

一、概述:

本试验仪根据 GB/T5169. 5-97、GB/T4706. 1-98、IEC60695-2-2 标准中相应要求设计制造, 适用于非金属材料的耐燃试验。仪器操作方便, 采用进口仪表, 燃烧室采用钢结构喷涂, 使用可靠。是非金属材料耐燃试验的关键设备之一。适于各级质检部门及有关厂家的耐燃试验使用。

二、主要技术参数及功能:

- 1、工作电压: AC220V, 50Hz
- 2、火焰施加时间: 可调 (0~9999H/M/S);
- 3、持续时间: 0~9999H/M/S , 自动记录, 随意暂停
- 4、火焰高度: 12±1mm 可调
- 5、气源种类: 丁烷 (由用户配备)
- 6、施焰角度: 0~45° 可调
- 7、针头高度: 大于 35mm (内径 $\phi 0.5 \pm 0.1$, 外径不超过 $\phi 0.9$)
- 8、流量计: 气量流量大小可调。
- 9、外型尺寸: 宽 1160mm×深 665mm×高 1360mm;

三、使用前的准备

- 1、本装置一般应放在具有通风设备的房间内, 或设有专门通风罩的小型试验室中, 以利于燃烧试验产生废气及时排出。
- 2、气瓶安装方法:
 - (1) 把燃烧试验箱门打开。
 - (2) 将气瓶放进气瓶槽内, 气瓶凸口插入气瓶槽内凹孔内, 将气体手动控制旋钮拧进一些。如气瓶安装不正确, 会导致丁烷气体泄漏并发出“滋滋”声。



四、试验操作步骤

- 1、试样装夹：参照标准要求装夹试样，调整装在夹具上试样的高度。
- 2、火焰调节：按下“气体接通”按钮接通气源，打开流量计阀门，用点火器点火，将火焰高度指示器置于燃烧座顶部，调节流量计阀门，使之达到标准要求的火焰高度（ $12\text{mm}\pm 1$ ）。
- 3、角度调节：施焰角度的调节如下：松开燃烧座前的滚花螺栓，用手拉住螺栓旋转至需要的角度，然后再锁紧螺栓。
- 4、施焰操作：按“复位”按钮将计数器清零，按下“气体接通”按钮，用点火器点火，点燃针焰，最后按下“右行”按钮，小车开始右行。当运行到施焰点时“启动”按钮自动接通，自动开始计时。当到了设定的施焰时间时，气体接通按钮自动弹出（气体处于关闭状态），火焰自动熄灭及燃烧座自动后退，同时“持焰时间”开始计时，待样品火焰熄灭时操作人员立即按下“暂停”键，此时显示的时间便为余焰时间，中途需要停机按“停止”即可。
- 5、试验结束：
试验结束后，将气体手动控制旋钮拧出一些，如气瓶拆卸不正确，会导致丁烷气体泄漏并发出“滋滋”声。
开启风扇排出废气和烟雾，关闭流量计，然后将气瓶装置旋钮拧出使气瓶脱离。

五、注意事项

- 1、持焰时间不能记录，很可能是忘记按“暂停”键。
- 2、注意保持燃烧室清洁，特别是针头处，避免堵塞；每次试验结束后在断电状态下，清洁燃烧室。
- 3、风扇和照明均由独立按钮控制开和关。
- 4、温热电偶是易损元件，请使用时小心，它不包含在产品保修之内。

六、备注

计时器的设置和预置（设备出厂时，参数已设定，非专业人员指导下，不得擅自更改，否则造成的故障不在保修范围之内）

时间继电器的设置及预置方式：

- (1) 本仪器采用的是 DH48S 的时间继电器，有多个单位可供选择：0.1S、S、M、10S、0.1M、0.1H、H、M/S、H/M
- (2) 在 0.1S 状态下最大显示 999.9S
- (3) 在 S 状态下最大显示 9999S
- (4) 在 M 状态下最大显示 9999M
- (5) 在 10S 状态下最大显示 9999×10S
- (6) 在 0.1M 状态下最大显示 999.9M
- (7) 在 0.1H 状态下最大显示 999.9H
- (8) 在 H 状态下最大显示 9999H
- (9) 在 M/S 状态下最大显示 99M99S
- (10) 在 H/M 状态下最大显示 99H99M

七、装箱单

序号	名称	单位	数量
1	燃烧箱	台	1
2	不锈钢量规	个	1
3	接物盘	件	1
4	排风管	根	1
5	电源线	根	1
6	说明书	份	1
7	合格证	份	1
	可选零部件（需另收费，购买时另外提出）		

K-R5169-5

针焰试验仪

合格证

本仪器经检验合格准予出厂

- 产品名称 针焰试验仪
- 出厂编号
- 出厂日期 2015 年 02 月
- 检 验 员 01

苏州凯特尔仪器设备有限公司

产品保修卡

非常感谢您使用我们的产品

产品型号 K-R5169-5

产品名称 针焰试验仪

出厂编号

购买日期 年 月

用户信息

保修说明 根据规定本公司K-R5169-5针焰试验仪保修期为一年(自交货期之日算起、传感器等易损件除外)。在保修期内，凡属于正常使用情况下由于产品本身质量问题引起的故障，本公司将负责给予免费维修。

以下情况恕不免费维修

- 未按说明书的要求操作机器而引起的故障。
- 非本公司特约维修人员拆动造成损坏的。
- 由于擅自改装或加装其他功能后出现故障的机器。
- 因不可抗力造成的故障或损坏。

售后服务电话 0512-85553585