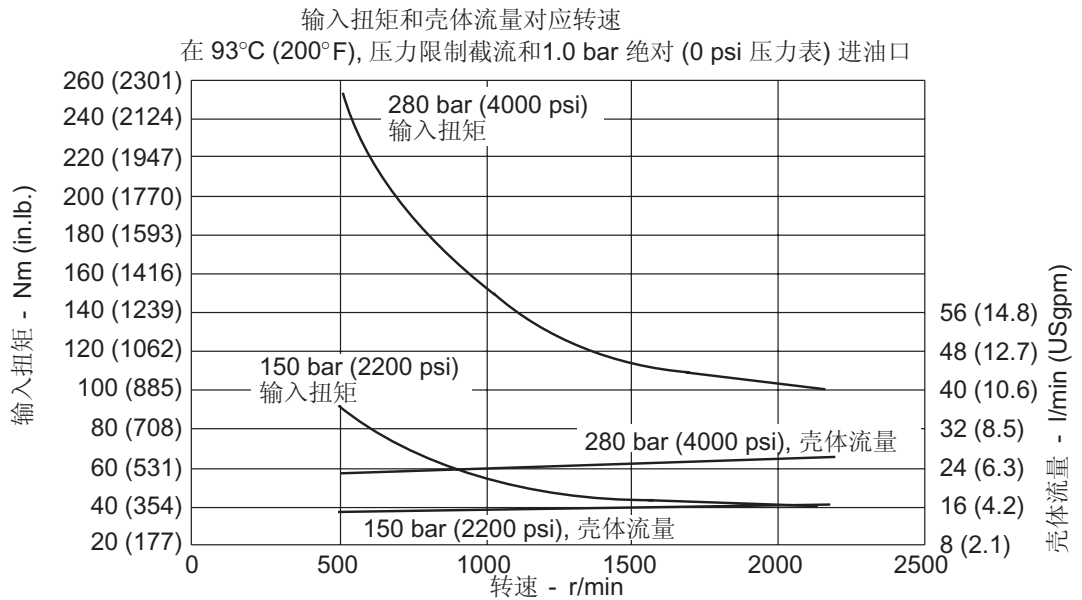
性能

PVM131



性能

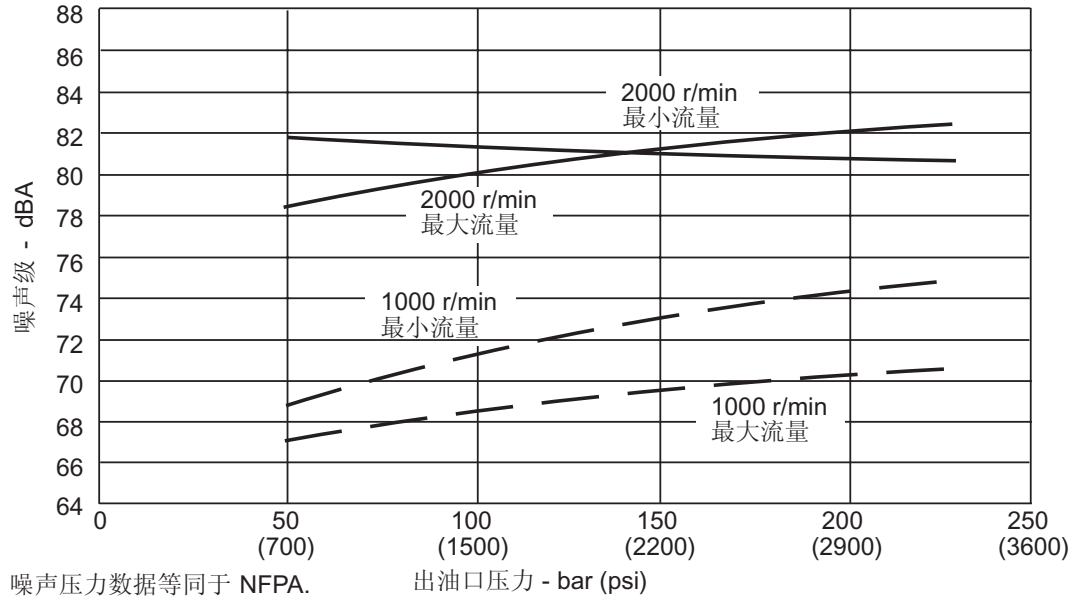
PVM131



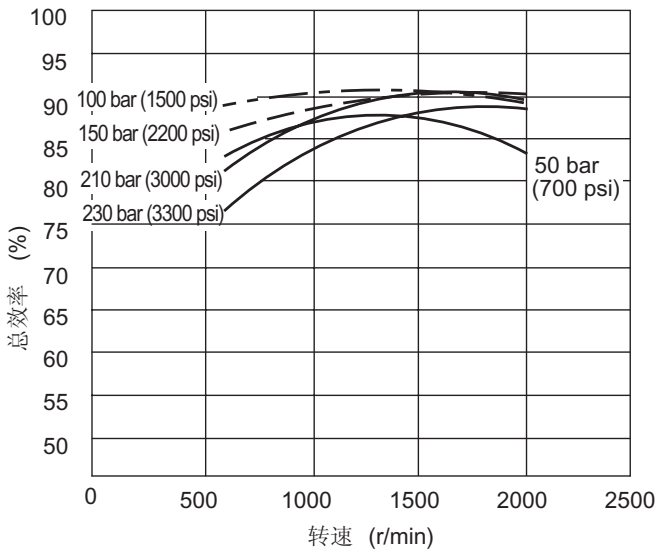
性能

PVM141

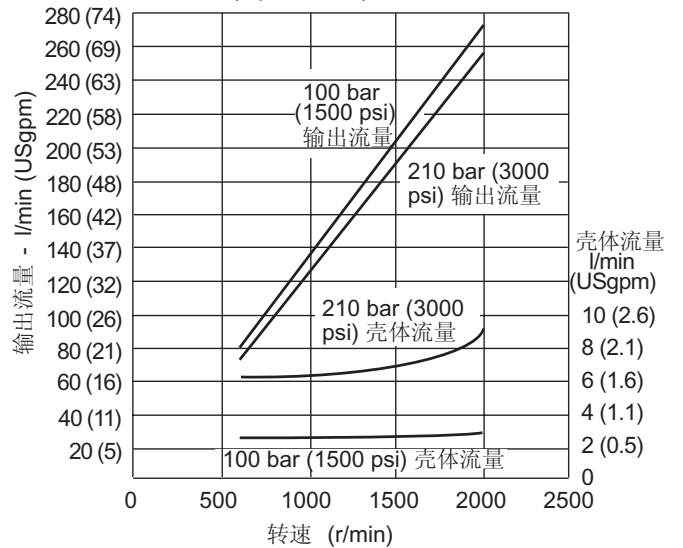
典型噪声级在 2000 和 1000 r/min，使用石油基油液 (10W)
在 93°C (200°F) 和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



总效率对应转速在 93°C (200°F),
和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口

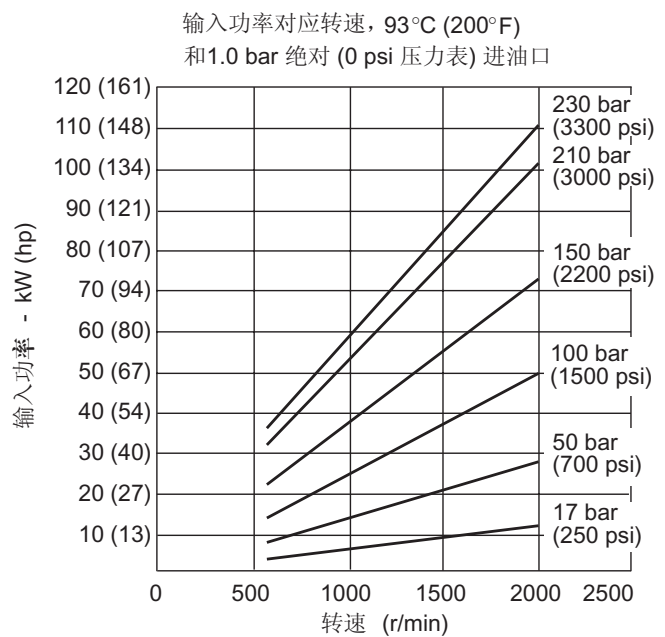
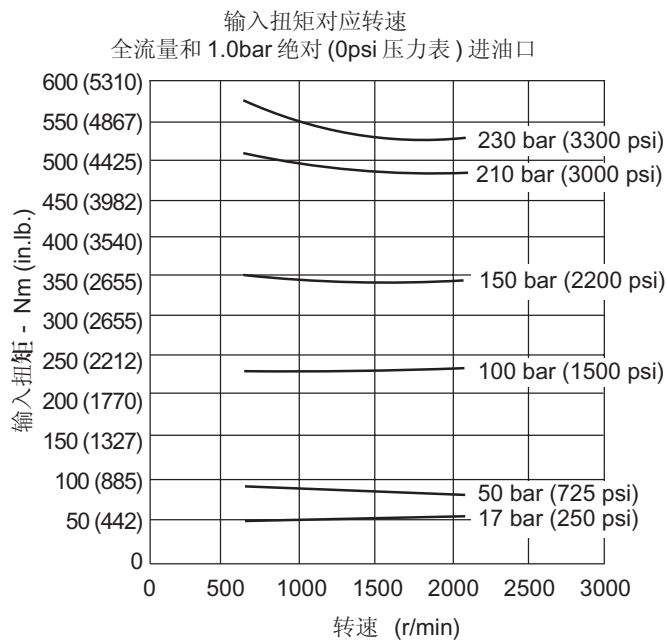


输出流量和壳体流量对应转速
在 93°C (200°F), 全流量和 1.0 bar
绝对 (0 psi 压力表) 进油口

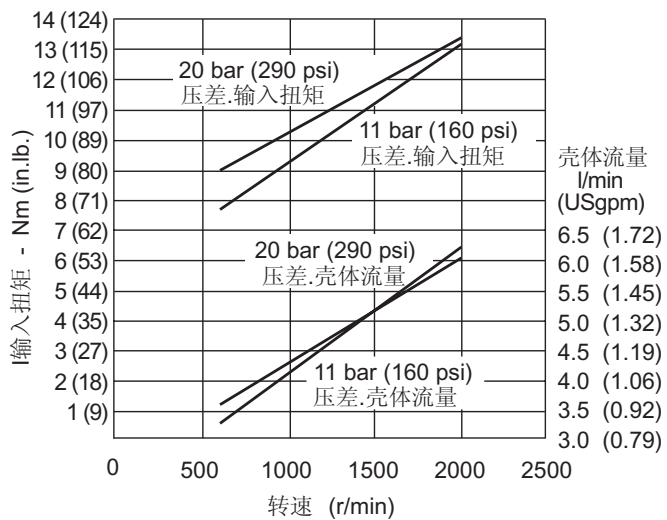


性能

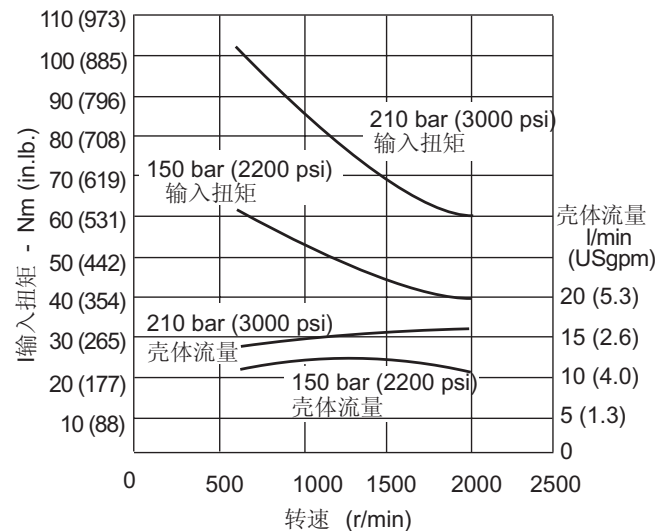
PVM141



输入扭矩和壳体流量对应转速在 93 °C (200°F),
负载传感备用和 1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



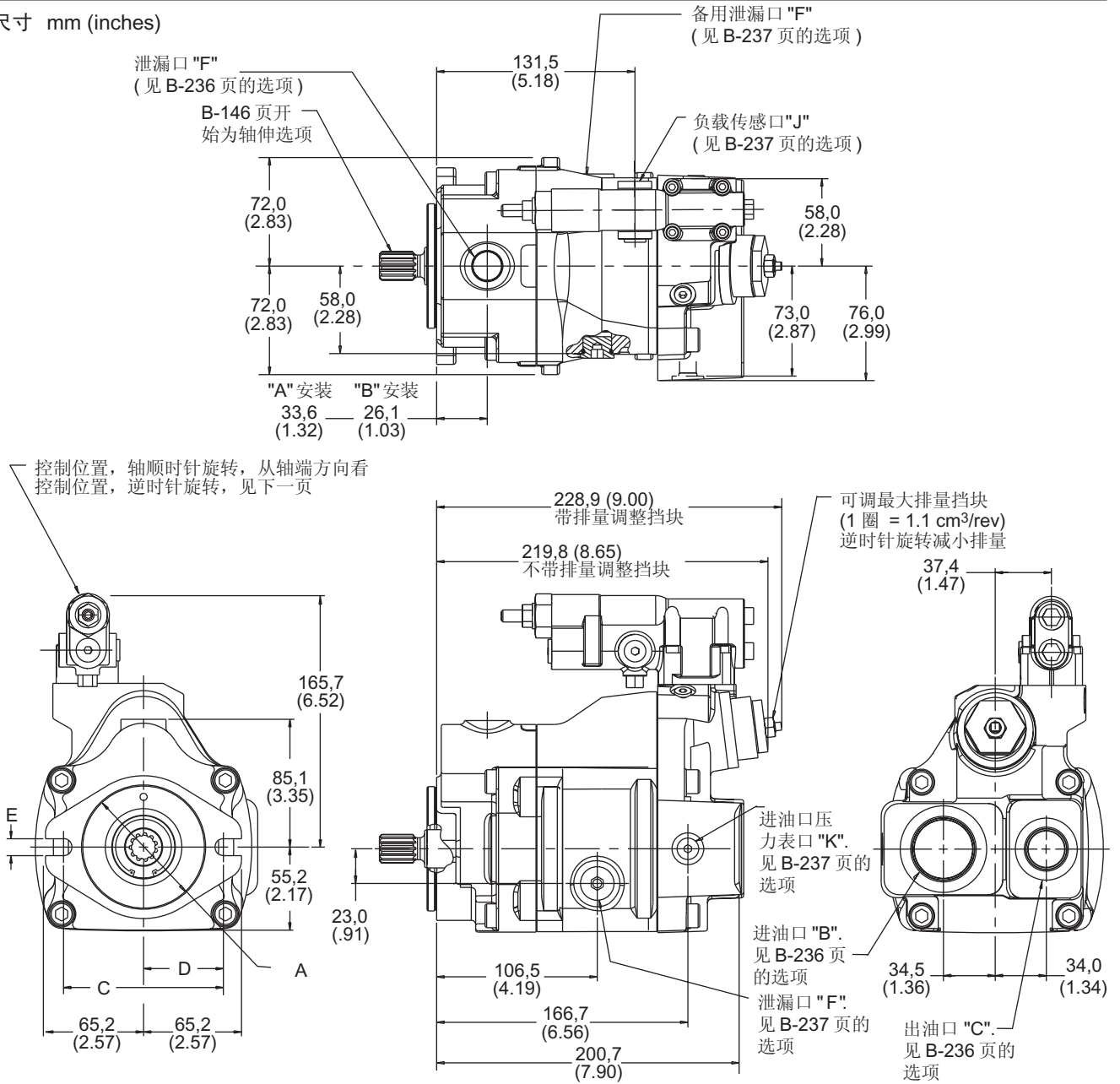
输入扭矩和壳体流量对应转速
在 93°C (200°F), 压力限制载流和
1.0 bar 绝对 (0 psi 压力表) 进油口



端油口形式

PVM018/020

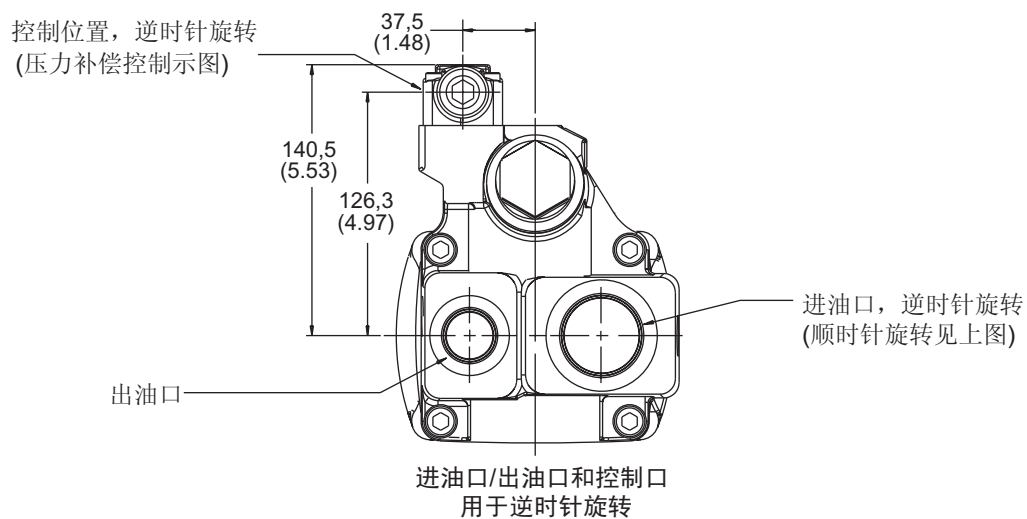
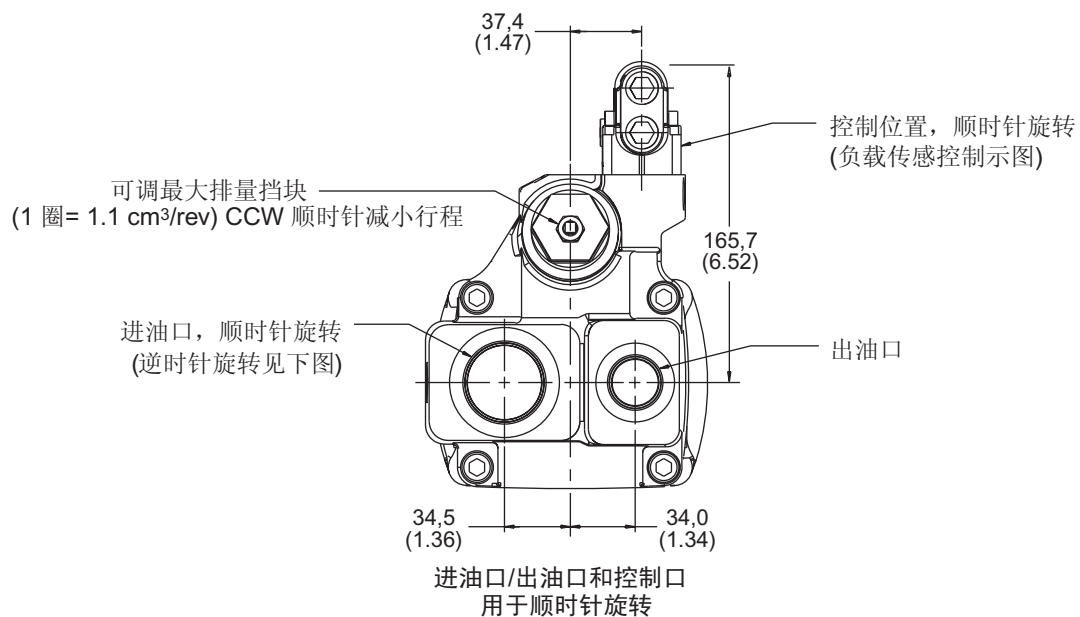
尺寸 mm (inches)



端油口形式

PVM018/020

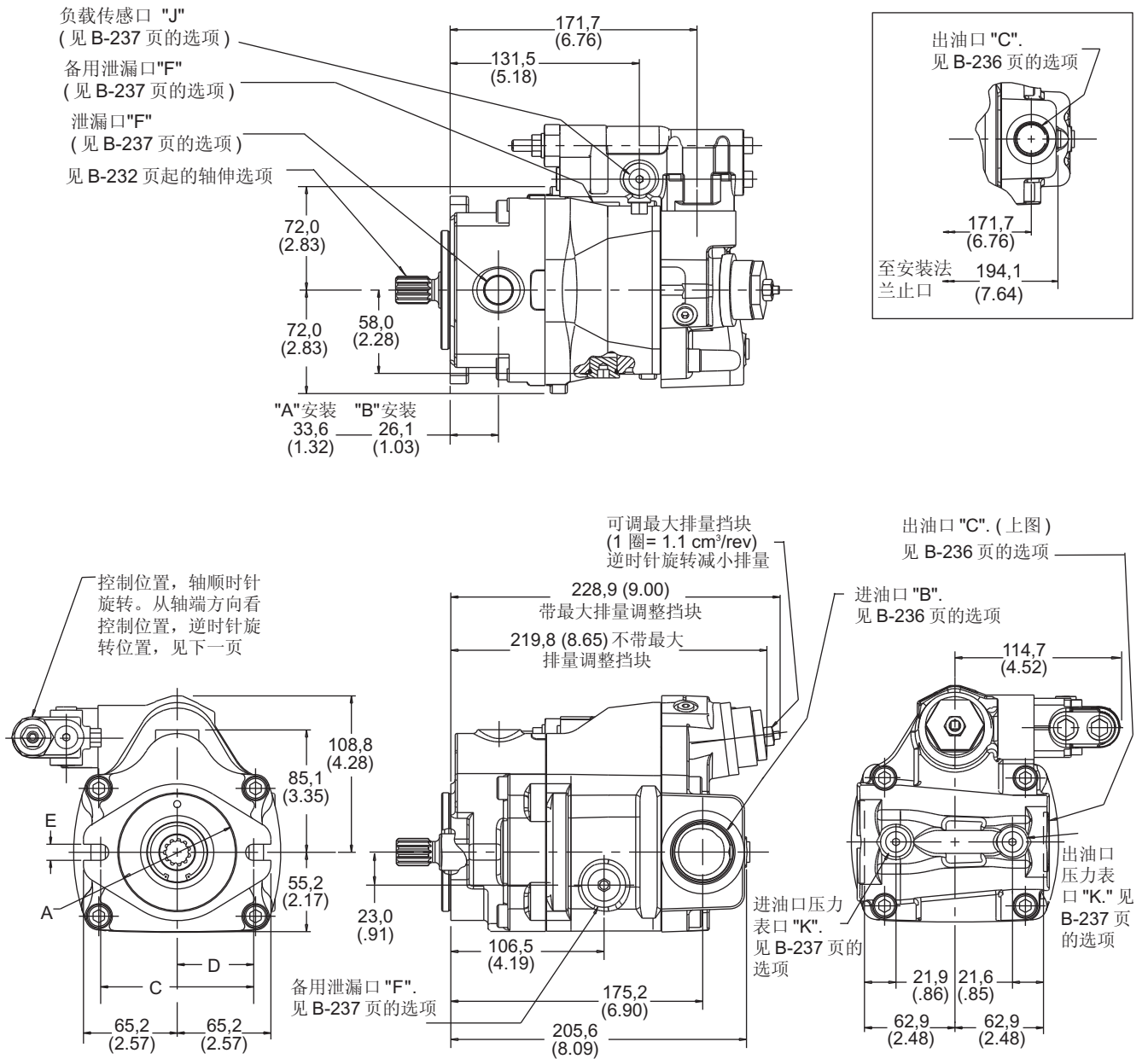
尺寸 mm (inches)



侧油口形式

PVM018/020

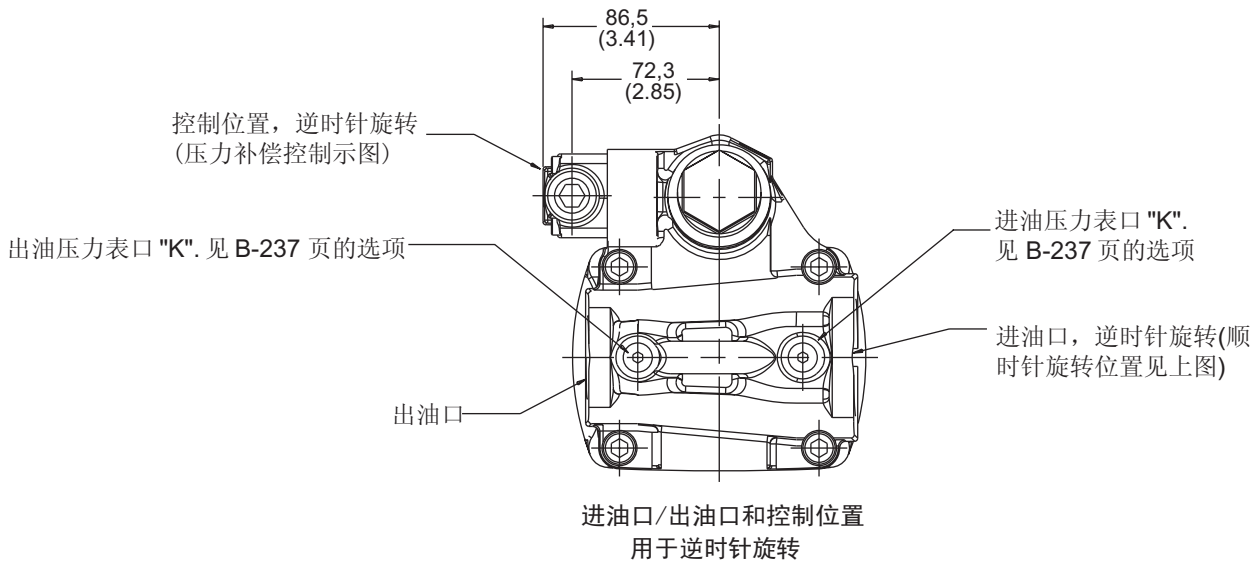
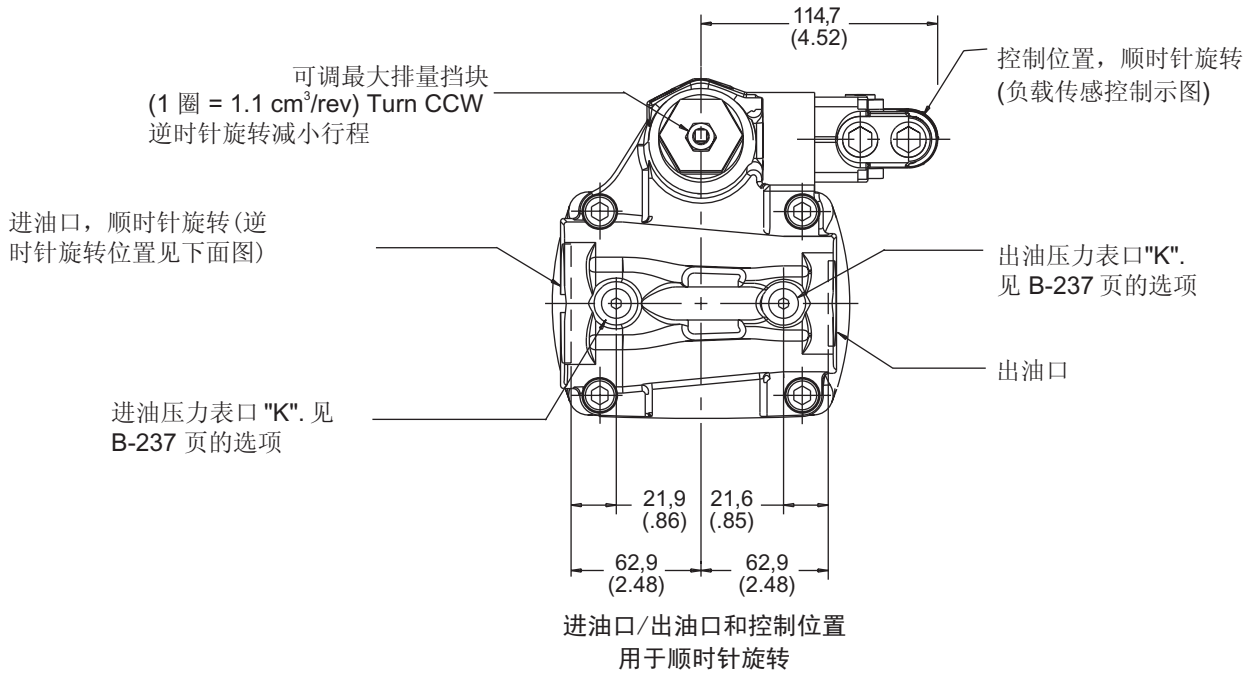
尺寸 mm (inches)



侧油口形式

PVM018/020

尺寸 mm (inches)



通轴驱动形式

PVM018/020

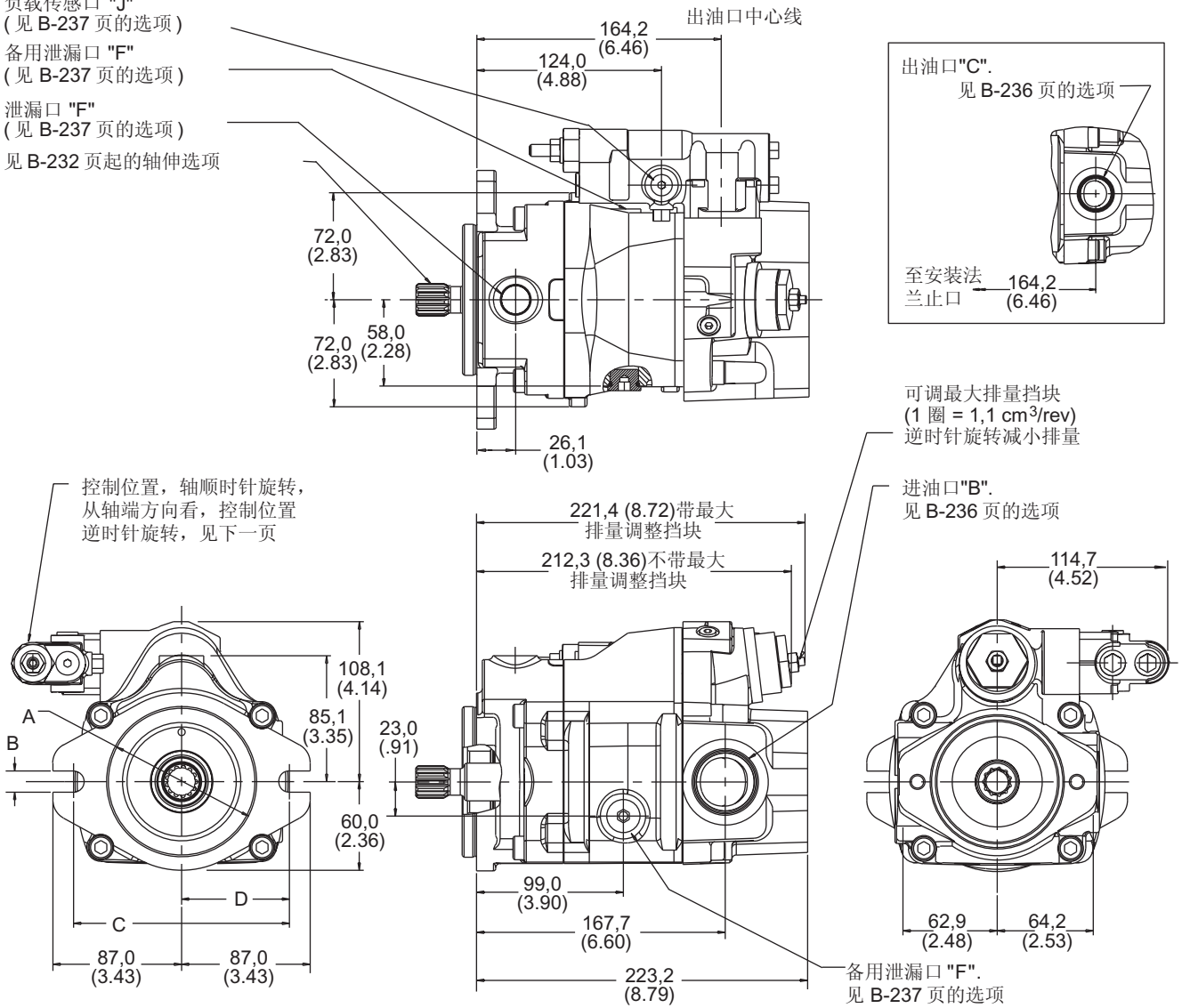
尺寸 mm (inches)

负载传感口 "J"
(见 B-237 页的选项)

备用泄漏口 "F"
(见 B-237 页的选项)

泄漏口 "F"
(见 B-237 页的选项)

见 B-232 页起的轴伸选项



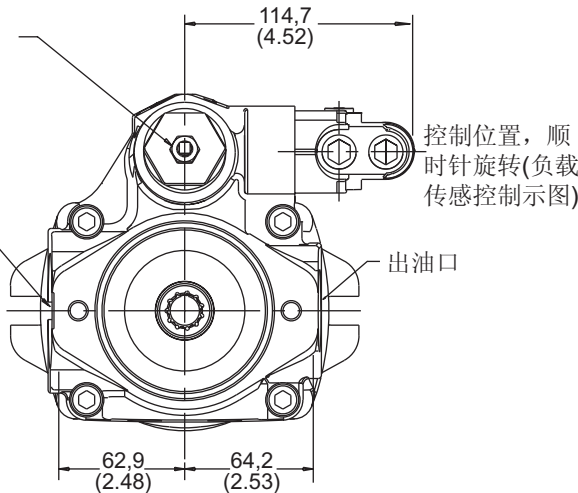
通轴驱动形式

PVM018/020

尺寸 mm (inches)

可调整最大排量挡块。
(1 圈 = 1.1 cm³/rev).
逆时针旋转减小排量

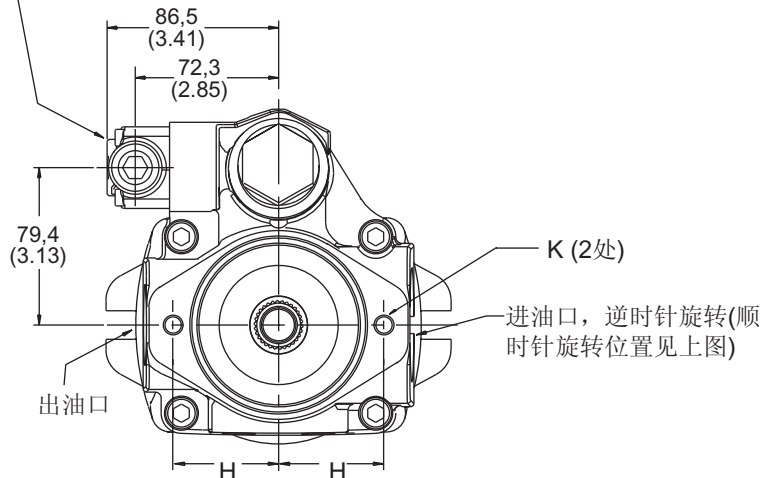
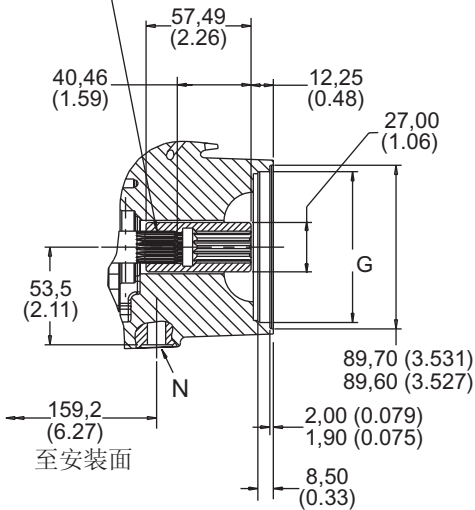
进油口, 顺时针旋转(逆
时针旋转位置见下图)



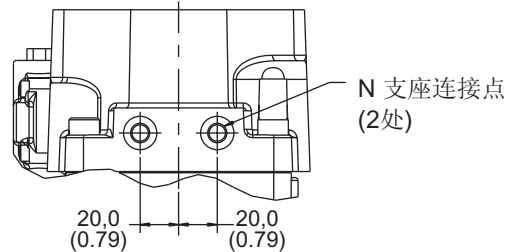
进油口/出油口和控制位置
用于顺时针旋转

控制位置, 逆时针旋转
(压力传感控制示意图)

输出轴21齿, 32/64 径节, 30°
压力角, 渐开线花键.



进油口/出油口和控制位置
用于逆时针旋转



型号编码位置 25
说明

- A 用 SAE "A" 板, 带 9 齿, 16/32 径节, 30° 压力角, 渐开线花键
- B 用 SAE "A" 板, 带 11 齿, 16/32 径节, 30° 压力角, 渐开线花键
- G 用 ISO 80-A2HW 板, 带 9 齿, 16/32 径节, 30° 压力角, 渐开线花键
- H 用 ISO 80-A2HW 板, 带 11 齿, 16/32 径节, 30° 压力角, 渐开线花键

法兰规格

PVM018/020

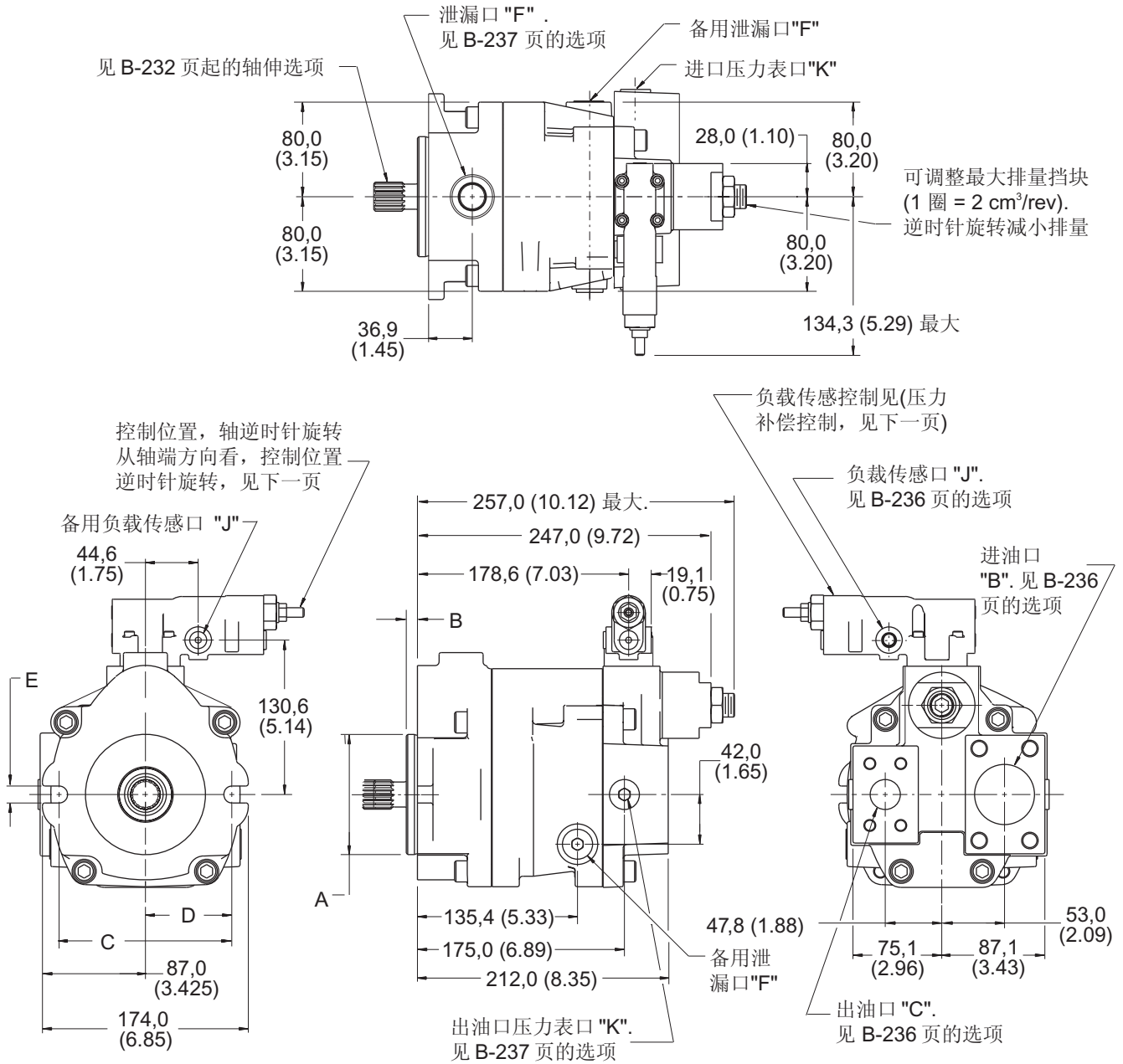
"A" 止口法兰规格	A	B	C	D	E
SAE J744-82-2 型号代号 A	82,55 (3.25)	8,00 (.315)	106,4 (4.19)	53,2 (2.09)	11,35/10,97 (.447/.432)
ISO 3019/2-80A2HW 型号代号 B	80,00 (3.15)	8,00 (.315)	109,0 (4.29)	54,5 (2.15)	11,27/11,00 (.444/.433)
"B" 止口法兰规格					
SAE J744-101-2 型号代号 C	101,60 (4.00)	8,00 (.315)	146,0 (5.750)	73,0 (2.875)	14,55/14,17 (.572/.557)
ISO 3019/2-100A2HW 型号代号 D	100,00 (3.937)	8,00 (.315)	140,0 (5.512)	70,0 (2.756)	14,27/14,00 (.562/.551)

型号编码位置 25	G	H	K	N
A, B	82,625 (3.253) 82,575 (3.250)	53,2 (2.09)	.375-16 UNC-2B 螺纹 0.75 最小深度	.375-16 UNC-2B 螺纹 0.62 最小深度
G, H	80,046 (3.15) 80,002 (3.149)	54,5 (2.15)	M10 螺纹 x 19,05 最小深度	M10 螺纹 15,88 最小深度

端油口形式

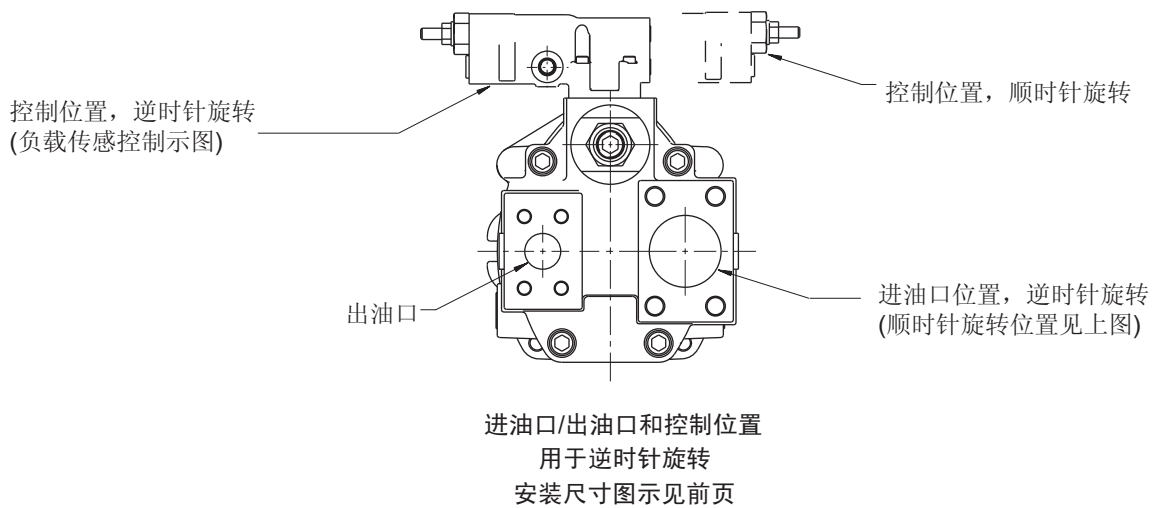
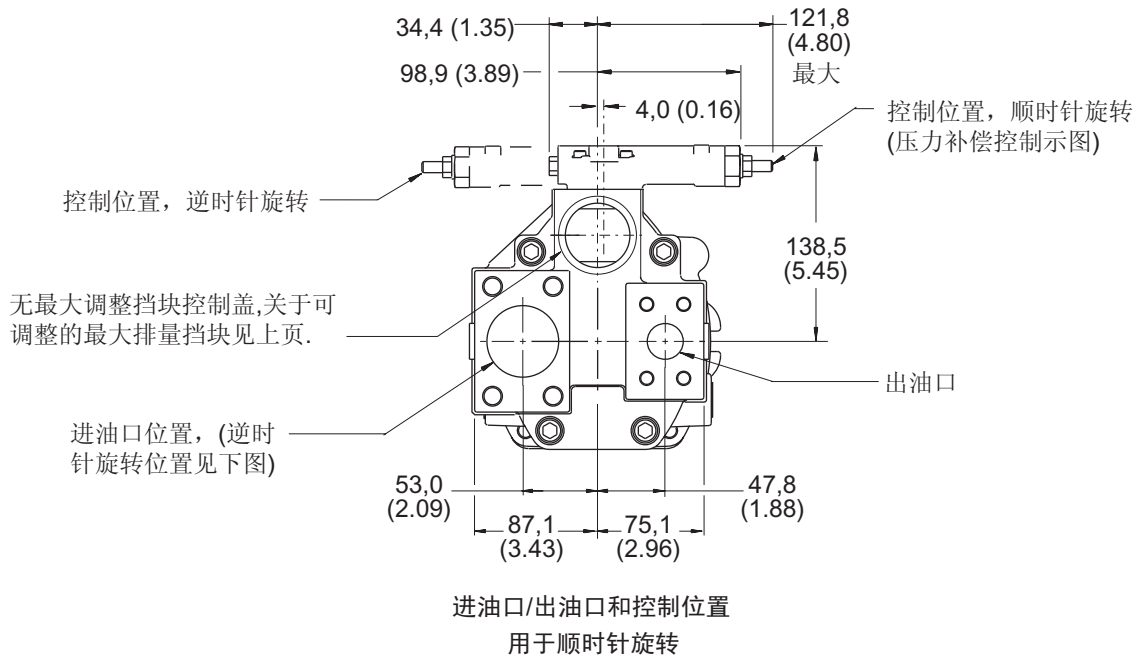
PVM045/050

尺寸 mm (inches)



端油口形式

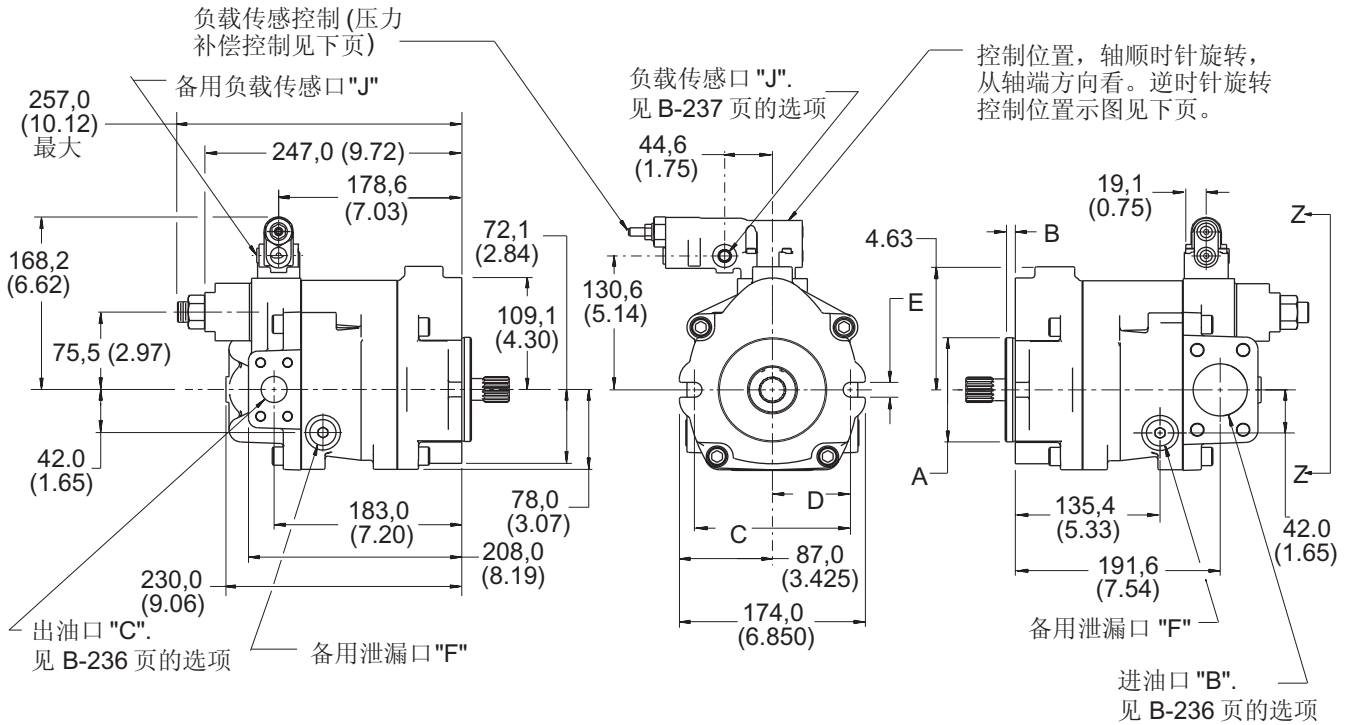
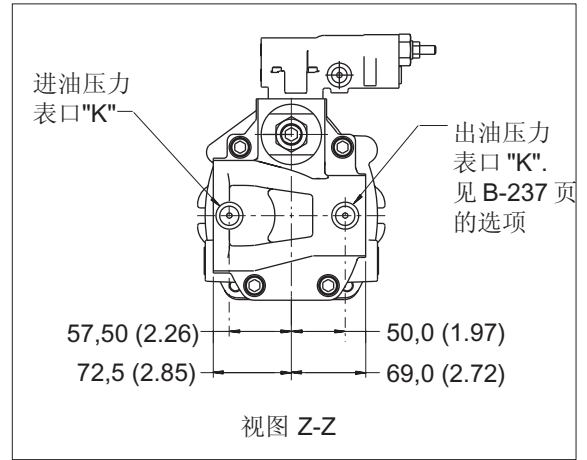
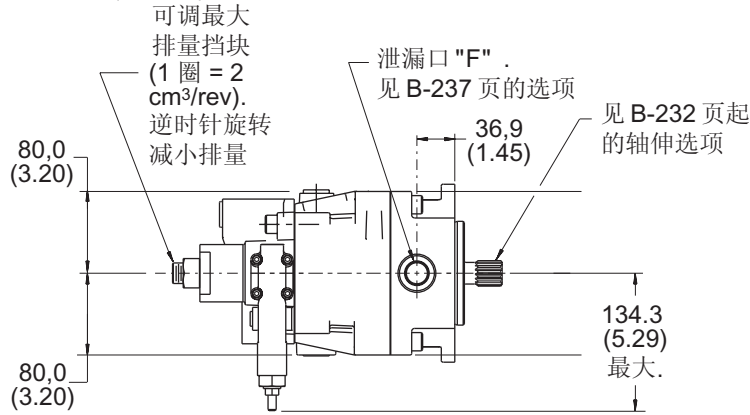
尺寸 mm (inches)



侧油口形式

PVM045/050

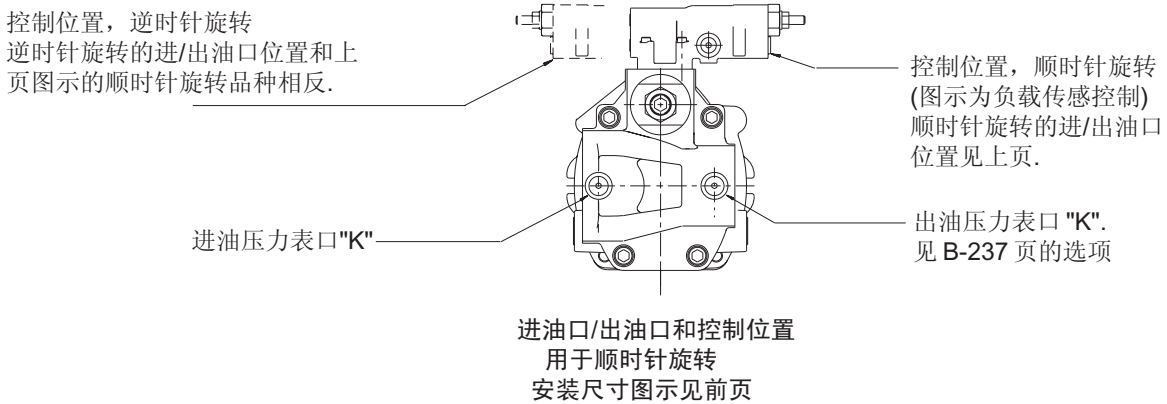
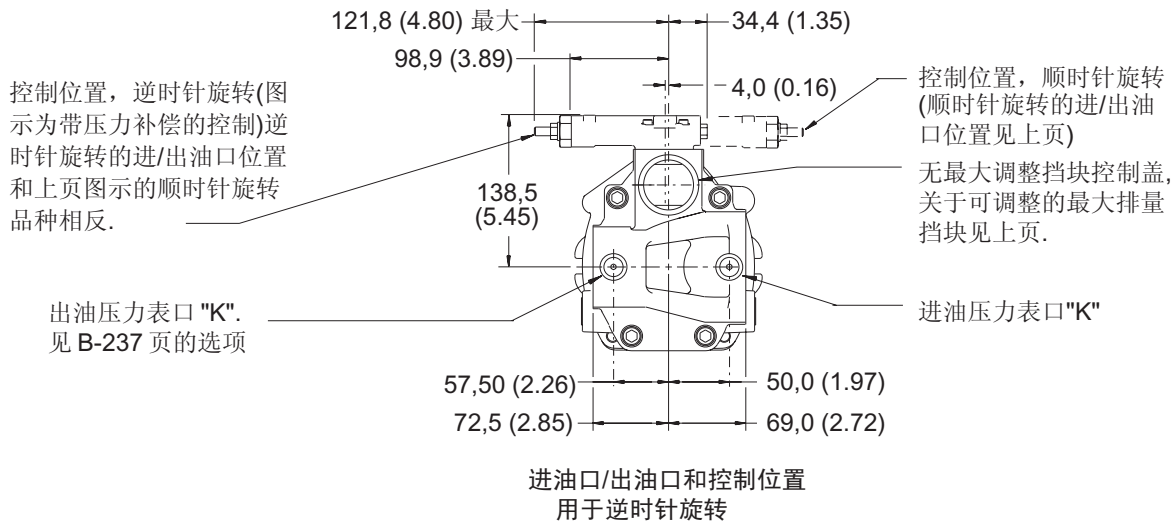
尺寸 mm (in ches)



侧油口形式

PVM045/050

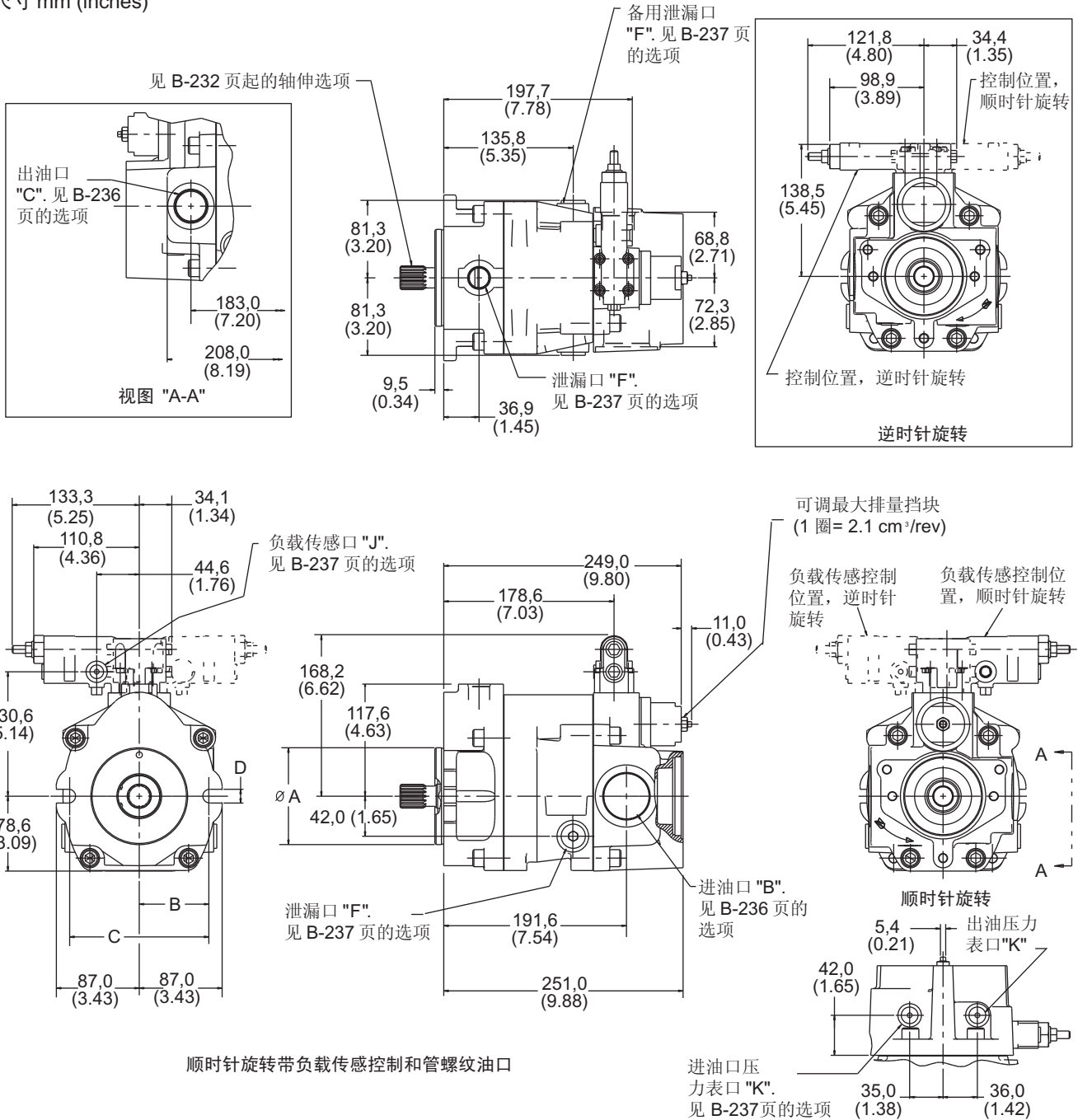
尺寸 mm (inches)



通轴驱动形式

PVM045/050

尺寸 mm (inches)

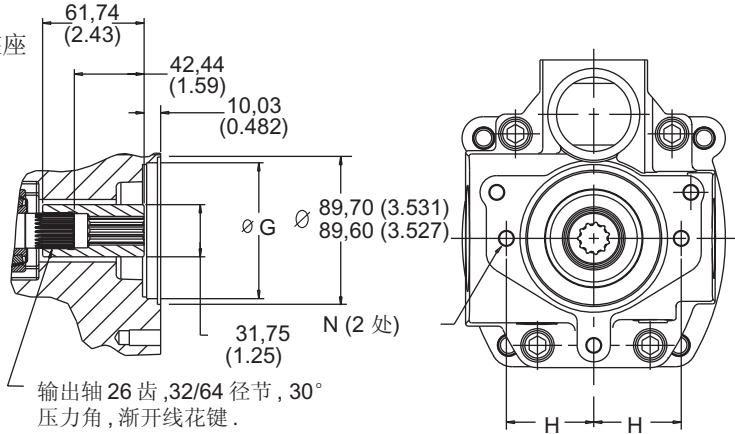


通轴驱动形式

PVM045/050

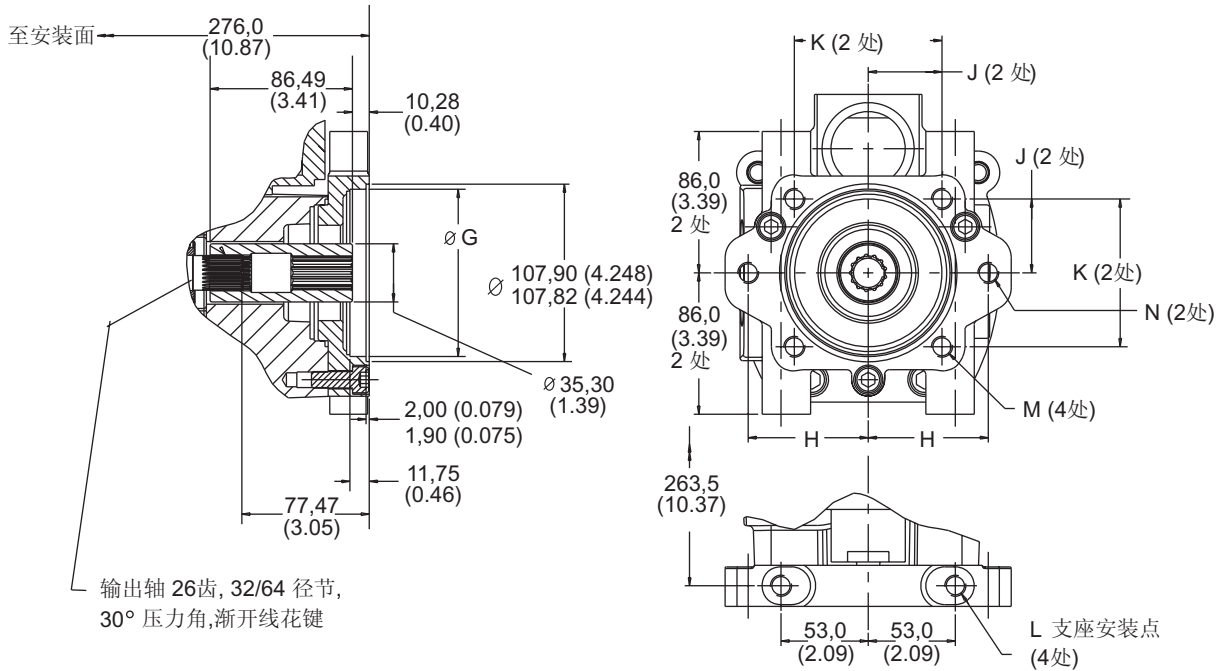
尺寸 mm (inches)

"A"
安装座



输出轴 26 齿, 32/64 径节, 30°
压力角, 渐开线花键.

"B" 安装座



输出轴 26 齿, 32/64 径节,
30° 压力角, 渐开线花键

型号编码位置 25
说明

A	用 SAE "A" 板, 带 9 齿, 16/32 径节, 30° 压力角, 渐开线花键
B	用 SAE "A" 板, 带 11 齿, 16/32 径节, 30° 压力角, 渐开线花键
C	用 SAE "B" 板, 带 13 齿, 16/32 径节, 30° 压力角, 渐开线花键
D	用 SAE "B" 板, 带 15 齿, 16/32 径节, 30° 压力角, 渐开线花键
G	用 ISO 80-A2HW 板, 带 9 齿 SAE 花键
H	用 ISO 80-A2HW 板, 带 11 齿 SAE 花键
J	用 ISO 100-A2/B4HW 板, 带 13 齿 SAE 花键

型号编码位置 25	G	H	J	K	L	M	N
A, B	82,625 (3.251) 82,575 (3.249)	53,2 (2.09)	-	-	-	-	.375-16 UNC-2B thd. 0.60 最小深度
G, H	80,046 (3.15) 80,002 (3.149)	54,5 (2.15)	-	-	-	-	M10 螺纹 x 15,0 最小深度
C, D	101,65 (4.002) 101,60 (4.00)	73,0 (2.87)	44,9 (1.77)	89,8 (3.54)	.500-13 UNC-2B 螺纹 1.00" 最小深度 M12 x 24,9 最小深度	.500-13 UNC-2B 螺纹通孔 M10 螺纹通孔	.500-13 UNC-2B 螺纹通孔 M12 螺纹通孔
J, K	100,0 (3.937) 99,946 (3.935)	70,0 (2.76)	44,2 (1.74)	88,38 (3.48)	M12 thd. x 24,9 最小深度	M10 螺纹通孔	M12 螺纹通孔

法兰规格

PVM045/050

法兰规格	A	B	C	D	E
SAE J744-101-2	101,60/101,55 (4.000/3.998)	9,70/9,19 (.382/.362)	146,0 (5.750)	73,0 (2.875)	14,55/14,17 (.572/.557)
ISO 3019/2-100A2HW	100,00/99,95 (3.937/3.935)	9,50/9,00 (.374/.354)	140,0 (5.512)	70,0 (2.756)	14,27/14,00 (.562/.551)
止口法兰规格	A	B	C	D	
SAE 2-螺栓安装	101,60/101,55 (4.000/3.998)	73,0 (2.87)	146,0 (5.750)	14,55/14,17 (.572/.557)	
ISO 100 2-螺栓安装	100,00/99,95 (3.937/3.935)	70,0 (2.76)	140,0 (5.512)	14,27/14,00 (.562/.551)	

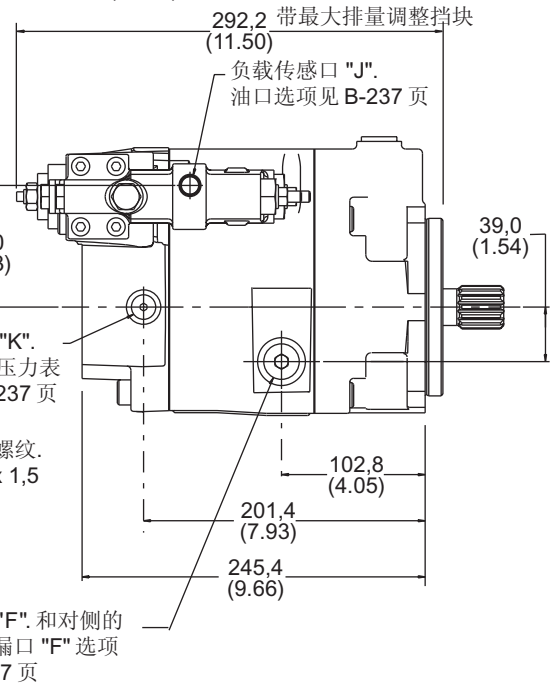
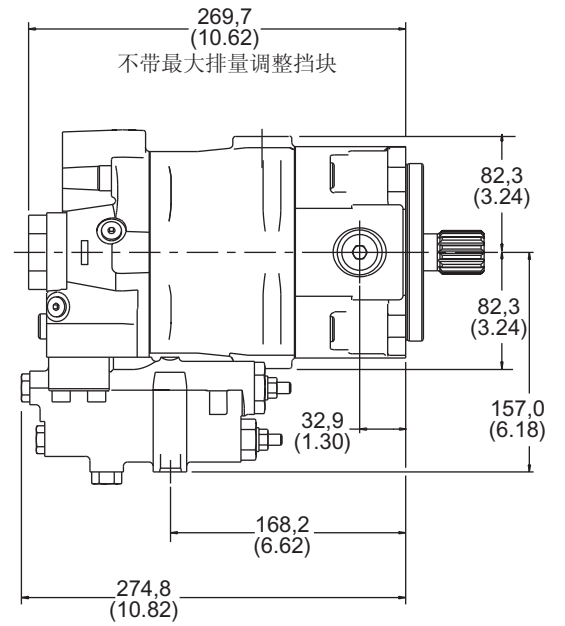
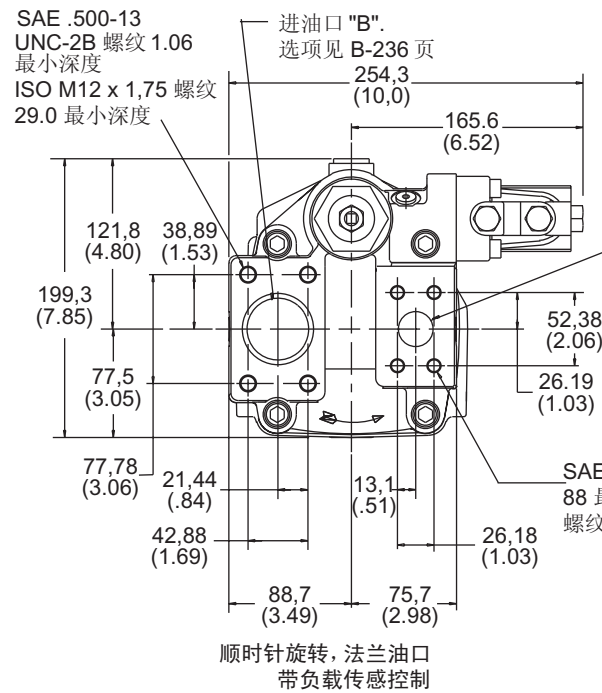
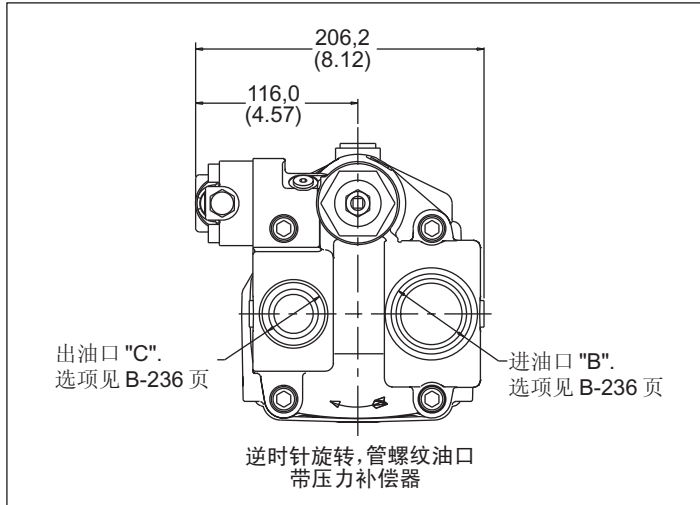
端油口形式

PVM057/063

尺寸 mm (inches)

止口法兰选项见 B-231 页

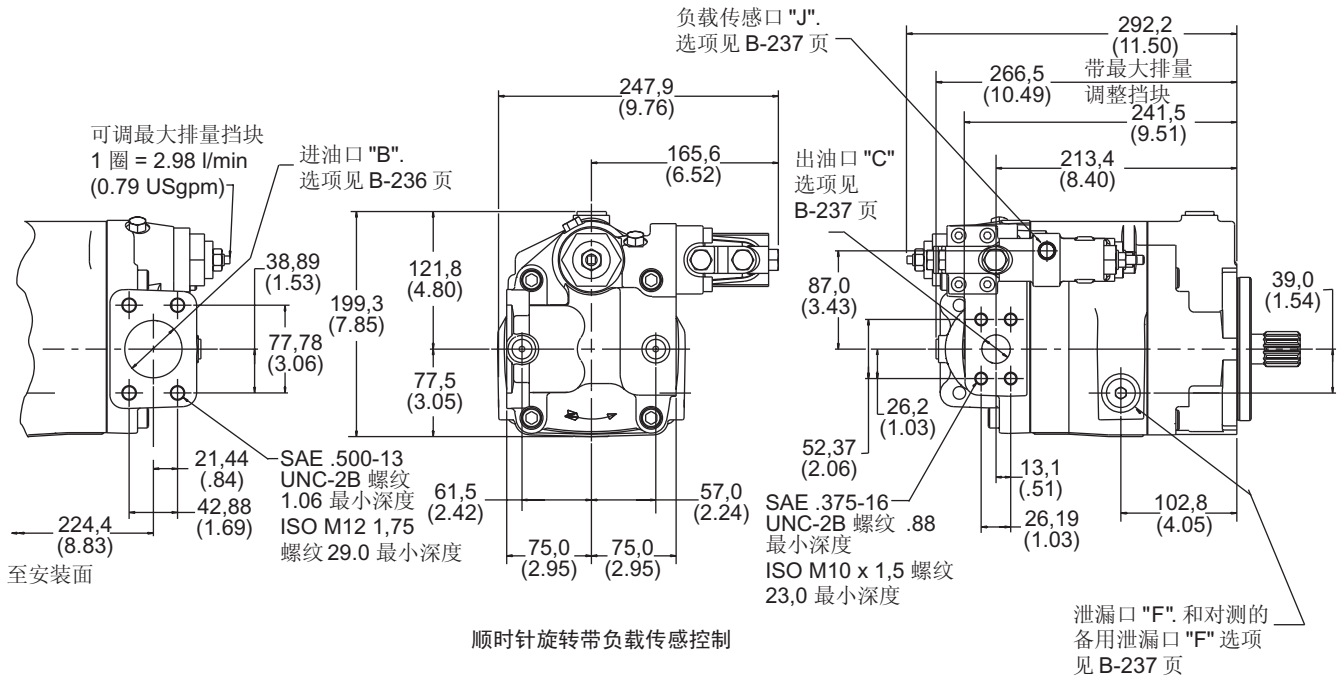
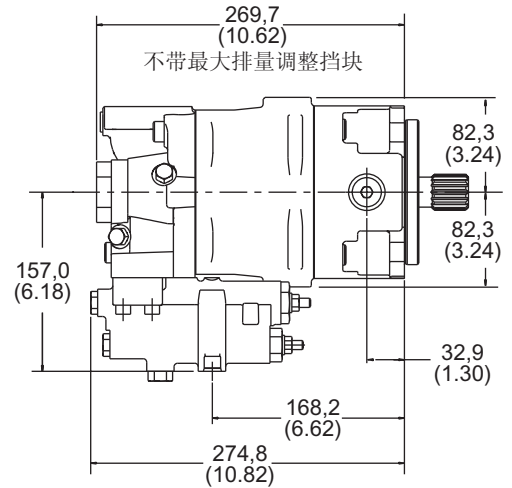
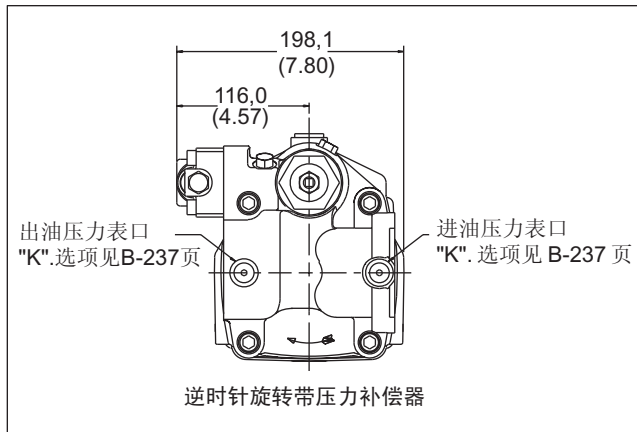
轴伸选项从 B-232 页开始



侧油口形式

PVM057/063

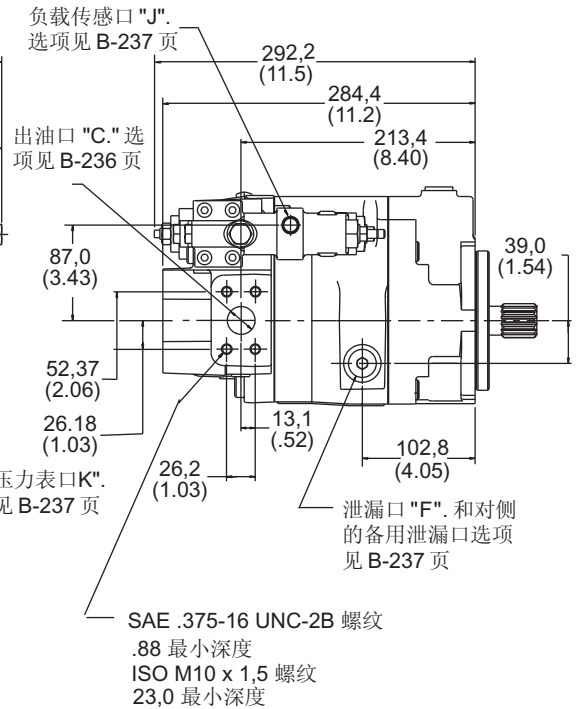
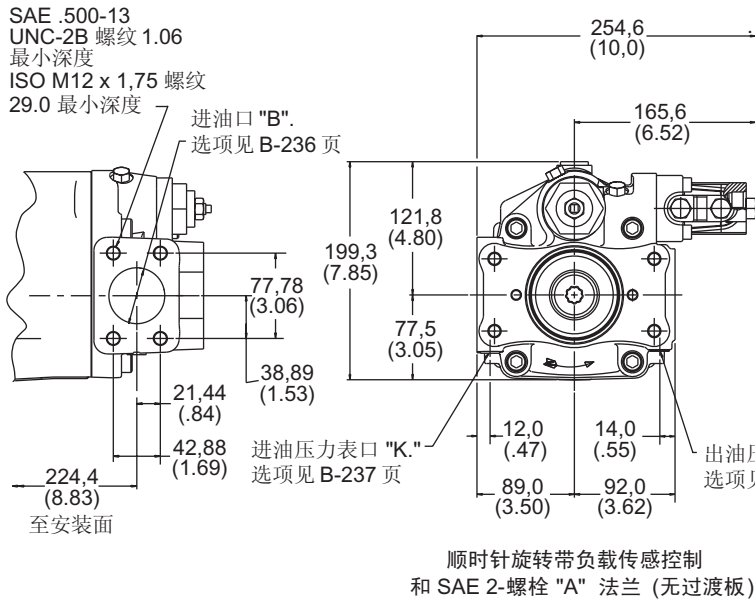
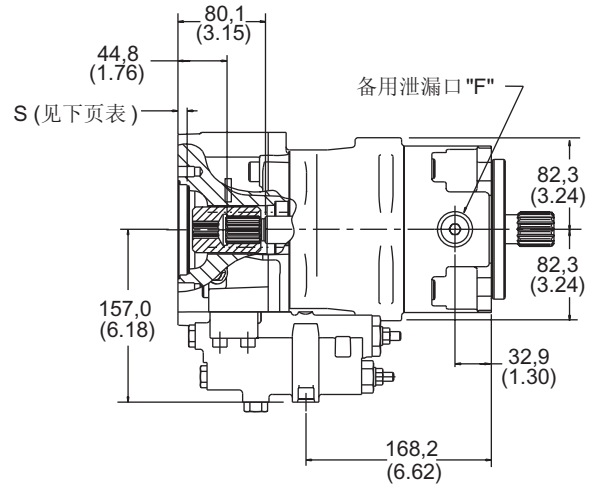
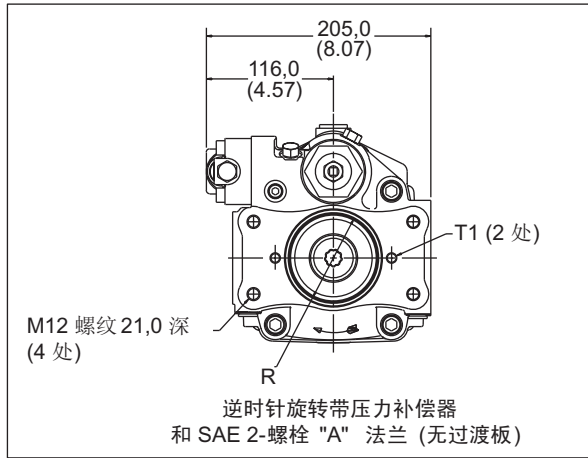
尺寸 mm (inches)
 止口法兰选项见 B-231 页
 轴伸选项从 B-232 页起



通轴驱动形式

PVM057/063

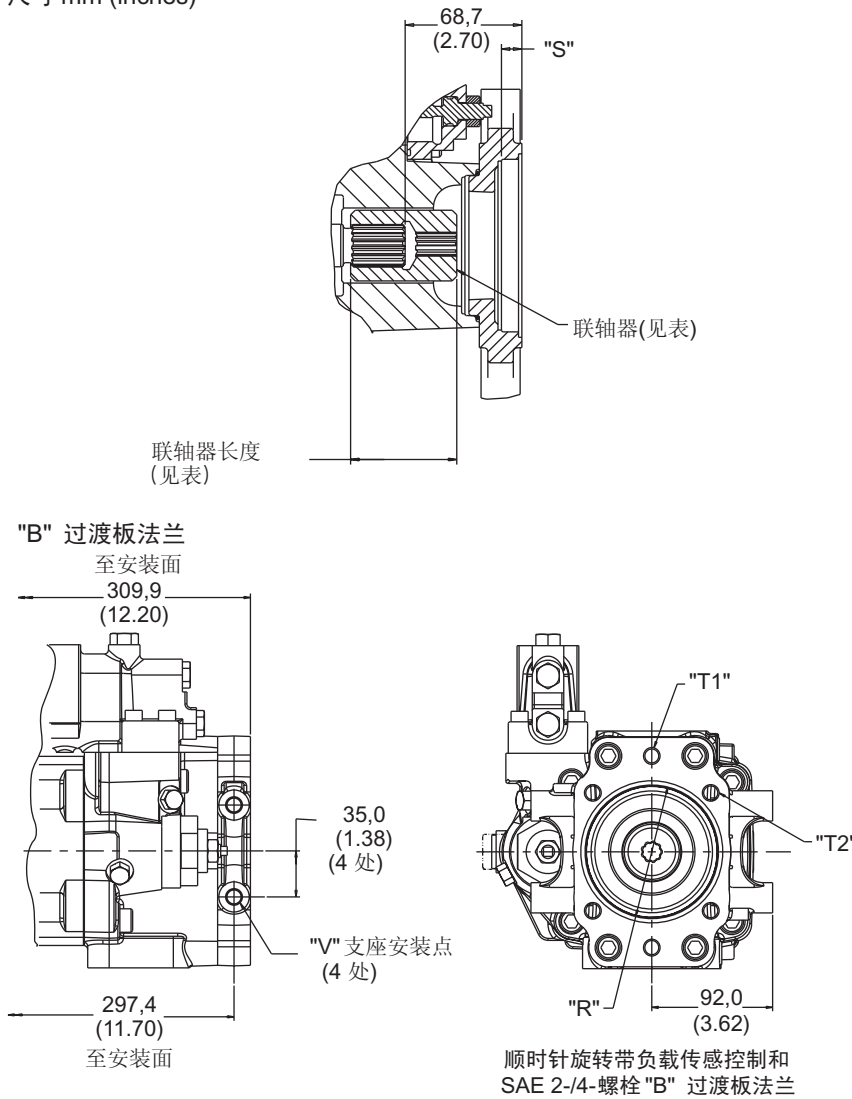
尺寸 mm (inches)
 止口法兰选项见 B-231 页
 轴伸选项从 B-232 页起



通轴驱动形式

PVM057/063

尺寸 mm (inches)



联轴器长度	代号
SAE "A," 9齿	62,5 (2.46) A, G
SAE "B," 13齿	93,0 (3.66) C, J
SAE "B-B," 15齿	93,0 (3.66) D, K
SAE "C," 14齿	93,0 (3.66) E, L

型号编码位置 25
说明

A	用 SAE "A" 板, 带 9 齿, 16/32 径节, 30° 压力角, 渐开线花键
C	用 SAE "B" 板, 带 13 齿, 16/32 径节, 30° 压力角, 渐开线花键
D	用 SAE "B-B" 板, 带 15 齿, 16/32 径节, 30° 压力角, 渐开线花键
E	用 SAE "C" 板, 带 14 齿, 12/24 径节, 30° 压力角, 渐开线花键
G	用 ISO 80-A2HW 板, 带 9 齿 SAE 花键
H	用 ISO 80-A2HW 板, 带 11 齿 SAE 花键
J	用 ISO 100-A2/B4HW 板, 带 13 齿 SAE 花键
K	用 ISO 100-A2/B4HW 板, 带 15 齿 SAE 花键
L	用 ISO 125-A2/B4HW 板, 带 14 齿 SAE 花键
M	用 ISO 125-A2/B4HW 板, 带 17 齿 SAE 花键

型号编码位置 25	止口直径		止口深度		2 螺栓		4 螺栓		支座安装点
	法兰	螺栓	"R"	"S"	"T1"	"T2"	"T2"	"V"	
A, B	SAE "A" 2 螺栓	SAE	82,6 (3.25±.001)	8,6/8,1 (.32/.34)	.375-16 UNC-2B 螺纹	不适用	不适用	不适用	
G, H	ISO 80	ISO	80,05 (3.15)	9,0/8,0 (.35/.31)	M10 螺纹	不适用	不适用	不适用	
C, D	SAE "B" 2-1/4 螺栓	SAE	101,65 (4.002±.001)	12,5/11,5 (.49/.45)	.50-13 UNC-2B 螺纹	.50-13 UNC-2B 螺纹	.50-13 UNC-2B 螺纹	.50-13 UNC-2B 螺纹 .98" 深	
J, K	ISO 100	ISO	100,05 (3.94)	12,5/11,5 (.49/.45)	M12 螺纹	M12 螺纹	M12 螺纹	M12 螺纹 25,0 深	

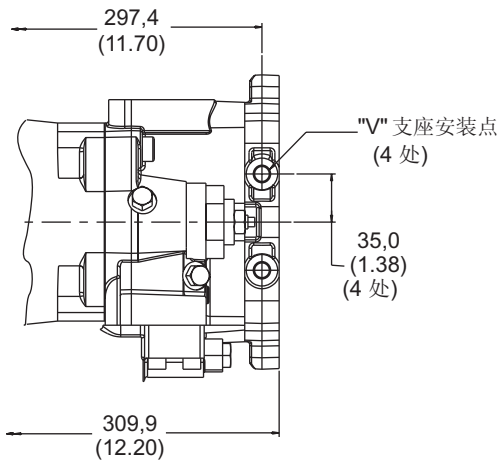
通轴驱动形式

PVM057/063

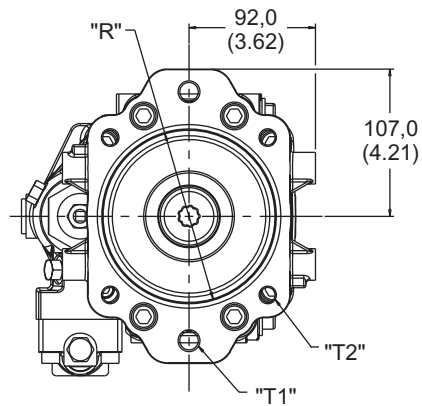
尺寸 mm (inches)

"C" 过渡板法兰

至安装面



至安装面



逆时针旋转带压力补偿器和
SAE 2-/4-螺栓 "C" 过渡板法兰

型号编码位置 25			止口直径	止口深度	2 螺栓	4 螺栓	支座安装点
	法兰	螺栓	"R"	"S"	"T1"	"T2"	"V"
E, F	SAE "C" 2-/4-螺栓	SAE	127,05 (5.002±.001)	15,5/14,5 (.61/.57)	.625-11 UNC-2B 螺栓	.50-13 UNC-2B 螺栓	.50-13 UNC-2B 螺栓 .98" 深
L, M	ISO 125	ISO	125,05 (4.92)	15,5/14,5 (.61/.57)	M12 螺纹	M12 螺纹	M12 螺纹, 25,0 深

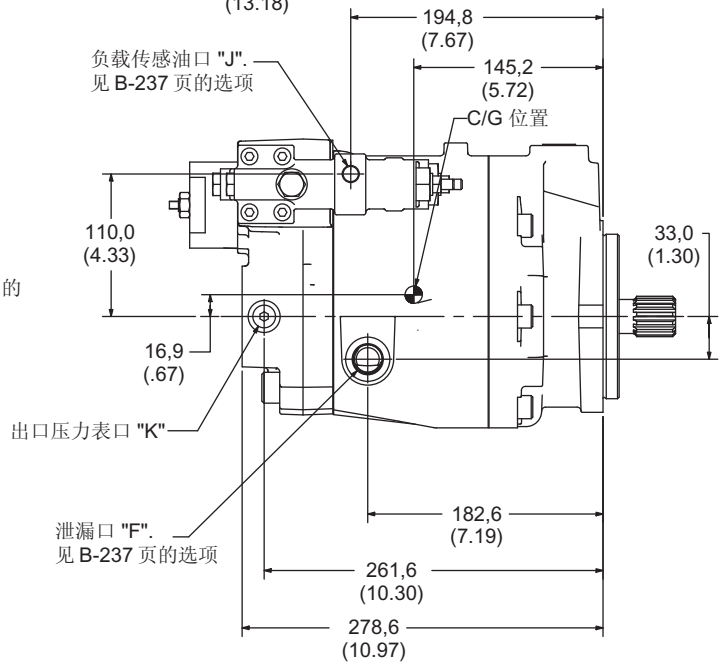
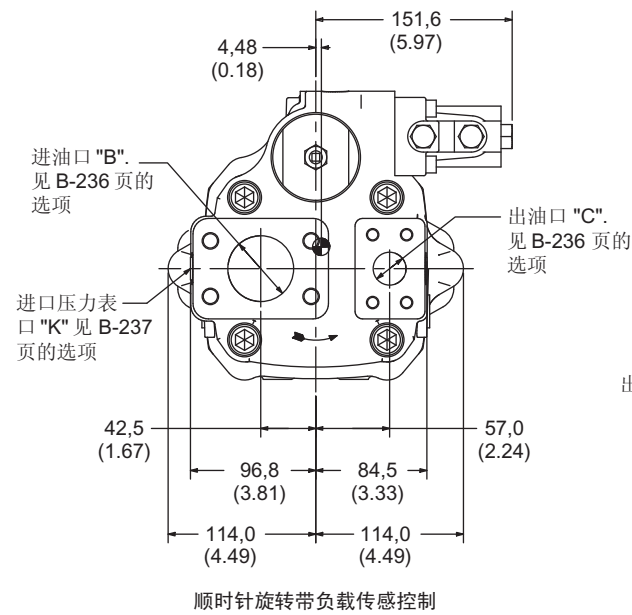
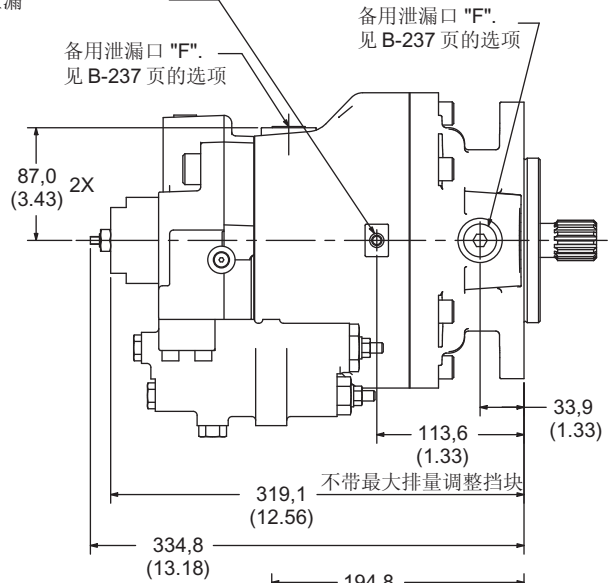
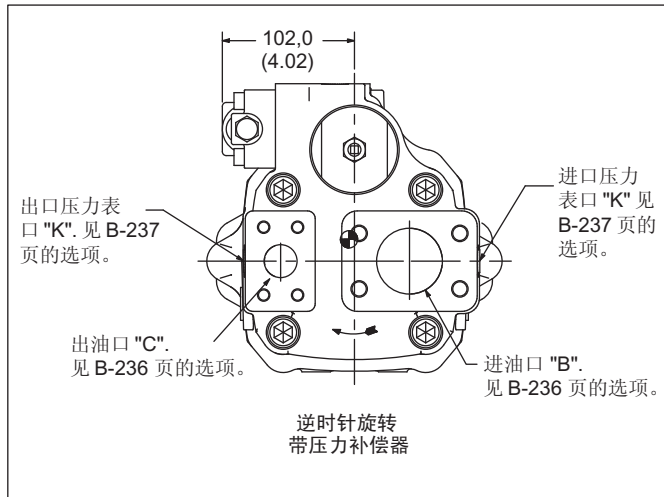
端油口形式

PVM074/081

尺寸 mm (inches)

止口法兰选项见 B-231 页。
轴伸选项从 B-232 页起

起吊点, 375-16 UNC 螺纹, 10.0 (.39)
深, 带 SAE 泄漏, M10 螺纹, 10.0 (.39)
深, 带 ISO 泄漏



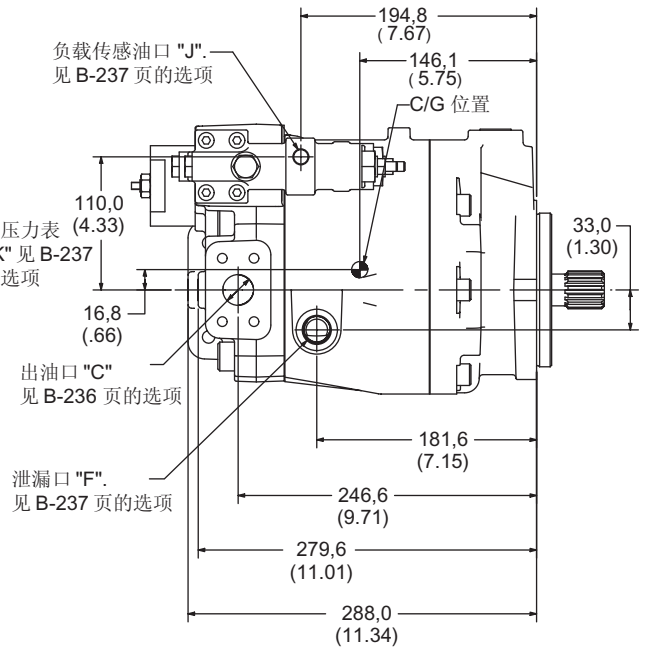
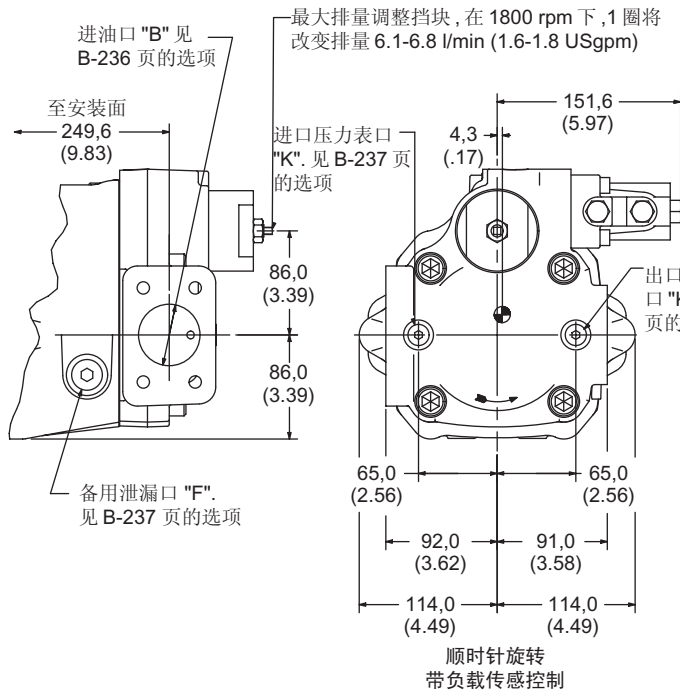
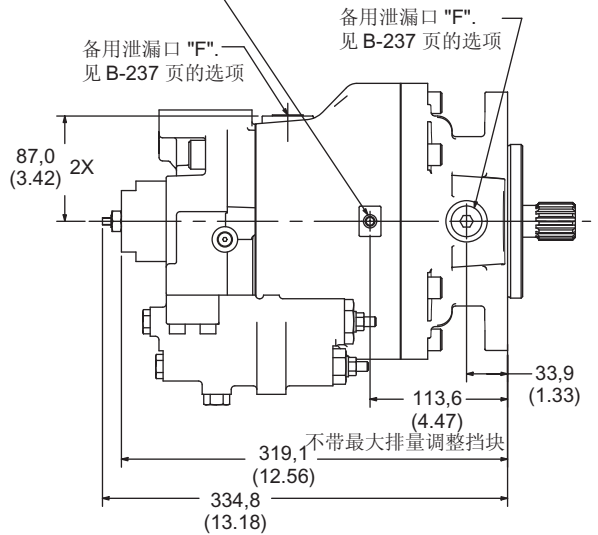
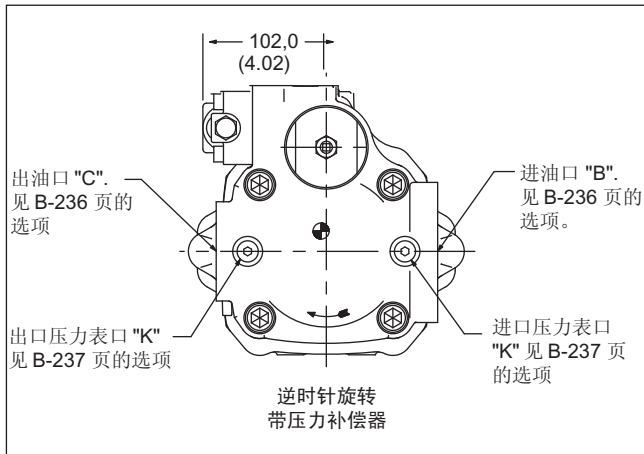
侧油口形式

PVM074/081

尺寸 mm (inches)

止口法兰选项见 B-231 页
轴伸选项从 B-232 页起

起吊点, .375-16 UNC 螺纹, 10.0 (.39) 深, 带 SAE 泄漏,
M10 螺纹, 10.0 (.39) 深, 带 ISO 泄漏



通轴驱动形式

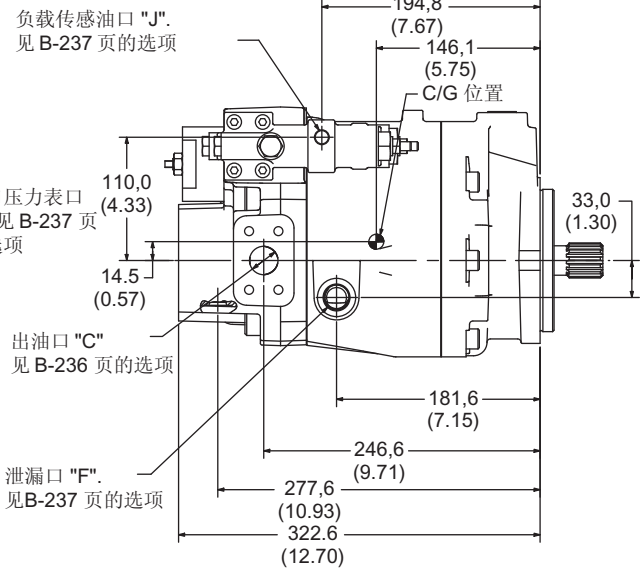
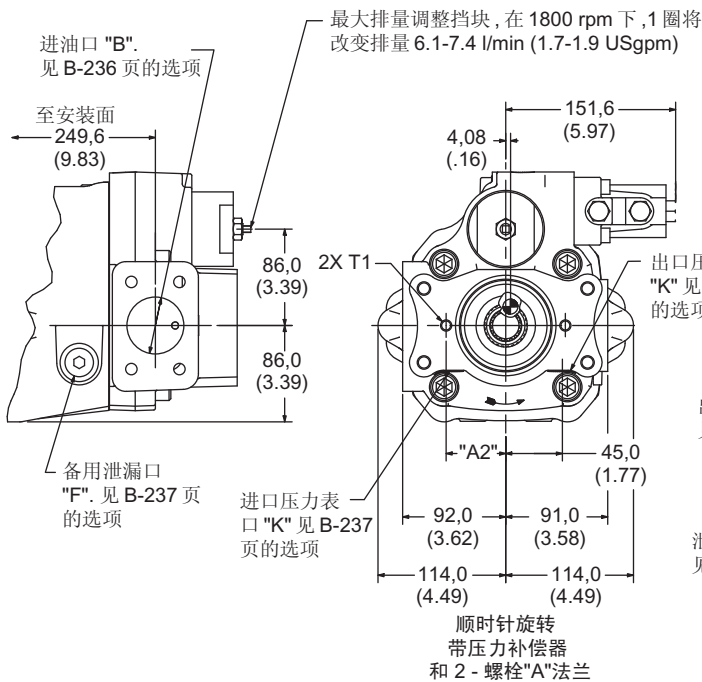
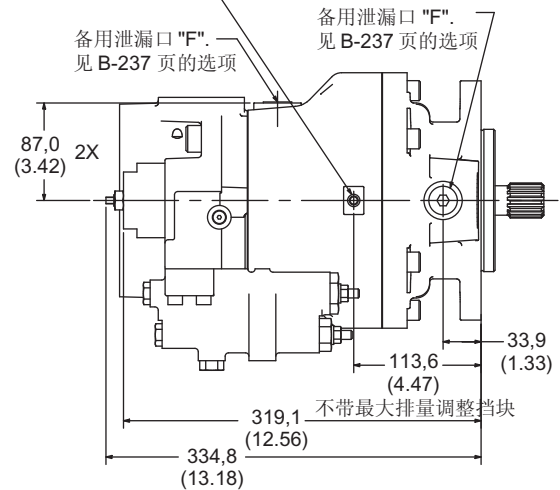
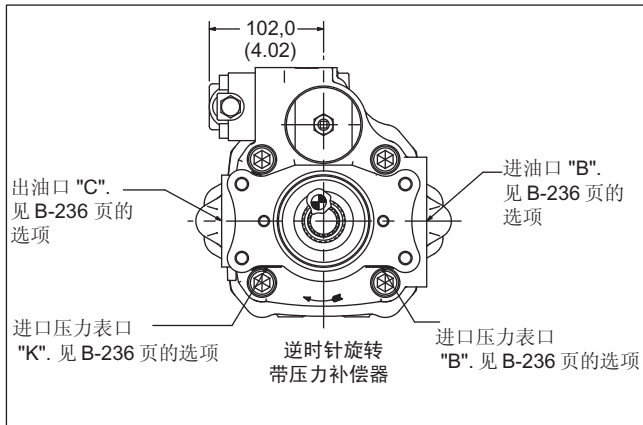
PVM074/081

尺寸 mm (inches)

止口法兰选项见 B-231 页

轴伸选项从 B-232 页起

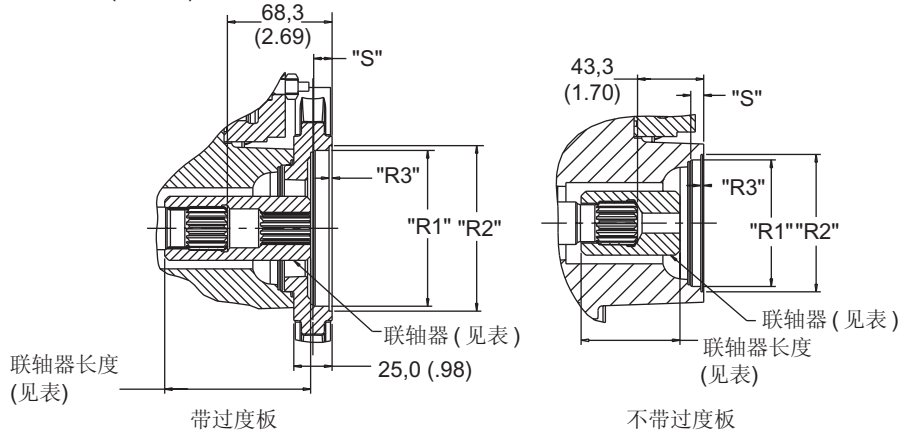
起吊点, .375-16 UNC 螺纹, 10.0 (.39) 深, 带 SAE 泄漏,
M10 螺纹, 10.0 (.39) 深, 带 ISO 泄漏



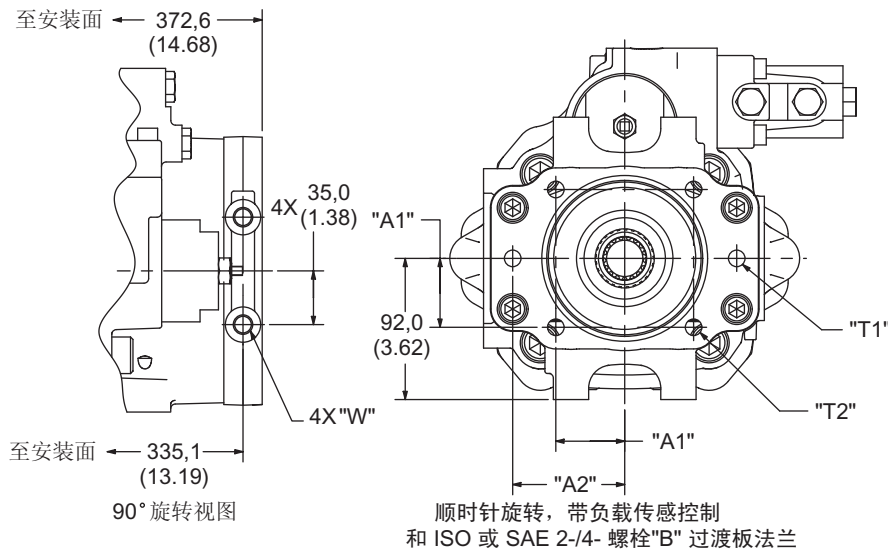
通轴驱动形式

PVM074/081

尺寸 mm (inches)



"B" 过度板法兰



联轴器长度	代号
SAE"A," 9 齿	64,5 (2.54) A, G
SAE"A," 11 齿	65,3 (2.57) B, H
SAE"B," 13 齿	95,3 (3.75) C, J
SAE"B-B," 15 齿	95,3 (3.75) D, K
SAE"C," 14 齿	95,3 (3.75) E, L
SAE"C-C," 17 齿	91,8 (3.61) F, M

型号编码位置 25 说明

A	用 SAE "A" 板, 带 9 齿, 16/32 径节, 30° 压力角, 渐开线花键
B	用 SAE "A" 板, 带 11 齿, 16/32 径节, 30° 压力角, 渐开线花键
C	用 SAE "B" 板, 带 13 齿, 16/32 径节, 30° 压力角, 渐开线花键
D	用 SAE "B-B" 板, 带 15 齿, 16/32 径节, 30° 压力角, 渐开线花键
E	用 SAE "C" 板, 带 14 齿, 12/24 径节, 30° 压力角, 渐开线花键
F	用 SAE "C-C" 板, 带 17 齿, 12/24 径节, 30° 压力角, 渐开线花键
G	用 ISO 80-A2HW 板, 带 9 齿 SAE 花键
H	用 ISO 80-A2HW 板, 带 11 齿 SAE 花键
I	用 ISO 100-A2/B4HW 板, 带 13 齿 SAE 花键
K	用 ISO 100-A2/B4HW 板, 带 15 齿 SAE 花键
L	用 ISO 125-A2/B4HW 板, 带 14 齿 SAE 花键
M	用 ISO 125-A2/B4HW 板, 带 17 齿 SAE 花键

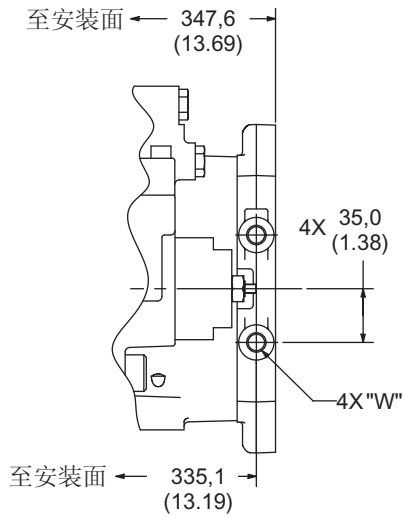
型号编码位置 25 法兰	螺栓	止口	O-形圈	O-形圈	止口	2 螺栓	4 螺栓	支座安装点			
		直径	直径	深度	深度			"W"	"A1"	"A2"	
		"R1"	"R2"	"R3"	"S"	"T1"	"T2"				
A, B	SAE"A" 2 螺栓	SAE 82,6 (3.25)	89,65 (3.53)	2,00 (.08) 1,90 (.07)	9,0/8,0 (.25/.31)	.375-16 UNC-2B 螺纹	不适用	不适用	不适用	不适用	53,2 (2.09)
G, H	ISO 80	ISO 80,05 (3.15)	89,75 (3.53)	2,70 (.11) 2,60 (.10)	9,0/8,0 (.35/.31)	M10 螺纹	不适用	不适用	不适用	不适用	54,5 (2.15)
C, D	SAE"B" 2-1/4 螺栓	SAE 101,65 (4.00)	108,05 (4.25)	2,00 (.08) 1,90 (.07)	12,5/11,5 (.49/.45)	.50-13 UNC-2B 螺纹	.50-13 UNC-2B 螺纹	.50-13 UNC-2B 螺纹 .98" 深	44,9 (1.77)	73,0 (2.87)	
J, K	ISO 100	ISO 100,05 (3.94)	108,75 (4.28)	2,70 (.11) 2,60 (.10)	9,0/8,0 (.35/.31)	M12 螺纹	M10 螺纹	M12 螺纹 .25,0 深	44,19 (1.74)	70,0 (2.76)	

通轴驱动形式

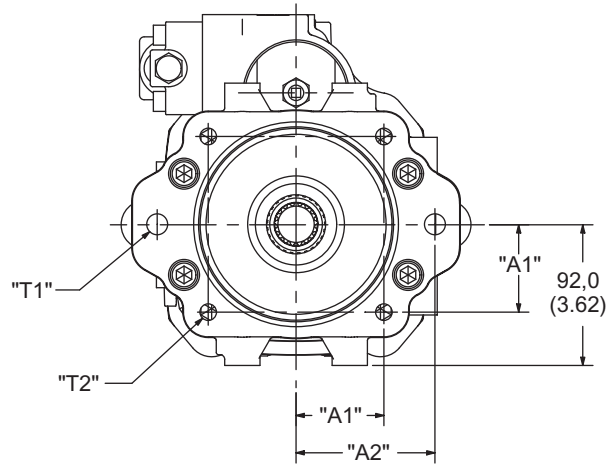
PVM074/081

尺寸 mm (inches)

"C" 过渡板法兰



90° 旋转视图



逆时针旋转，带压力补偿器
和 ISO 或 SAE 2/4-螺栓 "C" 过渡板法兰

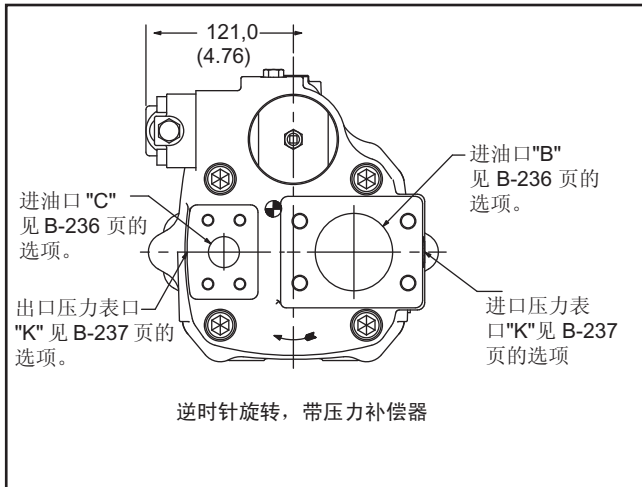
型号编码位置 25 法兰	螺栓	止口 直径	O-形圈 直径	O-形圈 深度	止口 深度	2 螺栓	4 螺栓	支座安装点		
		"R1"	"R2"	"R3"	"S"	"T1"	"T2"	"W"	"A1"	"A2"
E, F	SAE "C" 2-1/4-螺栓	127.05 (5.00)	133.45 (5.25)	2.00 (.08) 1.90 (.07)	15.5/14.5 (.61/.57)	.625-11 UNC-2B 螺纹	.50-13 UNC-2B 螺纹	.50-13 UNC-2B 螺纹 .98" 深	57.25 (2.25)	90.5 (3.56)
L, M	ISO 125 ISO	125.05 (4.92)	133.75 (3.26)	2.70 (.11) 2.60 (.10)	15.5/14.5 (.61/.57)	M16 螺纹	M12 螺纹	M12 螺纹 .25.0 深	56.57 (2.23)	90.0 (3.54)

端油口形式

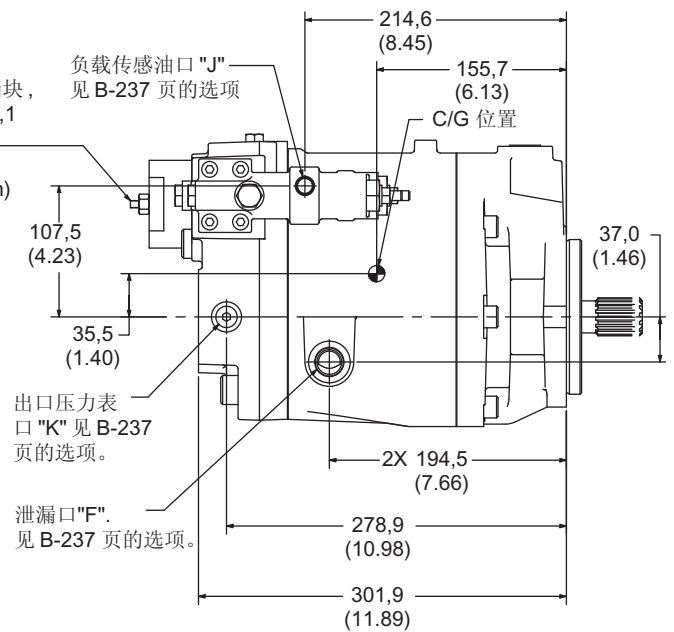
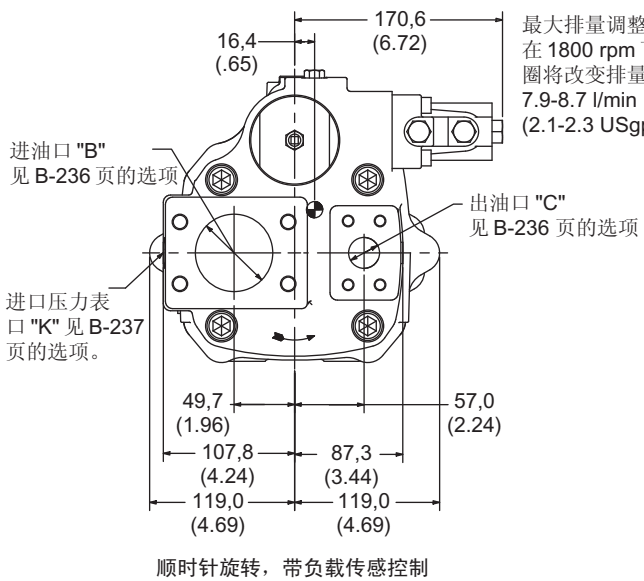
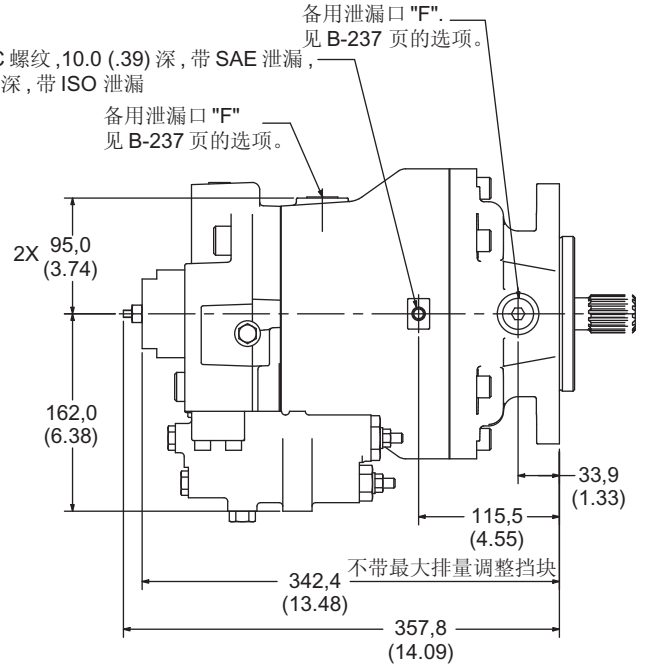
PVM098/106

尺寸 mm (inches)

止口法兰选项见 B-231 页
轴伸选项从 B-232 页起



起吊点, .375-16 UNC 螺纹, 10,0 (.39) 深, 带 SAE 泄漏,
M10 螺纹, 10,0 (.39) 深, 带 ISO 泄漏

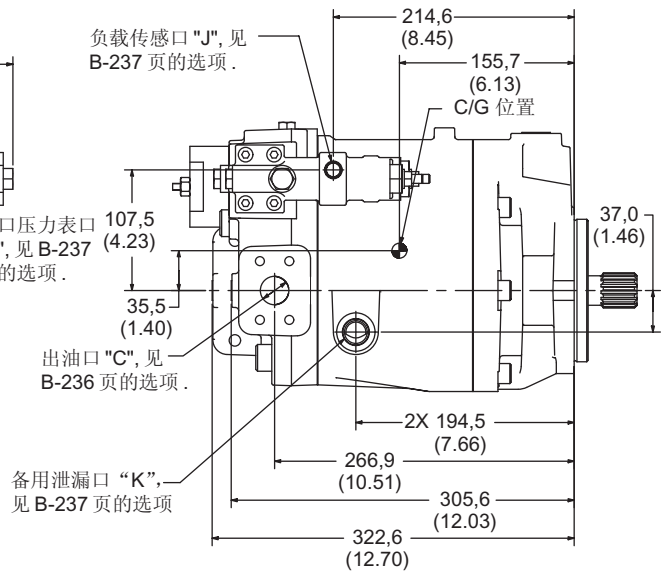
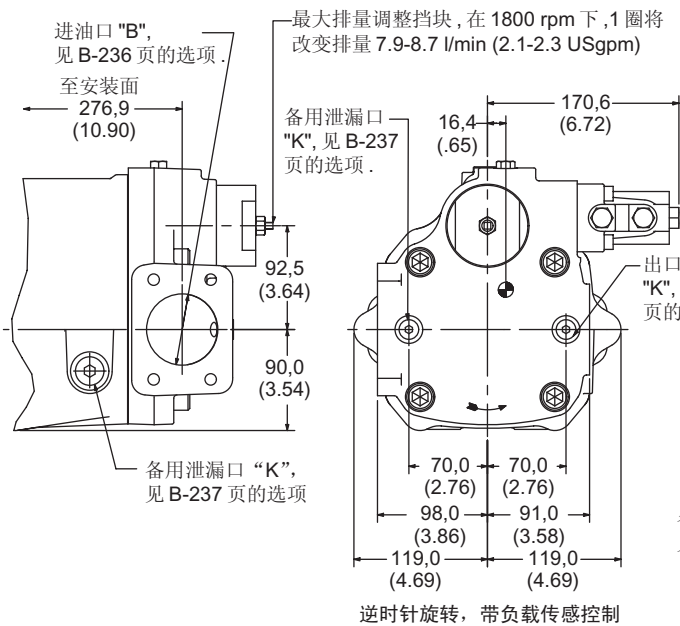
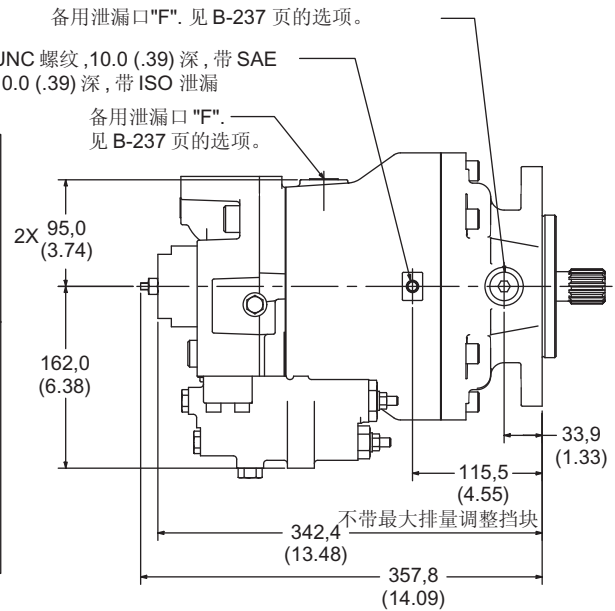
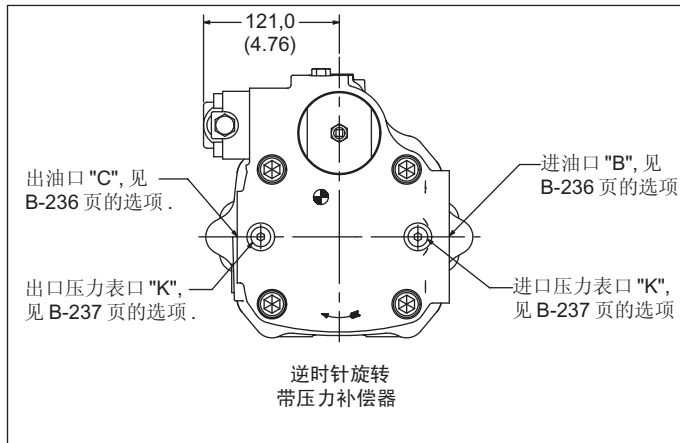


侧油口形式

PVM098/106

尺寸 mm (inches)

先导法兰见 B-231 页
轴伸选项见 B-232 页起

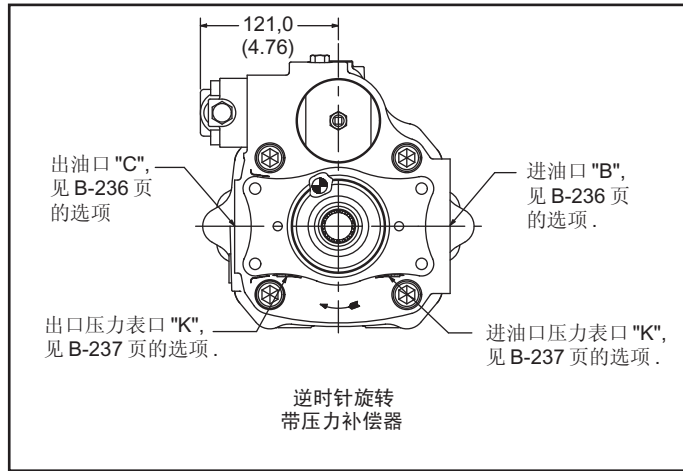


通轴驱动形式

PVM098/106

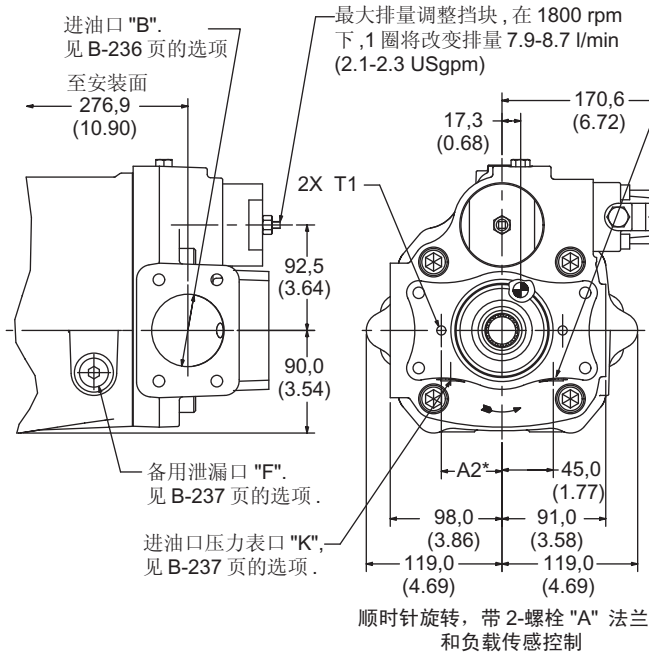
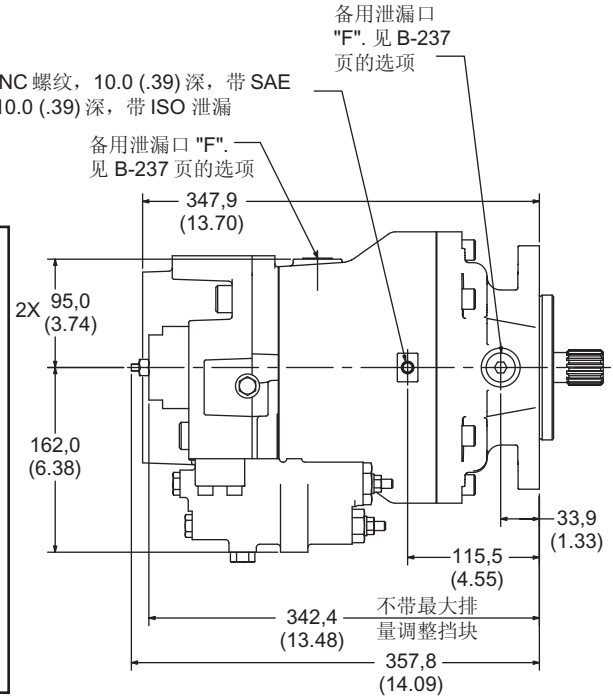
尺寸 mm (inches)

止口法兰见 B-231 页。
轴伸选项从 B-232 页起



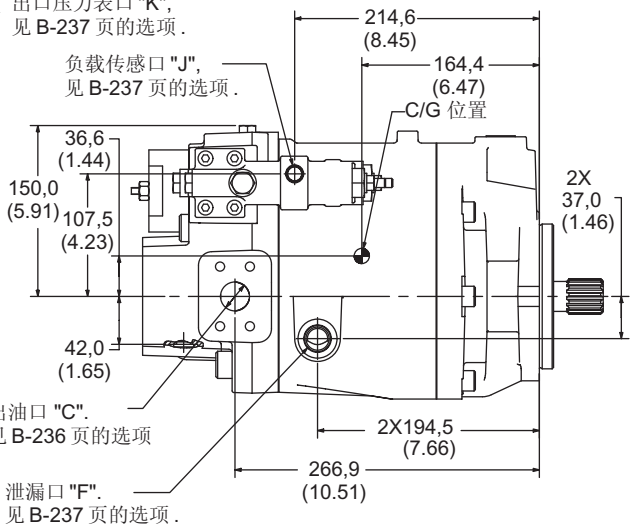
起吊点, .375-16 UNC 螺纹, 10.0 (.39) 深, 带 SAE 泄漏, M10 螺纹, 10.0 (.39) 深, 带 ISO 泄漏

备用泄漏口 "F". 见 B-237 页的选项



出口压力表口 "K", 见 B-237 页的选项.

负载传感口 "J", 见 B-237 页的选项.

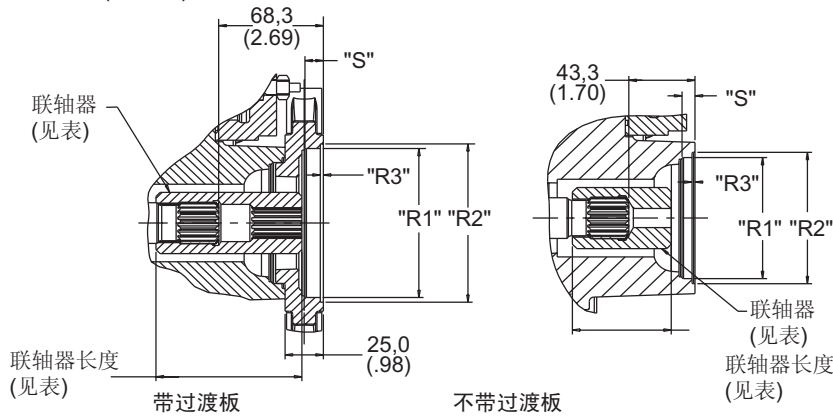


* 见下页的表

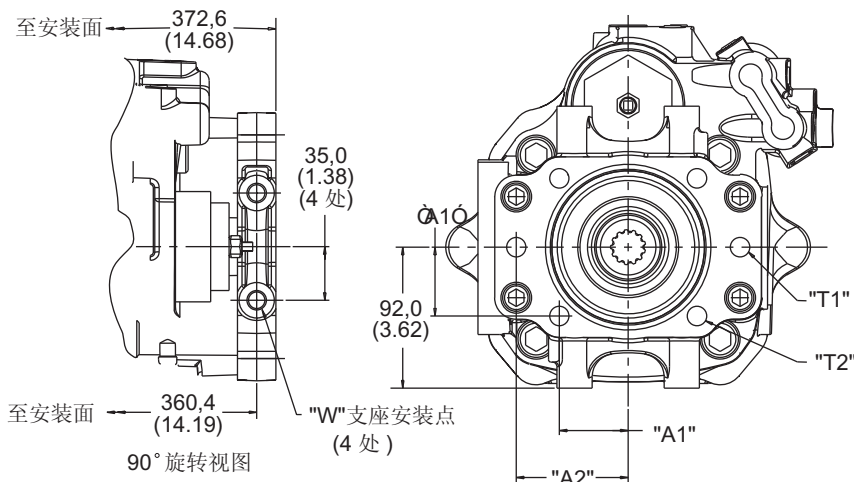
通轴驱动形式

PVM098/106

尺寸 mm (inches)



"B" 过渡板法兰



顺时针旋转, 带 "CV" 补偿器和 ISO 或 SAE 2-4-螺栓 "B" 过渡板法兰

联轴器长度	代号
SAE "A", 9 齿	64,5 (2.54) A, G
SAE "A", 11 齿	65,3 (2.57) B, H
SAE "B", 13 齿	95,3 (3.75) C, J
SAE "B-B", 15 齿	95,3 (3.75) D, K
SAE "C", 14 齿	95,3 (3.75) E, L
SAE "C-C", 17 齿	91,8 (3.61) F, M

型号编码位置 25
说明

A	用 SAE "A" 板, 带 9 齿, 16/32 径节, 30° 压力角, 渐开线花键
B	用 SAE "A" 板, 带 11 齿, 16/32 径节, 30° 压力角, 渐开线花键
C	用 SAE "B" 板, 带 13 齿, 16/32 径节, 30° 压力角, 渐开线花键
D	用 SAE "B-B" 板, 带 15 齿, 16/32 径节, 30° 压力角, 渐开线花键
E	用 SAE "C" 板, 带 14 齿, 12/24 径节, 30° 压力角, 渐开线花键
F	用 SAE "C-C" 板, 带 17 齿, 12/24 径节, 30° 压力角, 渐开线花键
G	用 ISO 80-A2HW 板, 带 9 齿 SAE 花键
H	用 ISO 80-A2HW 板, 带 11 齿 SAE 花键
J	用 ISO 100-A2/B4HW 板, 带 13 齿 SAE 花键
K	用 ISO 100-A2/B4HW 板, 带 15 齿 SAE 花键
L	用 ISO 125-A2/B4HW 板, 带 14 齿 SAE 花键
M	用 ISO 125-A2/B4HW 板, 带 17 齿 SAE 花键

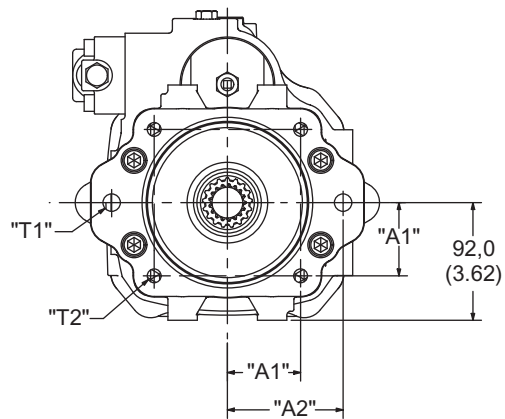
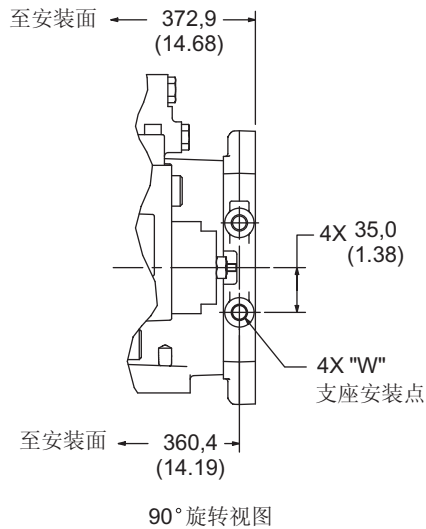
型号编码位置 25 法兰	螺栓	止口 直径	O-形圈 直径			止口 深度	2 螺栓			4 螺栓	4 螺栓	2 螺栓
			"R1"	"R2"	"R3"		"S"	"T1"	"T2"			
A, B	SAE "A" 2-螺栓	SAE 82,6 (3.25)	89,65 (3.53)	2,00 (.08) 1,90 (.07)	9,0/8,0 (.35/.31)	.375-16 UNC-2B 螺纹 0.59 深	不适用	不适用	不适用	不适用	53,2 (2.09)	
G, H	ISO 80	ISO 80,05 (3.15)	89,75 (3.53)	2,70 (.11) 2,60 (.10)	9,0/8,0 (.35/.31)	M10 螺纹 x 18,0 深	不适用	不适用	不适用	不适用	54,5 (2.15)	
C, D	SAE "B" 2-1/4-螺栓	SAE 101,65 (4.00)	108,05 (4.25)	2,00 (.08) 1,90 (.07)	12,5/11,5 (.49/.45)	.50-13 UNC-2B 螺纹	.50-13 UNC-2B 螺纹	.50-13 UNC-2B 螺纹 .98" 深	44,9 (1.77)	73,0 (2.87)		
J, K	ISO 100	ISO 100,05 (3.94)	108,75 (4.28)	2,70 (.11) 2,60 (.10)	12,5/11,5 (.49/.45)	M12 螺纹	M12 螺纹	M12 螺纹, 25,0 深	44,19 (1.74)	70,0 (2.76)		

通轴驱动形式

PVM098/106

尺寸 mm (inches)

"C" 过渡板法兰



逆时针旋转，带压力补偿器
和 ISO 或 SAE 2-/4-螺栓 "C" 过渡板法兰

型号编码位置 25 法兰	螺栓	止口 直径	O-形圈			止口 深度	2 螺栓		支座安装点	4 螺栓	
			"R1"	"R2"	"R3"		"S"	"T1"		"T2"	"W"
E, F	SAE "C" 2-/4-螺栓	SAE	127,05 (5.00)	133,45 (5.25)	2,00 (.08) 1,90 (.07)	15,5/14,5 (.61/.57)	.625-11 UNC-2B 螺纹	.50-13 UNC-2B 螺纹	.50-13 UNC-2B 螺纹 .98'深	57,25 (2.25)	90,5 (3.56)
L, M	ISO 125	ISO	125,05 (4.92)	133,75 (5.27)	2,70 (.11) 2,60 (.10)	15,5/14,5 (.61/.57)	M16 螺纹	M12 螺纹	M12 螺纹. x 25,0 深	56,57 (2.23)	90,0 (3.54)

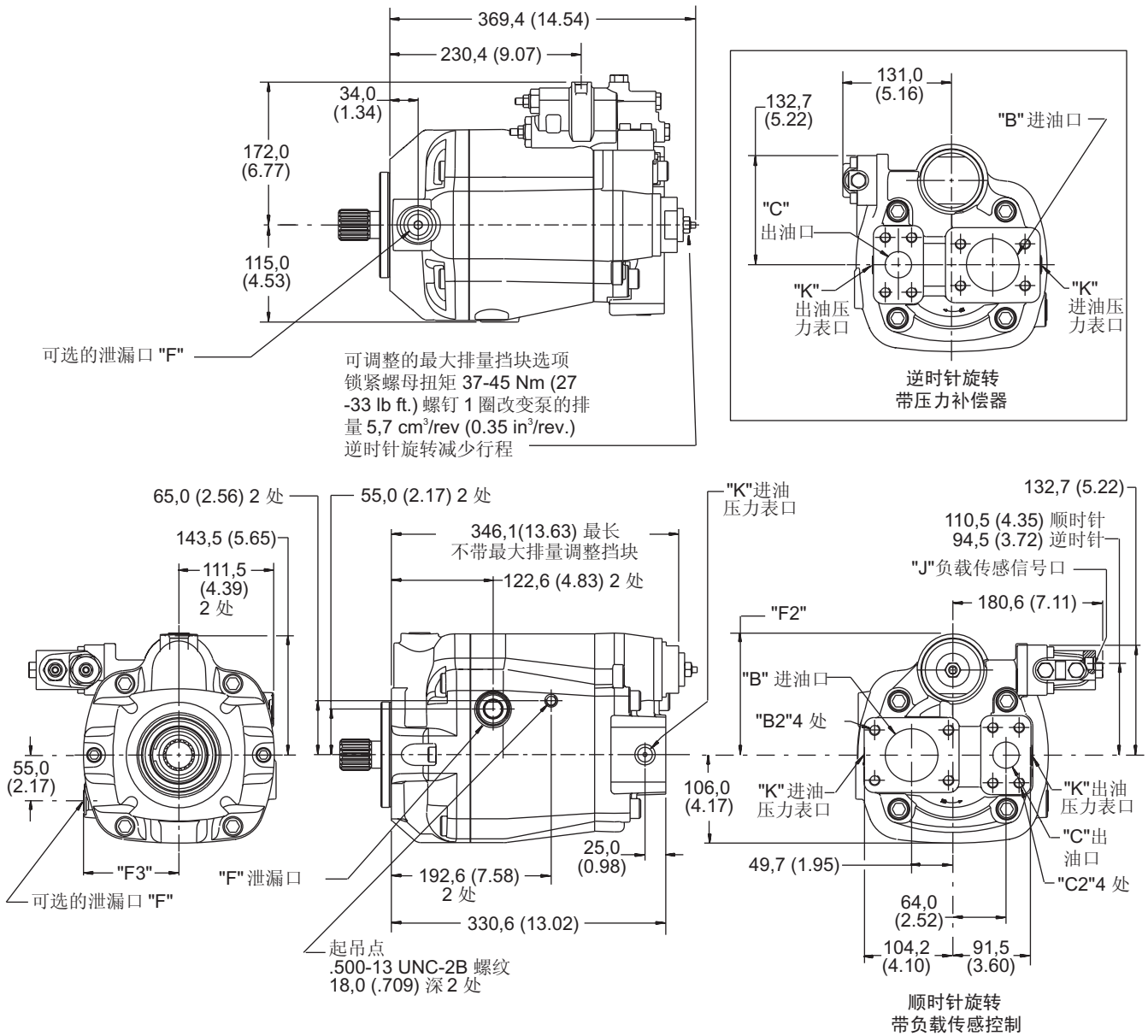
端油口形式

PVM131/141

尺寸 mm (inches)

见 B-231 页的安装法兰选项

见 B-232 页起的轴伸选项

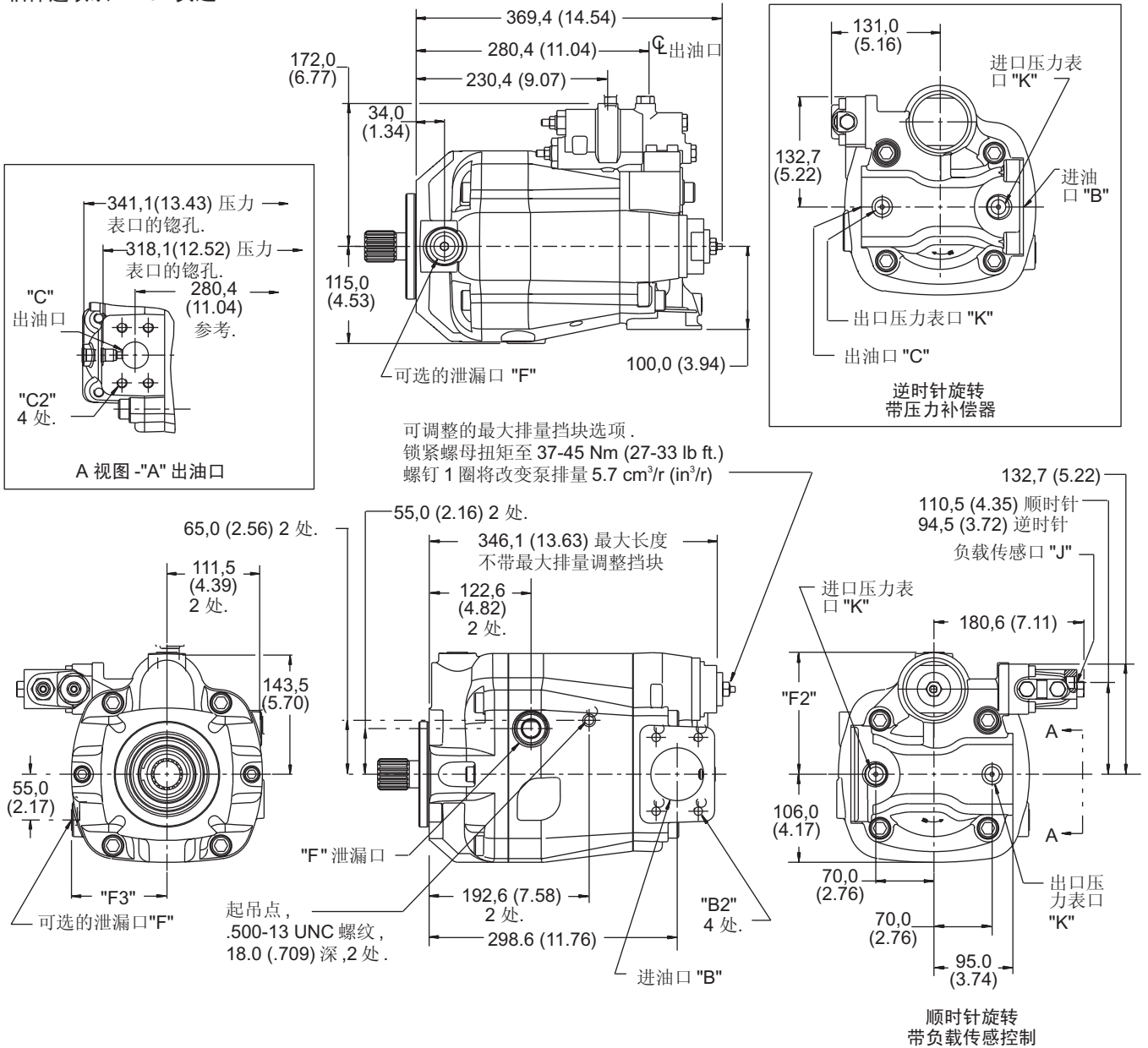


侧油口形式

PVM131/141

尺寸 mm (inches)

止口法兰见 B-231 页。
轴伸选项从 B-232 页起。

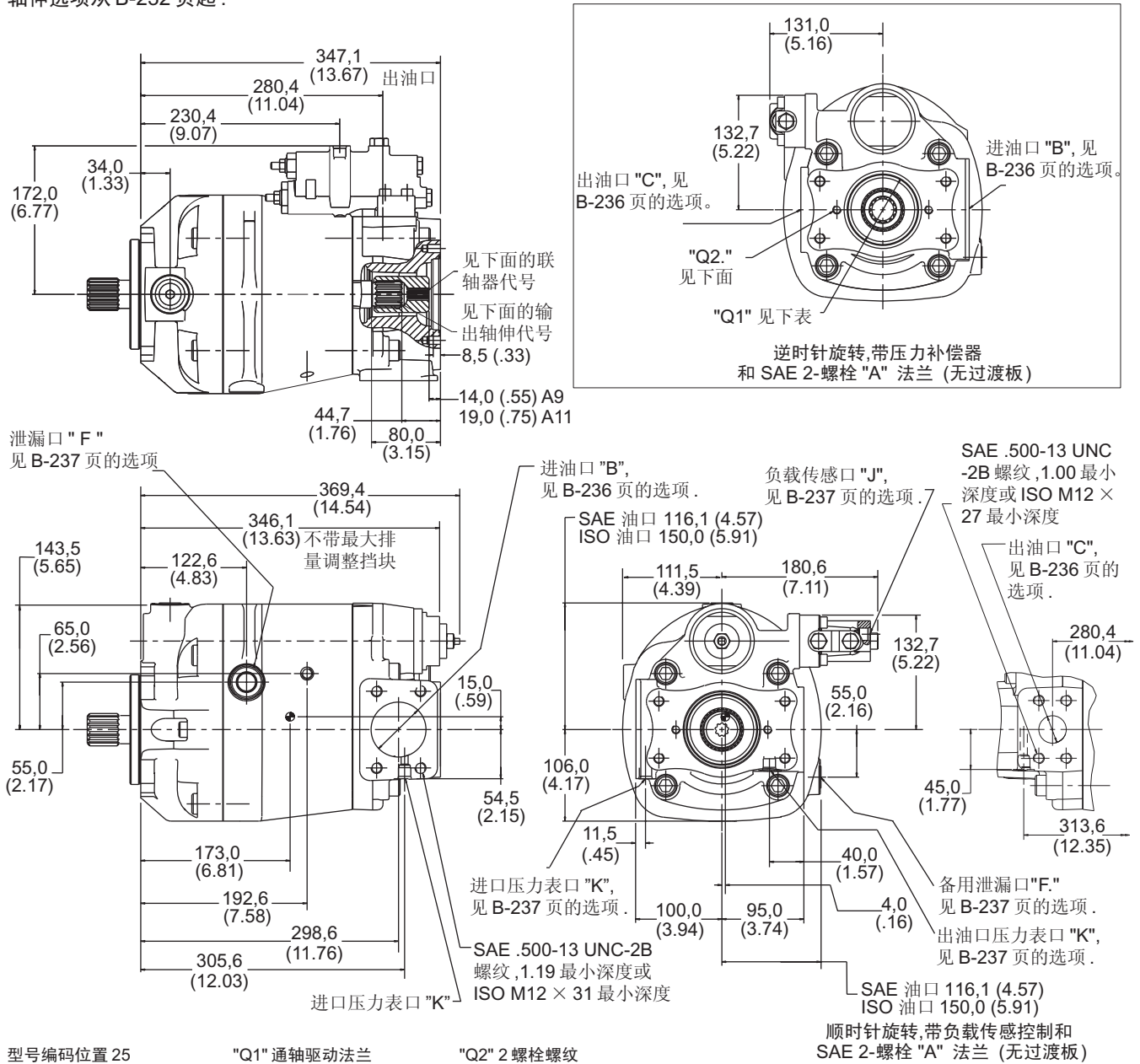


通轴驱动形式

PVM131/141

尺寸 mm (inches)

止口法兰见 B-231 页。
轴伸选项从 B-232 页起。

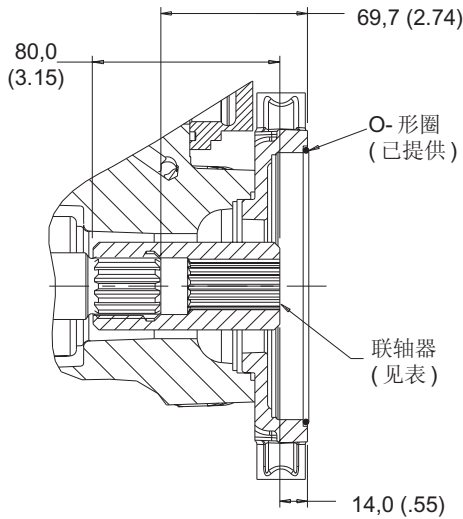


型号编码位置 25	"Q1" 通轴驱动法兰	"Q2" 2 螺栓螺纹
A, B	SAE J744-82-2 82.625/82.575 孔	.375-16 UNC-2B 螺纹 0.80 深
G, H	ISO 3019/2-80A2 80.075/80.25 孔	M10 螺纹 x 18,0 深

通轴驱动形式

PVM131/141

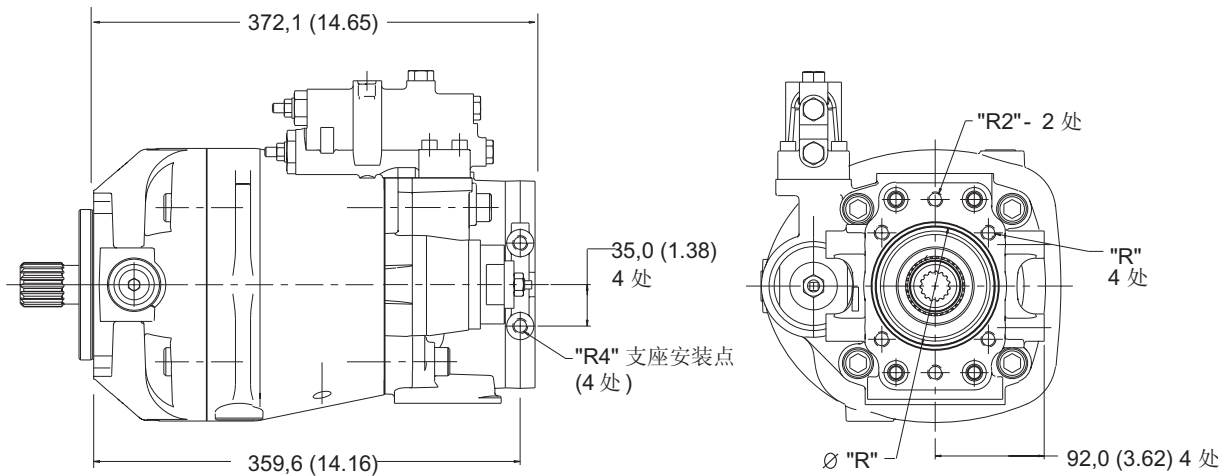
尺寸 mm (inches)



型号编码位置 25

说明	说明
A	针对 SAE "A", 9 齿, 16/32 径节, 30° 压力角渐开线花键,
B	针对 SAE "A", 11 齿, 16/32 径节, 30° 压力角渐开线花键,
输出轴	14T 12/24 径节压力角渐开线花键,
C	SAE "B", 13 齿, 16/32 径节, 30° 压力角渐开线花键,
D	SAE "B-B", 15 齿, 16/32 径节, 30° 压力角渐开线花键,
E	SAE "C", 14 齿, 12/24 径节, 30° 压力角渐开线花键,
F	SAE "C-C", 17 齿, 12/24 径节, 30° 压力角渐开线花键,
G	针对 ISO 80-A2HW 板, 带 9 齿 SAE 花键
H	针对 ISO 80-A2HW 板, 带 11 齿 SAE 花键
J	针对 ISO 100-A2/B4HW 板, 带 13 齿 SAE 花键
K	针对 ISO 100-A2/B4HW 板, 带 15 齿 SAE 花键
L	针对 ISO 125-A2/B4HW 板, 带 14 齿 SAE 花键
M	针对 ISO 125-A2/B4HW 板, 带 17 齿 SAE 花键

"B" 过渡板法兰



顺时针旋转, 带 SAE 2-1/4- 螺栓 "B" 法兰和 ISO 100 过渡板法兰

型号编码位置 25

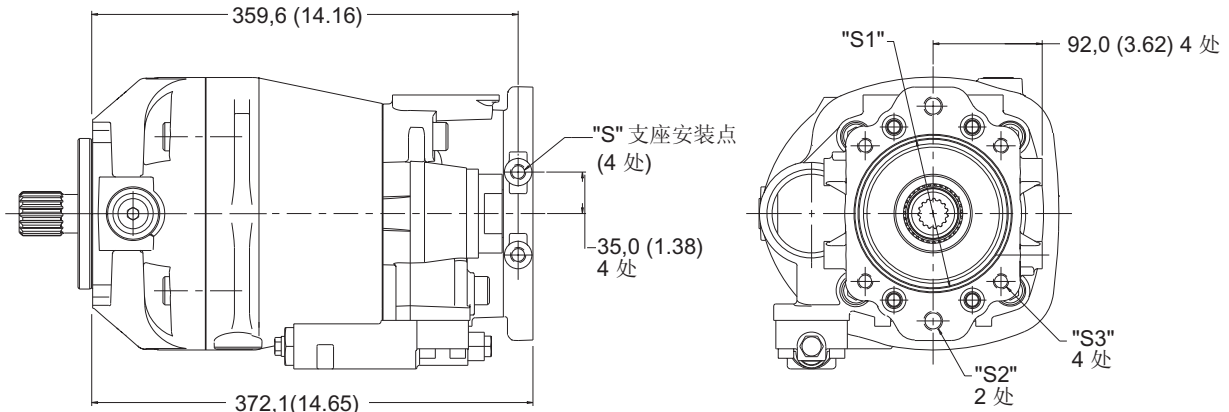
	"R1" 通轴驱动法兰	"R2" 2 螺栓螺纹	"R3" 4 螺栓螺纹	"R4" 支座安装点
C, D	SAE J744-101-2 和 4 101,675/101,625 孔 12,50/11,50 深	.500-13 UNC-2B 螺纹 0.98 深	.500-13 UNC-2B 螺纹 0.98 深	.500-13 UNC-2B 螺纹 0.98 深
J, K	ISO 3019/2-100A2 和 B2 100,075/100,025 孔 12,50/11,50 深	M12 螺纹, 25,0 深	M12 螺纹, 25,0 深	M12 螺纹, 25,0 深

通轴驱动形式

PVM131/141

尺寸 mm (inches)

"C" 过渡板法兰



逆时针旋转，带 SAE 2-1/4-螺栓 "C"
和 SO 125 过渡板法兰

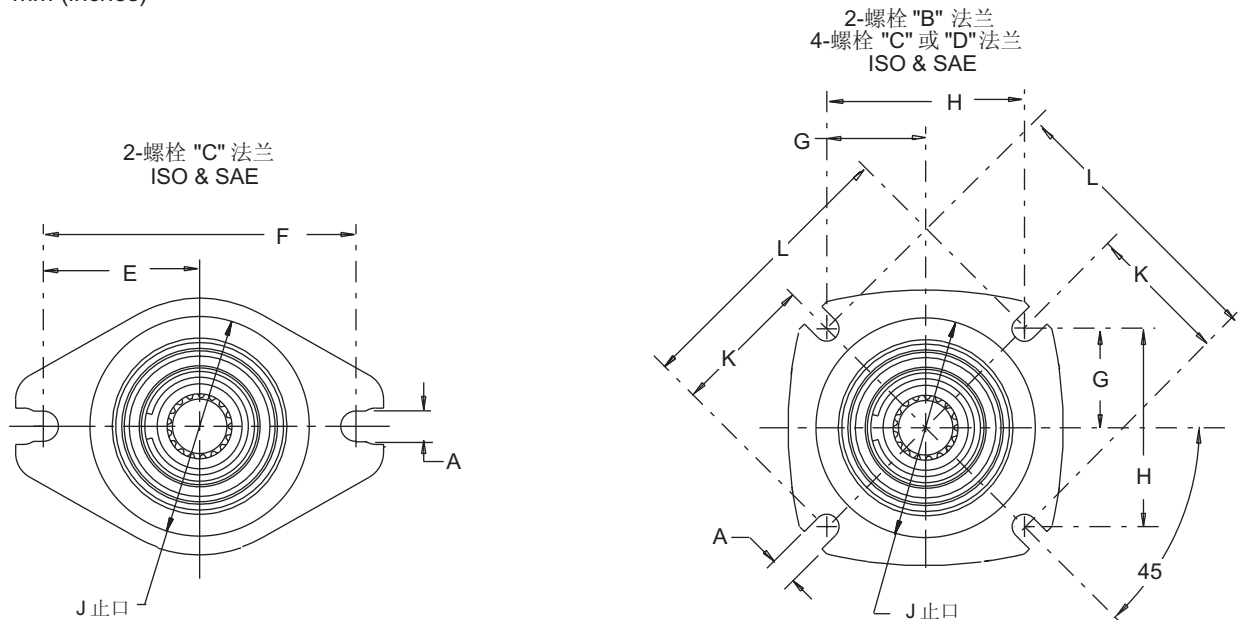
型号编码 位置25	"S1" 通轴驱动法兰	"S2" 2 螺栓螺纹	"S3" 4 螺栓螺纹	"R4" 支座安装点
E, F	SAE J744-127-2 和 -4 127,075/127,025 孔 15,50/14,50 深	.625-11 UNC-2B 螺纹 0.98 深	.500-13 UNC-2B 螺纹 0.98 深	.500-13 UNC-2B 螺纹 0.98 深
L, M	ISO 3019/2-125A2 和 B4 125,075/125,025 孔 15,50/14,50 深	M16 螺纹 x 25,0 深	M12 螺纹 x 25,0 深	M12 螺纹. x 25,0 深

油口	"B"*	"B2"	"C" *	"C2"	"F2"	"F3"
SAE	2.50in 直径. SAE J518 代号 61, 低压	.500-13 UNC-2B 螺纹 1.19 最小深度	1.25 直径 SAE J518 代号 62, 高压	.500-13 UNC-2B 螺纹 1.00 深	146,8 (5.78)	114,9 (4.52)
ISO	64mm 直径. ISO 6162 II型 315 bar	M12 螺纹 31,0 最小深度	32mm 直径. ISO 6162 II 型, 400 bar	M12 螺纹 27,0 最小深度	148,5 (5.85)	116,6 (4.59)

*4 螺栓法兰油口. 对于负载传感, 泄漏和压力表口螺纹见 B-236 页.

安装法兰选项

尺寸 mm (inches)

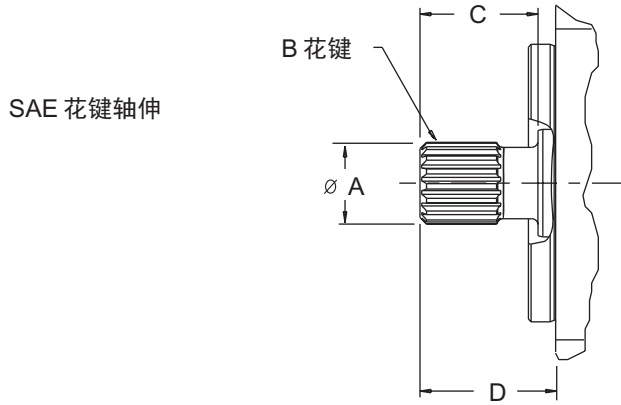


系列	2-螺栓或4-螺栓 法兰	代码	法兰说明	A	E	F	G	H	J	K	L
PVM018		A	SAE J744-16-4	15,88 (.625)	-	-	-	-	X	XX	XX
PVM020				(XX)					(X)	(Xx)	(XX)
PVM045	"B"(特殊)	B	SAE J744-25-4	21,81 (.859)	-	-	-	-	XX	XX	XX
PVM050				XX					(X)	(X)	(XX)
PVM057	2-螺栓	C	SAE J744-101-2 ("B")	14,3 (.562)	-	-	-	-	101,60/101,55 (4.000/3.998)	73,0 (2.874)	146,0 (5.748)
PVM063	"B"(特殊)	D	ISO 3019/2-100A2HW	14,0 (.551)	-	-	-	-	100,00/99,95 (3.937/3.935)	70,0 (2.756)	140,0 (5.512)
PVM057	2-螺栓	E	SAE J744-127-2 ("C")	17,4 (.685)	90,5 (3.562)	181,0 (7.125)	-	-	127,00/126,95 (5.000/4.998)	-	-
PVM063	"C"	F	ISO 3019/2-125A2HW	18,0 (.709)	90,0 (3.543)	180,0 (7.09)	-	-	125,00/124,95 (4.921/4.919)	-	-
PVM081		G	SAE J744-127-4 ("C")	14,2 (.559)	-	-	57,25 (2.254)	114,50 (4.508)	127,00/126,95 (5.000/4.998)	-	-
PVM098	4-螺栓	H	ISO 3019/2-125B4HW	14,0 (.551)	-	-	-	-	125,00/124,95 (4.921/4.919)	80,0 (3.150)	160,0 (6.299)
PVM106	"C"	J	SAE J744-152-4 ("D")	20,6 (.812)	-	-	80,82 (3.182)	161,64 (6.364)	152,40/152,35 (6.000/5.998)	-	-
PVM131	4-螺栓	K	ISO 3019/2-160B4HW	18,0 (.709)	-	-	-	-	160,00/159,95 (6.299/6.297)	100,0 (3.937)	200,0 (7.874)

* PVM020 和 PVM050 安装法兰型式见 B-203 页和 B-210 页。

轴伸选项

尺寸 mm (inches)

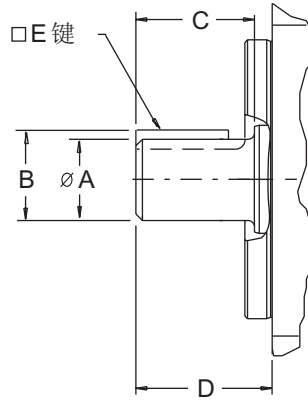


型号系列	SAE 花键轴伸规格	轴伸代号	A max.	B	C	D	最大输入扭矩 Nm (lb. in.)
PVM018/020	SAE J744-16-4 SAE"A" (9T)	03	15,88 (.625)	9齿 16/32 径节	37,0 (1.46)	32,0 (1.26)	58 (517)
	SAE J744-19-4 SAE"A" (11T)	04	19,05 (.750)	11齿 16/32 径节	30,0 (1.18)	38,0 (1.50)	123 (1100)
	SAE J744-22-4 SAE"B" (13T)	07	21,81 (.859)	13齿 16/32 径节	33,0 (1.31)	41,0 (1.61)	208 (1850)
	SAE J744-25-4 SAE"B-B" (15T)	08	24,98 (.983)	15齿 16/32 径节	38,0 (1.50)	46,0 (1.81)	337 (2987)
PVM045/050	SAE J744-22-4 SAE"B" (13T)	07	21,81 (.859)	13齿 16/32 径节	33,0 (1.31)	41,0 (1.61)	208 (1850)
	SAE J744-25-4 SAE"B-B" (15T)	08	24,98 (.983)	15齿 16/32 径节	38,0 (1.50)	46,0 (1.81)	337 (2987)
PVM057/063	SAE J744-22-4 SAE"B" (13T)	07	21,81 (.859)	13齿 16/32 径节	33,0 (1.31)	41,0 (1.61)	208 (1850)
	SAE J744-25-4 SAE"B-B" (15T)	08	24,98 (.983)	15齿 16/32 径节	38,0 (1.50)	46,0 (1.81)	337 (2987)
	SAE J744-32-4 SAE"C" (14T)	11	31,22 (1.23)	14齿 12/24 径节	48,0 (1.89)	56,0 (2.20)	640 (5660)
PVM074/081 PVM098/106	SAE J744-32-4 SAE"C" (14T)	11	31,22 (1.23)	14齿 12/24 径节	48,0 (1.89)	56,0 (2.20)	640 (5660)
	SAE J744-38-4 SAE"C-C" (17T)	12	37,57 (1.479)	17齿 12/24 径节	54,0 (2.13)	62,0 (2.44)	1215 (10,750)
PVM131/141	SAE J744-32-4 SAE"C" (14T)	11	31,22 (1.23)	14齿 12/24 径节	48,0 (1.89)	56,0 (2.20)	640 (5660)
	SAE J744-38-4 SAE"C-C" (17T)	12	37,57 (1.479)	17齿 12/24 径节	54,0 (2.13)	62,0 (2.44)	1215 (10,750)
	SAE J744-44-4 SAE"D" (13T)	14	43,71 (1.721)	13齿 8/16 径节	67,0 (2.63)	75,0 (2.95)	1215 (10,750)

轴伸选项

尺寸 mm (inches)

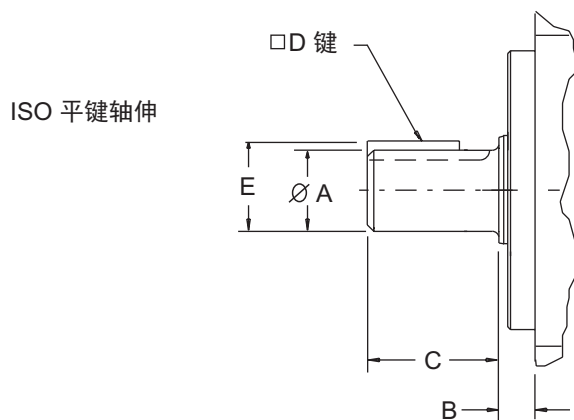
SAE 平键轴伸



型号系列	SAE 平键轴伸规格	轴伸代号	A	B	C	D	E	最大输入扭矩 Nm (lb. in.)
PVM018/020	SAE J744-16-1 SAE "A"	01	15,88 (.625)	17,73 (.698)	24,0 (.94)	32,0 (1.26)	4,0 (.157)	58 (517)
	SAE J744-19-1 SAE 19-1	02	19,05 (.750)	21,23 (.836)	24,0 (.94)	32,0 (1.26)	4,81 (.189)	104 (918)
	SAE J744-22-1 SAE "B"	05	22,22 (.875)	25,12 (.989)	33,0 (1.31)	41,0 (1.61)	6,35 (.250)	135 (1200)
	SAE J744-25-1 SAE "B-B"	06	25,37 (.999)	28,22 (1.111)	38,0 (1.50)	46,0 (1.81)	6,35 (.250)	215 (1900)
PVM045/050	SAE J744-22-1 SAE "B"	05	22,22 (.875)	25,12 (.989)	33,0 (1.31)	41,0 (1.61)	6,35 (.250)	135 (1200)
	SAE J744-25-1 SAE "B-B"	06	25,37 (.999)	28,22 (1.111)	38,0 (1.50)	46,0 (1.81)	6,35 (.250)	215 (1900)
PVM057/063	SAE J744-25-1 SAE "B-B"	06	25,37 (.999)	28,22 (1.111)	38,0 (1.50)	46,0 (1.81)	6,35 (.250)	215 (1900)
	SAE J744-32-1 SAE "C"	09	31,75 (1.25)	35,32 (1.390)	48,0 (1.89)	56,0 (2.20)	7,93 (.312)	450 (3980)
PVM074/081 PVM098/106	SAE J744-32-1 SAE "C"	09	31,75 (1.25)	35,32 (1.390)	48,0 (1.89)	56,0 (2.20)	7,93 (.312)	450 (3980)
	SAE J744-38-1 SAE "C-C"	10	38,10 (1.50)	42,39 (1.67)	54,0 (2.13)	62,0 (2.44)	9,52 (.375)	765 (6770)
PVM131/141	SAE J744-32-1 SAE "C"	09	31,75 (1.25)	35,32 (1.390)	48,0 (1.89)	56,0 (2.20)	7,93 (.312)	450 (3980)
	SAE J744-38-1 SAE "C-C"	10	38,10 (1.50)	42,39 (1.67)	54,0 (2.13)	62,0 (2.44)	9,52 (.375)	765 (6770)
	SAE J744-44-1 SAE "D"	13	44,45 (1.75)	49,46 (1.95)	67,0 (2.63)	75,0 (2.95)	11,11 (.438)	1200 (10,620)

轴伸选项

尺寸 mm (inches)



型号系列	ISO 平键轴伸规格	轴伸代号	A	B	C	D	E	最大输入扭矩 Nm (lb. in.)
PVM018/020	ISO 3019/2 E20N	15	20 (.787)	8,5 (.335)	36 (1.42)	6 (.236)	22,5 (.886)	113 (1000)
	ISO 3019/2 E25N	16	25 (.984)	8,5 (.335)	42 (1.65)	8 (.315)	28,0 (1.102)	104 (1900)
	ISO 3019/2 E25N	17	25 (.984)	10,5 (.413)	42 (1.65)	8 (.315)	28,0 (1.102)	215 (1900)
PVM045/050	ISO 3019/2 E25N	17	25 (.984)	10,5 (.413)	42 (1.65)	8 (.315)	28,0 (1.102)	135 (1900)
PVM057/063	ISO 3019/2 E25N	17	25 (.984)	10,5 (.413)	42 (1.65)	8 (.315)	28,0 (1.102)	215 (1900)
	ISO 3019/2 E32N	18	32 (1.26)	10,5 (.413)	58 (2.28)	10 (.394)	35,0 (1.378)	450 (3980)
PVM074/081	ISO 3019/2 E32N	18	32 (1.26)	10,5 (.413)	58 (2.28)	10 (.394)	35,0 (1.378)	450 (3980)
PVM098/106	ISO 3019/2 E40N	19	40 (1.57)	10,5 (.413)	82 (3.23)	12 (.472)	43,0 (1.693)	765 (7700)
PVM131/141	ISO 3019/2 E32N	18	32 (1.26)	10,5 (.413)	58 (2.28)	10 (.394)	35,0 (1.378)	450 (3980)
	ISO 3019/2 E40N	19	40 (1.57)	10,5 (.413)	82 (3.23)	12 (.472)	43,0 (1.693)	765 (7700)

(1)ISO 80mm 止口仅 - B

(2)ISO 100mm 止口仅 - D

* 非通轴驱动 PVM 泵的扭矩, 或 PVM 通轴驱动泵和通轴驱动泵的组合扭矩.

注: 在安装的几何公差十分严格, 或要求规定的公差范围和没有确定规定的公差范围的情况下, 有关特殊限制请向伊顿工程师咨询.

输入轴伸 选择数据

SAE 花键轴伸

型号系列	轴伸规格	轴伸代号	最大输入扭矩 Nm (lb. in.)	最大通轴驱动输出扭矩 Nm (lb. in.)
PVM018/020	SAE J744-16-4 (SAE "A," 9齿)	03	58 (513)	超过最大输入扭矩
	SAE J744-19-4 (SAE "A," 11齿)	04	123 (1100)	超过最大输入扭矩
	SAE J744-22-4 (SAE "B," 13齿)	07	208 (1850)	123 (1100)
	SAE J744-25-4 (SAE "B-B," 15齿)	08	337 (2987)	123 (1100)
PVM045/050	SAE J744-22-4 (SAE "B," 13齿)	07	208 (1850)	208 (1850)*
	SAE J744-25-4 (SAE "B-B," 15齿)	08	337 (2987)	337 (2987)
PVM057/063	SAE J744-22-4 (SAE "B," 13齿)	07	208 (1850)	208 (1850)*
	SAE J744-25-4 (SAE "B-B," 15齿)	08	337 (2987)	337 (2987)
	SAE J744-32-4 (SAE "C," 14齿)	11	640 (5660)	337 (2987)
PVM074/081	SAE J744-32-4 (SAE "C," 14齿)	11	640 (5660)	515 (4560)
PVM098/106	SAE J744-38-4 (SAE "C-C," 17齿)	12	1215 (10,750)	515 (4560)
PVM131/141	SAE J744-32-4 (SAE "C," 14齿)	11	640 (5660)	640 (5660)
	SAE J744-38-4 (SAE "C-C," 17齿)	12	1215 (10,750)	640 (5660)
	SAE J744-44-4 (SAE "D," 13齿)	14	1700 (15,000)	640 (5660)

SAE 平键轴伸

型号系列	轴伸规格	轴伸代号	最大输入扭矩 Nm (lb. in.)	最大通轴驱动输出扭矩 Nm (lb. in.)
PVM018/020	SAE J744-16-1 (SAE "A")	01	58 (513)	超过最大输入扭矩
	SAE J744-19-1 (SAE 19-1)	02	104 (920)	超过最大输入扭矩
	SAE J744-22-1 (SAE "B")	05	135 (1200)	123 (1100)
	SAE J744-25-1 (SAE "B-B")	06	215 (1900)	123 (1100)
PVM045/050	SAE J744-22-1 (SAE "B")	05	135 (1200)	135 (1200)*
	SAE J744-25-1 (SAE "B-B")	06	215 (1900)	215 (1900)*
PVM057/063	SAE J744-25-1 (SAE "B-B")	06	215 (1900)	215 (1900)*
	SAE J744-32-1 (SAE "C")	09	450 (3980)	337 (2987)
PVM074/081	SAE J744-32-1 (SAE "C")	09	450 (3980)	450 (3980)*
PVM098/106	SAE J744-38-1 (SAE "C-C")	10	765 (6770)	515 (4560)
PVM131/141	SAE J744-32-1 (SAE "C")	09	450 (3980)	450 (3980)*
	SAE J744-38-1 (SAE "C-C")	10	765 (6770)	640 (5660)
	SAE J744-44-1 (SAE "D")	13	1200 (10,620)	640 (5660)

ISO 平键轴伸

型号系列	轴伸规格	轴伸代号	最大输入扭矩 Nm (lb. in.)	最大通轴驱动输出扭矩 Nm (lb. in.)
PVM018/020	ISO 3019/2 E20N (仅B安装)	15	113 (1000)	超过最大输入扭矩
	ISO 3019/2 E25N (仅B安装)	16	215 (1900)	超过最大输入扭矩
	ISO 3019/2 E25N (仅D安装)	17	215 (1900)	123 (1100)
PVM045/050	ISO 3019/2 E25N	17	215 (1900)	215 (1900)*
PVM057/063	ISO 3019/2 E25N	17	215 (1900)	215 (1900)*
	ISO 3019/2 E32N	18	450 (3980)	337 (2987)
PVM074/081	ISO 3019/2 E32N	18	450 (3980)	450(3980)*
PVM098/106	ISO 3019/2 E40N	19	870 (7700)	515 (4560)
PVM131/141	ISO 3019/2 E32N	18	450 (3980)	450 (3980)*
	ISO 3019/2 E40N	19	870 (7700)	640 (5660)

†这是通轴驱动泵和通轴驱动泵的最大的总扭矩。

‡这是能够施加在通轴驱动泵上的最大扭矩。

*这个值受到最大输入扭矩的限制。

油口选项

进油口和出油口

型号系列	进/出油口选项 (按型号编码,5页)	油口 代号	进油口 B	进油口 C
PVM018/020	英制法兰	02	Sae J518 代号 61, 标准压力 1.25 in 直径, .4375-14 x 1.12 螺栓孔	SAE J518 代号 61, 标准压力 0.75 in. 直径, .375-16 x .88 螺栓孔
	米制法兰	04	ISO 6162 II 型, 315 bar. 31,75mm 直径, M10 x 28 螺栓孔	ISO 6162 II 型, 315 bar 19.05 mm 直径, M10 x 22 螺栓孔
	英制管螺纹	01	SAE J1926 O- 形圈 -20, 用 1-1/4 in. 外径管子	SAE J1926 O- 形圈 -20, 用 3/4 in. 外径管子
	米制管螺纹	03	ISO 6149-1, M42 螺纹	ISO 6149-1, M27 螺纹
	英制直管螺纹	05	ISO 228-1:1994 (E), G 1-1/4 代号	ISO 228-1:1994 (E), G 3/4 螺纹
PVM045/050	英制法兰	02	SAE J518 代号 61, 标准压力 2.00 in 直径, .500-13 x 1.06 螺栓孔	SAE J518 代号 61, 标准压力 1.00 in 直径, .375-16 x .87 螺栓孔
	米制法兰	04	ISO 6162 II 型, 315 bar. 51mm 直径, M12 x 27 螺栓孔	ISO 6162 II 型, 315 bar. 25mm 直径, M10 x 22 螺栓孔
	英制管螺纹	01	SAE J1926 O- 形圈 -24, 用 1-1/2 in. 外径管子	SAE J1926 O- 形圈 -16, 用 1 in. 外径管子
	米制管螺纹	03	ISO 6149-1, M48 螺纹	ISO 6149-1, M33 螺纹
	英制直管螺纹	05	ISO 228-1:1994 (E), G 1-1/2 螺纹	ISO 228-1:1994 (E), G1 螺纹
PVM057/063	英制法兰	02	SAE J518 代号 61, 标准压力 2.00 in 直径, .500-13 x 1.06 螺栓孔	SAE J518 代号 61, 标准压力 1.00 in 直径, .375-16 x .88 螺栓孔
	米制法兰	04	ISO 6162 II 型, 350 bar. 51mm 直径, M12 x 29 螺栓孔	ISO 6162 型, 350 bar. 25mm 直径, M10 x 23 螺栓孔
	英制管螺纹 (仅端油口形式)	01	SAE J1926 O-形圈 -24, 用 1-1/2 in 外径管子	SAE J1926 O-形圈 -16 用 1 in 外径管子
	米制管螺纹 (仅端油口形式)	03	ISO 6149-1, M48 螺纹	ISO 6149-1, M33 螺纹
PVM074/081	英制法兰	02	SAE J518 代号 61, 标准压力 2.00 in 直径, .500-13 x 1.19 螺栓孔	SAE J518 代号 62, 标准压力 1.00 in 直径, .375-16 x .88 螺栓孔
	米制法兰	04	ISO 6162 II 型, 315 bar. 51mm 直径, M12 x 20 螺栓孔	ISO 6162 型, 400 bar. 25mm 直径, M10 x 17 螺栓孔
PVM098/106	英制法兰	02	SAE J518 代号 61, 标准压力 2.50 in 直径, .500-13 x 1.19 螺栓孔	SAE J518 代号 61, 标准压力 1.00 in 直径, .375-16 x .88 螺栓孔
	米制法兰	04	ISO 6162 型 350 bar. 64mm 直径, M12 x 31 螺栓孔	ISO 6162 型, 350 bar. 25mm 直径, M10 x 23 螺栓孔
PVM131/141	英制法兰	02	SAE J518 代号 61, 标准压力 2.50 in 直径, .500-13 x 1.19 螺栓孔	SAE J518 代号 62, 标准压力 1.25 in 直径, .500-13 x 1.00 螺栓孔
	米制法兰	04	ISO 6162 II 型, 315 bar. 64mm 直径, M12 x 31 螺栓孔	ISO 6162 型, 400 bar. 32mm 直径, M12 x 27 螺栓孔

油口选项

泄漏, 负载传感和压力表油口

型号系列	油口选项 (按型号编码, 5 页)	油口 代号	泄漏口 "F"	负载传感口 "J"	压力表口 "K"
PVM018/020	英制法兰或管螺纹	01, 03	SAE J1926 O- 形圈, .50" 外径 管子, .750-16 UNF 2B 螺纹	SAE J1926 O- 形圈, .25" 外径 管子, .4375-20 UNF 2B 螺纹	SAE J1926 O- 形圈, .25" 外径 管子, .4375-20 UNF 2B 螺纹
	米制法兰或管螺纹	03, 04	ISO 6149-1 O- 形圈 M18 × 1.5 螺纹	ISO 6149-1 O- 形圈 M12 × 1.5 螺纹	ISO 6149-1 O- 形圈 M12 × 1.5 螺纹
	英制直管螺纹	05	ISO 228-1: 1994 (E)G 1/2 螺纹	ISO 228-1: 1994 (E)G 1/4 螺纹	ISO 228-1: 1994 (E)G 1/4 螺纹
PVM045/050	英制法兰或管螺纹	01, 02	SAE J1926 O- 形圈, .625" 外径 管子, .875-14 UNF 2B 螺纹	SAE J1926 O- 形圈, .250" 外径 管子, .4375-20 UNF 2B 螺纹	SAE J1926 O- 形圈, .375" 外径 管子, .5625-18 UNF 2B 螺纹
	米制法兰或管螺纹	03, 04	ISO 6149-1 O- 形圈 M22 × 1.5 螺纹	ISO 6149-1 O- 形圈 M12 × 1.5 螺纹	ISO 6149-1 O- 形圈 M14 × 1.5 螺纹
	英制直管螺纹	05	ISO 228-1: 1994 (E)G 1/2 螺纹	ISO 228-1: 1994 (E)G 1/4 螺纹	ISO 228-1: 1994 (E)G 1/4 螺纹
PVM057/063	英制法兰或管螺纹	01, 02	SAE J1926 O- 形圈, .625" 外径 管子, .875-14 UNF 2B 螺纹	SAE J1926 O- 形圈, .375" 外径 管子, .5625-18 UNF 2B 螺纹	SAE J1926 O- 形圈, .375" 外径 管子, .5625-18 UNF 2B 螺纹
	米制法兰或管螺纹	03, 04	ISO 6149-1 O- 形圈 M22 × 1.5 螺纹	ISO 6149-1 O- 形圈 M14 × 1.5 螺纹	ISO 6149-1 O- 形圈 M14 × 1.5 螺纹
PVM074/081 PVM098/106	英制法兰或管螺纹	02	SAE J1926 O- 形圈, .625" 外径 管子, .875-14 UNF 2B 螺纹	SAE J1926 O- 形圈, .375" 外径 管子, .5625-18 UNF 2B 螺纹	SAE J1926 O- 形圈, .375" 外径 管子, .5625-18 UNF 2B 螺纹
	米制法兰或管螺纹	04	ISO 6149-1 O- 形圈 M22 × 1.5 螺纹	ISO 6149-1 O- 形圈 M14 × 1.5 螺纹	ISO 6149-1 O- 形圈 M14 × 1.5 螺纹
PVM131/141	英制法兰或管螺纹	02	SAE J1926 O- 形圈, .625" 外径 管子, .875-14 UNF 2B 螺纹	SAE J1926 O- 形圈, .375" 外径 管子, .5625-18 UNF 2B 螺纹	SAE J1926 O- 形圈, .375" 外径 管子, .5625-18 UNF 2B 螺纹
	米制法兰或管螺纹	04	ISO 6149-1 O- 形圈 M22 × 1.5 螺纹	ISO 6149-1 O- 形圈 M14 × 1.5 螺纹	ISO 6149-1 O- 形圈 M14 × 1.5 螺纹

工作要求

进油口压力，壳体压力和工作温度要求

进油口压力			壳体压力			工作温度	
额定 绝对 bar (psi)	最低 bar,绝对 (in. Hg)	最高 压力表 bar (psi)	最高 连续 bar (psi)	最高 间歇 bar (psi)	峰值 bar (psi)	额定 °C (°F)	最高 间歇 °C (°F)
1,0 (14.5)	0,85 (5)	3,5 (50)	0,5 (7)	2 (30)	3,5 (50)	82 (180)	104(220)

液压油液

油液	推荐的 工作黏度范围 cSt (SUS)	起动时 最高黏度 cSt (SUS)	最低黏度,在 104°C (220°F) 最高间歇温度下 cSt (SUS)
使用抗磨液压油,或汽车曲轴箱油 (牌号 SC, SD, SE,或 SF) 按 SAE J183 FEB80	16 至 40 (83 至 187)	1000 (4550)	10 (90)

更多的资料见伊顿出版物 579. 有关使用其他代替的或保好的油液,请与您的伊顿代理联系.

油液清洁度

M 系列泵适合使用污染度等级的石油基抗磨液压油,不推荐在比该污染度等级要差的油液中工作。非石油基的其他油液,重载工作循环或极端温度是调整这些代号的理由。对于特殊工作循环的推荐值,请向您的伊顿代理咨询。为 20/18/13 (伊顿) 或 ISO18/13。

伊顿 M 系列泵同任何变量柱塞泵一样,将在满足该额定值的油液中相当满意地工作。然而,经验表明,采用油液污染度等级高 (ISO 清洁度代号高) 的油液,泵和液压系统的寿命不是最佳。正确的油液状态对于液压元件和系统的长而满意的寿命来说至关重要。

液压油液必须具有清洁度、材料和添加剂 (用于保护元件名遭磨损,提高黏度和清除空气) 之间的正确平衡。有关处理液压油的正确方法的重要资料包括在伊顿出版物 561-“伊顿系统污染控制指南”中,可从您就近的伊顿销售机构获得。该资料中列出了针对延长

轴向柱塞泵和其他系统元件寿命的过滤和清洁度等级,包括详尽地讨论了选择控制油液状态所需要的产品。

安装和启动

警告:

要注意在泵的应用中避免机械和液压共振，这类共振会严重损害泵的使用寿命和/或安全使用。

驱动数据

安装位置可以是水平或垂直，使用相应的壳体泄漏口保证壳体始终充满油液。如果要求不同的布置，请您当地的伊顿代理咨询。在安装的几何公差处于临界，要求特殊的公差范围，或没有规定具体的公差范围等情况时，有关特殊限制，请向伊顿工程部门咨询。从原动机端看，轴旋转方向必须按照泵上的型号标志的指向，右手(顺时针)或左手(逆时针)。推荐通过柔性联轴器直接同轴驱动，如果考虑驱动轴施加径向载荷，请您向您的伊顿代理咨询。

启动程序

保证油箱和回路干净，液压油液预先没有混入赃物/碎片。油箱注入经过过滤的油液，达到足够的液位，防止在泵的吸油口有旋涡。使用外部的辅助泵进行冲洗和过滤是清洗系统的好方法。

注意:

泵启动之前，通过最高处的泄漏口给壳体加入所使用的液压油，壳体泄漏管必须直接连接到油箱，并且必须在低于液位处终结。一旦泵启动，应当有几秒钟的自吸，如果泵不自吸，检查确认油箱和泵的进口之间没有节流，泵是按照正确的方向旋转，没有空气进入进油管或接头，也要检查确认封入的气体能够从泵的出口逃逸。

泵自吸后，拧紧未紧固的出口连接，然后工作 5 至 10 分钟(空载)从回路中排出所有封入的气体。如果油箱有观察口，确认油液清澈，不浑浊。