金相显微镜

Part I设备简介:

金相显微镜主要用于鉴定和分析金属内部结构组织,它是金属学研究金相的重要仪器,是工业部门鉴定产品质量的关键设备,该仪器配用摄像装置,可摄取金相图谱,并对图谱进行测量分析,对图象进行编辑、输出、存储、管理等功能。金相显微镜由于易于操作、视场较大、价格相对低廉,直到现在仍然是常规检验和研究工作中最常使用的仪器。

- 目前根据其光学原件配置, wnlo-omff 应用其做半导体材料和器件、各种晶体、集成电路的检验和分析测量。
- 设备型号: OLYMPUS BX51
- 实现明场、暗场、微分干涉、偏光的各种观察;
- 提供高清晰 CCD 连接、软件测量系统;
- 具有透射、反射观测功能

Part II 设备硬件配置:

目镜: 10 ×

物镜: 5×, 10×, 20×, 50×, 100×

放大倍率 50×~1000×

移动范围: X = 76mm , Y=52mm

调焦机构载物台上下行程为 25mm

微调范围为 100 um ,最小刻度单位 1 um,粗调旋钮张力可调,带上限停止

物镜转盘: 5 孔转盘

最大标本高度: 65mm

镜筒:三目镜筒,镜筒倾斜角 30°,眼幅调整范围 48~75mm

反射光照明: 內置柯勒照明 12V100w 卤素灯, 光强 LED 指示器 内置滤色片(LBD-IF, ND6, ND25);

透射光照明 100W 卤素灯, 阿贝长距离聚光镜

内置透射光滤色镜 (LBD , ND25 , ND6)

Part Ⅲ 设备基本原理及简介:

- 一、整机介绍:
 - 照明系统

反射光照明: 內置柯勒照明 12V100w 卤素灯, 光强 LED 指示

透射光照明 100W 卤素灯, 阿贝长距离聚光镜

■ 物镜系统

物镜放大倍率: 5×, 10×, 20×, 50×, 100×

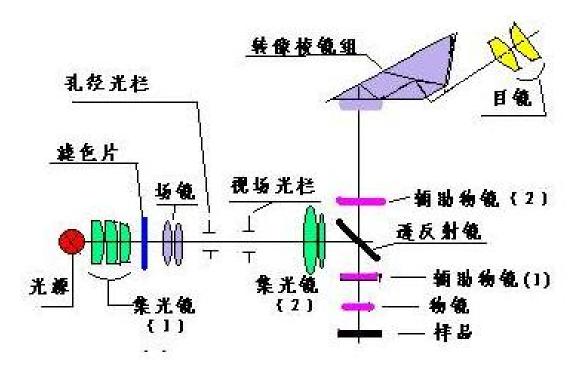
■ 目镜系统

目镜放大倍率: 10 ×

■ 软件测量系统

Tiger3000

二、金相显微镜的工作原理简介:



图表 1 金相显微镜结构示意图

由灯泡发出的光线经过集光镜组以及场镜聚焦到孔径光栏,再经过集光镜聚焦到物镜的后焦面,最后通过物镜平行照射到试样的表面。从试样反射回来的光线复进过物镜组和辅助透镜,由半反射镜转向,经过辅助透镜以及棱镜造成一个被观察物体的倒立的放大的实像,该象再经过目镜的放大,就成为目镜视场中能看到的放大的映像。

■ 孔径光阑(AS):用于控制入射光束孔径角的大小。不是调节光亮度用的。当孔径光阑调节到入射光束刚好充满物镜时,鉴别能力为最佳,像的衬度良好。需要注意的是更换物镜时,孔径光阑大小应随着调整改变

■ 视场光阑(FS):用于控制视场区域大小,减少镜筒内部反射 光及眩光,从而提高像的衬度,通常应将视场光阑调节到刚 好充满目镜视

Part IV 操作步骤:

- 一、 显微系统操作基本步骤
 - a. 反射式:
 - 选择明场或者暗场观测
 - 开电源开关
 - 打开电脑和运行 TIGER3000
 - 光路选择(用CCD或者用眼睛观测)
 - 放置样品(用 XY 轴调整样品)
 - 选用合适的物镜(先用低倍率)
 - 调焦
 - 调整光强
 - 调整目镜(CCD 无需调整)
 - 调整屈光度(CCD 无需调整)
 - 调整 AS(聚光器孔径光阑)和 FS(视场光阑)(在暗场 观测时 AS 和 FS 都要开)
 - 调整物镜和重新聚焦
 - 调整光强
 - 进行观测

b. 透射式:

- 打开电源调整光强
- 打开电脑和运行 TIGER3000
- 调整为透射观测
- 按下 LBD 滤波器
- 选择光路
- 放置样品调整 XY 轴
- 调整合适的物镜(先用低倍率物镜)
- 聚焦
- 调整 AS (聚光器孔径光阑)和 FS (视场光阑)
- 重新调整物镜和聚焦
- 调整光强和干涉片
- 进行观测

二、金相处理软件的使用步骤

- 打开金相处理软件
- 选择几何测量
- 选择硬件参数设置
- 选择相应的硬件参数
- 采集图形
- 运用两点法等方法进行几何测量
- 保存图片

Part V 使用注意事项:

- 显微镜是精密仪器,使用时操作幅度应尽可能轻;
- 严禁用手指直接接触显微镜镜头的玻璃部分和试样磨面。若 镜头上落有灰尘,会影响显微镜的清晰度与分辨率。此时, 应先用洗耳球吹去灰尘和砂粒,再用镜头纸或毛刷轻轻擦 拭,以免直接擦试时划花镜头玻璃,影响使用效果。
- 操作者的手必须洗净擦干,并保持环境的清洁、干燥;
- 更换物镜、目镜时要格外小心,严防失手落地;
- 待观察试样必须完全用 N₂ 枪吹干,承载于载波片上进行观察。
- 调焦时必须先弄清楚粗调旋钮转向与载物台升降方向关系。 操作时先旋转粗调手轮使载物台缓慢下降,同时眼睛通过目 镜观察,视场由暗变亮,继续旋转粗调手轮使载物台缓慢下 降,直到出现模糊不清的图象时停止旋转粗调手轮,换用细 调手轮直到图象清晰为止。
- 关机时一定要先将卤素灯关到最小;
- 样品观察完毕, 关闭卤素灯电源后才可离开。