

ICS 85.060
Y 31



中华人民共和国国家标准

GB/T 26202—2010

纸 管 纸 板

Core-board

2011-01-14 发布

2011-06-15 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国造纸工业标准化技术委员会(SAC/TC 141)归口。

本标准起草单位:昌乐世纪阳光纸业有限公司、中国制浆造纸研究院、中国造纸协会标准化专业委员会。

本标准主要起草人:盛永忠、王东兴、张增国、张洪明。

纸 管 纸 板

1 范围

本标准规定了纸管纸板的分类、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于制造各类纸管、纸芯、纺织纱管用的纸板。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 450 纸和纸板 试样的采取及试样纵横向、正反面的测定(GB/T 450—2008,ISO 186:2002,MOD)

GB/T 451.1 纸和纸板尺寸及偏斜度的测定

GB/T 451.2 纸和纸板定量的测定(GB/T 451.2—2002,eqv ISO 536:1995)

GB/T 451.3 纸和纸板厚度的测定(GB/T 451.3—2002,idt ISO 534:1988)

GB/T 462 纸、纸板和纸浆 分析试样水分的测定(GB/T 462—2008;ISO 287:1985,MOD;ISO 638:1978,MOD)

GB/T 1540 纸和纸板吸水性的测定 可勃法(GB/T 1540—2002,neq ISO 535:1991)

GB/T 2679.8 纸和纸板环压强度的测定(GB/T 2679.8—1995,eqv ISO/DIS 12192)

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(GB/T 2828.1—2003,ISO 2859-1:1999,IDT)

GB/T 10342 纸张的包装和标志

GB/T 10739 纸、纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气条件(GB/T 10739—2002,eqv ISO 187:1990)

GB/T 26203 纸和纸板 内结合强度的测定(Scott型)

3 分类

3.1 纸管纸板按质量分为优等品、一等品和合格品。

3.2 纸管纸板分为卷筒纸和盘纸。

4 要求

4.1 纸管纸板的技术指标应符合表1或订货合同的规定。

表 1

| 指标名称 | | 单位 | 规 定 | | |
|---------------|----------------------|------------------|-----------|-----------|----------------------------|
| | | | 优等品 | 一等品 | 合格品 |
| 定量 | | g/m ² | 220±10.0 | 360±14.0 | 420±16.0 450±18.0 510±20.0 |
| 厚度 | 220 g/m ² | mm | 0.32±0.02 | 0.33±0.02 | |
| | 360 g/m ² | | | 0.50±0.02 | |
| | 420 g/m ² | | 0.59±0.02 | | |
| | 450 g/m ² | | 0.60±0.02 | | |
| | 510 g/m ² | | 0.68±0.02 | 0.69±0.02 | 0.70±0.02 |
| 环压指数(纵/横) | ≥ | N·m/g | 25.0/18.0 | 20.0/14.0 | 14.0/10.0 |
| 内结合强度 | ≥ | J/m ² | 700 | 400 | 280 |
| 吸水性(正/反,60 s) | | g/m ² | 50~300 | | 100~400 |
| 交货水分 | | % | 7.0±2.0 | | |

4.2 尺寸

4.2.1 卷筒纸管纸板的幅宽为 500 mm~2 000 mm,每 50 mm 为一档,其偏差应不超过⁺⁸₀mm。

4.2.2 卷筒纸管纸板的卷筒直径为 800 mm、1 000 mm、1 100 mm、1 200 mm,其直径偏差应不超过±50 mm。

4.2.3 盘状纸管纸板的幅宽按合同规定,宽度偏差应为±0.25 mm。

4.2.4 可按订货合同规定生产其他尺寸的产品。

4.3 纸管纸板切边应整齐、洁净。

4.4 纸管纸板每卷纸的接头优等品应不超过 1 个,一等品应不超过 2 个,合格品应不超过 3 个,接头处应用胶带纸粘牢,并作明显标志。

4.5 纸管纸板表面应平整,不应有折子、皱纹、破洞、裂口、砂粒、硬质块等影响使用的外观纸病。

4.6 纸管纸板的纸芯不应有瘪芯现象。卷筒端面应平整,形成的锯齿或凹凸面应不超过 5 mm。

4.7 纸管纸板每 10 m² 内,直径大于 2 cm 的浆块或湿疤:优等品、一等品应不超过 1 个,合格品应不超过 2 个。

5 试验方法

5.1 试样的采取按 GB/T 450 进行。

5.2 试样的处理和测定按 GB/T 10739 进行。

5.3 尺寸及偏差按 GB/T 451.1 进行测定。

5.4 定量按 GB/T 451.2 进行测定。

5.5 厚度按 GB/T 451.3 进行测定。

5.6 环压指数按 GB/T 2679.8 进行测定。

5.7 吸水性按 GB/T 1540 进行测定。

5.8 内结合强度按 GB/T 26203 进行测定。

5.9 交货水分按 GB/T 462 进行测定。

5.10 外观质量采用目测。

6 检验规则

- 6.1 以一次交货数量为一批,每批应不多于 100 t。
- 6.2 生产厂应保证所生产的纸管纸板符合本标准或订货合同的规定,每件纸板交货时应附有一份产品质量合格证。
- 6.3 计数抽样检验程序按 GB/T 2828.1 规定进行,样本单位为卷。接收质量限(AQL):层间结合强度、环压指数 AQL 为 4.0;定量、厚度、吸水性、交货水分、尺寸及偏差、外观质量 AQL 为 6.5。抽样方案采用正常检验二次抽样方案,检查水平为特殊检查水平 S-2,见表 2。

表 2

| 批量/卷 | 正常检验二次抽样方案 特殊检验水平 S-2 | | | | |
|---------|-----------------------|---------|----|---------|----|
| | 样本数量 | AQL=4.0 | | AQL=6.5 | |
| | | Ac | Re | Ac | Re |
| 2~150 | 3 | 0 | 1 | — | — |
| | 2 | — | — | 0 | 1 |
| 151~280 | 3 | 0 | 1 | — | — |
| | 5 | — | — | 0 | 2 |
| | 5(10) | — | — | 1 | 2 |

6.4 可接收性的确定:第一次检验的样品数量应等于该方案给出的第一样本量。如果第一样本中发现的不合格品数小于或等于第一接收数,应认为该批是可接收的;如果第一样本中发现的不合格品数大于或等于第一拒收数,应认为该批是不可接收的。如果第一样本中发现的不合格品数介于第一接收数与第一拒收数之间,应检验由方案给出样本量的第二样本并累计在第一样本和第二样本中发现的不合格品数。如果不合格品累计数小于或等于第二接收数,则判定该批是可接收的;如果不合格品累计数大于或等于第二拒收数,则判定该批是不可接收的。

6.5 需方有权按本标准或订货合同的规定进行验收检验,检验时应先检查外部包装,然后从中取样进行检验。如果检验结果与标准不符,需方应在到货后一个月内(或按订货合同规定)通知供方共同取样进行复验,如仍不合格,则判为批不可接收,由供方负责处理;如合格,则判为批可接收,由需方负责处理。

7 标志、包装、运输、贮存

7.1 卷筒纸管纸板成品应用三层本身纸板作为外包装,亦可根据需方要求加裹防潮塑料薄膜。盘状纸管纸板应叠齐平放在托盘上,用打包带扎紧,亦可根据需方要求加裹防潮塑料薄膜。纸管纸板应按照 GB/T 10342 或订货合同的规定进行包装和标志。

7.2 运输过程中,应使用有篷而洁净的运输工具。

7.3 装卸时不应钩吊,不应将纸卷(件)从高处扔下。

7.4 纸管纸板应妥善保管,严防受潮。