



P

叶片泵.柱塞泵.齿轮泵

专注 专业 创新

全球自动化解决方案服务供应商

无锡市昌林自动化科技有限公司

Wuxi Chang Lin Automation Technology Co., Ltd.

目录

VP系列叶片泵(单泵)	P-03
VP系列叶片泵(双泵)	P-05
DVP系列叶片泵	P-07
VVP系列双联低压变量叶片泵	P-09
VP2+GPY变量叶片泵+齿轮泵	P-11
VP3、VP4系列中压变量叶片泵	P-12
XVP卸载型变量叶片泵	P-14
VVP双联变量叶片泵	P-16
50T、150T系列低压定量叶片泵	P-17
50T、150T系列双联定量叶片泵	P-19
50T+HP,150T+HP定量高低压组合泵	P-21
PV2R系列高压低噪音叶片泵(单泵)	P-24
PV2R系列高压低噪音叶片泵(双泵)	P-28
PV2R24A/34A型双联泵	P-36
V系列低噪音叶片泵(单泵)	P-38
V系列低噪音叶片泵(双泵)	P-45
VQ系列叶片泵(单泵)	P-48
VQ系列叶片泵(双泵)	P-56
SQP系列叶片泵(单泵)	P-60
SQP系列叶片泵(双联泵)	P-67
YB1系列叶片泵	P-74
YBD系列叶片泵	P-76
YBX系列叶片泵	P-78
YBEa系列高性能叶片泵	P-82
MCY14-1B定量轴向柱塞泵	P-85
A2F定量柱塞泵/马达	P-88
A6V变量柱塞马达	P-95
A7V变量柱塞马达	P-103
A8V定量柱塞泵	P-113
CB-B型小排量齿轮泵	P-121
CB-B型大排量齿轮泵	P-123
BB-B系列摆线转子油泵	P-125
CBN系列齿轮泵	P-127
CB-F系列齿轮泵	P-129
CBG系列齿轮泵	P-130
CBGj系列高压齿轮泵	P-136
CBZ系列齿轮泵	P-152
JHP系列高压泵	P-156
CBY系列齿轮泵	P-164
CBC系列齿轮泵	P-170
CBJ3系列齿轮泵	P-172
CB-Kp系列齿轮泵	P-174
CB-H单联泵	P-179
CB-KpH双联泵	P-182
CB-KpH四联泵	P-183
CB-KpT双联泵	P-184
CB-KpT三联泵	P-186
CB-KpT四联泵	P-187
CB-KpQ侧进后出单泵	P-188
CB-A单泵	P-189
CB-A2系列齿轮泵	P-190
CBQ-*5**-*F**单泵	P-194
CBQL-*5/F5双联泵	P-195
CBQLQ-*5/F5双联泵	P-197
CBP三联泵	P-199
CBPa三联泵	P-201
GPL4系列齿轮泵	P-203
P5100-F系列齿轮泵	P-204
P7600-F系列齿轮泵	P-205
CMG系列马达	P-206
CMZ系列马达	P-209

VP系列叶片泵(单泵)®

概述



- 1、特殊的限压变量机构，可祥瑞低压大流量，高压小流量，使功率最合理的运用，有效降低电机消耗功率，节约能源。
- 2、内置压力调整阀，系统无需加半月调压阀。
- 3、可连接直接式电机，安装简便。

订购码

VP	20	A2	R
系列号	名义流量	调压范围®	旋转方向
低压变量叶片泵	在1800rpm, 3.5kgf/cm ² 时的流量	A1: 18~20 A2: 15~35 A3: 30~70	R:顺时针 (从轴端看) 所有变量叶片泵转向为顺时针方向

性能参数

型号	排量 cc/rev	最高使用压力 kgf/cm	转速范围 rpm	配管尺寸			重量 kg
				进口	出口	泄油口	
VP-08	4.4	70	800~1800	1/2"	3/8"	1/4"	5
VP-12	6.6			3/4"	1/2"	1/4"	
VP-15	8.3	70	800~1800	1/2"	3/8"	1/4"	9.1
VP-20	11.1			3/4"	1/2"	1/4"	
VP-30	16.6	70	800~1800	1/2"	3/8"	1/4"	9.1
VP-40	22.2			3/4"	1/2"	1/4"	

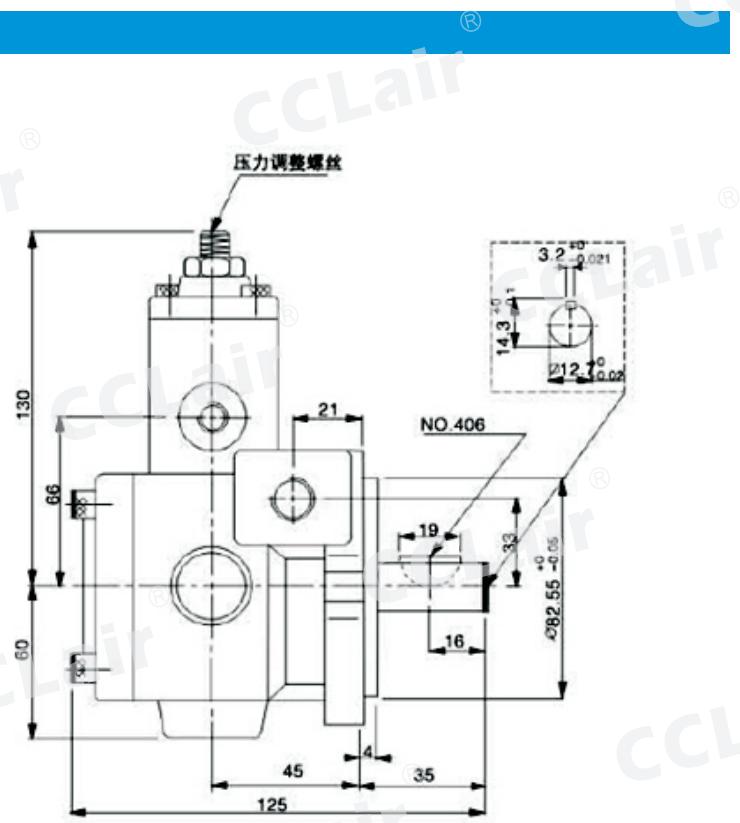
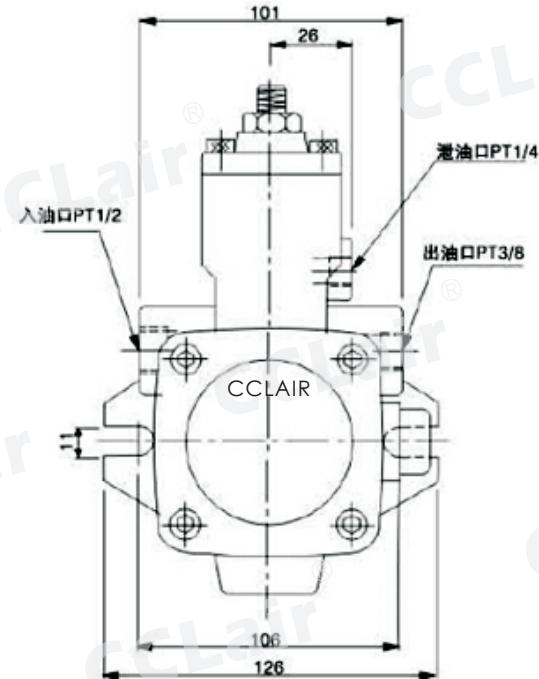
使用说明

使用说明：

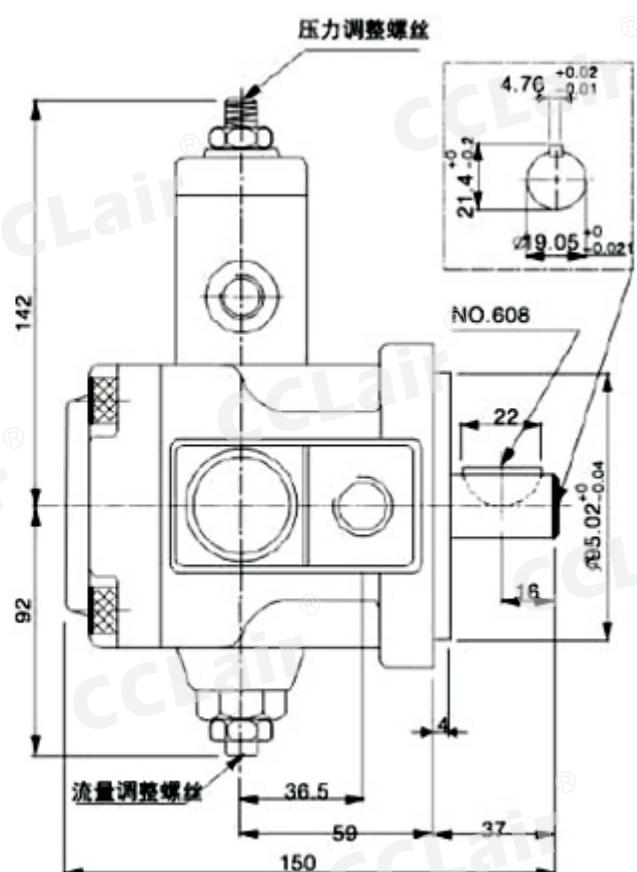
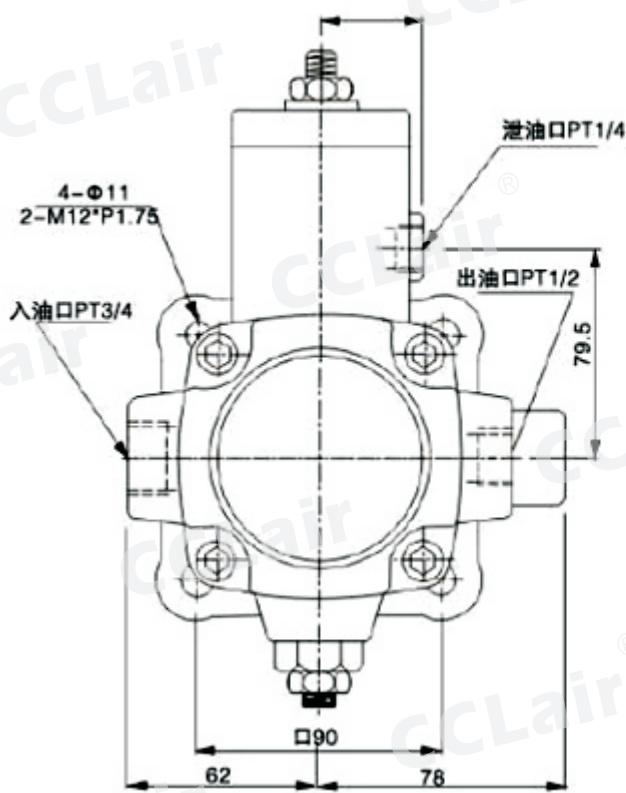
- 1、马达轴心与帮浦轴心使用联轴器装配时，平行度误差需在0.05mm以内，角度误差在1度以内。建议使用直接式油泵专用电机。
- 2、变量泵的外部泄油口，其泄油管必须直接连接回油箱。不能通过其他有关回油，并背压不超过3kg/cm²，泄油油管必须插在油面以下。
- 3、帮浦吸油请勿高于油面1米。
- 4、推荐液压油粘度工作压力地獄70kgf/cm²，以30~50cst(isovg32)为宜。
- 5、液压油连续工作温度应该保持在15~60°，低于15°C请使用加热器，超过60°C请使用冷却器。
- 6、启动时，请注意帮浦的转向。确认转向无误后才能连续工作。再慢慢分段加压到所需压力。
- 7、调整排量时，先放松调节螺帽，再旋转调整螺栓，右转减少流量，而左转则增加，调整完毕，请上紧螺帽。
- 8、左转（逆时针方向）压力调整螺栓，使输出压力降低，右转（顺时针方向）则升高，调整完毕，请上紧螺母。
- 9、新机开始运转时，应在无压力的状态下反复启动电机马达，以排除泵内和吸油中的空气，为确保系统内的空气排除，可在无负载的状态下，连续运转10分钟。

外形尺寸

VP-12/15/20



VP-30/40



VP系列叶片泵(双泵)



概述

VP双联低压变量叶片泵由一电机驱动，减少装配空间。

可同时供应不同回路的压力及流量。

装配容易，可直接电机组成电机泵组合。

由两个变量叶片泵结合一体，使用共同的驱动轴。

订购码

VP	-3030	F	-A2	-A2
系列号	轴端泵和盖端泵排量	安装方式	前泵压力调整范围	后泵压力调整范围
双联低压变量叶片泵	参照规格表	F:法兰式 L:脚座式	参照规格表	参照规格表

性能参数

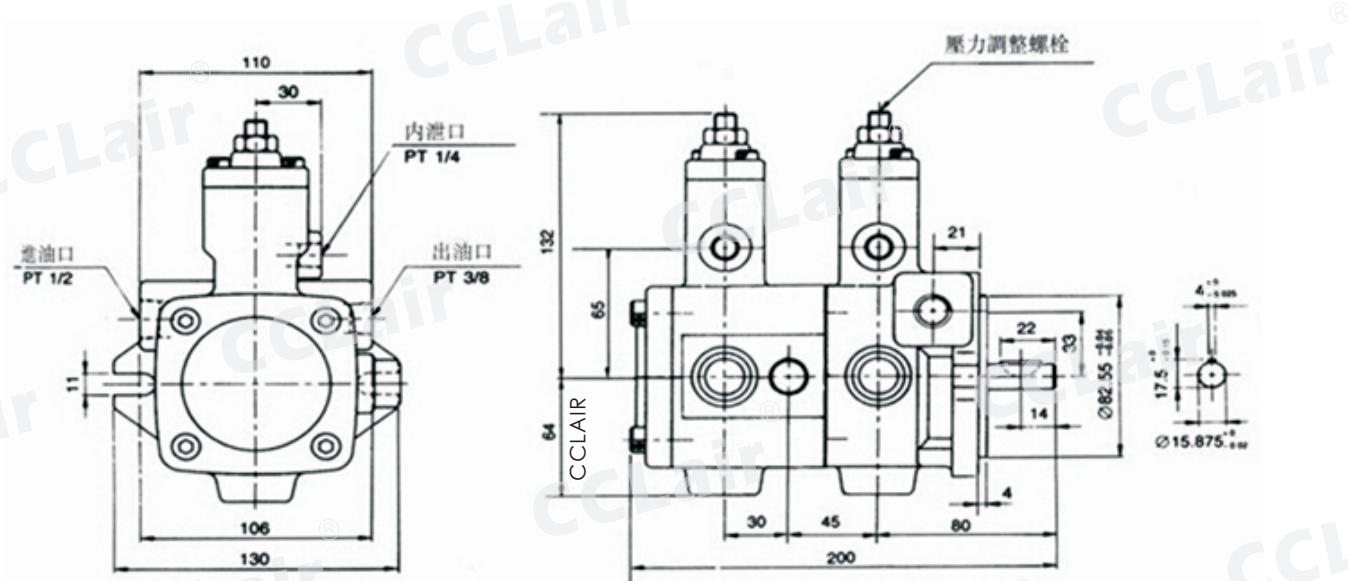
型号	最高使用压力 MPa	排量 m³/rev	流量(无负荷/min)		压力调整范围 MPa	转数 rpm		重量 kg
			1500rpm	1800rpm		最高	最低	
VP-08-08	7	4.4+4.4	6.7+6.7	8+8	A1 : 0.8~2.5 A2 : 2.0~4.5 A3 : 4.0~7.0	1800	800	9
VP-12-12		6.7+6.7	10.0+10.0	12+12				
VP-15-15		8.3+8.3	12.5+12.5	15+15				
VP-20-20		11.1+11.1	16.7+16.7	20+20				
VP-25-25		13.9+13.9	21+21	25+25				
VP-30-30		16.7+16.7	25+25	30+30				
VP-40-40		22.2+22.2	33.3+33.3	40+40				

使用说明

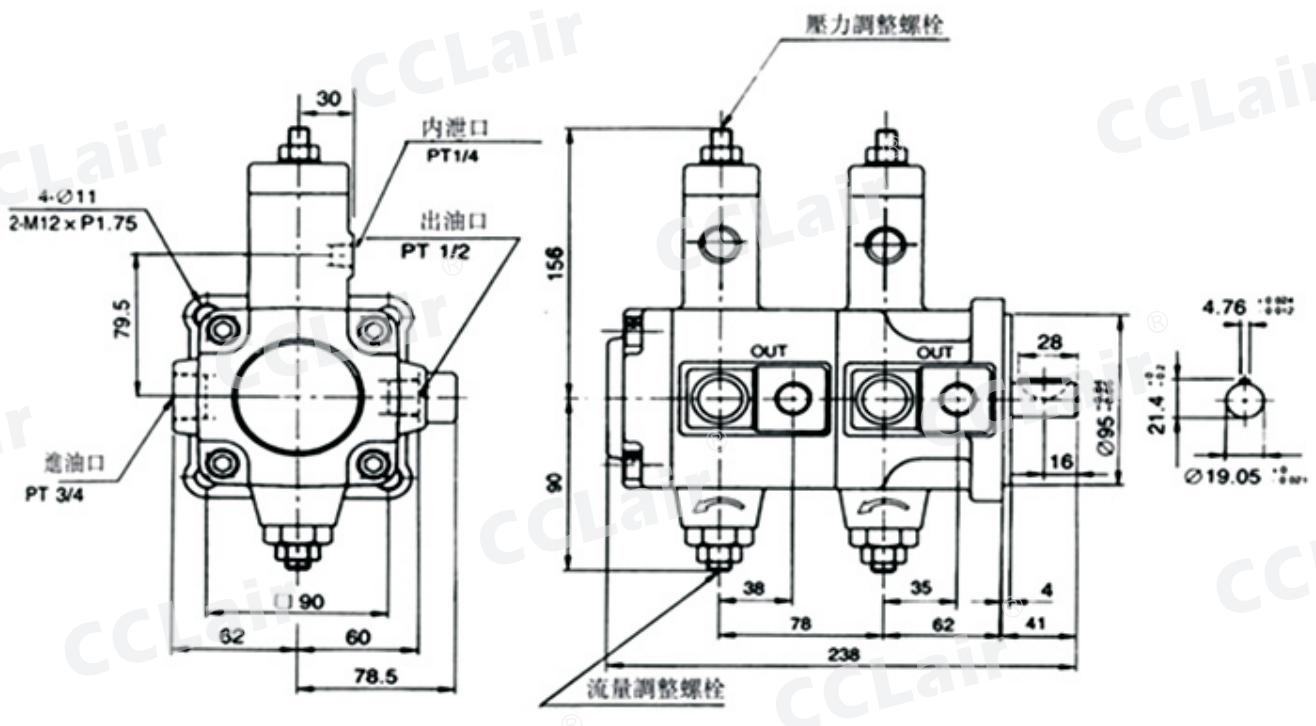
- 转动方向：顺时针方向（从轴端看）为标准品，逆时针方向为特殊式样。回转方向的确认可由瞬时起动马达来检查。
- 液压油：70bar以下，使用40°C时粘度30-50cSt(ISO VG32)的液压油。
- 泄油管压力：泄油管一定要直接接到油箱的油面下，而配置所产生的背压请维持在0.3bar以下。
- 工作油温：连续运转的温度为15-60°C。
- 轴心配合：泵轴与马达轴之轴心误差为0.05mm，角度误差为1度。
- 吸油压力：吸油口的压力为-0.3bar至0.3bar。
- 排量调整：调整排量时，先放松调节螺帽，再旋转调整螺丝，右转减少流量，而左转则增加，调整完毕请上紧螺丝。
- 压力调整：右转压力调整螺丝，使输出压力降低，左转则升高。
- 最大峰值：最大峰值不得超过140bar。
- 新机运转：新机开始运转时，可在无压力的状态下反复起动电机马达，以排除泵内和吸油管中的空气，为确保系统内的空气排除，可在无负载的状态下连续运转10分钟。

外形尺寸

VP-20-20



VP-30(40)-30(40)



DVP系列叶片泵

概述



- 1、省马力、低噪音。
- 2、不易生热、耐磨损。
- 3、高容积效率。
- 4、连续圆滑、动作稳定，特别适用工作机械、专用机械。

订购码

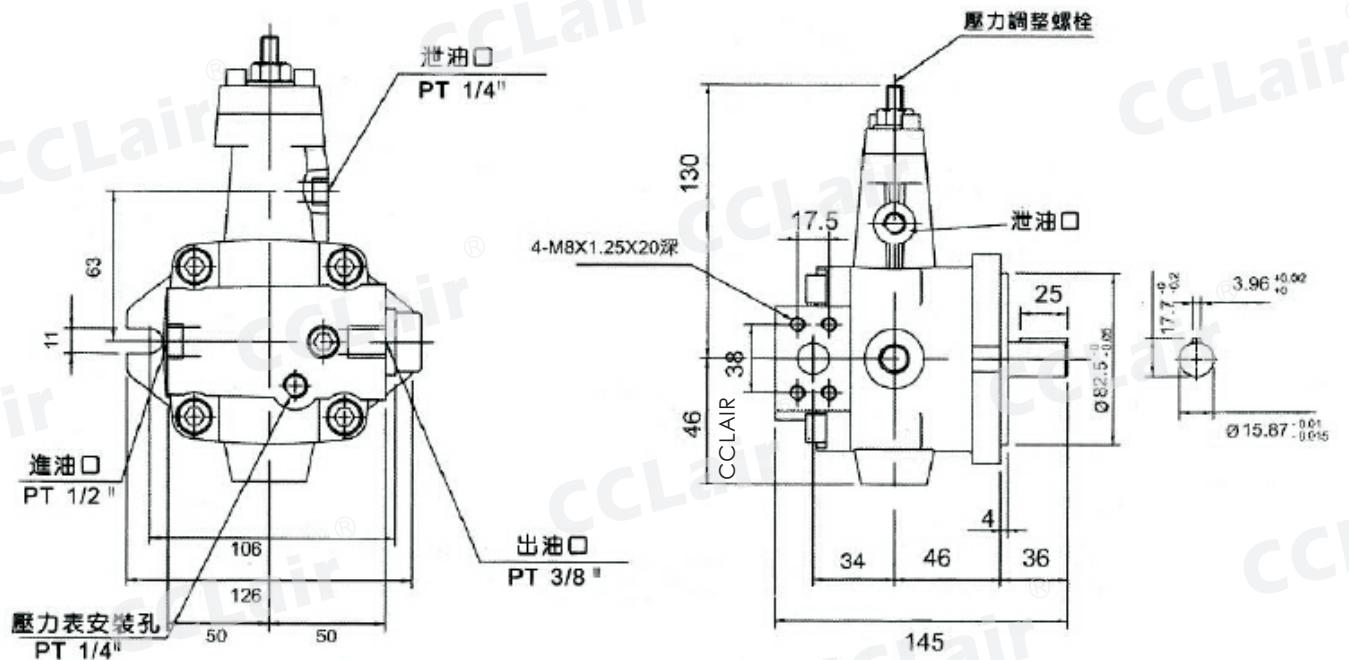
DVP1	-12	A2	-10
系列号	名义流量	调压范围	设计号
变量叶片泵 (出口法兰型)	参照下表	参照下表	
DVP1,DVP2			

技术参数

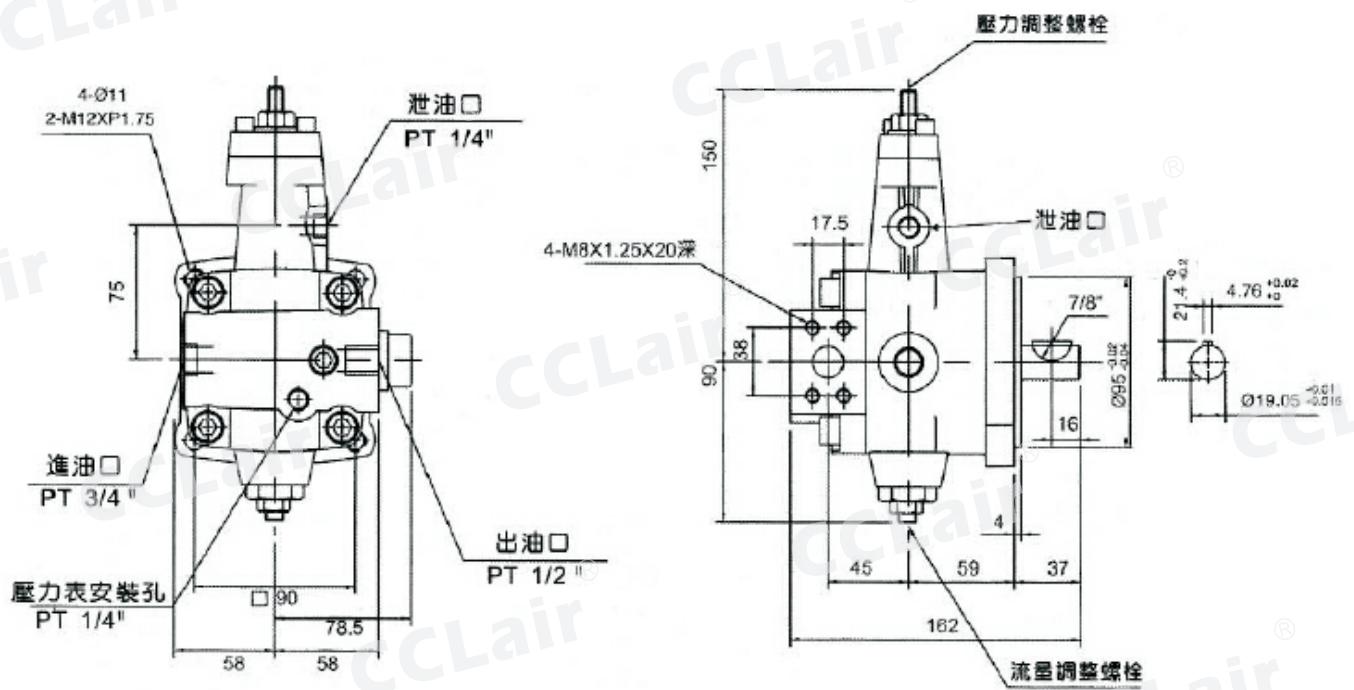
型号	无负载流量 umin (1800r. p. m.)	转速rpm			重量 kg
		压力调整范围 kgf/cm ²	最高	最低	
DVP1-12-*10	12	A:08 20 B:15 35 C:30 70	1800	800	6.1
DVP1-15-*10	15				6.1
DVP1-20-*10	20				6.1
DVP1-30-*10	30				8.7
DVP1-40-*10	40				8.7

外形尺寸

DVP1



DVP2



VVP系列双联低压变量叶片泵



概述

- 1、双联变量泵由一电机驱动，减少装配空间。
- 2、可同时供应不同回路的压力及流量。
- 3、特殊的限压式变量机构，可实现低压大流量，高压小流量，使功率最合理的运用，有效降低电机消耗功率，节约能源。
- 4、内置压力调整阀，系统无需加装调压阀。
- 5、可连接直接式电机，安装简便

订购码

VVP	20/20	A2	R
系列号	名义流量	调压范围	设计号
双联低压变量叶片泵	在1800rpm 3.5kgf/cm ² 时 双泵的流量20-20L/min	A:8~20 B:15~35 C:30~70	R:标准顺时针（从轴端看） 所有变量叶片泵转向皆为顺时针方向

技术参数

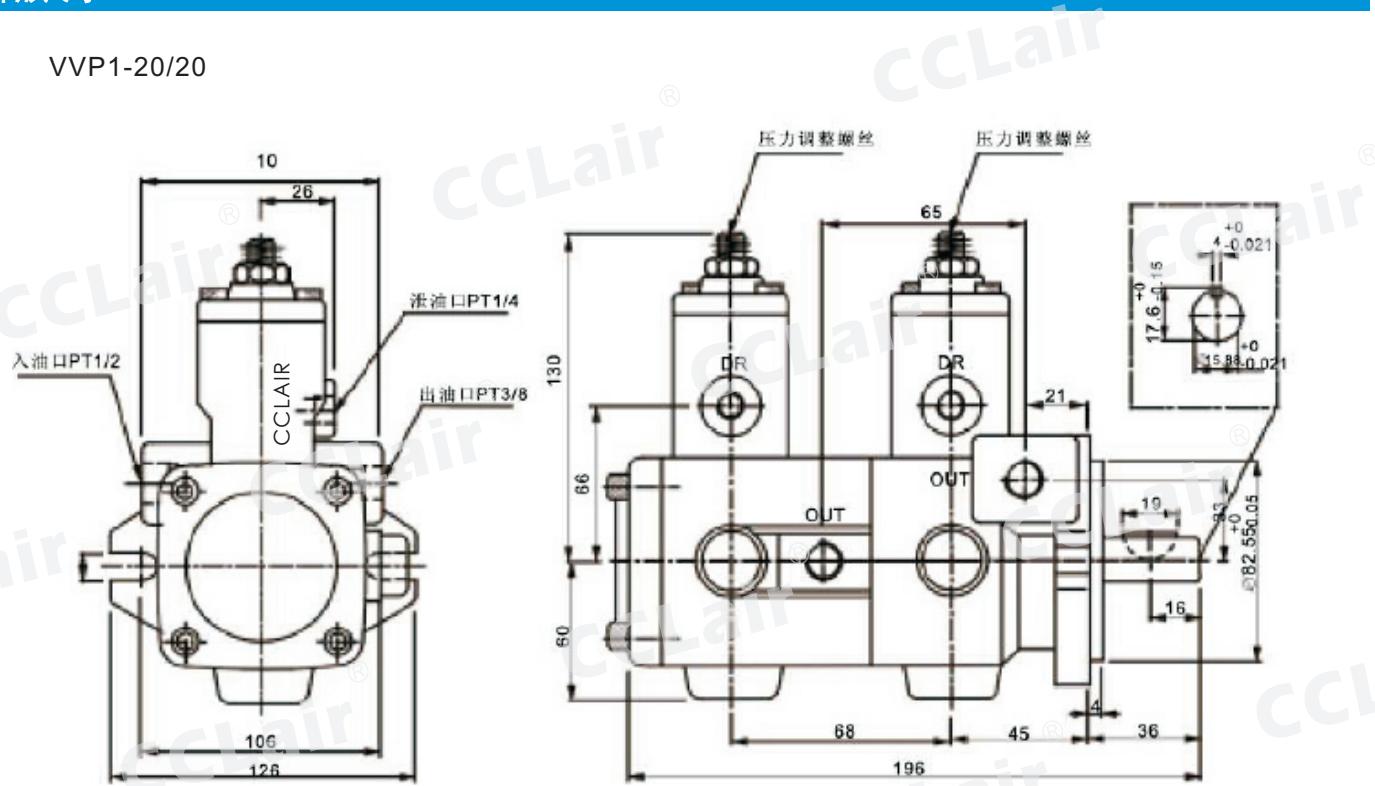
型号	排量	最高使用压力	转速范围	配管尺寸			重量 kg
	cc/rev	kgf/cm ²	rpm	进口	出口	泄油口	
VVP1-20/20	11.1+11.1			1/2"	3/8"	3/8"	9.5
VVP2-30/30	16.6+16.6	70	800~1800	3/4"	1/2"	1/2"	17
VVP2-40/40	22.2+22.2						

使用说明

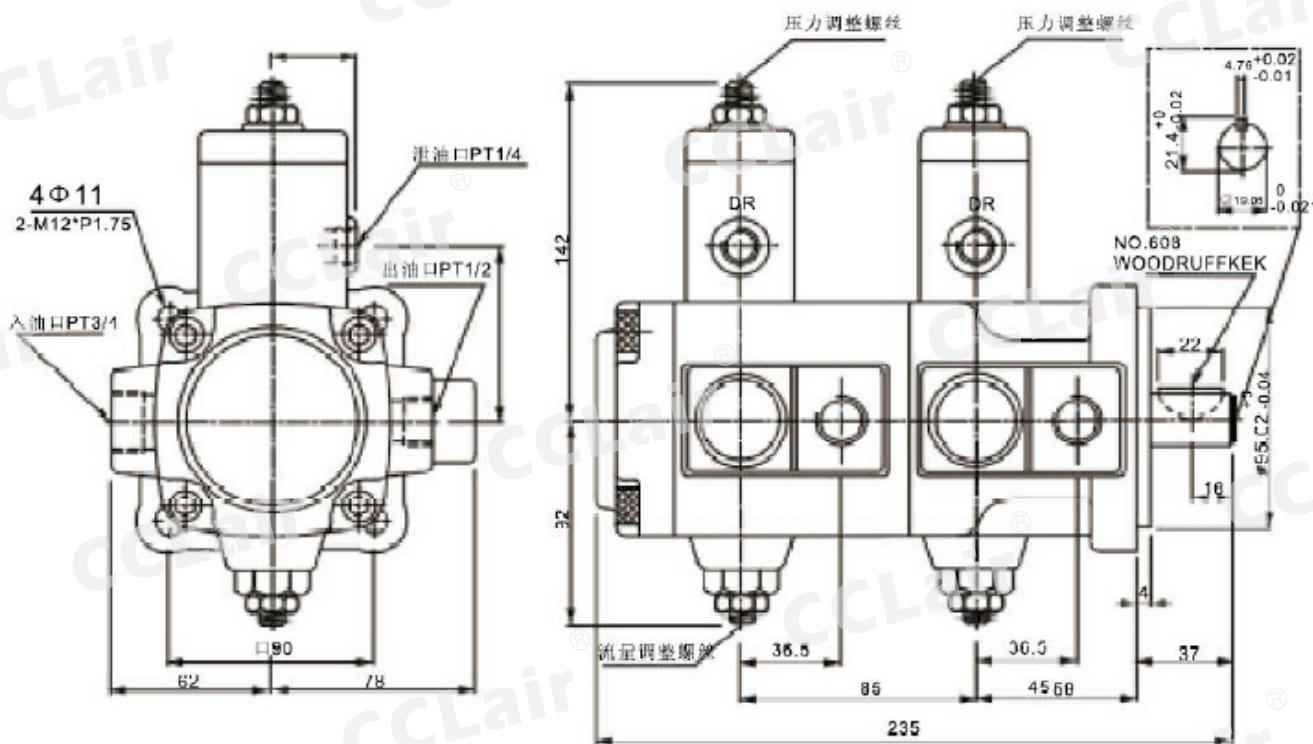
- 1、马达轴心与帮浦轴心使用联轴器装配时，平行度误差需在0.05mm以内，角度误差在1度以内。建议使用直接式油泵专用电机。
- 2、变量泵的外部泄油口，其卸油管必须直接连接回油箱，不能通过其他油管回油，且背压不超过3kgf/cm²泄油油管必需插在油面下。
- 3、帮浦吸油口请勿高于油面1米。
- 4、推荐液压油粘度工作压力低于70kgf/cm²,以30~50cst为宜。
- 5、液压油连续工作温度应保持在15~60°C，低于15°C请使用加热器，超过60°C请使用冷却器。
- 6、启动时，请注意帮浦的转向，确认转向无误后才能连续工作再慢慢分段加压到所需压力。
- 7、调整排量时，先旋松调节螺帽，再旋转调整螺栓，右转减少流量，而左转则增加，调整完毕，请上紧螺母。
- 8、左转（逆时针方向）压力调整螺栓，使输出压力降低，右转（顺时针方向）则升高，调整完毕，请上紧螺母。
- 9、新机开始运转时，应在无压力的状态下反复启动电机马达，以排除泵内和吸油中的空气，为确保系统的空气排除，可在无负载的状态下，连续运转10分钟。

外形尺寸

VVP1-20/20



VVP2-30/30、VVP2-40/40





VP2+GPY变量叶片泵+齿轮泵

概述

- 1、此泵由低压变量叶片泵和高压小流量齿轮泵组合而成。
- 2、双联变量泵由同一电机驱动，减少装配空间。
- 3、可提供同一致动器或不同致动器、高压及低压不同压力的选配。
- 4、装配容易，可直接电机组成电机泵组合。

订购码

VP2	-30	F	A3	GPY
系列号	名义流量	调压范围	设计号	结合泵型号
双联低压变量叶片泵	在1800rpm 3.5kgf/cm ² 时的流量	A:8~20 B:15~35 C:30~70	R:标准顺时针（从轴端看） 所有变量叶片泵转向皆为顺时针方向	可选GPY、P2、K1P系列

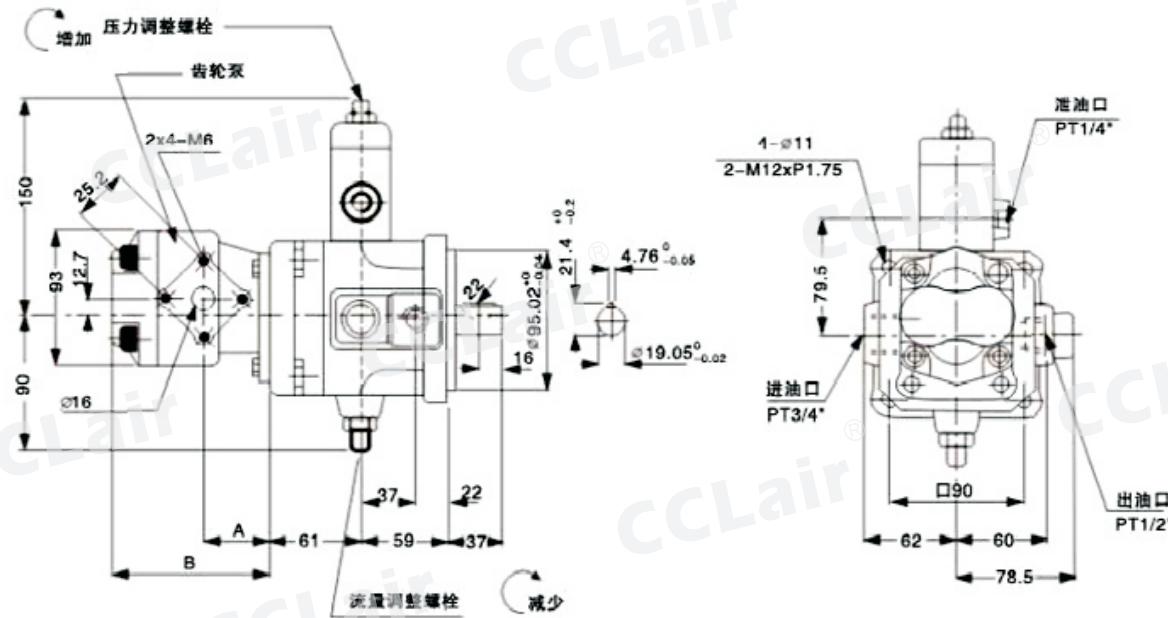
技术参数

型号	最高使用压力 Mpa	排量	无负荷时流量		压力调整范围 kgf/cm	转速		重量	
			1500rpm	1800rpm		最低	最高	法兰型	角座型
VP2-30+GPY	高压：21 低压：7	16-GPY	25+GPY	30+GPY	A:8~20 B:15~35 C:30~70	800	1800	9.5	12.5
VP2-40+GPY		22.2-GPY	33.3+GPY	40+GPY					

备注：

- 1、VP2-30F*+GPY之"GPY"为高压小流量泵之规格（排量），在组装尺寸许可下，可搭配任何厂牌。
- 2、小型高压泵输出压力依搭配厂牌有所不同。
- 3、重量仅为叶片泵，不含齿轮泵。
- 4、定做时齿轮泵价格另计。

外形尺寸





VP3、VP4系列中压变量叶片泵

概述

- 1、特殊的限压式变量机构，可实现低压大流量，高压小流量，使功率最合理的运用，有效降低电机消耗功率，节约能源。
- 2、内置压力调整阀，系统无需加装调压阀。
- 3、最高使用压力可达140kgf/cm²。
- 4、可连接直接式电机，安装简便。

订购码

VP3	40	A2	R	-10
系列号	名义流量	调压范围	旋转方向	设计号
中压变量叶片泵	在1800rpm, 3.5kgf/c m ² 时双泵的流量	A:15~35 B:20~70 C:50~105 D:70~140	R:标准顺时针（从轴端看） 所有变量叶片泵转向皆为顺时 针方向	

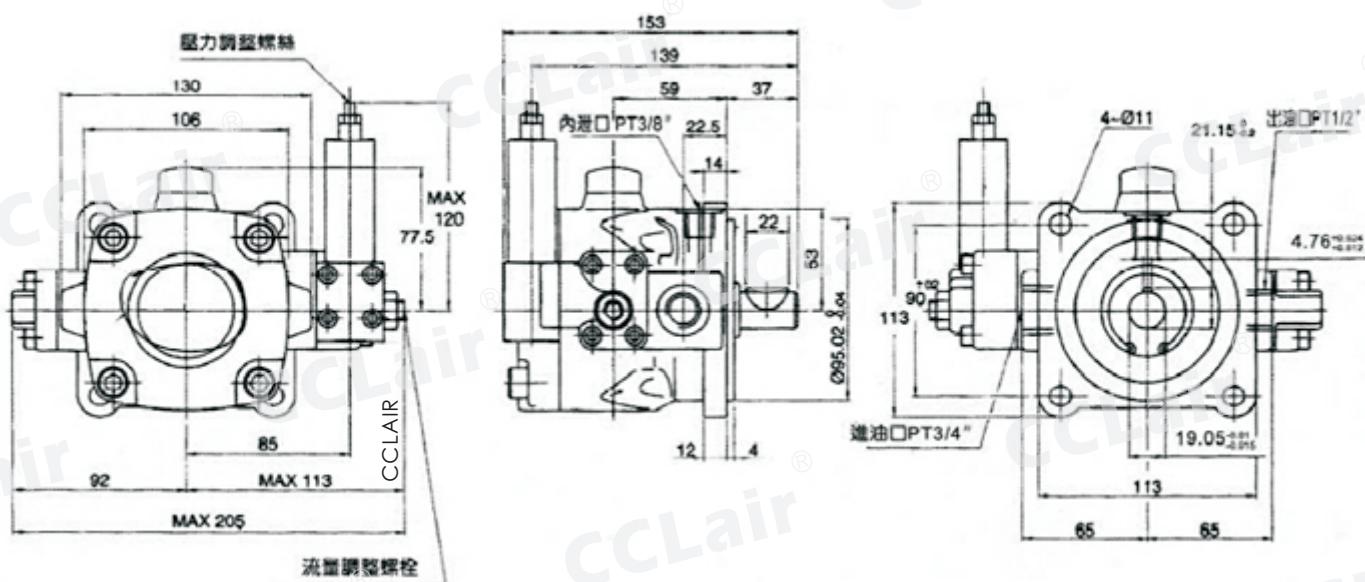
技术参数

型号	最高使用压力	排量 cc/rev	无负荷时之流量c/min		压力调整范围 kgf/cm ²	转速 r/min		重量 kg
			1500rpm	1800rpm		最低	最高	
VP3-20-*10	140	11.1	16.6	20	A: 15 35 B: 20 70 C: 50 105 D: 70 140	800	1800	10
VP3-30-*10	140	16.7	25	30				
VP3-30-*10	105	22.2	33.3	40				
VP3-54-*10	140	30	45	54				
VP4-70-*10	140	38.9	58.3	70				
VP4-86-*10	105	47.8	71.7	86				

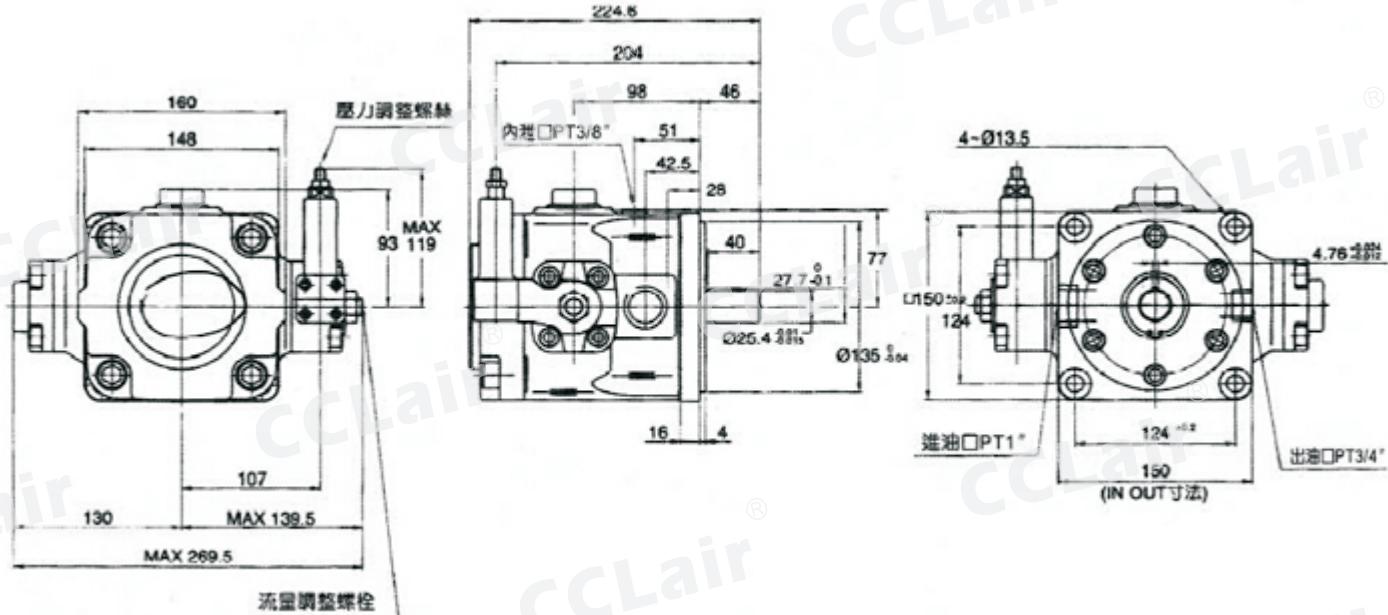
- 1、马达轴心与帮浦轴心使用联轴器装配时，平行度误差需在0.05mm以内，角度误差在1度以内。建议使用直接式油泵专用电机。
- 2、变量泵的外部泄油口，其泄油管必须直接连接回油箱，不能通过其他油管回油，且背压不超过3kgf/cm²泄油油管必须插在油面以下。
- 3、帮浦吸油口请勿高于油面1米。
- 4、推荐液压油粘度工作压力低于70kgf/cm²，以30~50cst(ISOVG32)为宜。
- 5、液压油连续工作温度应该保持在15~60℃，低于15℃请使用加热器，超过60℃请使用冷却器。
- 6、启动时，请注意帮浦的转向，确认转向无误后才能连续工作再慢慢分段加压到所需压力。
- 7、调整排量时，先发松调节螺帽，再旋转调整螺栓，右转减少流量，而左转则增加，调整完毕，请上紧螺帽。
- 8、左转（逆时针方向）压力调整螺栓，使输出压力降低，右转（顺时针方向）则升高，调整完毕，请上紧螺母。
- 9、新机开始运转时，应在无压力的状态下反复启动电机马达，以排除泵内和吸油中的空气，为确保系统内的空气排除，可在无负载的状态下，连续运转10分钟。

外形尺寸

VP3



VP4





XVP卸载型变量叶片泵

概述

- 1、高效率、高压运转、性能稳定。
- 2、可减低油温上升。
- 3、应答性高，启动、停止负荷变动，动作灵敏。
- 4、可降低马力负荷量。
- 5、马力损失小、运转效率高。

订购码

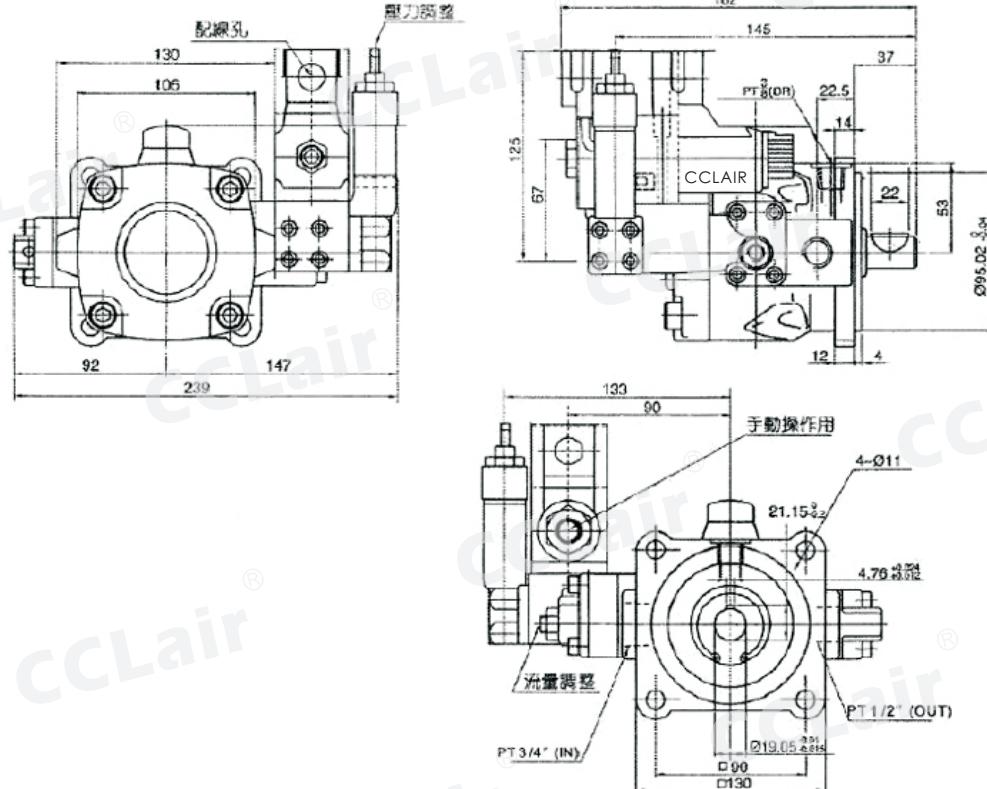
XVP	-30	A	-10
系列号	名义流量	调压范围	设计号
卸载型变量叶片泵	在1800rpm 3.5kgf/cm ² 时的流量	A:15~35 B:20~70 C:50~105 D:70~140	

技术参数

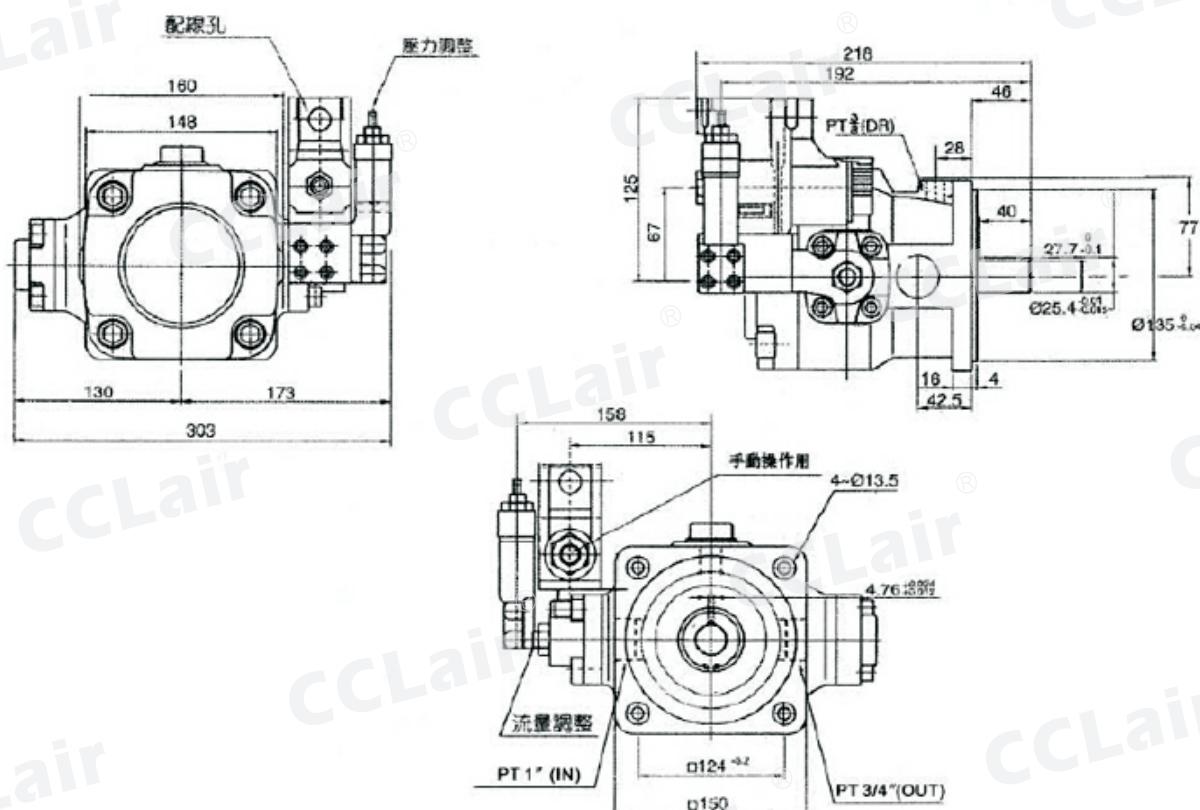
型号	排量 cc/rev	压力调整范围 kgf/cm ²		容许转速 r/min		最高设定压力 Mpa	重量 kg
		SOL "OFF"时	SOL "ON"时	MAX.最高	MIN.最低		
XVP-20-*10	11.1					14	12.9
XVP-30-*10	16.7						
XVP-40-*10	22.2	15 18	A:15~35 B:20~70 C:50~105 D:70~140	1800	800	10.5	
XVP-54-*10	30					14	
XVP-70-*10	38.9					14	
XVP-86-*10	47.8					10.8	27.9

外形尺寸

XVP-20 XVP-40



XVP-54 XVP-70



VVP双联变量叶片泵



概述

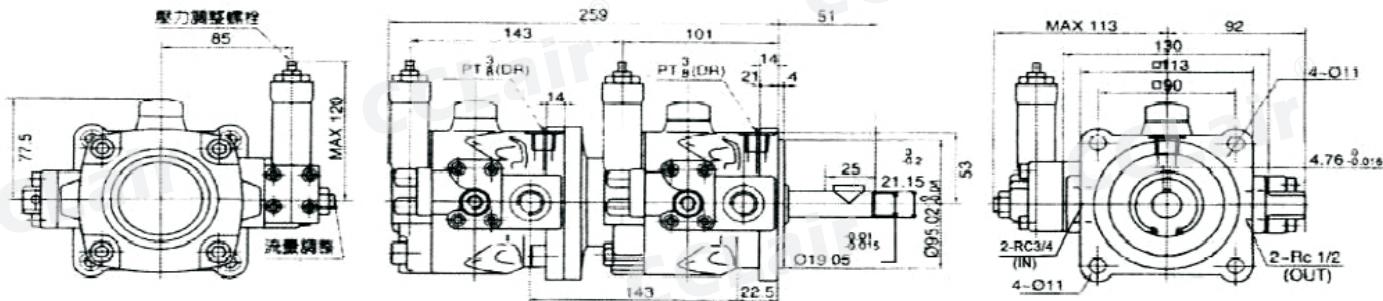
- 1、本系列变量泵由两台泵接成一体。以一台马达直接驱动，可以减少马达的数量。
- 2、使功率最合理的运用，有效降低电机消耗功率，节约能源。
- 3、可以同时为系统提供压力源，简化油路设计，提高可靠性。
- 4、广泛应用于研磨机械、自动车床、鞋机等机械。
- 5、可连接直接是电机，安装简便。

订购码

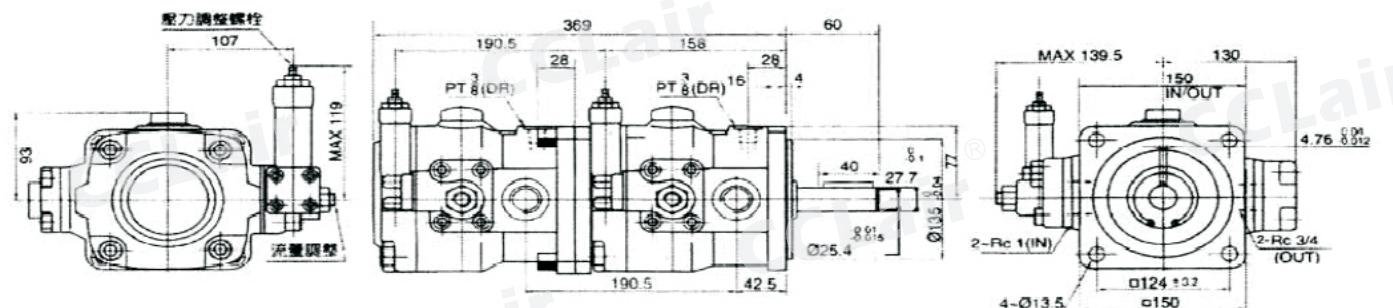
VVP3	名义流量	3030	A	A	-10
系列号码	1800rpm	排量	前泵压力调整范围	后泵压力调整范围	设计号
	35kgf/cm ²	cc/rev	kgf/cm ²	kgf/cm ²	
VVP3-20-20	20-20	11.1~11.1			
VVP3-30-30	30-30	16.7~16.7	A: 15~35 B: 20~70 C: 50~105 D: 70~140	A: 15~35 B: 20~70 C: 50~105 D: 70~140	
VVP3-40-40	40-40	22.2~22.2			
VVP3-54-54	54-54	30+30			
VVP3-70-70	70-70	38.9~38.9			

外形尺寸

VVP3-2020~VVP3-4040



VVP4-5454~VVP3-7070





50T、150T系列低压定量叶片泵

概述

- 1、压力平衡性构造、轴负荷小，寿命长。
- 2、构造简单，容易保养，性能稳定。
- 3、特殊结构的压力环，可使用低燃性的液压油，且噪音小。
- 4、内部零件更换容易。
- 5、装配容易，可直接电机组成电机泵组合。

订购码

150T	116	F	R
系列号	排量	安装形式	旋转方向
50T 150T	详见下表	F:法兰式 L:角座式	R:顺时针(从轴端看) L:逆时针(从轴端看)

技术参数

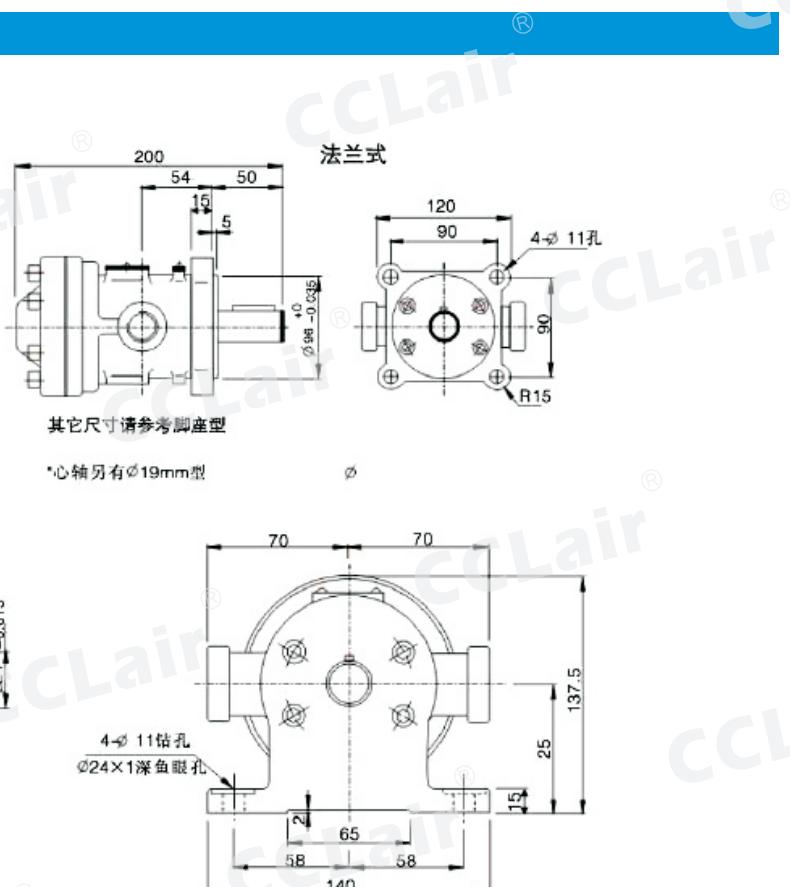
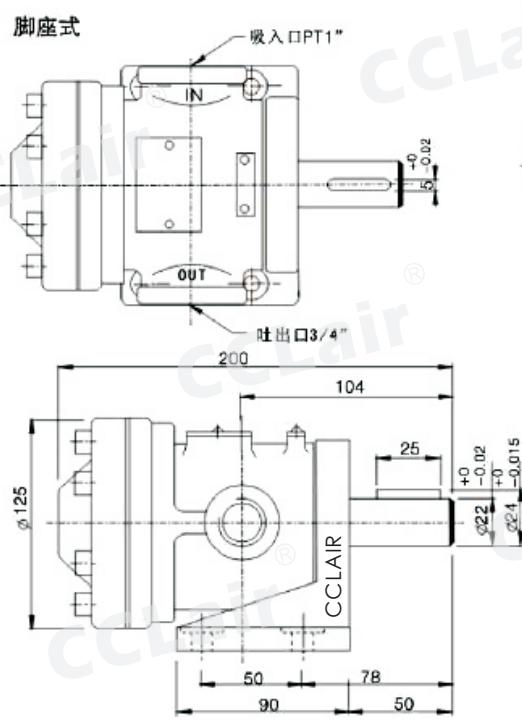
型号	排量/1000转时	最高使用压力	转速范围	配管范围		重量(kg)	
	cc/rev	kgf/cm	rpm	进口	出口	角座式	法兰式
50T-07	7						
50T-12	12.2						
50T-14	14.5						
50T-17	17.1						
50T-20	20						
50T-23	23.1						
50T-26	26.2						
50T-30	30.2						
50T-36	36.2						
50T-39	39						
150T-48	48.2		600~1800	1"	3/4"	10.5	9
150T-61	61.4						
150T-75	75		600~1500	1 1/2"	1 1/4"	26	25
150T-94	94						
150T-116	116.2		600~1200				

使用说明

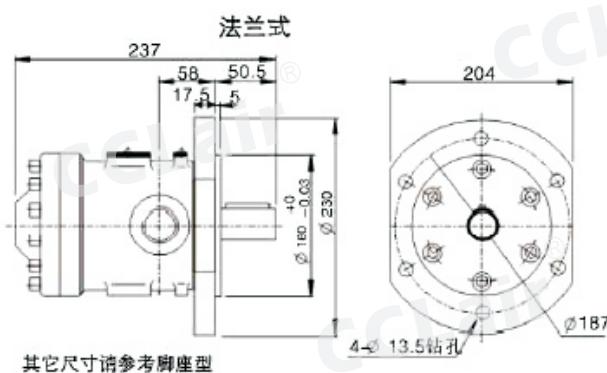
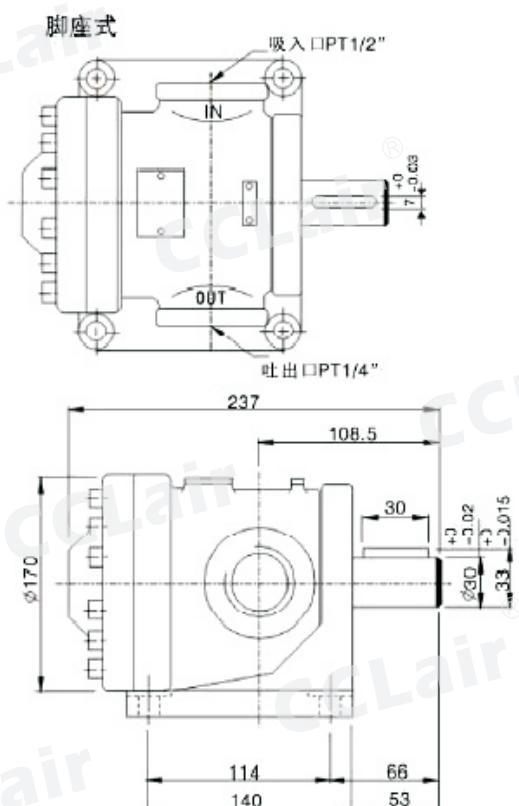
- 1、马达轴心与帮浦轴心使用联轴器装配时，平行度误差需在0.05mm以内，角度误差在1度以内。建议之用直接式油泵专用电机。
- 2、推荐液压油粘度工作压力低于70kgf/cm²，以30~50cst(ISOVG32)为宜。
- 3、液压油连续工作温度应该保持在15~60℃，低于15℃请使用加热器，超过60℃请使用冷却器。
- 4、新机开始运转时，应该在无压力的状态下反复启动电机马达，以排除泵内和吸油中的空气，为确保系统内的空气排除，可在无负载的状态下，连续运转10分钟。
- 5、泵浦吸油口请勿高于油面1米。

外形尺寸

50T尺寸图



150T尺寸图



50T、150T系列双联定量叶片泵



概述

- 此泵是由两个独立的50T、150T叶片泵串联组装而成，使用同一电机驱动，具有两个出油口，可分别向两个独立回路供油。
- 此泵适用于二缸同步动作回路，如专用机、机床等。

订购码

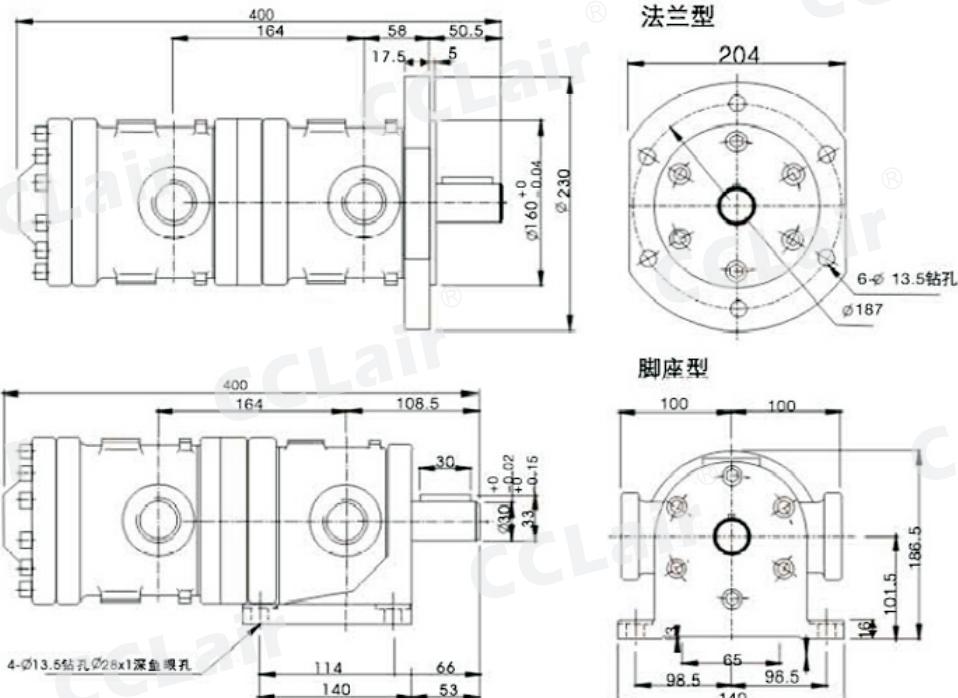
150T+50T	-48	-07	-L	-R
系列号	大泵流量	小泵流量	安装形式	旋转方向
双联低压定量叶片泵	详见规格表150T	详见规格表50T	F:法兰式 L:角座式	R:顺时针(从轴端看) L:逆时针(从轴端看)

技术参数

型号	最高使用压力		排量 cc/rev		转速 r/min		重量 kg	
	kgf/cm	kgf/cm	大排量泵	小排量泵	最低	最高	法兰式	脚座型
50T+50T	70		同50T	同50T	60	1500	18	21
150T+50T			同150T	同50T			34	35.5
150T+150T			同150T	同150T			47	48.5

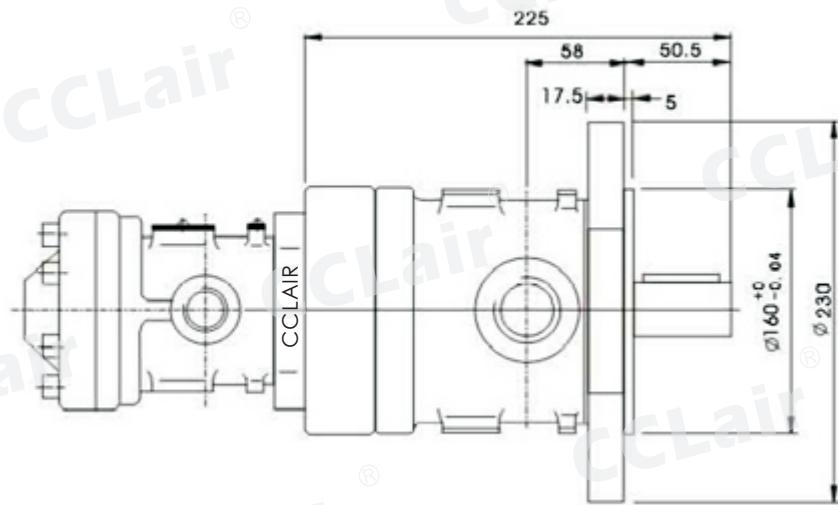
外形尺寸

150T+150T尺寸图

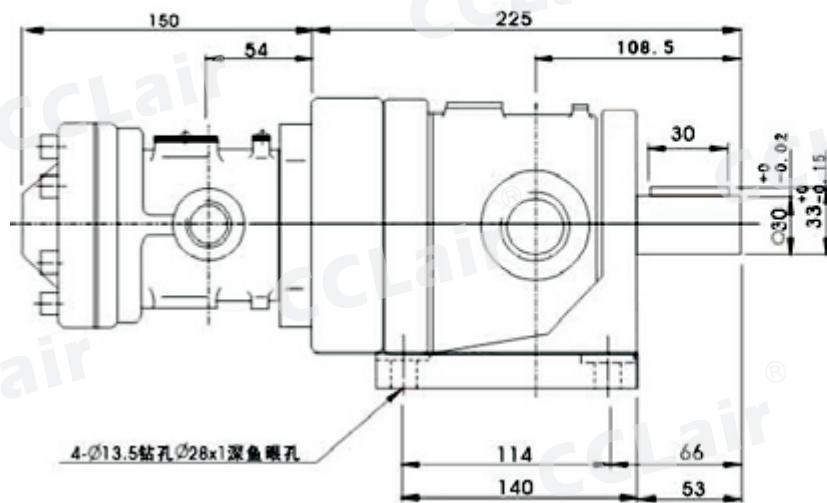


外形尺寸

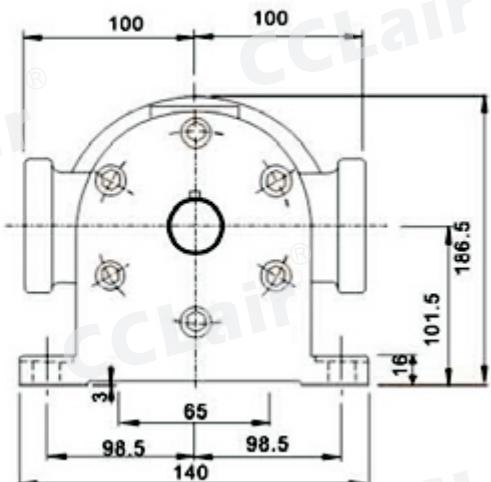
150T+50T尺寸图



法兰型



脚座型





50T+HP, 150T+HP定量高低压组合泵

概述

采用大流量、低噪音定量叶片泵及小流量齿轮泵组合（或高压叶片泵）构成高低压泵，单一电机装配成高低压回路系统，即省功率。

订购码

50T	-12	-F	R	+HP
系列号	排量	安装型号	旋转方向(从轴端看)	高压小流量泵
定量叶片泵 50T,150T	详见规格表	F:法兰式 L:脚座式	R:顺时针(从轴端看) L:逆时针(从轴端看)	依厂牌定

技术参数

型号	最高使用压力 kgf/cm ²	突出容积 cc/rcv				回转速度 r. p. m		重量 kg	
		回转速度 r. p. m							
		1000	1200	1500	1800	最高	最低	脚座型	法兰型
50T-07+HP	高压: 21 低压: 7	7.0+HP	8.2+HP	10.3+HP	12.5+HP	1800	900	13	11
50T-12+HP		12.2+HP	14.3+HP	18.2+HP	21.5+HP				
50T-14+HP		14.5+HP	17.3+HP	21.5+HP	26.0+HP				
50T-17+HP		17.1+HP	20.2+HP	25.5+HP	31.5+HP				
50T-20+HP		20.0+HP	23.8+HP	29.8+HP	36.1+HP				
50T-23+HP		23.1+HP	27.4+HP	34.3+HP	41.3+HP				
50T-26+HP		26.2+HP	31.2+HP	39.2+HP	41.5+HP				
50T-30+HP		30.2+HP	36.2+HP	45.2+HP	54.1+HP	1800	900	28	27
50T-36+HP		36.2+HP	41.5+HP	54.5+HP	64.2+HP				
50T-39+HP		39.0+HP	45.6+HP	58.3+HP					
50T-48+HP		48.2+HP	58.0+HP	72.6+HP	86.8+HP				
50T-61+HP		61.4+HP	73.8+HP	92.0+HP	110.6+HP	1800	900	28	27
50T-75+HP		75.0+HP	90.5+HP	113.1+HP	135.6+HP				
50T-94+HP		94.0+HP	113.1+HP	141.3+HP	-				
50T-116+HP		116.2+HP	139.5+HP		-				

1、50T-07+HP的“HP”±为高压小流量泵之规格（排量）在组装尺寸许可下，可搭配任何厂牌。

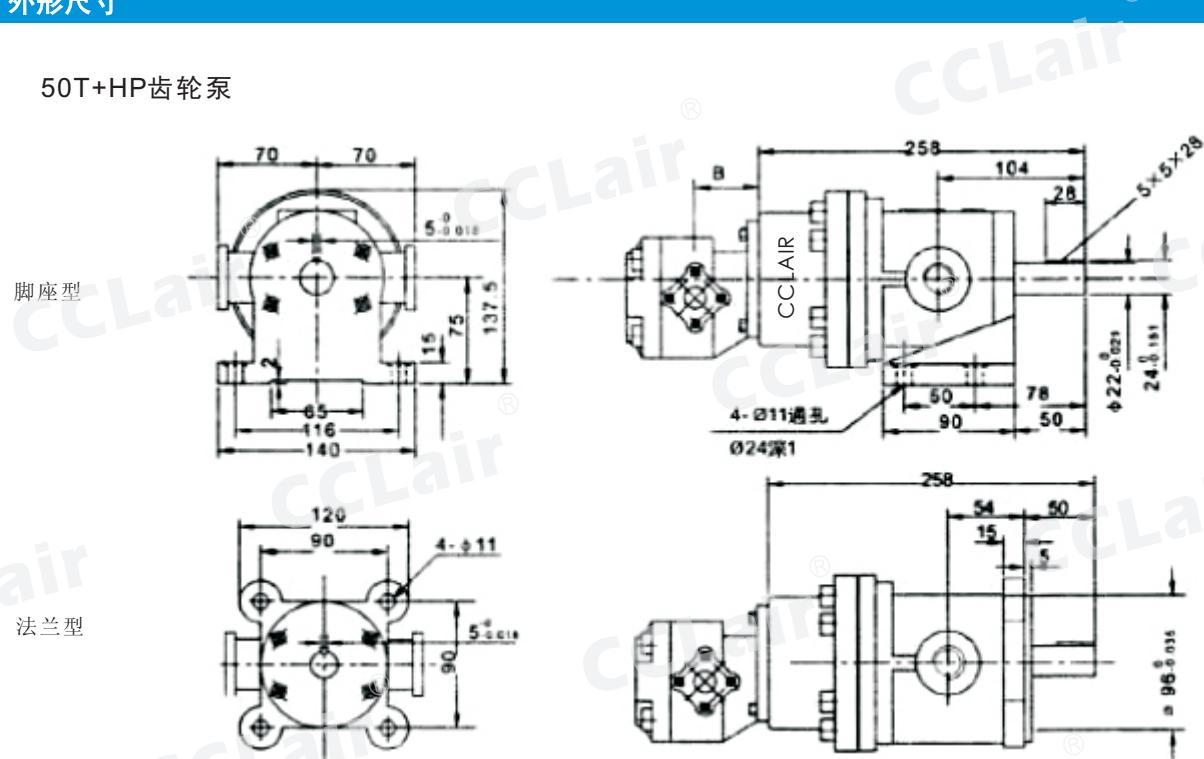
2、小型高压泵输出压力依搭配厂牌有所不同。

3、重量仅为低压大流量叶片泵重。

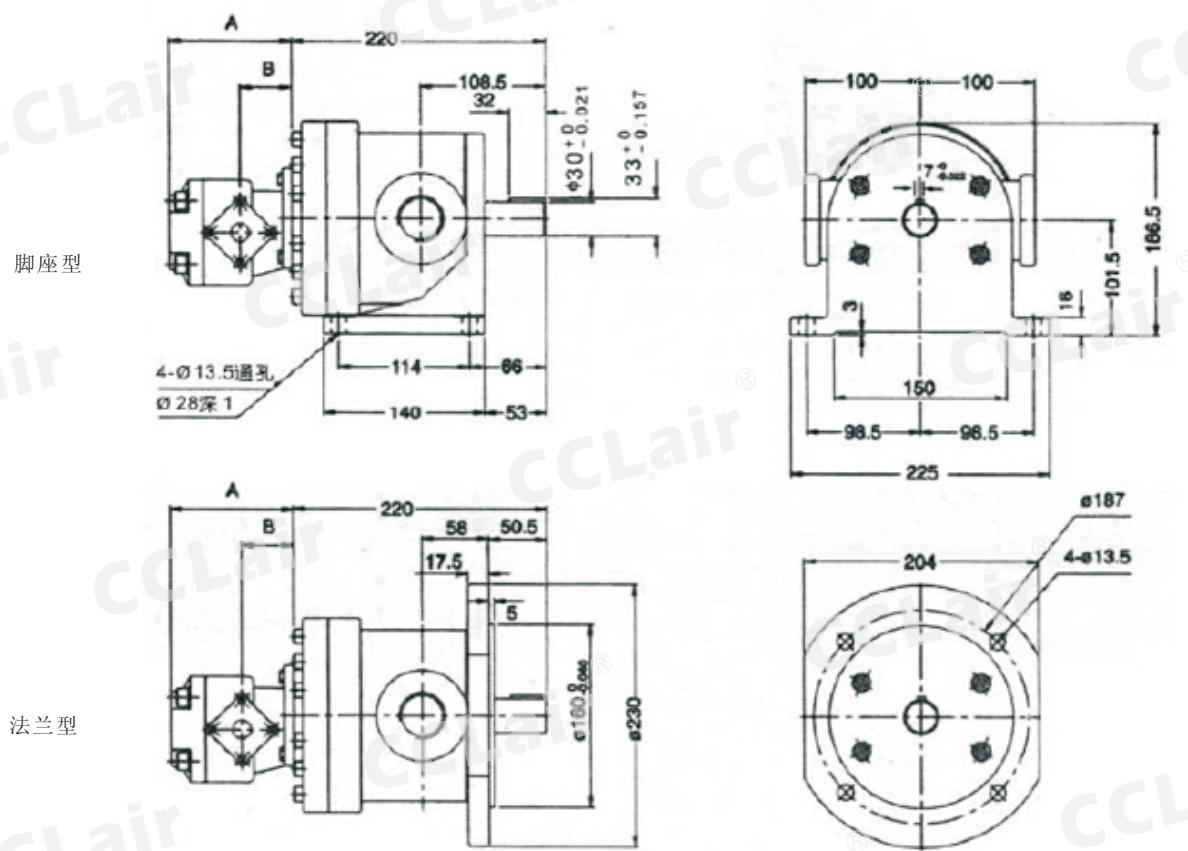
4、订货时齿轮泵或高压叶片泵另计。

外形尺寸

50T+HP齿轮泵



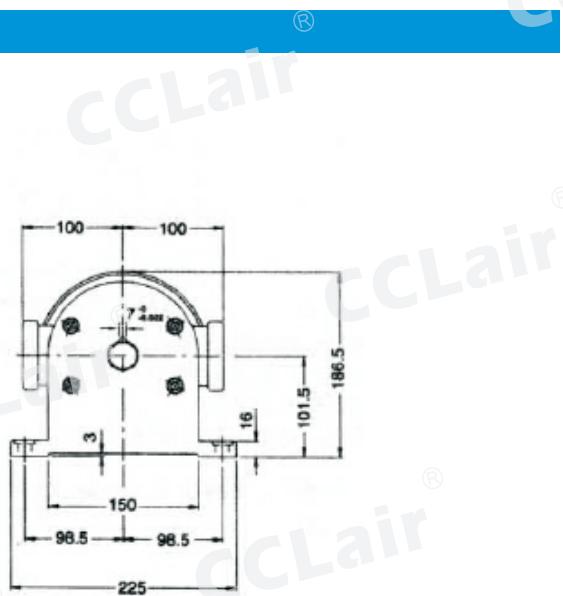
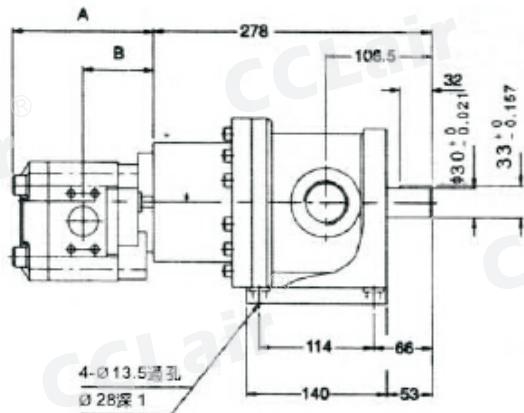
150T+HP齿轮泵



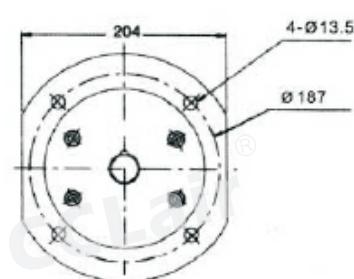
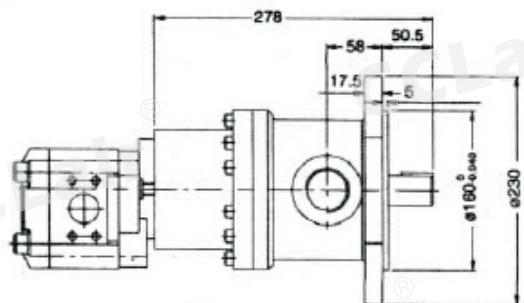
外形尺寸

150T+HP齿轮泵

脚座型

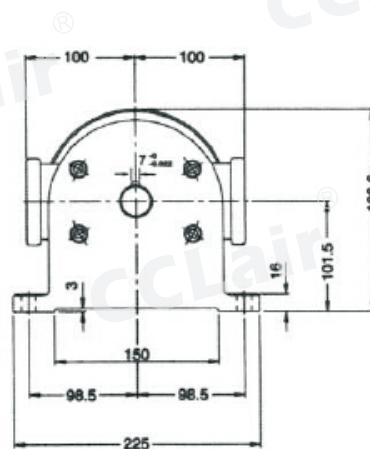
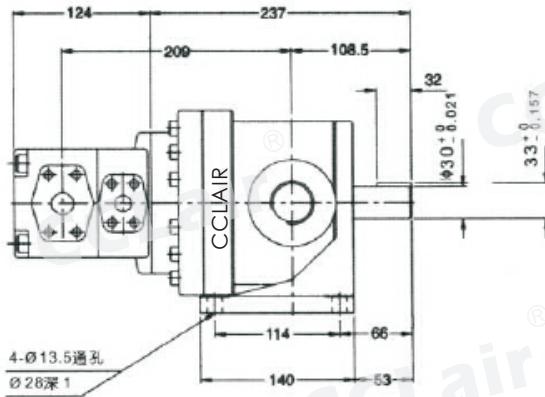


法兰型

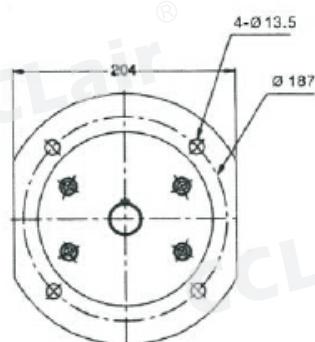
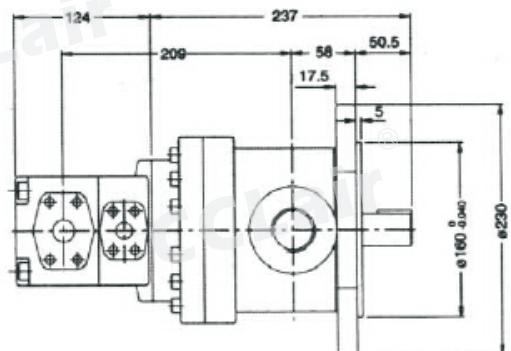


150T+HP定量齿轮泵

脚座型



法兰型



PV2R系列高压低噪音叶片泵(单泵)

概述



PV2R系列高压低噪音叶片泵是近年在综合国内外同类产品优点基础上研发的全新国产系列产品，具有结构合理、性能先进、效率高、噪声低、脉动小、可靠性好等特点。该泵规格齐全，安装连接尺寸符合国家标准和国际标准外，还有多个派生系列安装连接尺寸，可满足国内外同类产品替代要求，极大方便用户，广泛应用于机床、塑料机械、锻压机械、工程机械、交通运输机械等领域。

订购码

PV2R	1	-*	-F	-1	-R	-A	-A
叶片泵 产品代号	子系列号	公称排量	安装型式	轴伸形式	旋转方向 ⑤	排出口位置	吸入口位置
PV2R 1		6,8,10,12,14,17, 19,23,25,28,31	F: 法兰安装型	1: 大轴 2: 小轴	(从轴端看) R:顺时针方向 (右旋标准)	(从轴端看) A:上方(标准) R, B, L (排出口A设定为上方)	(从轴端看) A:上方(标准) B:下方 R:右方 L:左方
PV2R 2		26,33,41,47, 53,59,65,75			L:逆时针方向 (左旋)		
PV2R 3		52,60,66,76,85,94 116,125,136,153					
PV2R 4		136,153,184,200,237					

性能参数

产品 型号	理论排量 (mL/r)	最高使用压力			允许转速 (r/min)		质量 (kg)	
		石油系工作油						
		高压用特定油	抗磨液压油	普通液压油	耐磨性水乙二醇	磷酸脂脂肪酸脂		
PV2R1-6	6.1							
PV2R1-8	8.1							
PV2R1-10	10.2							
PV2R1-12	12.3							
PV2R1-14	14.0							
PV2R1-17	16.3	21	17.5	16	16	16	1800 (1200)	
PV2R1-19	18.3						750	
PV2R1-23	22.5						8	
PV2R1-25	25.1							
PV2R1-28	27.6							
PV2R1-31	30.6							

性能参数

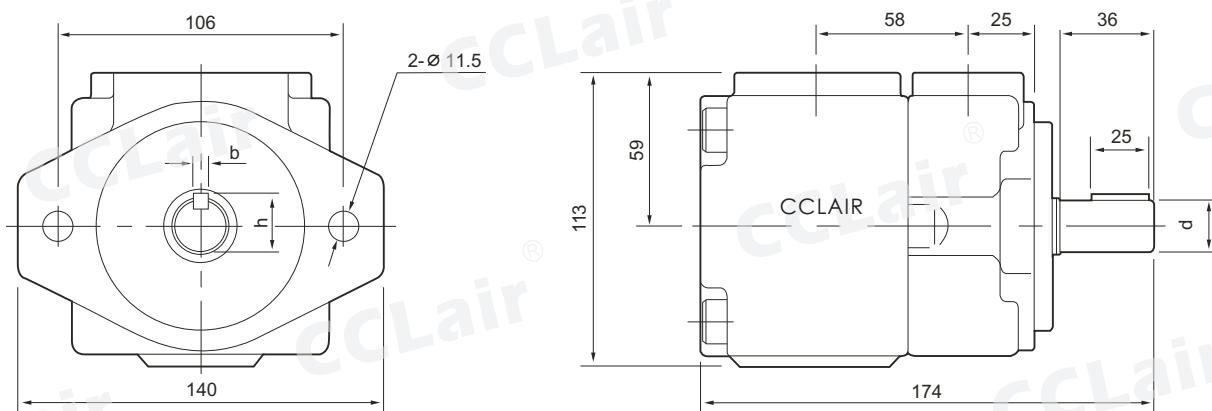
产品型号	理论排量 (mL/r)	最高使用压力					允许转速 (r/min)	质量 (kg)
		石油系工作油			水基合成液			
		高压用特定油	抗磨液压油	普通液压油	耐磨性水乙二醇	磷酸脂脂肪酸脂	最高	最低
PV2R2-26	25.4							
PV2R2-33	32.2							
PV2R2-41	40.5							
PV2R2-47	46.2	21	17.5	14	16	14	1800 (1200)	600
PV2R2-53	52.3							
PV2R2-59	58.2							
PV2R2-65	64.1							
PV2R2-75*	74.5							
PV2R3-52	51.5							
PV2R3-60	62.9							
PV2R3-66	67.0							
PV2R3-76	79.2	21	17.5	14	16	14	1800 (1200)	600
PV2R3-85	84.5							
PV2R3-94	93.8							
PV2R3-116	113.2							
PV2R3-125	122.8							
PV2R3-136	135.8	17.5	16				1200	
PV2R3-153	152.8				14			#34

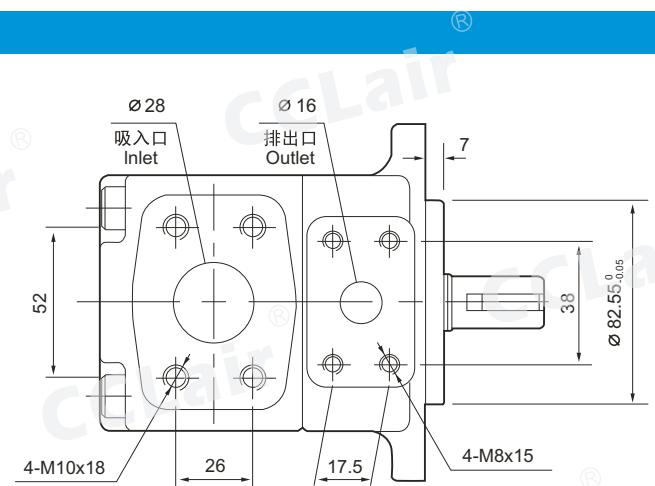
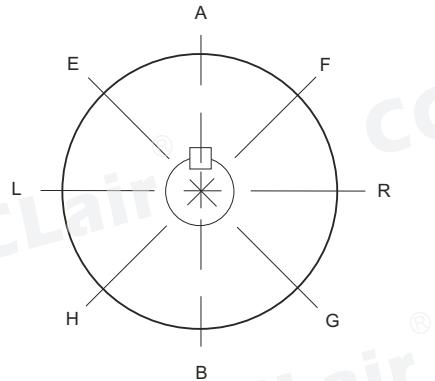
注:

- 1、公称排量“6”、“8”泵，超过16Mpa使用时，转速不低于1450r/min。
- 2、使用水基、合成液压液时，最高转速限制在1200r / min。
- 3、对于严格要求低噪声的场合，建议工作转速在1000r / min，最高工作压力在12~14MPa。
- 4、有*处为PV2R2-W组拓展规格，有#处为PV2R3-W组2个拓展规格，泵体加长10mm，安装尺寸相同，接受特殊订货。
- 5、驱动功率近似计算：泵的排量 (mL/r) X 电机转速 (r/min) X 工作压力 (MPa) /49000 (单位KW)。

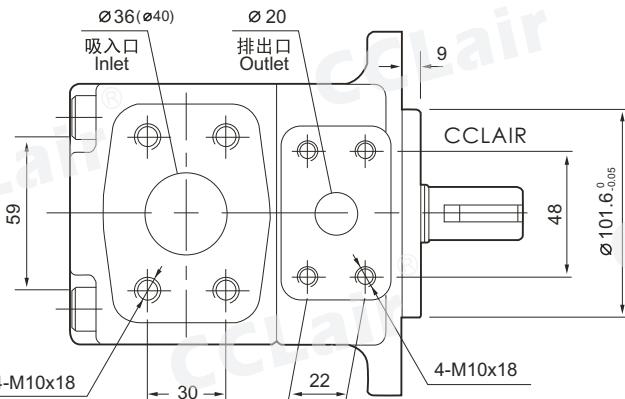
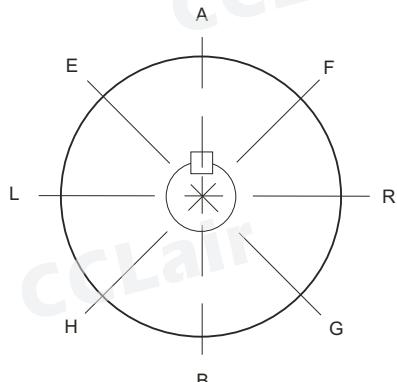
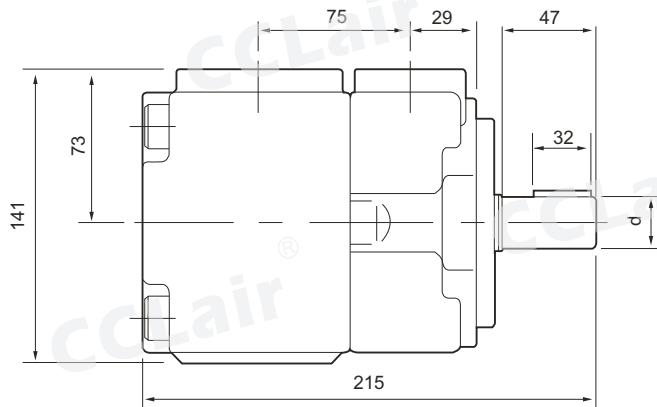
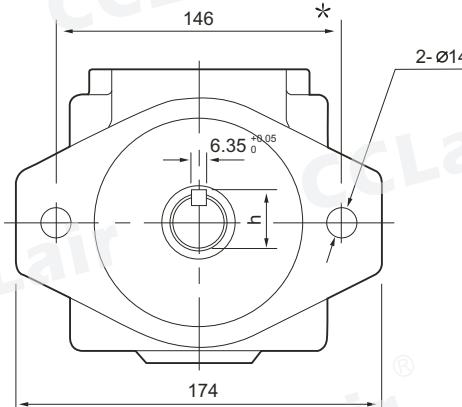
外形尺寸

法兰安装型：PV2R1-* -F-1-RAA



外形尺寸
法兰安装型：PV2R1-* -F-1-RAA


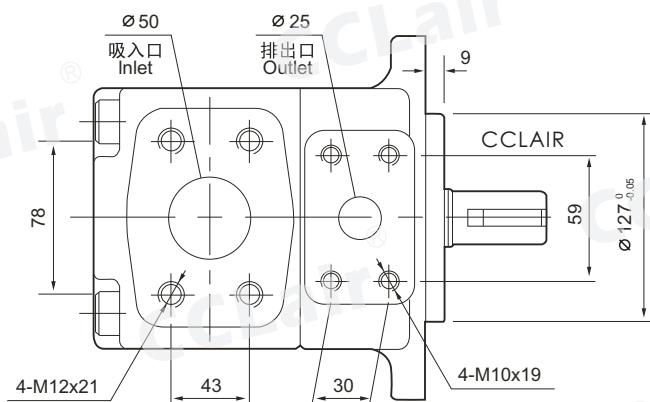
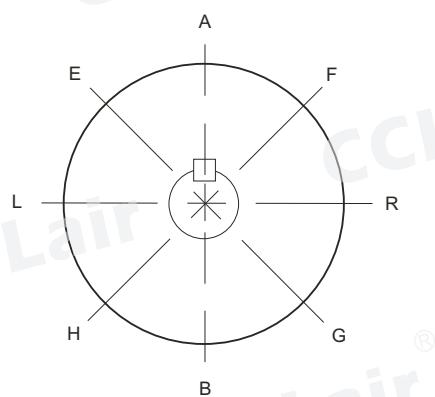
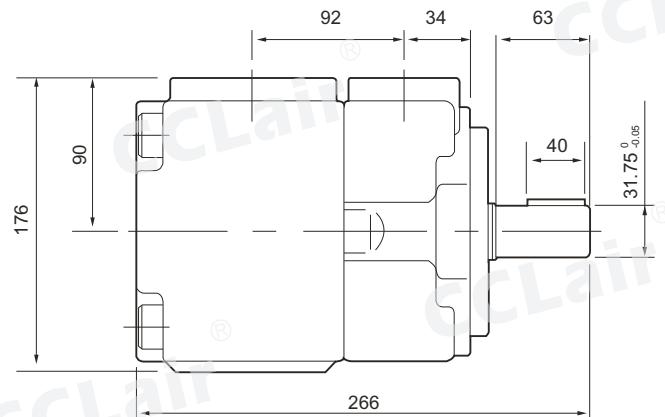
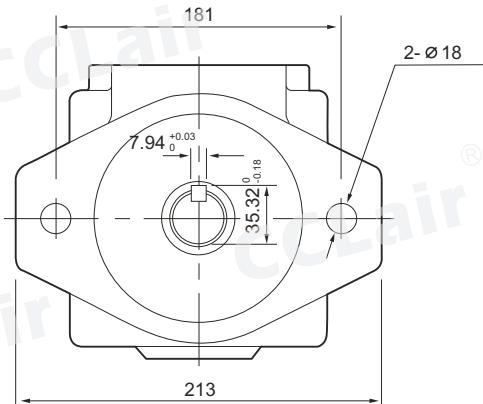
轴伸形式	d	b	h	备注
1	Ø19.05 ⁰ _{-0.03}	4.75 ^{+0.03} ₀	21.24 ⁰ _{-0.16}	大轴
2	Ø15.88 ⁰ _{-0.03}	3.97 ^{+0.03} ₀	17.68 ⁰ _{-0.16}	小轴

法兰安装型：PV2R2-* -F-1-RAA


轴伸形式	d	h	备注
1	Ø25.4 ⁰ _{-0.05}	28.18 ⁰ _{-0.18}	大轴
2	Ø22.23 ⁰ _{-0.03}	25.01 ⁰ _{-0.18}	小轴

外形尺寸

法兰安装型：PV2R3-* -F-1-RAA



PV2R系列高压低噪音叶片泵(双泵)



概述

本系列泵由同一轴驱动的两个PV2R系列单泵；并联组装在同一壳体内而成，具有一个共用进油口和两个可以输向两个独立回油的出油口。

按照两个泵的系列组合，可获得多种流量。双泵的驱动功率为二单泵功率之和。

订购码

PV2R	13	-*	-*	-F	-1	-R	-A	-A	-A
叶片泵产品代号	子系列号	盖端泵公称排量 (mL/r)	轴端泵公称排量 (mL/r)	安装型式	轴伸形式	旋转方向	盖端泵排出口位置	轴端泵排出口位置	吸入口位置
	PV2R 12	6, 8, 10, 12, 14, 17, 19, 23, 25, 28, 31	26, 33, 41, 47, 53, 59, 65, 75	F: 法兰安装型	1:大轴标准 2:小轴	(从轴端看) R:顺时针方向 (右旋标准) L:逆时针方向 (左旋)	(从轴端看) E:左上方45°(标准) F:右上方45° G:右下方45° H:左下方45°	A:上方(标准) 轴端泵的排出口位置设定为上方	A:上方(标准) B:下方 R:右方 L:左方
	PV2R 13	6, 8, 10, 12, 14, 17, 19, 23, 25, 28, 31	52, 60, 66, 76, 85, 94, 116, 125, 136, 153,	F: 法兰安装型	1:大轴标准 2:小轴	L:逆时针方向 (左旋)	A:上方(标准) B:下方 R:右方 L:左方		
	PV2R 23	26, 33, 41, 47, 53, 59, 65, 75	52, 60, 66, 76, 85, 94, 116, 125, 136, 153,				E:左上方45°(标准) F:右上方45° G:右下方45° H:左下方45°		

注:另可提供以下双联泵, 详情请与我公司销售部联系。

型号	最高工作压力、流量、输入功率		转速范围 r/min
	小流量泵	大流量泵	
PV2R33-*-*-*-RAAA-31	同PV2R3	同PV2R3	60~1800
PV2R14-*-*-*-RAAA-3222	同PV2R1		750~1800
PV2R24-*-*-*-RAAA-31	同PV2R2	同PV2R4	
PV2R34-*-*-*-RAAA-31	同PV2R3		600~1800

性能参数										
产品型号	油泵出口	公称排量 (ml/r)	最高使用压力				允许转速 (r/min)		质量 (kg)	
			石油系工作油			水基合成液				
			高压用特定油	抗磨液压油	普通液压油	耐磨性水乙二醇	磷酸脂脂肪酸脂			
PV2R1	盖端泵	-6	21	17.5	14	16	14	1800	600	
		-8					(1200)	22.5		
		-10								
		-12								
		-14								
		-17								
		-19								
		-23								
		-25								
PV2R12	轴端泵	-28								
		-31								
		-26	16	16	16	16	(1200)	750		
		-33								
		-41								
		-47								
		-53								
		-59								
		-65								

注:

1、使用水基、合成液压液时，最高转速限制在1200r / min。

2、对于严格要求低噪声的场合，建议工作转速在1000r / min，最高工作压力在12-14MPa。

性能参数

产品型号	油泵出口	公称排量 (ml/r)	最高使用压力					允许转速 (r/min)	质量 (kg)		
			石油系工作油			水基合成液					
			高压用特定油	抗磨液压油	普通液压油	耐磨性水乙二醇	磷酸脂脂肪酸脂				
PV2R1	盖端泵	-6									
		-8									
		-10									
		-12									
		-14									
		-17									
		-19									
		-23									
		-25									
		-28									
PV2R13	轴端泵	-31	21	17.5		16		16	1800		
		-52							750		
		-60									
		-66									
		-76									
		-85									
		-94									
		-116									
		-125									
		-136	17.5	16		14		14	600		
		-153							1200		

注:

1、使用水基、合成液压液时，最高转速限制在1200r / min。

2、对于严格要求低噪声的场合，建议工作转速在1000r / min，最高工作压力在12-14MPa。

性能参数								
产品型号	油泵出口	公称排量 (ml/r)	最高使用压力					允许转速 (r/min)
			石油系工作油			水基合成液		
			高压用特定油	抗磨液压油	普通液压油	耐磨性水乙二醇	磷酸脂脂肪酸酯	最高
PV2R2	盖端泵	-26	21	17.5	14	16	14	1800
		-33						
		-41						
		-47						
		-53						
		-59						
PV2R23	轴端泵	-65	17.5	16	14	(1200)	600	45
		-52						
		-60						
		-66						
		-76						
		-85						
PV2R3	轴端泵	-94	16	14	14	1200		
		-116						
		-125						
		136						
		153						

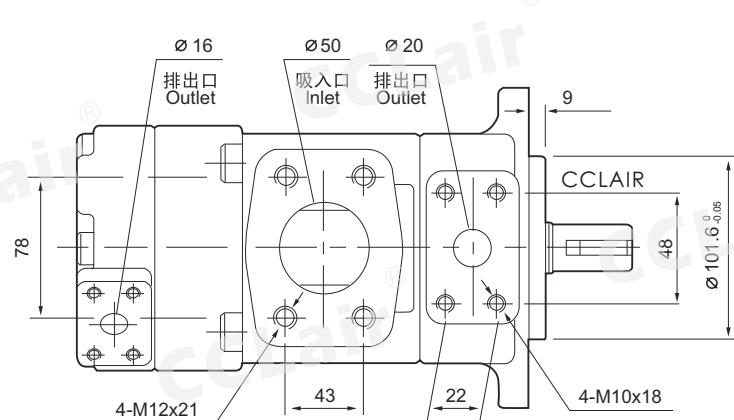
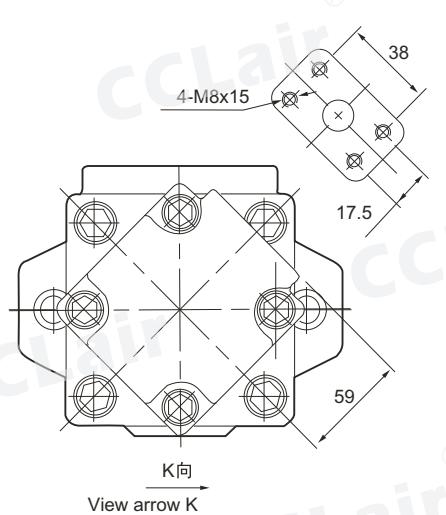
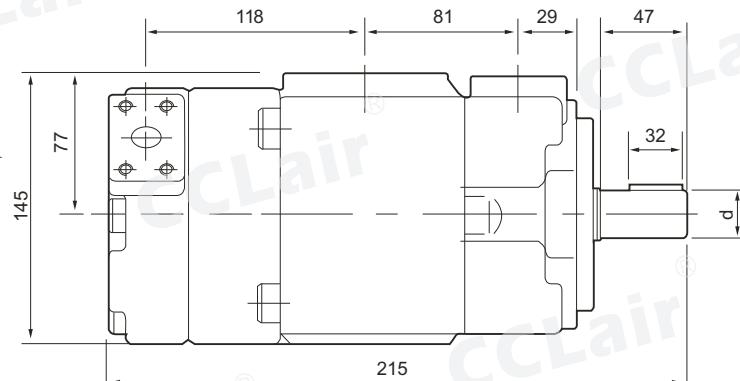
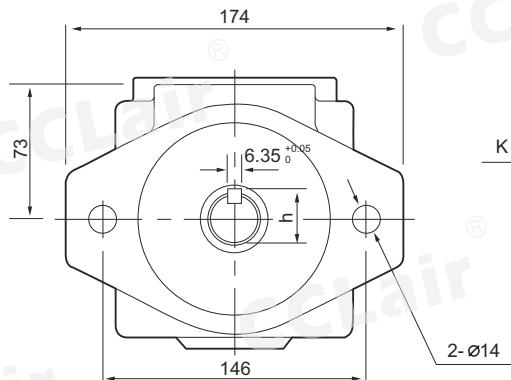
注:

1、使用水基、合成液压液时，最高转速限制在1200r / min。

2、对于严格要求低噪声的场合，建议工作转速在1000r / min，最高工作压力在12-14MPa。

外形尺寸

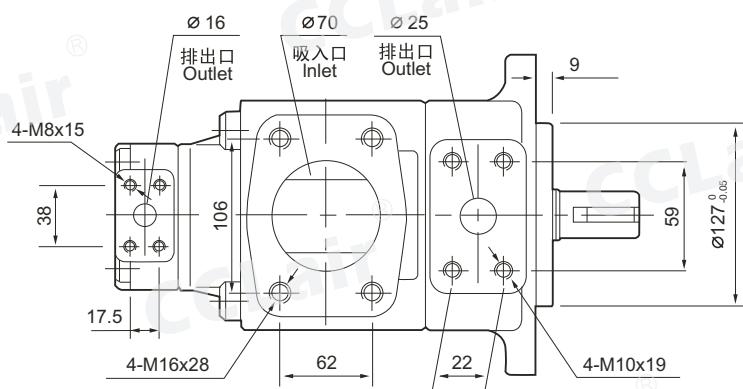
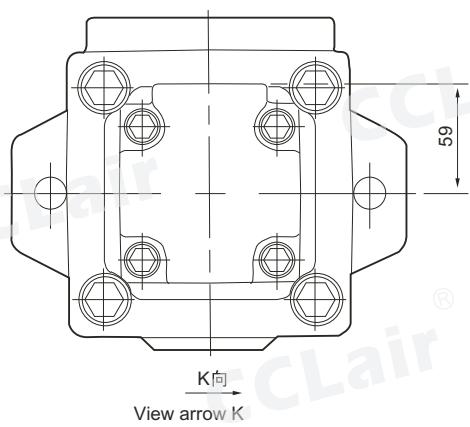
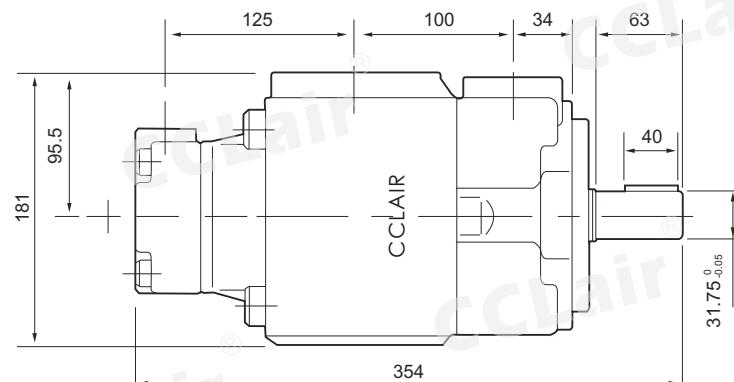
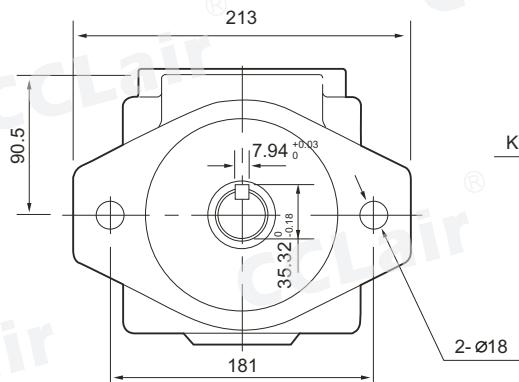
法兰安装型：PV2R12-*/*-F-1-REAA



轴伸形式	d	h	备注
1	$\varnothing 25.4^0_{-0.05}$	$28.18^0_{-0.18}$	大轴
2	$\varnothing 22.23^0_{-0.03}$	$25.01^0_{-0.18}$	小轴

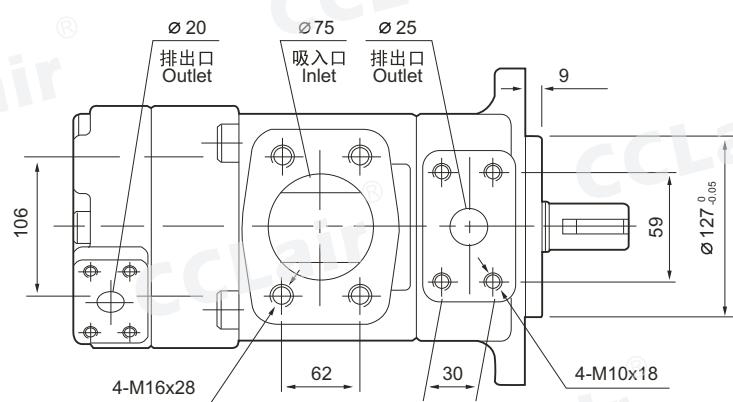
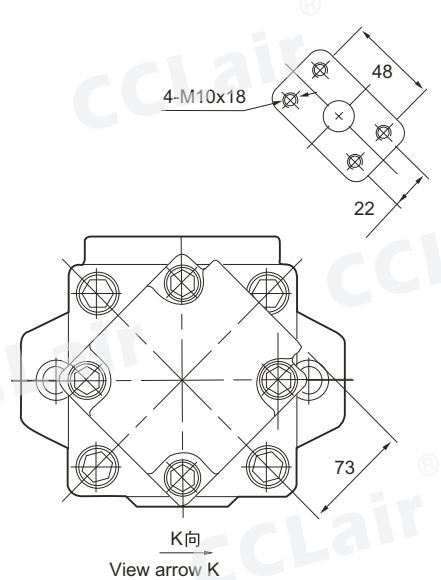
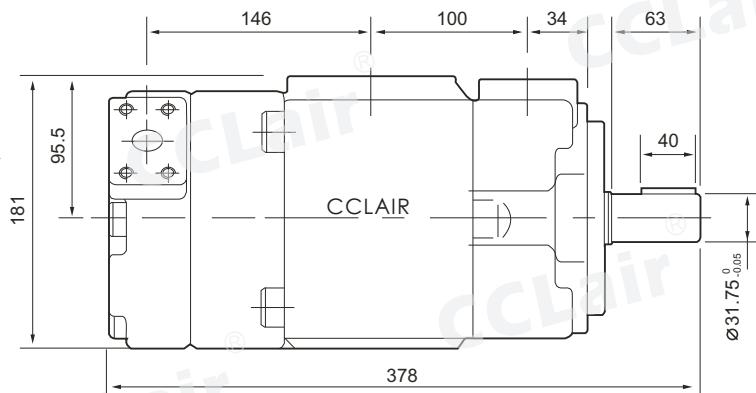
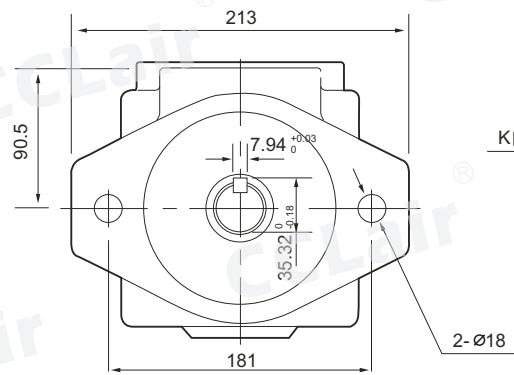
外形尺寸

法兰安装型：PV2R13-*/*-F-1-RAAA



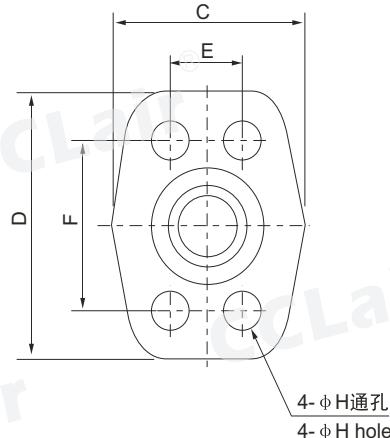
外形尺寸

法兰安装型：PV2R23-*/*-F-1-REAA

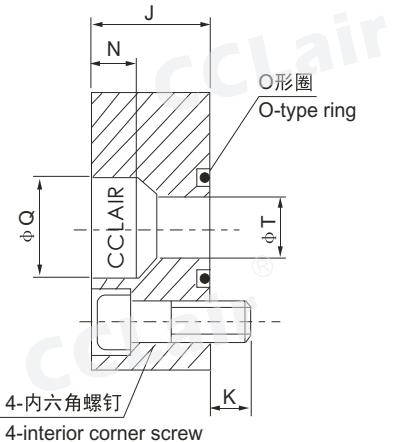


法兰连接组件

F※-A(螺纹型)



F※-B(焊接型)



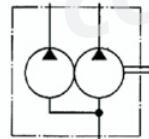
法 兰 型 号	对应 管子 规 格	尺寸 mm											O型圈	内六角 螺钉	螺钉 拧紧 力矩	对应油泵接口
		C	D	E	F	H	J	K	L	N	Q	T				
F04 A	1/2"	43	59.0	17.5	38.1	9.0	28.0	11	1/2"	—	—	13	21.2x2.65	M8x30	35	PV 2R1出口 PV 2R12、PV 2R13 盖端泵出口
F04-B		—	—	—	—	—	—	—	—	11	22.5					
F06-A	3/4"	53.2	71.6	22.2	47.6	11.2	30.0	11	3/4"	—	—	19	30x3.55	M10x30	68.5	PV 2R2、PV 2R12 轴端泵出口 PV 2R23盖端泵出口
F06-B		—	—	—	—	—	—	—	—	12	28.5					
F08-A	1"	58.0	76.4	26.2	52.4	11.2	30.0	16	1"	—	—	26	34.5x3.55	M10x35	68.5	PV 2R1吸入口
F08-B		—	—	—	—	—	—	—	—	14	34.5					
F10-A	1-1/4"	57.7	84.7	30.2	58.7	12.0	40.0	16	1-1/4"	—	—	32	40x3.55	M10x45	68.5	PV 2R2吸入口 PV 2R3出口、PV 2R13 PV 2R23轴端泵出口
F10-B		—	—	—	—	—	—	—	—	16	43.0					
F12-A	1-1/2"	70.0	96.0	35.7	69.9	13.8	40.0	18	1-1/2"	—	—	38	50x3.55	—	118	—
F12-B		—	—	—	—	—	—	—	—	18	49.1					
F16-A	2"	87.0	105.0	42.9	77.8	13.8	40.0	18	2"	—	—	51	65x3.55	M12x45	118	PV 2R3、PV 2R12 吸入口
F16-B		—	—	—	—	—	—	—	—	20	61.0					
F20-A	2-1/2"	96.0	116.0	50.8	88.9	13.8	45.0	18	2-1/2"	—	—	63	75x3.55	—	118	—
F20-B		—	—	—	—	—	—	—	—	22	77.1					
F24-A	3"	121.0	141.4	61.9	106.4	17.0	45.0	17	3"	—	—	76	85x3.55	M16x45	287	PV 2R13、PV 2R23 吸入口
F24-B		—	—	—	—	—	—	—	—	25	90.0					
F28-A	3-1/2"	136.0	155.0	69.9	120.7	17.0	50.0	17	3-1/2"	—	—	89	100x3.5	M16x40 M16x50	287	—
F28-B		—	—	—	—	—	—	—	—	28	102.8					
F32-A	4"	145.0	162.0	77.8	130.2	17.0	50.0	17	4"	—	—	102	115x3.5	M16x40 M16x50	287	—
F32-B		—	—	—	—	—	—	—	—	28	115.5					

PV2R24A/34A型双联泵

概述

本泵是在PV2R4A基础上新开发的双联泵。

输出流量可以输向两个单独的回路。



JIS液压图形符号

订购码

PV2R24A	-41	-138	-L	-R	E	A	A	10
系列号	小流量泵公称排量	大流量泵公称排量	安装形式	旋转方向	小流量输出口位置	大流量输出口位置	吸入口位置	设计号
PV2R24A	41、47、53、59、65	138 162 193	L:底座安装型 F:法兰安装型	从轴端看 R:顺时针方向(标准)	E:左上方45° 标准 (从轴伸端看): 上方(标准) A:上方(标准)	(从轴伸端看): 上方(标准)	(从轴伸端看) A:上方(标准)	10
PV2R34A	76、94、116							

技术参数

型号	最高工作压力		流量及输入功率		转速范围 r/min
	小流量泵	大流量泵	小流量泵	大流量泵	
PV2R24A-*-*-*REAA-10	21	17.2	同PV2型单泵	同PV2R4A型单泵	600~1800
PV2R34A-*-*-*REAA-10	21		同PV3型单泵		

最高工作压力是指使用抗磨油时的值，使用其他液压油时，请和我们联系。

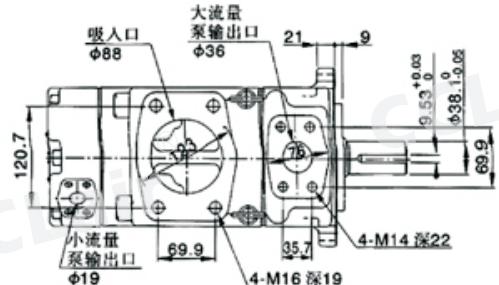
管法兰组件

泵型号	管法兰组件号		
	吸入口	大流量泵输出口	小流量泵输出口
PV2R24A	F5-28-*10	F5-12-*10	F5-06-*10
PV2R34A	F5-32-*10	F5-12-*10	F5-10-*10

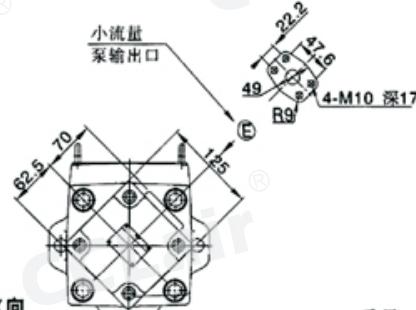
注：本泵不含管法兰组件，订购时请按下表注明组件号。

外形尺寸

PV2R24A-※-※-F (法兰安装型)

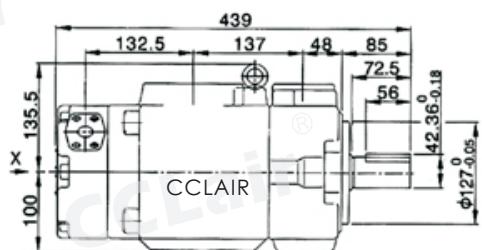


PV2R24A-※-※-L (底座安装型)



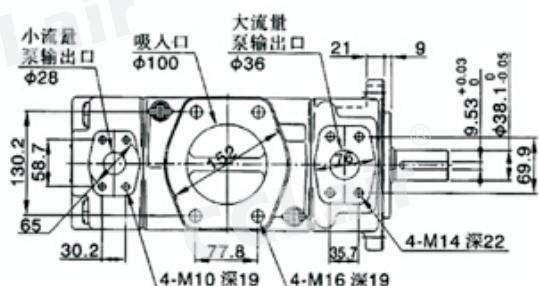
质量……70kg

安装支架和PV2R34A型通用，支架的尺寸请参见下面的PV2R34A型的尺寸。

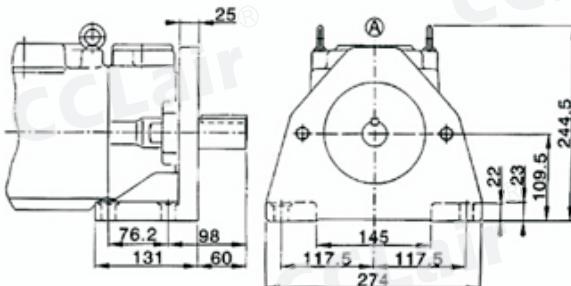


质量.....60kg

PV2R34A-※-※-F (法兰安装型)

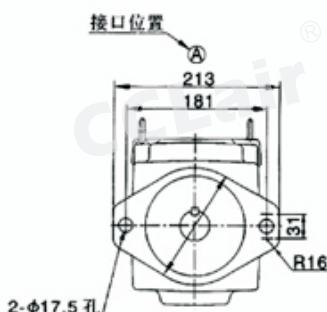
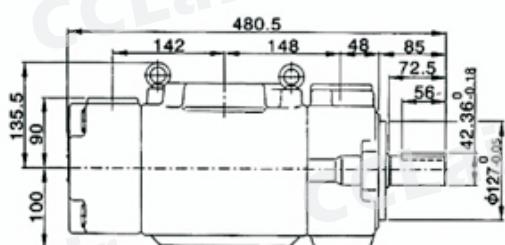


PV2R34A-※-※-L (底座安装型)



其余尺寸请参见法兰安装型。

质量……102.5kg



质量.....92.5kg

V系列低噪音叶片泵(单泵)

概述



本系列是工业应用而开发的高性能子母叶片泵。适用于注塑机、橡胶机械、压铸机械、机床等各种液压系统中。其主要特点：

- 1、子母叶片的结构设计，减少了叶片对定子的冲击，在较高的工作压力和高转速下，性能更稳定，寿命更长。
- 2、子母叶片结构本身具有低噪音的特性。12叶片的设计、流量脉动很小，噪音更低。
- 3、多排量的选择，以及泵芯的插装式结构，使用户使用更灵活，维修更方便。

订购码

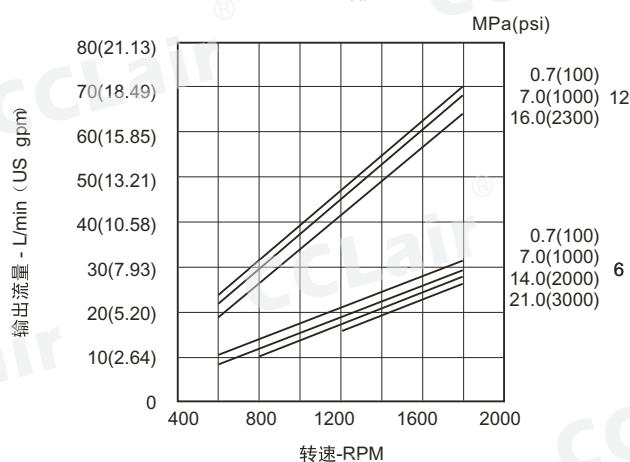
(F3-)	**V	**	A	(F)	-*	*	22	*
前注	系列号	▲排量代号	油口连接	安装型式	轴伸形式	出油口位置	设计号	旋转方向
无标记： 石油系油 乳化液 水-乙 二醇	20V	2,3,4,5,6,7,8,9, 10,11,12,14			1-带键直轴 151-花键轴			
F3: 磷酸酯液	25V	10,12,14,15,17, 19,21		无标记- 法兰安装型 A-SAE 4螺栓法兰		(从泵的盖端看) A-进油口对侧 B-从进油口逆时针90° C-进油口同侧 D-从进油口顺时针90°		(从泵的轴端看)
	35V	21,25,30,32, 35,38,45		F- 脚座安装型	1-带键直轴 86-重型带 键直轴 11-花键轴		22	L-逆时针旋转 R-顺时针旋转
	45V	42,45,50,57, 60,66,75						

▲在1200r/min和0.69MPa (100psi) 下的额定排量USgpm

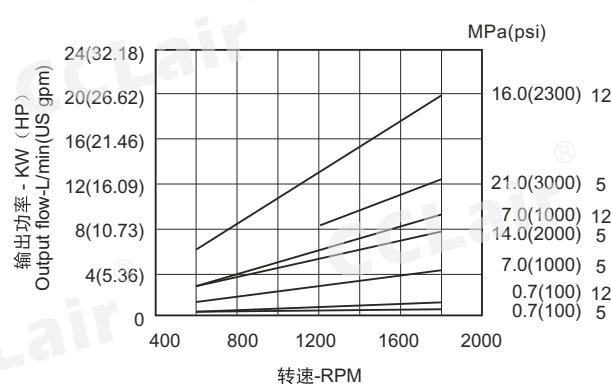
性能参数									
型号	排量代号	几何排量 (mL/r)	使用抗磨液压油或磷酸酯液		使用水乙二醇液		使用油包水乳化液		最低转速 (r/min)
			最高压力 (Mpa)	最高转速 (r/min)	最高压力 (Mpa)	最高转速 (r/min)	最高压力 (Mpa)	最高转速 (r/min)	
20V	2	7.5	13.8	1800	13.8	1500	6.9	1200	600
	3	10							
	4	13							
	5	17							
	6	19							
	7	23							
	8	27							
	9	30							
	10	32.5							
	11	36							
25V	12	40	15.9	1800	13.8	1500	6.9	1200	600
	14	45							
	15	45							
	17	55							
	19	59							
	21	67							
	21	67							
35V	25	81	17.2	1800	15.9	1500	6.9	1200	600
	30	97							
	32	100							
	35	112							
	38	121							
	45	142							
	42	138							
45V	45	142	17.2	1800	15.9	1500	6.9	1200	600
	50	162							
	57	183							
	60	193							
	66	212							
	75	237							

特性曲线
特性曲线 [50°C, 10W油 (26cst) 进油口压力0MPa]
20V

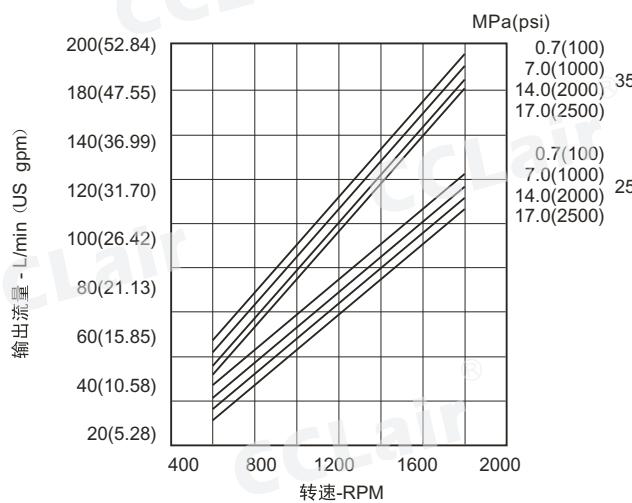
5和12排量



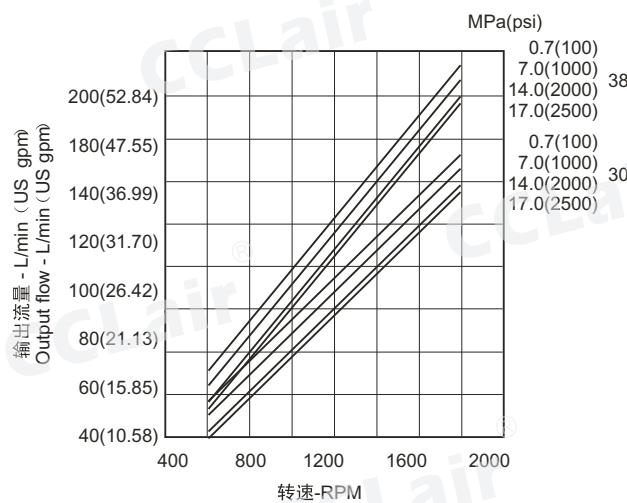
5和12输入功率


35V

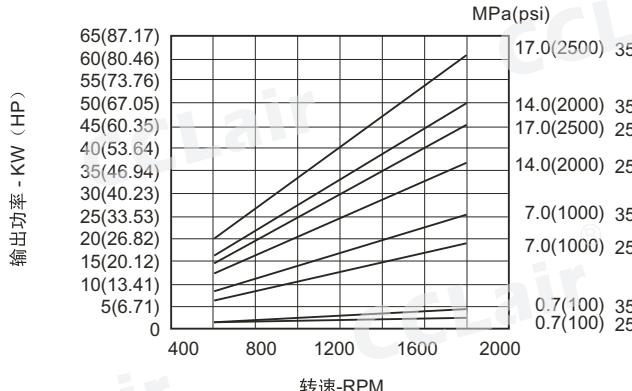
25和35排量



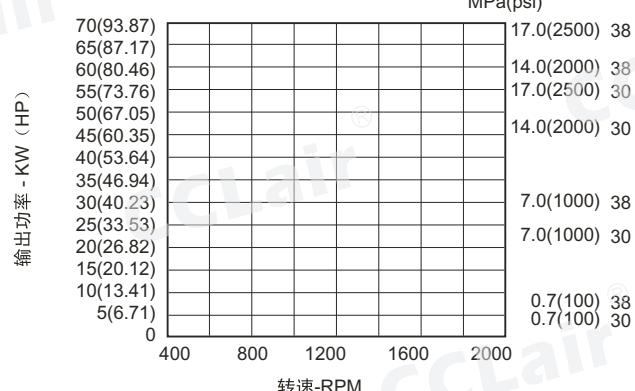
30和38排量

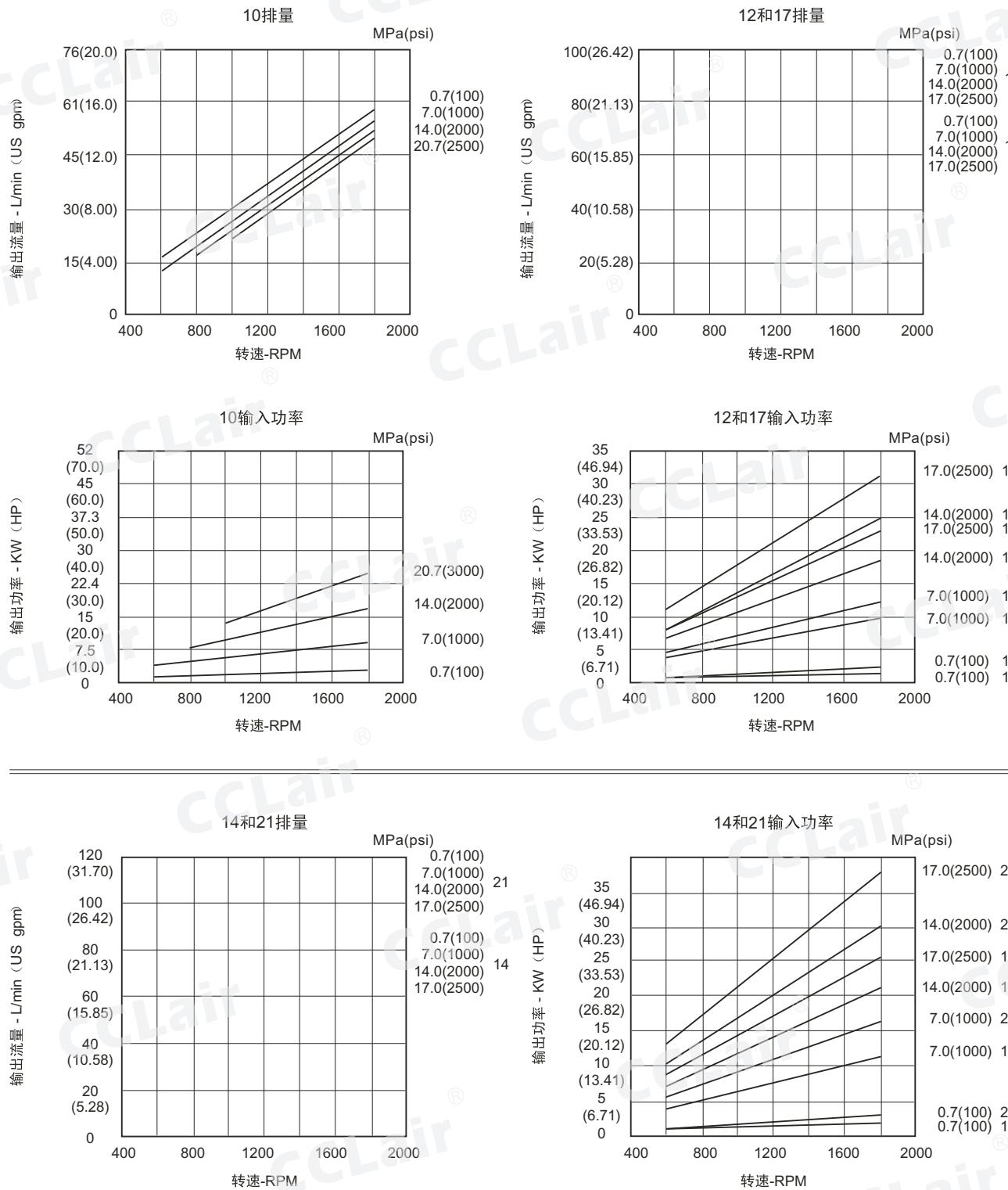


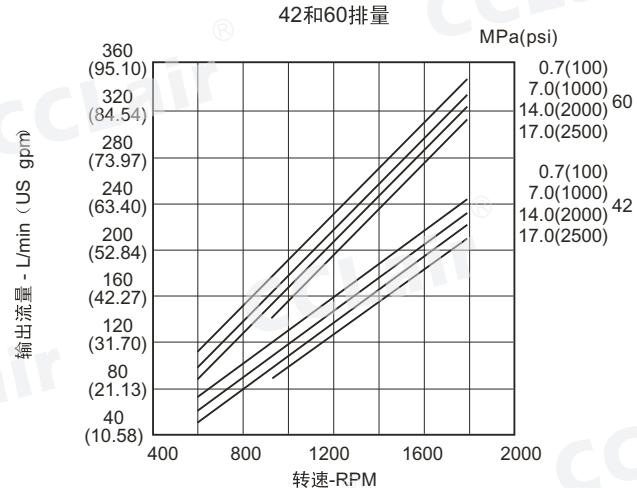
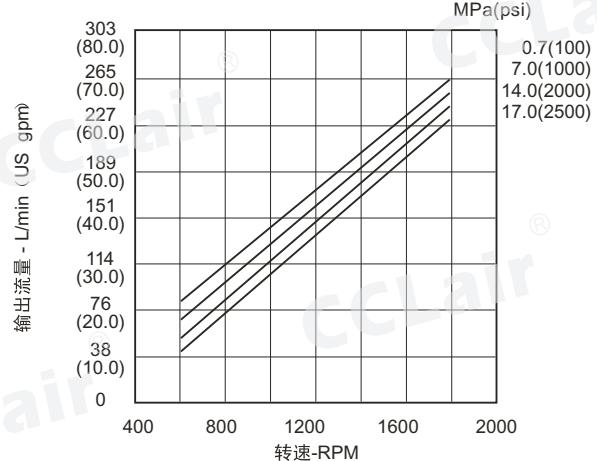
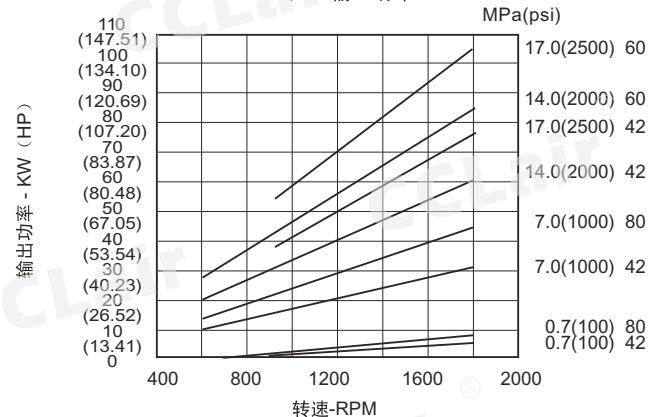
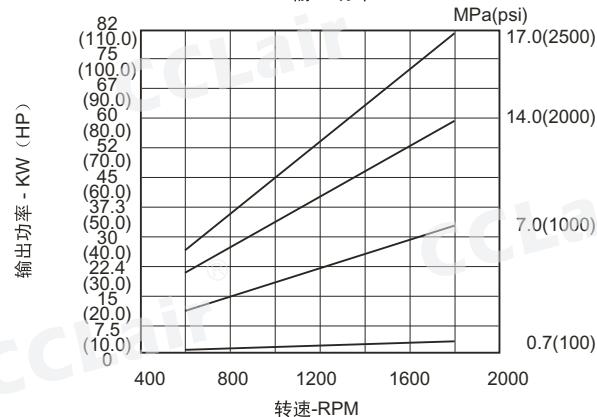
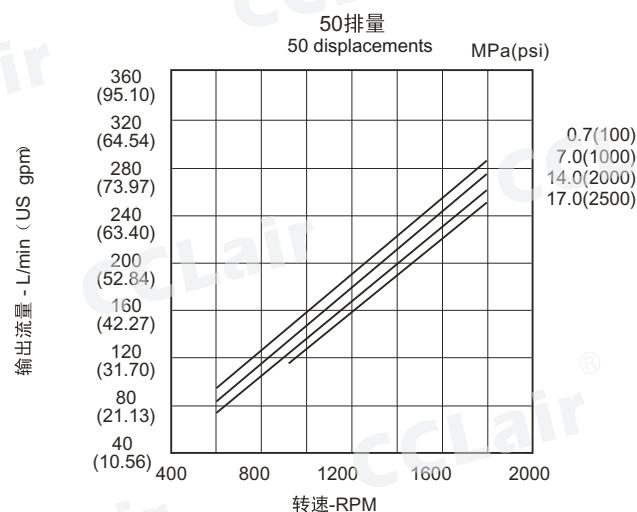
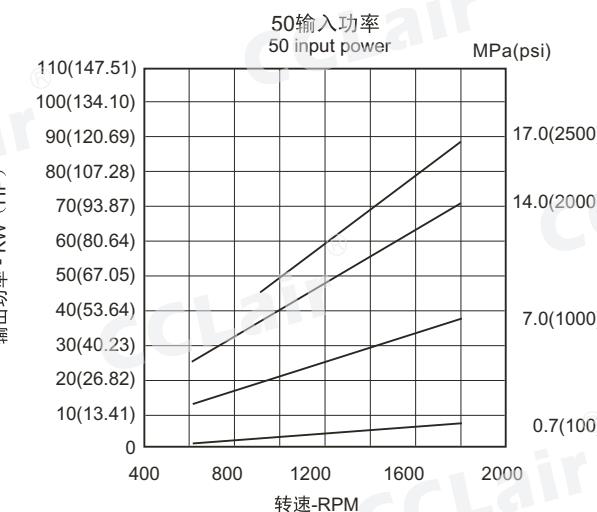
25和35输入功率



30和38输入功率

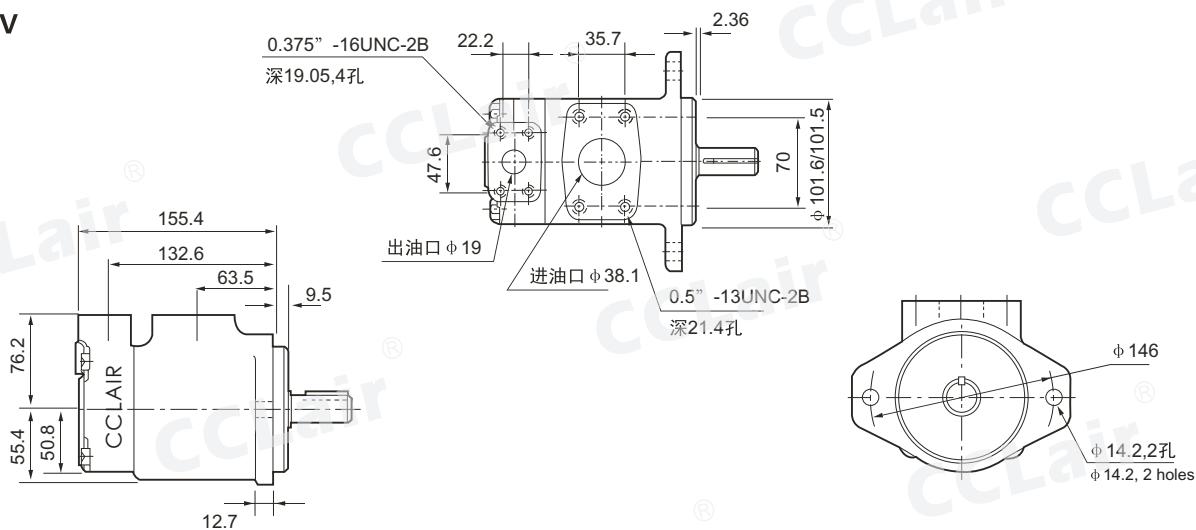


特性曲线
特性曲线 [50°C, 10W油 (26cst) 进油口压力0MPa]
25V


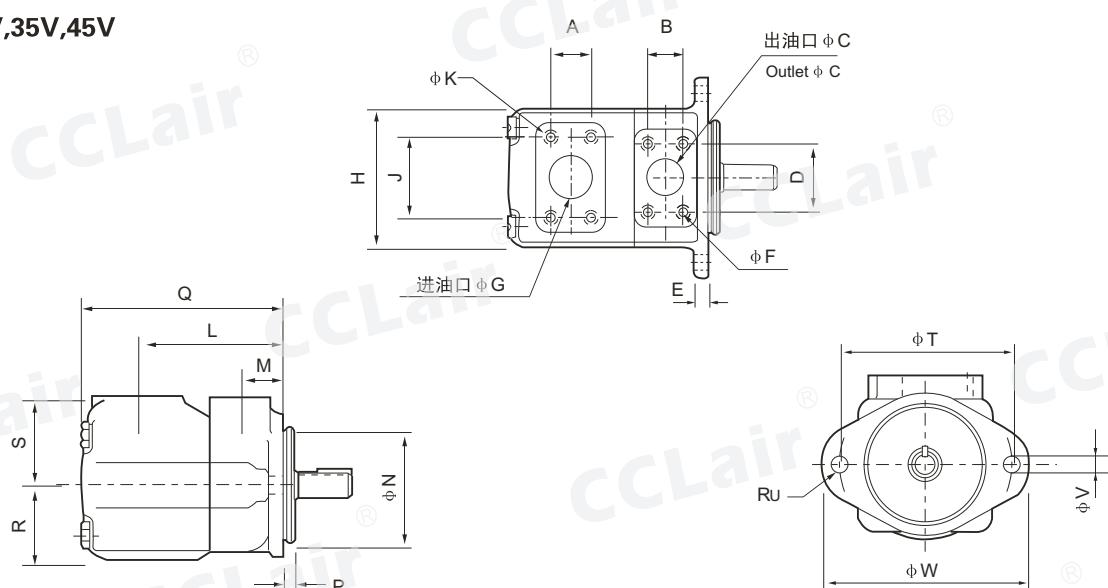
特性曲线
特性曲线 [50°C, 10W油 (26cst) 进油口压力0MPa]
45V

45排量

42和60输入功率

45输入功率

50排量

50输入功率


外形尺寸

20V



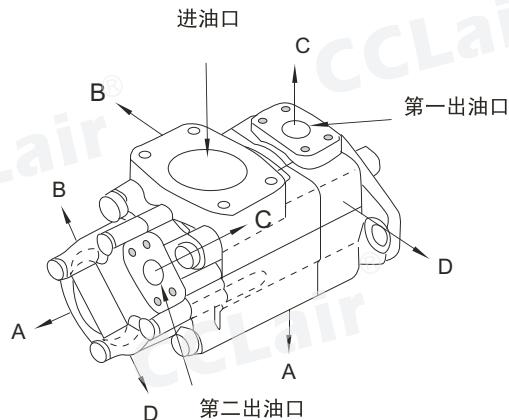
25V,35V,45V



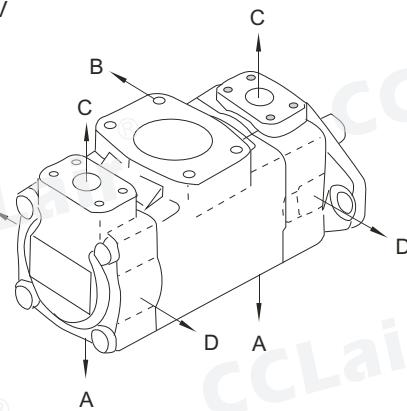
型号	A	B	C	D	E	G	H	J	L	M	N	P	Q	R
25V	35.7	26.2	25.4	52.4	12.7	38.1	118	69.9	121	38.1	101.6/101.5	9.53	162.1	63.5
35V	42.9	30.2	31.8	58.7	16	50.8	140	77.8	125.5	38.1	127.0/126.9	9.53	185	69.9
45V	61.9	35.7	38.1	69.9	16	76.2	159	106.4	153	43	127.0/126.9	12.7	216	82.6

型号	S	T	U	V	W	F x 全部螺纹深, 4孔	K x 全部螺纹深, 4孔
25V	76.2	146	14	14.2	175	3/8-16UNC-2B x 19.1深	1/2-13UNC-2B x 23.8深
35V	82.6	181	16	17.5	213	7/16-14UNC-2B x 22.3 深	1/2-13UNC-2B x 22.3 深
45V	93.7	181	16	17.5	213	1/2-13UNC-2B x 23.8 深	5/8-11UNC-2B x 30深

油口位置表(从泵的盖端看)



●4535V



油口位置		所有系列 (除4535V外)	4535V
第一出油口 在进油口对侧	AA	第二出油口在进油口逆时针转135°	第二出油口在进油口对侧
	AB	第二出油口在进油口逆时针转45°	第二出油口在进油口逆时针转90°
	AC	第二出油口在进油口顺时针转45°	第二出油口在进油口同侧
	AD	第二出油口在进油口顺时针转135°	第二出油口在进油口顺时针转90°
第一出油口 从进油口逆时针转90°	BA	第二出油口在进油口逆时针转135°	第二出油口在进油口对侧
	BB	第二出油口在进油口逆时针转45°	第二出油口在进油口逆时针转90°
	BC	第二出油口在进油口顺时针转45°	第二出油口在进油口同侧
	BD	第二出油口在进油口顺时针转135°	第二出油口在进油口顺时针转90°
第一出油口 在进油口同侧	CA	第二出油口在进油口逆时针转135°	第二出油口在进油口对侧
	CB	第二出油口在进油口逆时针转45°	第二出油口在进油口逆时针转90°
	CC	第二出油口在进油口顺时针转45°	第二出油口在进油口同侧
	CD	第二出油口在进油口顺时针转135°	第二出油口在进油口顺时针转90°
第一出油口 从进油口顺时针转90°	DA	第二出油口在进油口逆时针转135°	第二出油口在进油口对侧
	DB	第二出油口在进油口逆时针转45°	第二出油口在进油口逆时针转90°
	DC	第二出油口在进油口顺时针转45°	第二出油口在进油口同侧
	DD	第二出油口在进油口顺时针转135°	第二出油口在进油口顺时针转90°