



中华人民共和国国家标准

GB/T 19788—2015
代替 GB/T 19788—2005

蜂窝纸板箱检测规程

Inspection procedure for honeycomb fibreboard boxes

2015-05-15 发布

2016-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布



前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 19788—2005《蜂窝纸板箱检测规程》。本标准与 GB/T 19788—2005 相比,除编辑性修改外主要技术变化如下:

- 增加了第 4 章“材料检验”中的缓冲性能项目;
- 删除了第 4 章“材料检验”中的芯纸、面纸、粘合剂、防潮性项目;
- 修改了第 4 章“材料检验”中的密度、静态弯曲强度和平压强度项目的检验内容;
- 删除了第 5 章“外观检验”中的钉合、摇盖耐折项目;
- 删除了第 6 章“性能检验”中的喷淋试验和高温、高湿试验项目;
- 增加了第 7 章“抽样与合格判定”。

本标准由全国包装标准化技术委员会(SAC/TC 49)提出并归口。

本标准起草单位:中国出口商品包装研究所、东莞市优越检测技术服务股份有限公司、赛闻(天津)工业有限公司、长春市净月包装有限公司、山东丽曼包装印务有限公司、山东省产品质量检验研究院、江苏彩华包装集团公司。

本标准主要起草人:徐银华、吴海娇、甄荣基、孟庆光、王波、李晓明、祁新宇、高学文。

本标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 19788—2005。

蜂窝纸板箱检测规程

1 范围

本标准规定了运输包装用蜂窝纸板箱的检验分类、材料检验、外观和尺寸检验、性能检验、抽样与合格判定。

本标准适用于运输包装用蜂窝纸板箱的质量检验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 462 纸、纸板和纸浆 分析试样水分的测定
- GB/T 1453 夹层结构或芯子平压性能试验方法
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 4857.3 包装 运输包装件基本试验 第3部分:静载荷堆码试验方法
- GB/T 4857.4 包装 运输包装件基本试验 第4部分:采用压力试验机进行的抗压和堆码试验方法
- GB/T 4857.5 包装 运输包装件 跌落试验方法
- GB/T 4857.6 包装 运输包装件 滚动试验方法
- GB/T 4857.7 包装 运输包装件基本试验 第7部分:正弦定频振动试验方法
- GB/T 4857.10 包装 运输包装件基本试验 第10部分:正弦变频振动试验方法
- GB/T 4857.14 包装 运输包装件 倾翻试验方法
- GB/T 5398 大型运输包装件试验方法
- GB/T 6547 瓦楞纸板厚度的测定法
- GB/T 8167 包装用缓冲材料动态压缩试验方法
- GB/T 22364 纸和纸板 弯曲挺度的测定
- BB/T 0016—2006 包装材料 蜂窝纸板

3 检验分类

- 3.1 蜂窝纸板箱的检验分为材料检验、外观和尺寸检验、性能检验。
- 3.2 材料检验是对蜂窝纸板箱的用纸和纸板性能的检验。
- 3.3 外观和尺寸检验是对蜂窝纸板箱外观、规格尺寸及制作工艺的检验。
- 3.4 性能检验是对蜂窝纸板箱满足流通环境要求的质量检验。

4 材料检验

蜂窝纸板箱用材料的检验项目、检验内容和检验方法见表1。

表 1 蜂窝纸板箱用材料的检验项目、检验内容和检验方法

检验项目	检验内容		检验方法
缓冲性能	按 GB/T 8167 的规定		
密度	蜂窝纸板的密度应均匀,密度最大和最小值与平均密度的偏差应不大于 10%		按 BB/T 0016—2006 的规定
静态弯曲强度	不低于 BB/T 0016—2006 中表 4 的规定		按 GB/T 22364 的规定
平压强度	不低于 BB/T 0016—2006 中表 3 的规定		按 GB/T 1453 的规定
含水率	蜂窝纸板含水率为(14±4)%		按 GB/T 462 的规定
厚度/mm	规格	公差	厚度是指蜂窝纸板上下面间的距离,按 GB/T 6547 的规定
	<10	±0.5	
	10~20	±1	
	21~50	±2	
	>50	±3	

5 外观和尺寸检验

蜂窝纸板箱的外观和尺寸检验项目、检验内容和检验方法见表 2。

表 2 蜂窝纸板箱的外观和尺寸检验项目、检验内容和检验方法

检验项目	检验内容		检验方法
标志	按 GB/T 191 规定		目测
箱体	箱体方正,外表平整;外表面清洁,不得有明显脏污		目测
裱合	箱面板不允许有缺材、破洞、折皱、透胶;脱胶部分面积之和不大于 20 cm ² /m ²		目测
箱体压痕、包角压痕	压痕深浅一致,折线居中,无破裂		目测
箱体折角联接	折角处裁切刀口应光洁,裁切角度应准确,包角应粘合牢固,不开裂		目测
内尺寸	箱型	长、宽、高极限尺寸偏差/mm	用专用内径尺或普通钢卷尺测量
	小型	-3~+4	
	中型	-4~+5	
	大型	-4~+6	
<p>注:小型箱:纸箱内综合尺寸长、宽、高之和小于 1 000 mm。 中型箱:纸箱内综合尺寸长、宽、高之和 1 000 mm~2 000 mm。 大型箱:纸箱内综合尺寸长、宽、高之和大于 2 000 mm。</p>			

6 性能检验

6.1 蜂窝纸板箱性能检验项目包括必检项目和选检项目。必检项目和选检项目应依据蜂窝纸板箱及包装件的特性和流通环境条件确定。

6.2 蜂窝纸板箱性能检验的试验条件如使用空箱或者包装件、堆码时间、跌落高度等,应依据蜂窝纸板箱及包装件的特性和流通环境条件确定。

6.3 蜂窝纸板箱的性能检验项目和检验方法见表3。

表3 蜂窝纸板箱的性能检验项目和检验方法

检验项目	检验方法	内装物质量/kg		
		<100	100~500	>500
堆码试验	按 GB/T 4857.3	√	√	
	按 GB/T 5398			√
压力试验(空箱)	按 GB/T 4857.4	√	+	
跌落试验	按 GB/T 4857.5	√		
	按 GB/T 5398		√	√
滚动试验	按 GB/T 4857.6	+	+	
起吊试验	按 GB/T 5398		+	+
振动试验	按 GB/T 4857.7	+	+	
	按 GB/T 4857.10			
倾翻试验	按 GB/T 4857.14		+	+
注：“√”为必检项目，“+”为选检项目。				

7 抽样与合格判定

按检验依据的标准或合同的规定,如标准或合同未作规定时,见附录 A 的规定。

附 录 A
(规范性附录)
抽样与合格判定

A.1 引言

检测依据的标准或合同中未规定抽样数量和方法时,按以下的规定。

A.2 材料检验的抽样数

材料检验的抽样数量见表 A.1。

表 A.1 蜂窝纸板箱材料检验的抽样数量

检验项目	抽样数量
材料检验(表 1)中的各项试验	合计不少于 3 件

A.3 外观和尺寸检验抽样数

外观和尺寸检验的抽样方法按 GB/T 2828.1 中不固定抽样方案的一般检验水平 I 的规定,抽样数量见表 A.2。

表 A.2 蜂窝纸板箱外观和尺寸检验抽样数量

批量	抽样数量
<90	5
91~150	8
151~280	13
281~500	20
501~1 200	32
>1 201	50

A.4 性能检验的抽样数

性能检验的抽样数量见表 A.3。

表 A.3 蜂窝纸板箱性能检验的抽样数量

检验项目	抽样数量
性能试验(表 3)中的各项试验	每项试验 3 件
注:在不影响结果的前提下,试验样品可重复试验。	

A.5 合格判定

A.5.1 材料检验合格判定

材料检验各项指标应符合表 1 的规定,若有一项不合格时,则判定材料检验项不合格。

A.5.2 外观和尺寸检验合格判定

外观和尺寸检验各项指标应符合表 2 的规定,若其中两项及以上不合格,则判定该样箱不合格。若不合格样箱数等于或大于表 A.4 的规定,则判定外观和尺寸检验项不合格。

表 A.4 外观和尺寸检验不合格判定数

抽样数量	不合格判定数
5	2
8	2
13	3
20	4
32	6
50	8

A.5.3 性能检验合格判定

性能检验中的各项试验,若有一项不合格,则判定性能检验项不合格。

A.6 判定总则

材料检验、外观和尺寸检验和性能检验三项均合格,则判定该批检验合格。若有一项不合格,应加倍取样复验,复验结果仍不合格,则判定该批检验不合格。

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
蜂 窝 纸 板 箱 检 测 规 程
GB/T 19788—2015

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238

读者服务部:(010)68523946

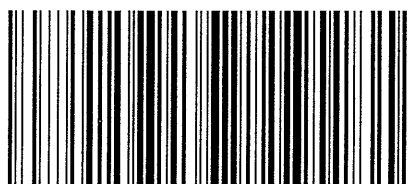
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 12 千字
2015年6月第一版 2015年6月第一次印刷

*

书号: 155066·1-51979 定价: 11.00元



GB/T 19788-2015

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107