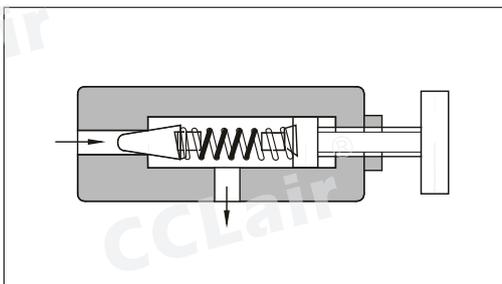
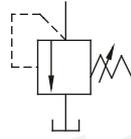


DT/DG系列遥控溢流阀



符号



订购码

D	T	-01	-22
系列号	连接型式	规格	设计号
D: 远程控制溢流阀	T: 螺纹连接型 G: 底板安装型	01	22 22

技术参数

型号		最高工作压力 (最高调节压力) MPa	质量 kg	
螺纹连接型	底板安装型		DT型	DG型
DT-01-22	DG-01-22	25	1.6	1.4

附件

● 安装螺钉

阀型号	内六角螺钉
DG-01	M5×45L………4个

底板

阀型号	底板型号	连接口径 Rc(老PT)	质量 kg
DG-01	DGM-02-20	1/4	0.7

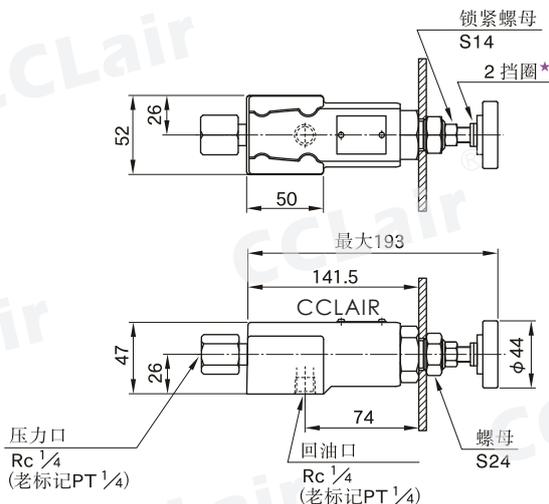
● 使用底板时，请按上表的底板型号订购。不用底板时，安装面须经6-S精度机械精加工。

使用注意事项

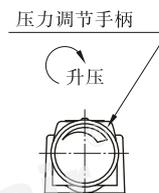
- 进行压力调节时，先拧松锁紧螺母，增压时顺时针方向，降压时逆时针方向，慢慢转动手柄。调压后，必须拧紧锁紧螺母。
- 如远程控制管路内部容积过大，则可能出现振动，请用内径4mm管作配管。
- 回油箱内的配管不得与其他的阀回油管连接，而应直接回油箱。
- 用于主阀的远程控制时，远程控制阀全关闭后，系统压力为主阀的设定压力。

外形尺寸

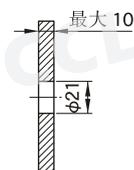
DT-01



★ 调节压力被所装的挡圈限制，当一工作压力不能达到时，去掉一些挡圈。一片挡圈相当于10MPa。

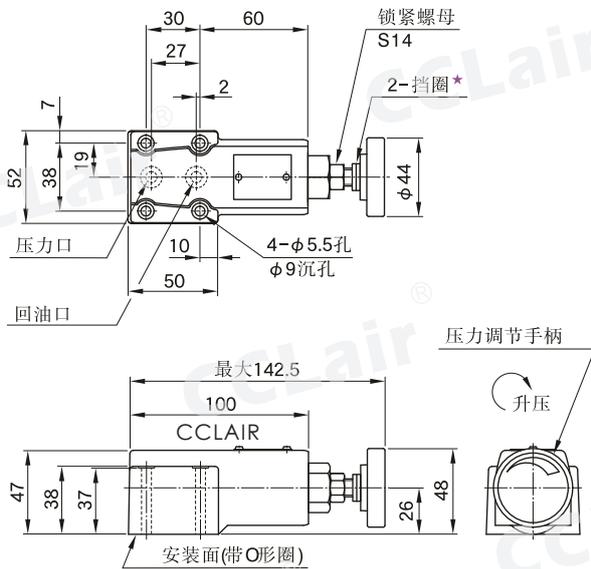


连接板安装孔尺寸

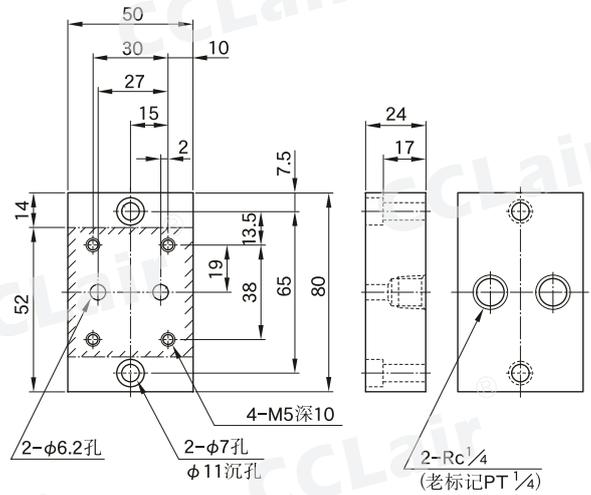


DG-01

★调节压力被所装的挡圈限制，当一工作压力不能达到时，去掉一些挡圈。一片挡圈相当于10MPa。

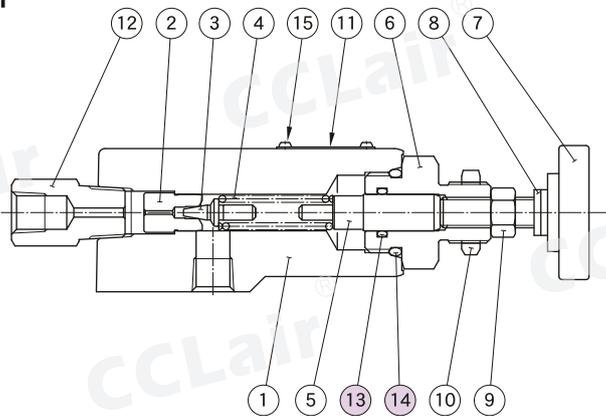


底板: DGM-02



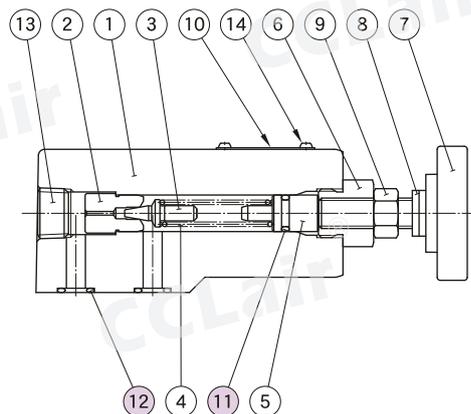
■ 密封件表

DT-01



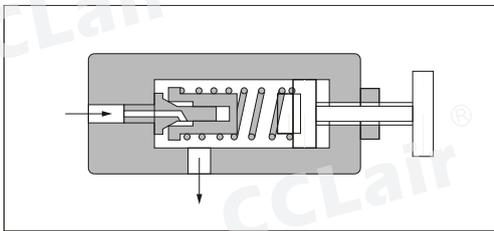
序号	名称	零件号	个数
13	O形圈	JIS B 2401 -1A-P12	1
14	O形圈	JIS B 2401 -1B-P22.4	1

DG-01

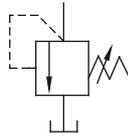


序号	名称	零件号	个数
11	O形圈	JIS B 2401 -1A-P9	1
12	O形圈	JIS B 2401 -1B-P9	2

DT/DG系列直动式溢流阀



符号



订购码

D	T	-02	-B	-22
系列号	连接型式	规格	压力调节范围 MPa	设计号
D : 直动式溢流阀	T : 螺纹连接型	02	B : ★~7	22
	G : 底板安装型		C : 3.5~14	22
			H : 7~21	

技术参数

型号		最高工作压力 MPa	压力调节范围 MPa	最大流量 L/min	质量 kg	
螺纹连接型	底板安装型				DT型	DG型
DT-02-※-22	DG-02-※-22	21	★	16	1.5	1.5

■ 使用注意事项

- 进行压力调节时，先拧松锁紧螺母，增压时顺时针方向，降压时逆时针方向，慢慢转动手柄。调压后，必须拧紧锁紧螺母。
- 回油箱内的配管，不得与其他的阀回油管连接，而应直接回油箱。

■ 附件

- 安装螺钉

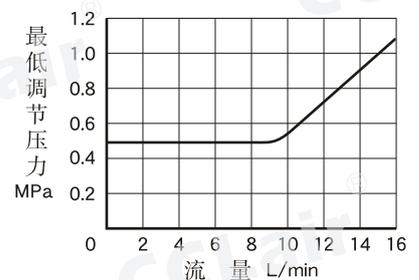
阀型号	内六角螺钉
DG-02	M5×45L……………4个

■ 底板

阀型号	底板型号	连接口径 Rc(老PT)	质量 kg
DG-02	DGM-02-20	1/4	0.7

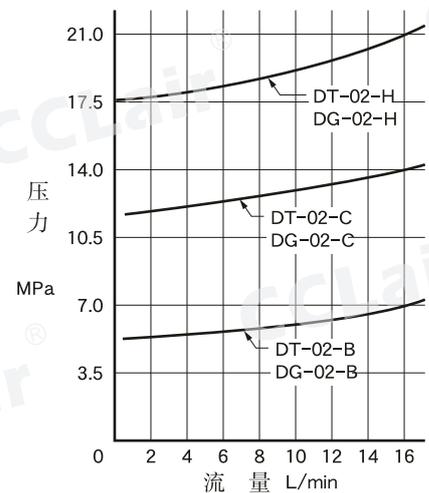
- 用底板时，请按上表底板型号订购。不用底板时，安装面须经6-S精度机械精加工。
- 底板与远程控制溢流阀共用。

■ 最低调节压力特性



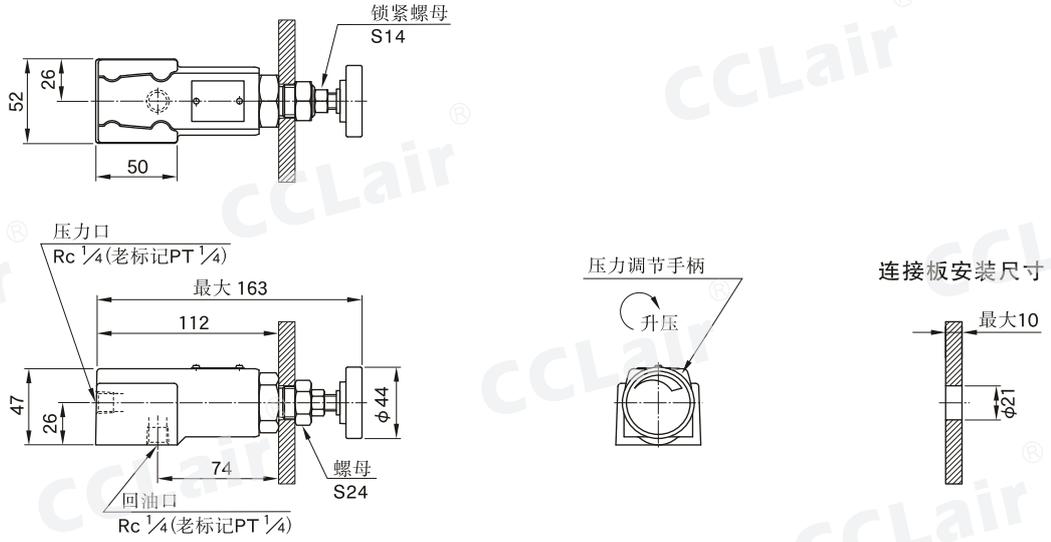
■ 流量—压力特性

油液：粘度35 mm²/s
比重0.850

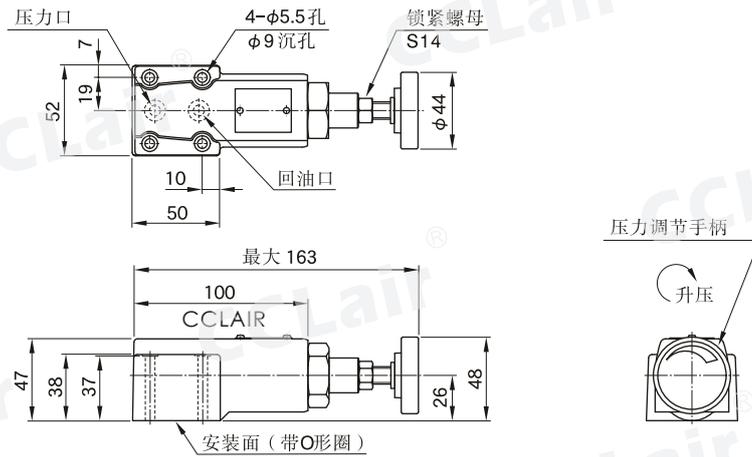


外形尺寸

DT-02



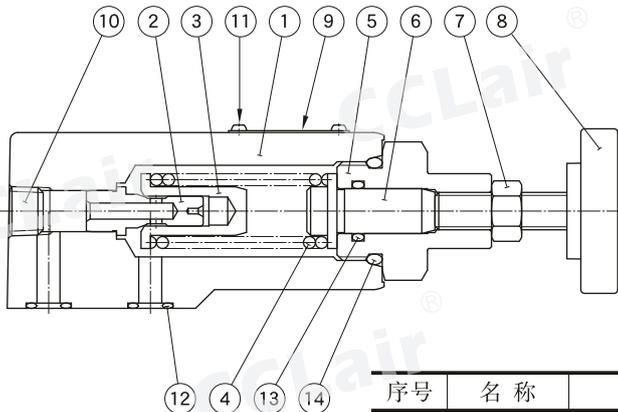
DG-02



■ 密封件表

DT-02

DG-02



序号	名称	零件号	个数	备注
12	O形圈	JIS B 2401-1B-P9	2	仅用于DG-02
13	O形圈	JIS B 2401-1A-P12	1	
14	O形圈	JIS B 2401-1B-P22.4	1	

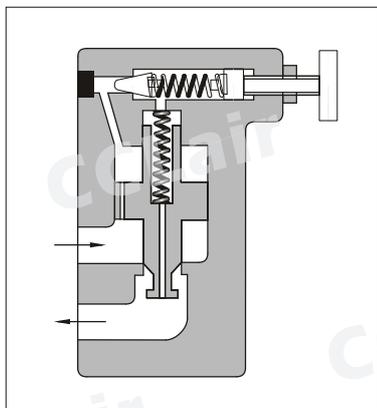
BT/BG系列先导式控制溢流阀



螺纹连接型



底板安装型



附件

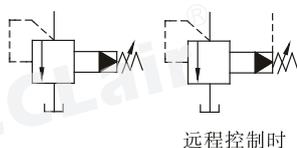
● 安装螺钉

阀型号	内六角螺钉
BG-03	M12×70L…2个、M12×95L…2个
BG-06	M16×60L…2个、M16×80L…2个
BG-10	M20×70L…2个、M20×90L…2个

使用注意事项

- 用于远程控制的远程控制溢流阀，请参见 165 页。如果管的内部容积太大，可能出现振动，因而应尽可能减小配管的直径和长度。
- 进行压力调节时，先拧松锁紧螺母，增压时顺时针方向，降压时逆时针方向，慢慢转动手柄。调压后，必须拧紧锁紧螺母。

符号



远程控制时

订购码

B	T	-03	-V	-32
系列号	连接型式	规格	高卸荷型标记*	设计号
B：先导控制型溢流阀	T：螺纹连接型	03	V：仅高卸荷压力型才标记	32
		06		32
		10		32
	G：底板安装型	03		32
		06		32
		10		32

★高卸荷压力型是为缩短卸荷到加载的过渡时间而选用。

性能参数

型号		最高工作压力 MPa	压力调节范围 MPa	最大流量 L/min	质量 kg	
螺纹连接型	底板安装型				BT型	BG型
BT-03-※-32	BG-03-※-32	25	★~25	100	5.0	4.7
BT-06-※-32	BG-06-※-32			200	5.0	5.6
BT-10-※-32	BG-10-※-32			400	8.5	8.7

关于大流量阀(法兰连接型)请与昌林公司联系。

底板

阀型号	底板型号	连接口径 Rc(老PT)	质量 kg
BG-03	BGM-03-20	3/8	2.4
	BGM-03X-20	1/2	3.1
BG-06	BGM-06-20	3/4	4.7
	BGM-06X-20	1	5.7
BG-10	BGM-10-20	1 1/4	8.4
	BGM-10X-20	1 1/2	10.3

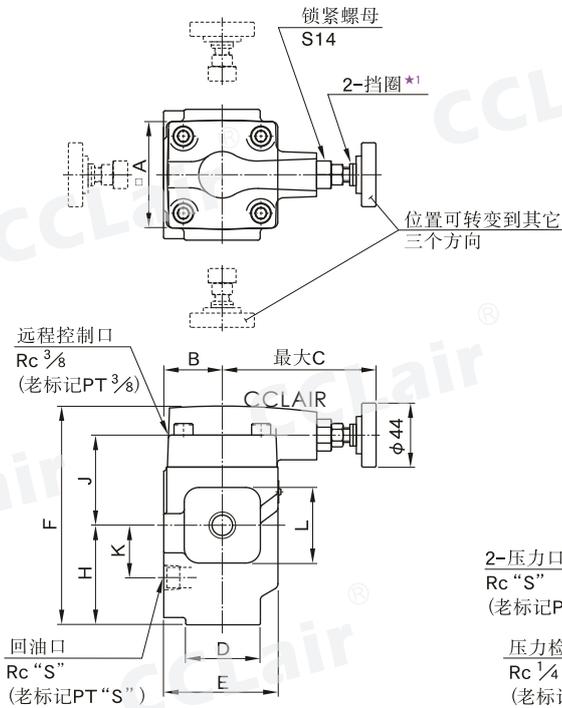
- 用底板时，请按上表底板型号订购。不用底板时，安装面须经6-S精度机械精加工。

- 回油箱内的配管不得与其他的回油管连接，而应直接回油箱。
- 当小流量时，设定压力将不稳定。流量应大于右表的最小流量。

阀规格	最小流量
03	8 L/min
06	
10	15 L/min

外形尺寸

BT-03, 06, 10

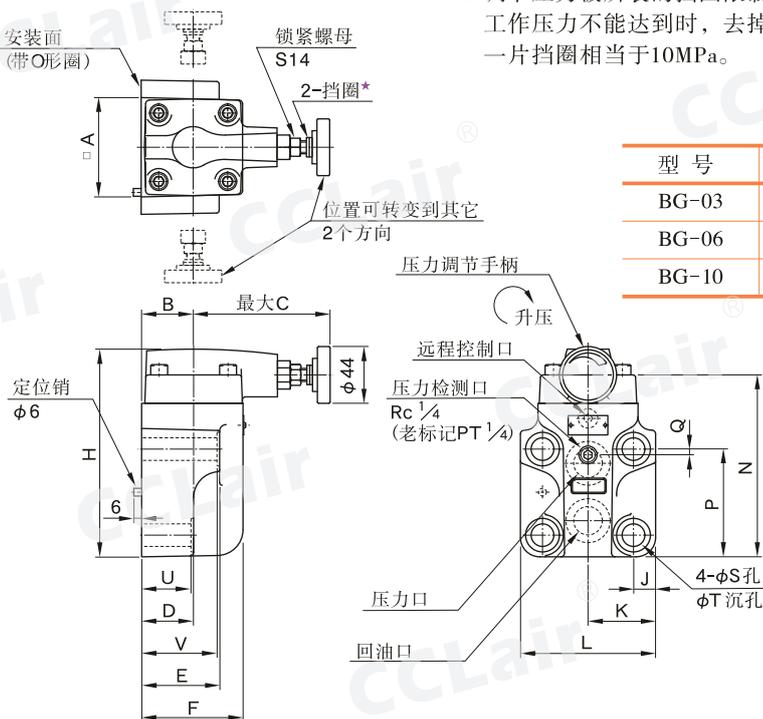


型号	A	B	C	D	E	F
BT-03	75	40	105	52	78	150.5
BT-06						
BT-10	85	50	101	80	96	183

型号	H	J	K	L	N	Q	S
BT-03	68.5	62	36	52	90	45	3/8
BT-06							3/4
BT-10	89	74	49	80	120	60	1 1/4

- ★1. 调节压力被所装的挡圈限制，当某一工作压力不能达到时，去掉一些挡圈。一片挡圈相当于10MPa。
- ★2. 有2个压力口，可用任何一个作为入口，另一个作为出口直通连接，也可堵住一个压力口的情况下使用。

BG-03, 06, 10



- ★1. 调节压力被所装的挡圈限制，当某一工作压力不能达到时，去掉一些挡圈。一片挡圈相当于10MPa。

安装面符合下述ISO标准
 BG-03:ISO6264-AR-06-2-A
 BG-06:ISO6264-AS-08-2-A
 BG-10:ISO6264-AT-10-2-A

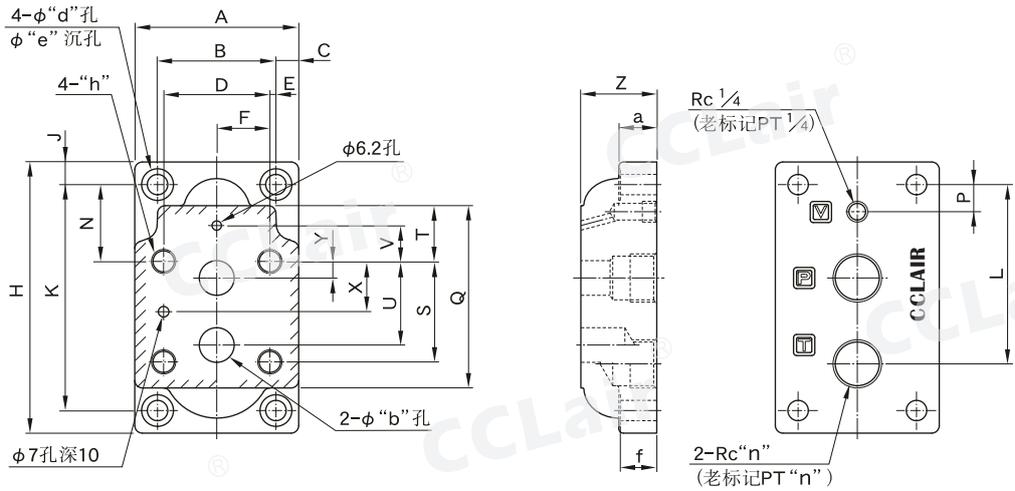
型号	A	B	C	D	E	F	H
BG-03	75	40	105	57	78	78	137
BG-06	75	40	105	40	60	78	161
BG-10	85	45	101	47	67	87.5	195

型号	J	K	L	N	P
BG-03	14.1	41	82	117	77
BG-06	17	52	104	141	83.5
BG-10	20.7	62	124	175	110

型号	Q	S	T	U	V
BG-03	22	13.5	21	55	77
BG-06	4.5	17.5	26	38	58
BG-10	6	21.5	32	45	65

底板

BGM-03, 03X
06, 06X
10, 10X

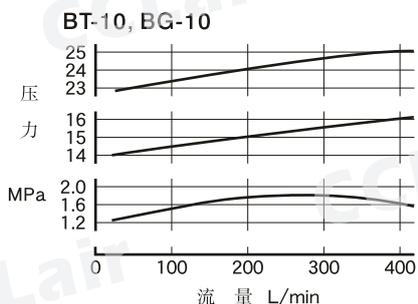
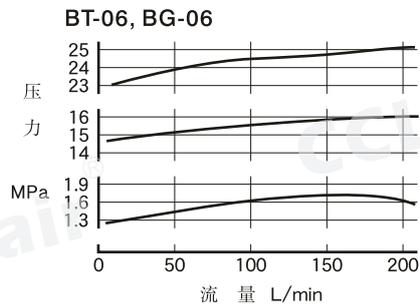
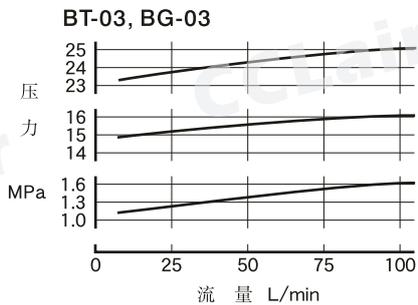


型号	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	N	P	Q	S
BGM-03	86	60	13	53.8	3.1	26.9	149	13	123	86	32	26	97	53.8
BGM-03X										95		21		
BGM-06	108	78	15	70	4	35	180	15	150	106.5	51	27.2	121	66.7
BGM-06X										119		18		
BGM-10	126	94	16	82.6	5.7	41.3	227	16	195	138.2	62	30.2	154	88.9
BGM-10X										158		17		

型号	T	U	V	X	Y	Z	a	b	d	e	f	h	n
BGM-03	19	47.4	0	22	22	32	20	14.5	11	17.5	19	M12深20	3/8
BGM-03X						40							1/2
BGM-06	37	55.5	23.8	33.4	11	40	25	23	13.5	21	24	M16深25	3/4
BGM-06X						50							1
BGM-10	42	76.2	31.8	44.5	12.7	50	32	28	17.5	26	31	M20深28	1 1/4
BGM-10X						63							1 1/2

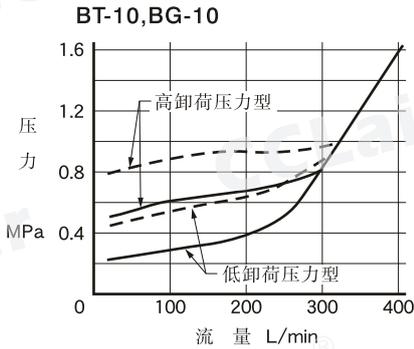
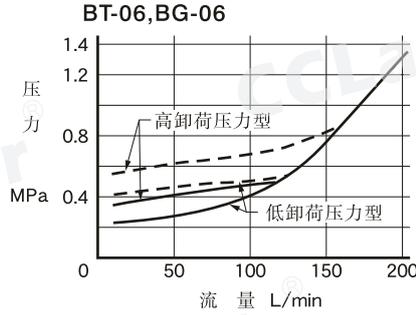
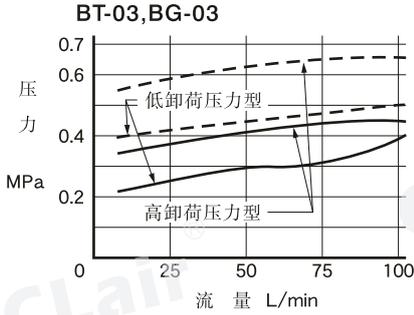
■ 流量—压力特性

油液：粘度 35 mm²/s
比重 0.850



■ 流量-卸荷压力特性和最低调节压力特性

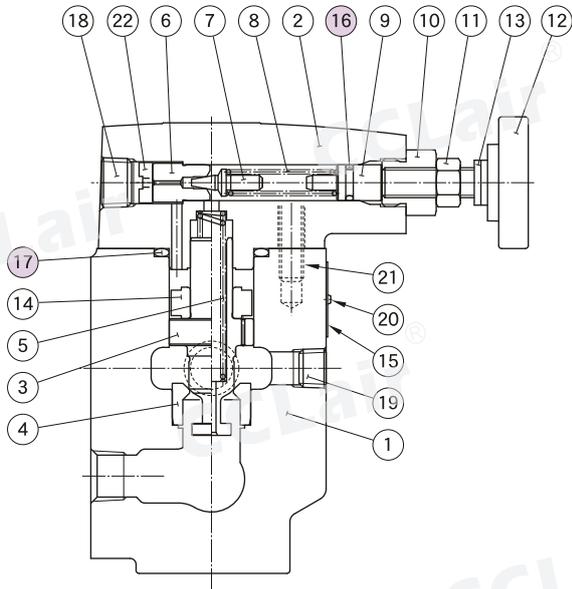
油液：粘度 35 mm²/s
比重 0.850



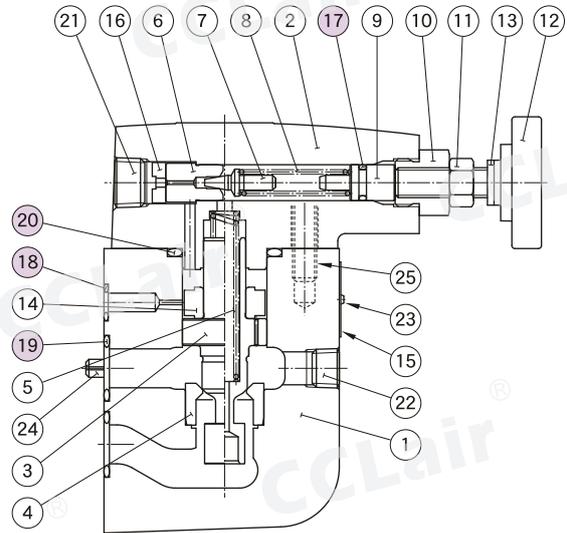
注) 卸荷压力是远程控制口开放时的溢流压力。

■ 密封件表

BT-03, 06, 10



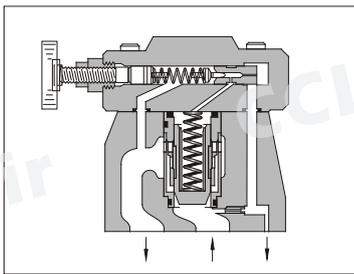
BG-03, 06, 10



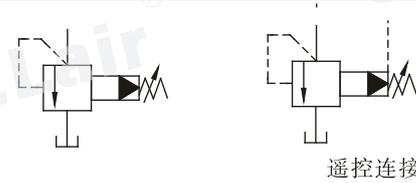
序号	名称	零件号			数量
		BT-03	BT-06	BT-10	
16	O形圈	JIS B 2401 -1A-P9	JIS B 2401 -1A-P9	JIS B 2401 -1A-P9	1
17	O形圈	JIS B 2401 -1B-P32	JIS B 2401 -1B-P32	JIS B 2401 -1B-P42	1

序号	名称	零件号			数量
		BG-03	BG-06	BG-10	
17	O形圈	JIS B 2401 -1A-P9	JIS B 2401 -1A-P9	JIS B 2401 -1A-P9	1
18	O形圈	JIS B 2401 -1B-P9	JIS B 2401 -1B-P11	JIS B 2401 -1B-P9	1
19	O形圈	JIS B 2401 -1B-P18	JIS B 2401 -1B-P28	JIS B 2401 -1B-P32	2
20	O形圈	JIS B 2401 -1B-P32	JIS B 2401 -1B-P32	JIS B 2401 -1B-P42	1

S-BG系列低噪声型溢流阀



符号



技术参数

型号	最高工作压力 MPa	压力调节范围 MPa	最大流量 L/min	质量 kg
S-BG-03-※-※-40	25	★~25	100	4.1
S-BG-06-※-※-40			200	5.0
S-BG-10-※-40			400	10.5

订购码

S-	B	G	-03	-V	-L	-40
低噪声型标记	系列号	管连接型式	规格	高卸荷型标记★	压力调节 手柄位置	设计号
S: 低噪声型	B: 先导控制 溢流阀	G: 底板安装型	03 06 10	V: 仅高卸荷压 力型才标记	(从压力检测口方 向看) L: 左(标准) R: 右	40 40 40

★高卸荷压力型是为缩短卸荷到加载的过渡时间而选用。

可提供下表中的低噪声型电磁控制溢流阀。
详情请和我们联系。

型号	最高工作压力 MPa	最大流量 L/min
S-BSG-03-※-※-※-※-53	25	100
S-BSG-06-※-※-※-※-53		200
S-BSG-10-※-※-※-※-53		400

使用注意事项

- 用于远程控制的远程控制溢流阀，请参见 165 页。如果管的内部容积太大，可能出现振动，应尽可能减小配管的直径和长度。
- 进行压力调节时，先拧松锁紧螺母，增压时顺时针方向，降压时逆时针方向，慢慢转动手柄。调压后，必须拧紧锁紧螺母。
- 回油箱内的配管不得与其它的阀回油管连接，而应直接回油箱。
- 当小流量时，设定压力将不稳定。流量应大于下表的最小流量。

阀规格	最小流量
03	5 L/min
06	
10	

附件

- 安装螺钉

阀型号	内六角螺钉
S-BG-03	M12×40L …… 4个
S-BG-06	M16×50L …… 4个
S-BG-10	M20×60L …… 4个

底板

阀型号	底板型号	连接口径 Rc(老PT)	质量 kg
S-BG-03	BGM-03-20	3/8	2.4
	BGM-03X-20	1/2	3.1
S-BG-06	BGM-06-20	3/4	4.7
	BGM-06X-20	1	5.7
S-BG-10	BGM-10-20	1 1/4	8.4
	BGM-10X-20	1 1/2	10.3

注:

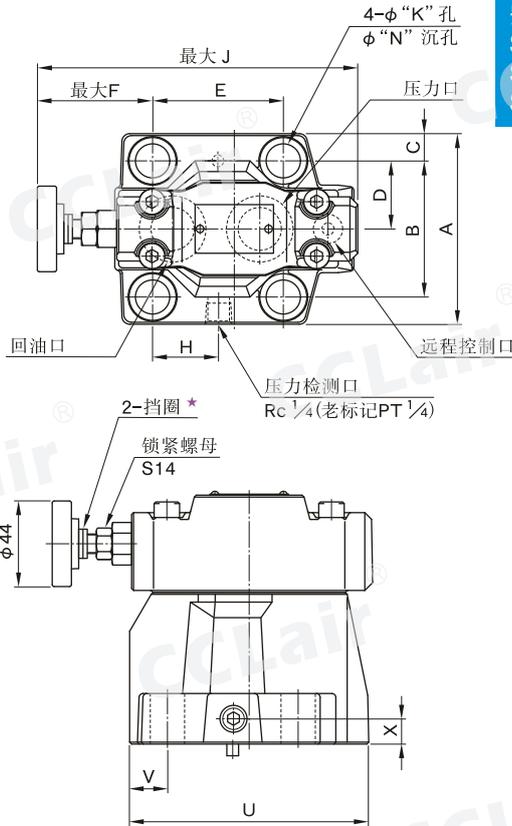
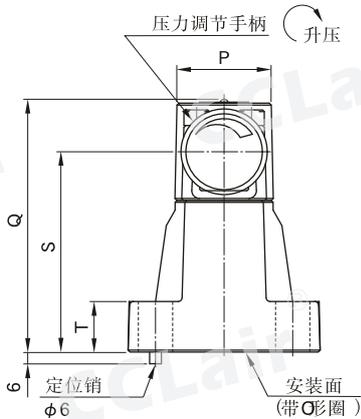
使用底板时，请按上表底板型号订购。不用底板时，安装面需经6-S精度机械加工。

底板与先导溢流阀共用。

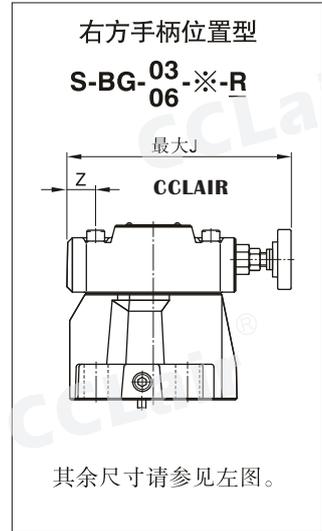
外形尺寸

S-BG-03-※-L-40
S-BG-10-※-40

★调节压力被所装的挡圈限制，当某一工作压力不能达到时，去掉一些挡圈。一片挡圈相当于10MPa。



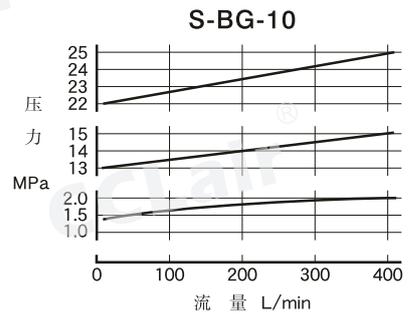
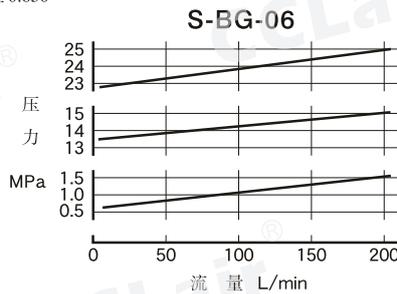
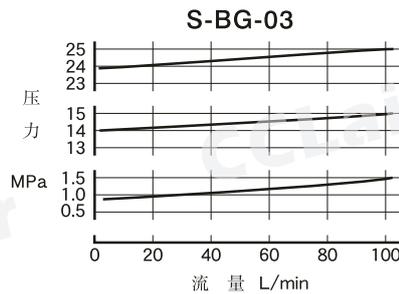
安装面符合下述ISO标准
S-BG-03:ISO 6264-AR-06-2-A
S-BG-06:ISO 6264-AS-08-2-A
S-BG-10:ISO 6264-AT-10-2-A



型号	A	B	C	D	E	F	H	J	K	N	P	Q	S	T	U	V	X	Z
S-BG-03	79	53.8	11.1	26.9	53.8	73.6	26.9	163.5	13.5	21	50	130	103	21.5	106	26.1	13	36.1
S-BG-06	98	70	14	35	66.7	58.8	33.7	163.5	17.5	26	50	130	103	26	122	19.3	13	21.3
S-BG-10	120	82.6	18.7	41.3	88.9	50.6	44.9	180	21.5	32	65	167	135	33.5	155	21.1	18	—

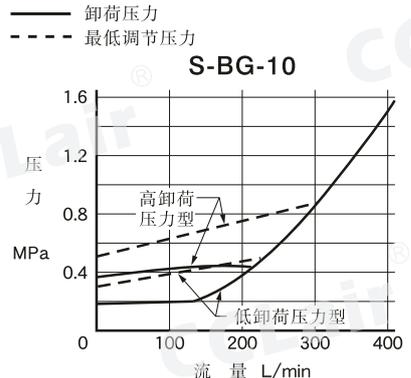
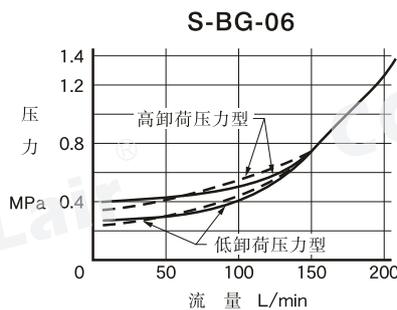
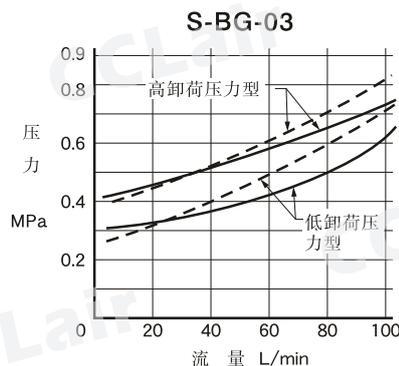
■ 流量—压力特性

油液：粘度 35 mm²/s
比重 0.850



■ 流量—卸荷压力特性和最低调节压力特性

油液：粘度 35 mm²/s
比重 0.850



注) 卸荷压力就是远程控制口开放时的溢流阀压力。

BST/BSG系列电磁控制溢流阀



底板安装型



螺纹连接型

技术参数

型 号		最 高 压 力 工作压力 MPa	压 力 调节范围 MPa	最大 流量 L/min	质 量 kg
螺纹连接型	底板安装型				
BST-03-※-※-※-※-48	BSG-03-※-※-※-※-48	25	★~25	100	请 参 见 下 表
BST-06-※-※-※-※-48	BSG-06-※-※-※-※-48			200	
BST-10-※-※-※-※-48	BSG-10-※-※-※-※-48			400	

溢流阀使用标准型的先导控制溢流阀,其最低压力调节值和其他特性,请参见其他附表。
有关大流量阀(法兰连接型),请与昌林公司联系。

质量

型 号	双电磁铁型	单电磁铁型	带防冲击阀
BST-03	7.1 kg	6.6 kg	7.6 kg
BST-06	7.1 kg	6.6 kg	7.6 kg
BST-10	10.8 kg	10.3 kg	11.3 kg
BSG-03	6.8 kg	6.3 kg	7.3 kg
BSG-06	7.7 kg	7.2 kg	8.2 kg
BSG-10	11.0 kg	10.5 kg	11.5 kg

订购码

A—	BS	T	—03	—V	—2B3A	—A100	—N	—48	
带防冲击型 ^{*1}	系列号	连接型式	规格	高卸荷型 ^{*2} 标记	遥控标记 ^{*3}	线圈标记 ^{*4}	电气的接线型式	设计号	
A: 带防冲击阀(任选)	BS: 电磁控制溢流阀	T: 螺纹连接型	03	V: 仅高卸荷压力型才标记	2B3A	交流: A100, A120 A200, A240	无标记: 接线盒型	48	
			06		2B3B			48	
			10		2B2B	48			
		G: 底板安装型	03		2B2	直流: D12, D24 D48		N: DIN 插座型(任选)	48
			06		3C2				交流(交直整流型): R100, R200
			10		3C3	48			

- 1.带防冲击阀型,仅用于遥控标记为2B3A和2B3B。
- 2.高卸荷压力型是为卸缩短荷到加载的过渡时间而选用。
- 3.遥控型的详细内容,见下页"遥控形式"。
- 4.线圈标记与电磁换向阀DSG-01相同。

请 注 意

上述型号中 [] 所表的型式是任选或任选对待。
型号中 [] 所表包含型式的阀是任选对待,订购时应事先确定交货期。

■ 遥控类型

遥控类型	JIS液压图形符号	使用电磁换向阀型号	电磁铁通电和遥控连接的关系		
			电磁铁“a”	电磁铁“b”	遥控连接
2B3A		DSG-01-2B3A	—	断电 通电	连到A口 连到油箱（无负载）
2B3B		DSG-01-2B3B	—	断电 通电	连到油箱（无负载） 连到B口
2B2B		DSG-01-2B2B	—	断电 通电	关闭状态（溢流阀设定压力） 连到B口
2B2		DSG-01-2B2	—	断电 通电	连到A口 连到B口
3C2		DSG-01-3C2	断电	断电	关闭状态（溢流阀设定压力）
			通电	断电	连到A口
			断电	通电	连到B口
3C3		DSG-01-3C3	断电	断电	连到油箱（无负载）
			通电	断电	连到A口
			断电	通电	连到B口

■ 附件

● 安装螺钉

型号	内六角螺钉
BSG-03	M12×70L…2个, M12×95L…2个
BSG-06	M16×60L…2个, M16×80L…2个
BSG-10	M20×70L…2个, M20×90L…2个

■ 接线方法

接线方法与电磁换向阀DSG-01相同。详情请参见277页（接线方法）项。

■ 底板

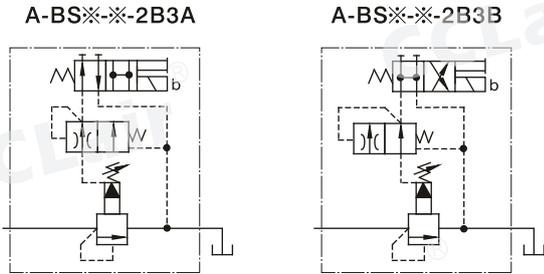
阀型号	底板型号	连接口径 Re(老PT)	质量 kg
BSG-03	BGM-03-20	$\frac{3}{8}$	2.4
	BGM-03X-20	$\frac{1}{2}$	3.1
BSG-06	BGM-06-20	$\frac{3}{4}$	4.7
	BGM-06X-20	1	5.7
BSG-10	BGM-10-20	$1\frac{1}{4}$	8.4
	BGM-10X-20	$1\frac{1}{2}$	10.3

- 使用底板安装型时，请按上表底板型号订购。不用底板时，安装面须经6-S精度机械精加工。
- 底板与先导控制型溢流阀共用，请参见171页尺寸图。

■ 任选

● 带防冲击阀

防冲击阀装于遥控型2B3A、2B3B的溢流阀和电磁换向阀之间。在从设定压力切换到卸荷时，缓慢降低遥控压力，防止对主回路的冲击。卸荷压力与不带的防冲击阀的相同。

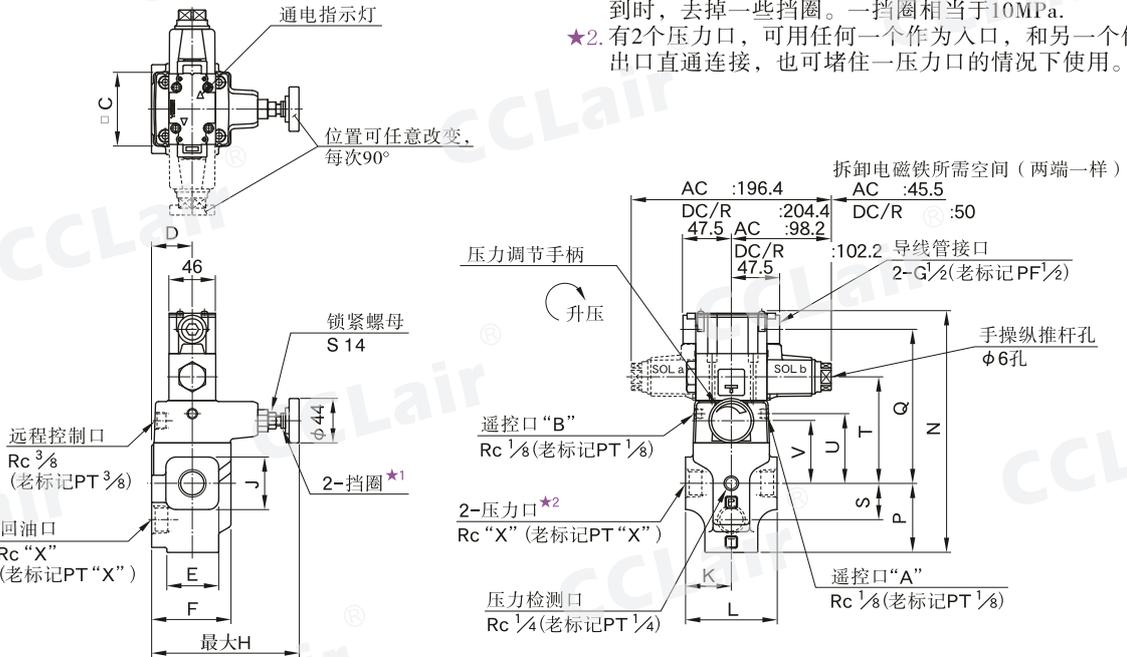


■ 使用注意事项

- 用于的远程控制的远程控制溢流阀，请参见 165 页，如果管路的内部容积太大，可能出现振动。因而应尽量减小小配管的内径和长度。
- 进行压力调节时，先拧松锁紧螺母，增压时顺时针方向，降压时逆时针方向，慢慢转动手柄。调压后，必须拧紧锁紧螺母。
- 回油口的配管不得于任何其它的回路管连接，而应直接回油箱。
- 在小流量时，调节压力不稳定。流量应大于下表的最小流量。

阀规格	最小流量
03	8 L/min
06	
10	15 L/min

BST-03, 06, 10



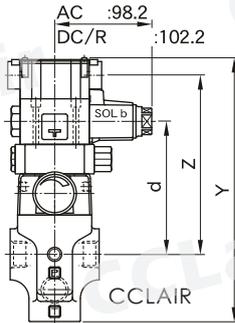
型号	C	D	E	F	H	J	K	L	N	P	Q	S	T	U	V	X
BST-03	75	40	52	78	145	52	45	90	239.3	68.5	152.5	36	105.5	69	62	3/8
BST-06																3/4
BST-10	85	50	80	96	151	80	60	120	271.8	89	164.5	49	117.5	81	74	1 1/4

带防冲击阀

A-BST-03, 06, 10

型号	Y	Z	d
A-BST-03	269.3	182.5	135.5
A-BST-06			
A-BST-10	301.8	194.5	147.5

其余尺寸见上图。

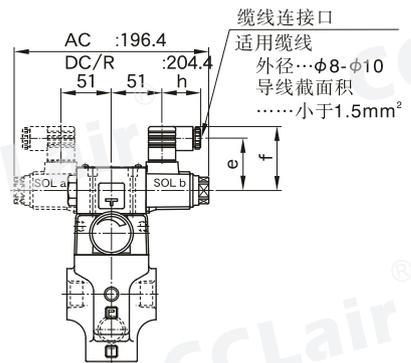


DIN插头式电磁铁 (任选)

03
BST-06-**-**-N
10

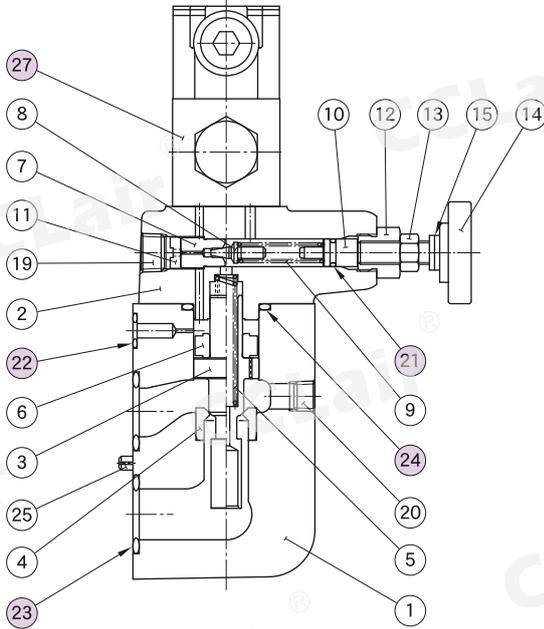
名称	线圈标记	e	f	h
交流电磁铁	A※	53	65	39
直流电磁铁	D※	64	76	39
交直整流电磁铁	R※	57.2	79	53

其余尺寸见上图。



■ 密封件表

BST
BSG -03, 06, 10



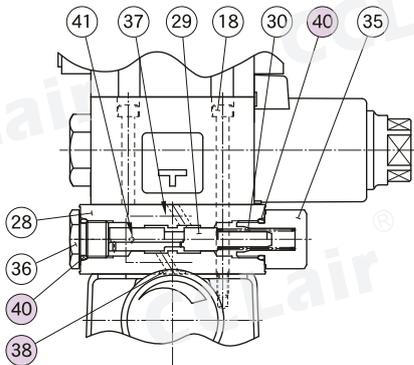
BST-03, 06, 10

序号	名称	零件号			数量
		BST-03	BST-06	BST-10	
21	O形圈	JIS B 2401 -1A-P9	JIS B 2401 -1A-P9	JIS B 2401 -1A-P9	1
24	O形圈	JIS B 2401 -1B-P32	JIS B 2401 -1B-P32	JIS B 2401 -1B-P42	1

BSG-03, 06, 10

序号	名称	零件号			数量
		BSG-03	BSG-06	BSG-10	
21	O形圈	JIS B 2401 -1A-P9	JIS B 2401 -1A-P9	JIS B 2401 -1A-P9	1
22	O形圈	JIS B 2401 -1B-P9	JIS B 2401 -1B-P11	JIS B 2401 -1B-P9	1
23	O形圈	JIS B 2401 -1B-P18	JIS B 2401 -1B-P28	JIS B 2401 -1B-P32	2
24	O形圈	JIS B 2401 -1B-P32	JIS B 2401 -1B-P32	JIS B 2401 -1B-P42	1

A- BST
BSG -03, 06, 10
(带防冲击阀)



A- BST
BSG -03, 06, 10

序号	名称	零件号	数量
38	O形圈	JIS B 2401-1B-P8	2
40	O形圈	JIS B 2401-1B-P14	2

S-BSG系列低噪声型电磁溢流阀



概述

本元件由低噪声溢流阀和电磁换向阀组合而成,用于保护油泵和系统安全通过对不同功能的电磁换向阀电气遥控,可使油泵及系统卸荷或保护调定压力,并与遥控结合,可实现2-3级压力控制。

技术参数

型号	最高使用压力 MPa	压力调整范围 L/min	最大流量 L/min	质量kg
S-BSG-03	25	注) ※-25.0	100	6.3
S-BSG-06			200	7.2
S-BSG-10			400	12.7

质量为双电磁铁式(排油形式为3C2、3C3),单电磁铁的质量(排油形式为2B3A、2B3B、2B2B、2B2)减去0.6kg,带缓冲阀时加1kg。

订购码

A-	S-	BS	G	-3	-V	-2B3A	A100	-N	-L
注)1带缓冲阀	低噪声	系列号	连接形式	公称尺寸	高卸荷特性 注)2	排油形式 注)3	线圈符号 注)4	电气接线形式	手轮调节方向
A: 仅带缓冲阀时标注	S: 低噪声	B S: 电磁溢流阀	G: 板式	3 6 10	V: 仅在高卸荷时标注	2B3A 2B3B 2B2B 2B2 3C2 3C3	交流: A100, A220 A200, A240 直流:(注)5 D12, D24, D100 本整型: R100, R200	无记号: 接线盒 N: DIN插座	

注) 1带缓冲阀时,只适用于排油形式2B3A、2B3B。详细内容请参照下一页(可选择项)。

2.用于缩短卸荷到加载的过渡时间。

3排油形式的详细内容请参照下一页“排油形式”。

4线圈符号与电磁换向阀DSG-0相同,请参照标准电磁铁。

5线圈符号“D”时,没有表示“K”,但实际上包括K系列电磁换向阀。

●DC电磁铁是K系列

直流式使用K系列电磁换向阀,可以充分利用直流电磁换向阀所具有的特点。

使用注意事项

●在遥控口使用遥控溢流阀DG-01产品,若遥控口管路的内部容积过大,易发生振动,故应该尽量减小管路内径和管路长度。

●调整压力时,先松开锁紧螺母,顺时针旋转手轮,压力升高,反之压力降低。手轮每转一周,压力变化约5MPa,调定后,拧紧锁紧螺母。

●压力调整会受到垫圈的限制,当达不到使用压力时,请拆下垫圈,每个垫圈月10MPa。

●回油口管路不要与其他管路连接,应直接接回油箱。

●小流量时,设定压力不稳定,公称尺寸为03,06时,使用流量应在5L/min以上,公称尺寸为10时,使用流量应在8L/min以上。

产品尺寸图请联系昌林公司。

排油形式

排油形式	JIS 液压符号	电磁换向阀型号 [®]	电磁铁励磁状态与排油连接的关系		
			SOL"a"	SOL"b"	排油连接
2B3A		DSG-01-2B3A	—	OFF	与"A"口连接
				ON	与回油口连接（无负载）
2B3B		DSG-01-2B3B	—	OFF	与回油口连接（无负载）
				ON	与"B"口连接
2B2B		DSG-01-2B2B	—	OFF	关闭状态（溢流阀设定压力）
				ON	与"B"口连接
2B2		DSG-01-2B2	—	OFF	与"A"口连接
				ON	与"B"口连接
3C2		DSG-01-3C2	—	OFF	关闭状态（溢流阀设定压力）
				ON	与"A"口连接
				OFF	与"B"口连接
3C3		DSG-01-3C3	—	OFF	与回油口连接（无负载）
				ON	与"A"口连接
				OFF	与"B"口连接

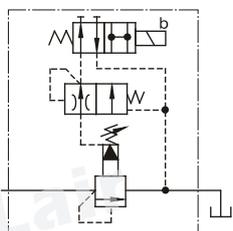
可选择

●带缓冲阀

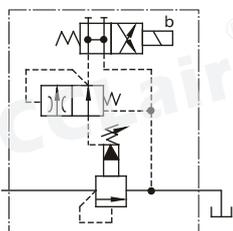
排油形式2B3A、2B3B型电磁换向阀与溢流阀之间装上缓冲阀，使设定压力向卸荷状态过渡时，压力缓慢下降，防止回路冲击。

卸荷压力与缓冲阀无关

A-S-BSG-※-2B3A



A-S-BSG-※-2B3B



H型压力控制阀



概述

靠内部或外部的压力工作，带液缓冲机构的直动式压力控制阀。按阀的组装方法，可作为顺序阀、卸荷阀和低压溢流阀使用。

技术参数

型号		最高工作压力 MPa	最大流量 L/min	质量 kg	
螺纹连接型	底板安装型			HT形	HG形
HT-03-※※-※-22	HG-03-※※-※-22	21	50	3.7	4.0
HT-06-※※-※-22	HG-06-※※-※-22		125	6.2	6.1
HT-10-※※-※-22	HG-10-※※-※-22		250	12.0	11.0

可提供下列法兰连接型阀。
详情请和我们联系。

型号	最高工作压力 MPa	最大流量 L/min
HF-10-※※-※-22	21	250
HF-16-※※-※-20		500

订购码

H	T	-03	-C	3	-P	-22
系列号	连接型式	规格	压力调节范围 MPa	阀型 ^{★1}	带辅助控制标记 ^{★2}	设计号
H: H型压力 控制阀	T: 螺纹连接型	03	L : 0.25~0.45 M : 0.45~0.9 N : 0.9~1.8 A : 1.8~3.5 B : 3.5~7.0 C : 7.0~14	1	P : 带辅助控制 (不带不标记)	22
		06		2		22
		10		3		22
	G: 底板安装型	03		4		22
		06				22
		10				22

★1. 阀类型的详情，请参见下页“阀类型”。

★2. 带辅助控制的阀，利用低于调节压力的外控压力（N、A和B型，约1/8压力调节值，C型约1/16）使阀动作时选用。

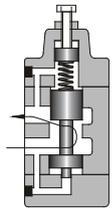
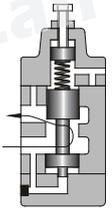
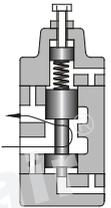
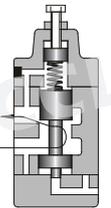
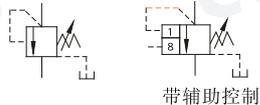
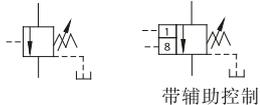
★ 更多产品详情请登录昌林公司网站。

有关组合参见下表：

● 压力调节范围和P辅助控制组合表

压力调节范围	1 型		2 型		3 型		4 型	
	P无	P有	P无	P有	P无	P有	P无	P有
L	○	—	○	—	○	—	○	—
M	○	—	○	—	○	—	○	—
N	—	—	○	○	○	○	○	○
A	—	—	○	○	○	○	○	○
B	—	—	○	○	○	○	○	○
C	—	—	○	○	○	○	○	○

■ 密封件表

阀类型	1型：低压溢流阀	2型：顺序阀	3型：顺序阀	4型：卸荷阀
控制·泄油型式	内控-内泄	内控-外泄	外控-外泄	外控-内泄
示意图				
JIS 液压图形符号				
工作说明	能作低压溢流阀，但要注意出现冲击压力。	用于控制 2 个以上执行元件的顺序动作。如一次压力侧超过阀的设定压力时，液流通过二次压力侧。	用于与2型相同的目的，靠外控先导压力操作，而和一次压力无关。	用作卸荷阀，如外控压力超过设定压力，全部流量回油箱而泵卸荷。

■ 使用注意事项

- 进行压力调节时，先拧松锁紧螺母，增压时顺时针方向，降压时逆时针方向，慢慢转动手柄。调压后，必须拧紧锁紧螺母。
- 因1型和4型（内泄）的二次压力口处，以及2型和3型（外泄）的泄油口处的背压将近大气压的低压，其管道必须直接连接到油箱。

■ 附件

● 安装螺钉

型号	内六角螺钉
HG-03	M10×50L …… 4个
HG-06	M10×50L …… 4个
HG-10	M10×50L …… 6个

■ 底板

阀型号	底板型号	连接口径Rc (老标记PT)	质量 kg
HG-03-※※-22	HGM-03-20	3/8	1.6
	HGM-03X-20	1/2	
HG-03-※※-P-22	HGM-03-P-20	3/8	2.0
	HGM-03X-P-20	1/2	
HG-06-※※-22	HGM-06-20	3/4	2.4
	HGM-06X-20	1	3.0
HG-06-※※-P-22	HGM-06-P-20	3/4	2.4
	HGM-06X-P-20	1	3.0
HG-10-※※-22	HGM-10-20	1 1/4	4.8
	HGM-10X-20	1 1/2	5.7
HG-10-※※-P-22	HGM-10-P-20	1 1/4	4.8
	HGM-10X-P-20	1 1/2	5.7

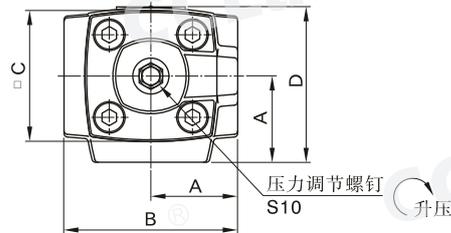
- 使用底板时，请按上表底板型号订购。不用底板时，安装面须经6-S精度机械精加工。

外形尺寸

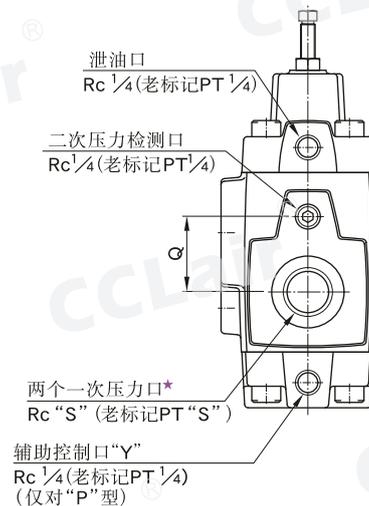
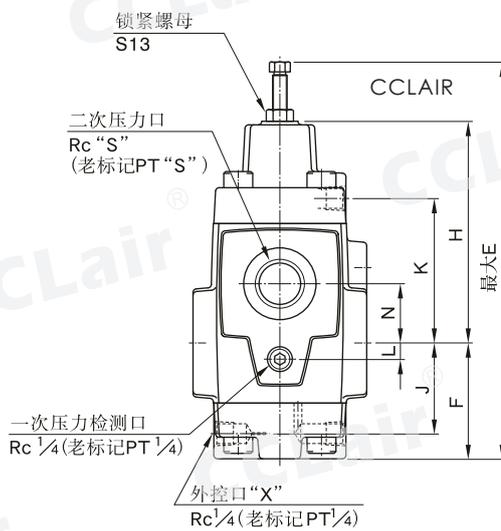
HT-03, 06, 10

3型：顺序阀

(外控、外泄)



★一次压力口有两个，可用任何一个作为入口和另一个作为出口直通连接，也可堵住一个压力口的情况下使用。

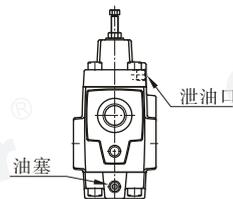


型号	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	N	Q	S
HT-03	41	82	60	74	191	57	106	43	70	0	28	28	3/8
HT-06	48	96	73	87	221	64.5	123.5	50.5	80.5	9	33	42	3/4
HT-10	66	132	86	112	272	84	149	66	98	12	40	52	1 1/4

1型：低压溢流阀
(内控内泄)



2型：顺序阀
(内控外泄)



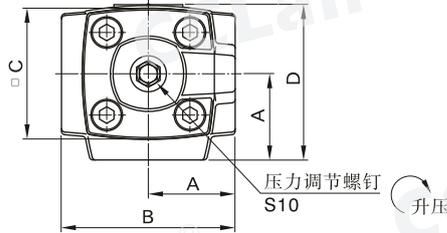
4型：卸荷阀
(外控内泄)



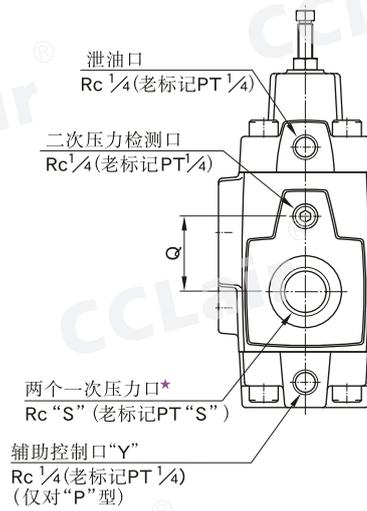
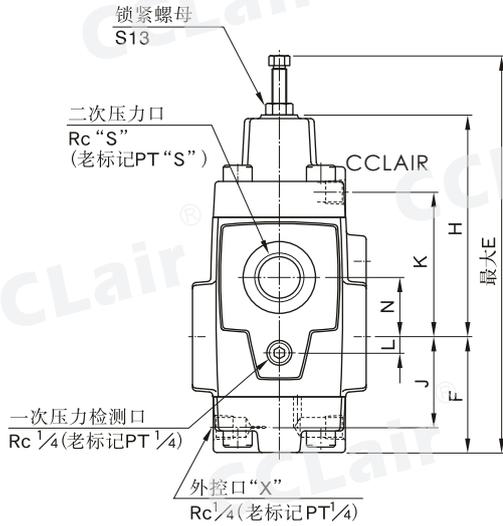
HT-03, 06, 10

3型：顺序阀

(外控、外泄)



★一次压力口有两个，可用任何一个作为入口和另一个作为出口直通连接，也可堵住一个压力口的情况下使用。



型号	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	N	Q	S
HT-03	41	82	60	74	191	57	106	43	70	0	28	28	3/8
HT-06	48	96	73	87	221	64.5	123.5	50.5	80.5	9	33	42	3/4
HT-10	66	132	86	112	272	84	149	66	98	12	40	52	1 1/4

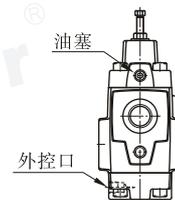
1型：低压溢流阀
(内控内泄)



2型：顺序阀
(内控外泄)

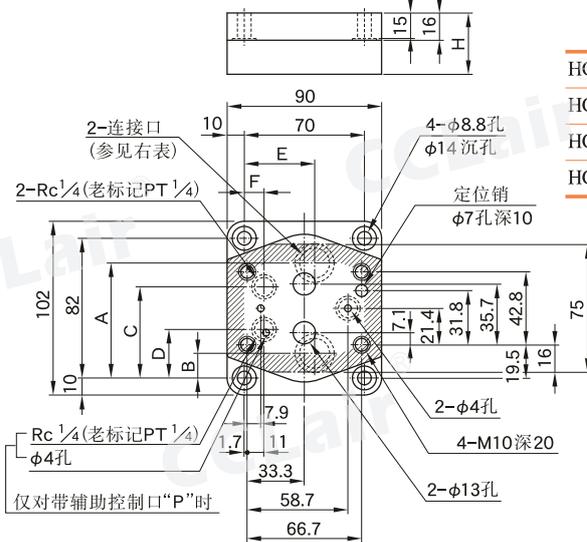


4型：卸荷阀
(外控内泄)



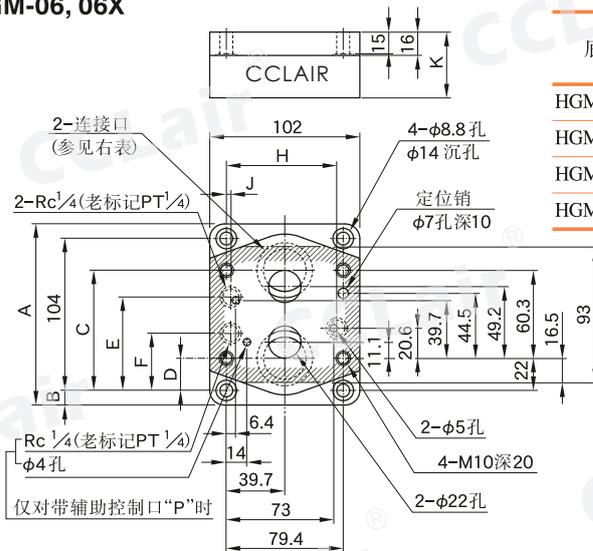
HGM-03, 03X

底板



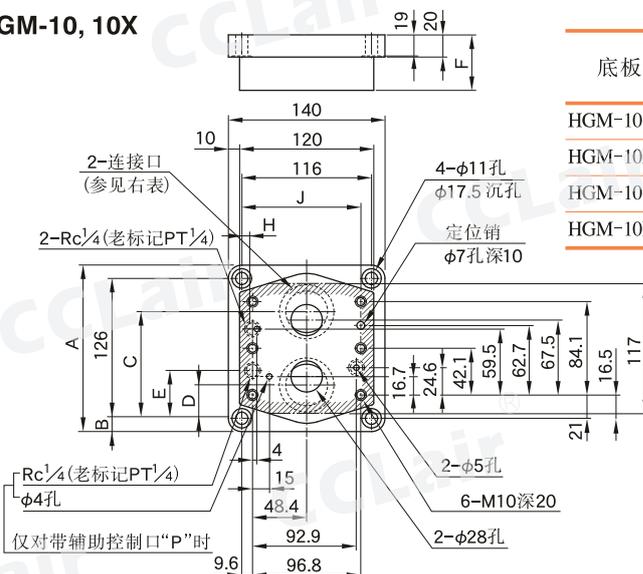
底板型号	连接口径 Rc(老PT)	A	B	C	D	E	F	H
HGM-03-20	3/8	61	21	40.9	—	35	9.6	32
HGM-03X-20	1/2							
HGM-03-P-20	3/8	69.5	12.5	53.5	28.5	35	11.5	36
HGM-03X-P-20	1/2	67.5	14.5			41		

HGM-06, 06X



底板型号	连接口径 Rc(老PT)	A	B	C	D	E	F	H	J	K
HGM-06-20	3/4	124	10	77	27	61.7	—	73	6.4	36
HGM-06X-20	1	136	16	82.3	22	61.7	—	75	6.4	45
HGM-06-P-20	3/4	124	10	77	27	64	39	73	3	36
HGM-06X-P-20	1	136	16	82.3	22	64	39	75	3	45

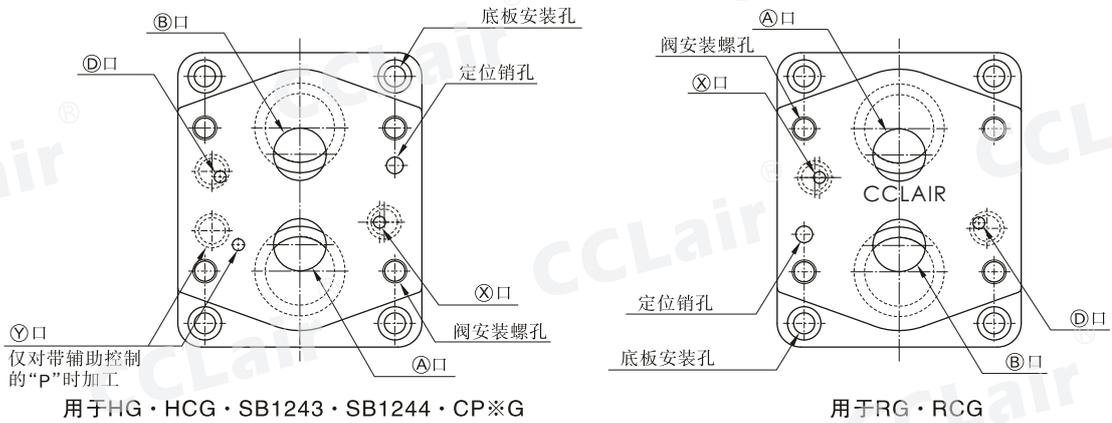
HGM-10, 10X



底板型号	连接口径 Rc(老PT)	A	B	C	D	E	F	H	J
HGM-10-20	1 1/4	150	12	96	30	—	45	13.6	102.5
HGM-10X-20	1 1/2	177	25.5	104	22	—	50	13.6	102.5
HGM-10-P-20	1 1/4	150	12	96	30	43	45	9.6	102.5
HGM-10X-P-20	1 1/2	177	25.5	104	22	43	50	9.6	106

HGM型底板在各控制阀使用的方法

HGM型底板，除H,HC型压力控制阀外，可用于座阀型压力控制阀，减压阀、单向减压阀、液控单向阀。各控制阀与油口关系请参见下表所示使用。



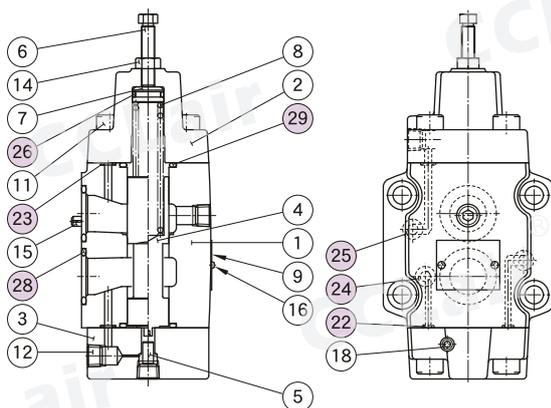
各阀口的名称和使用方法

阀名称	阀型号	接口名称				
		A口	B口	D口	X口	Y口
H型压力控制阀	H G 03 -06 10	一次压力口	二次压力口	泄油口	外控口	辅助控制口 (仅限型号中带P)
HC型压力控制阀	HCG 03 -06 10	一次压力口或自由流出口	二次压力口或自由流入口	泄油口	外控口	辅助控制口 (仅限型号中带P)
座阀型压力控制阀	SB 1243 SB 1244				不使用	——
减压阀	R G 03 -06 10	一次压力口	二次压力口	不用	泄油口	——
单向减压阀	RCG 03 -06 10	一次压力口或自由流出口	二次压力口或自由流入口	不用	泄油口	——
液控单向阀	CP*G 03 -06 10	自由流入口或反向流出口	自由流出口或反向自由流入口	泄油口*	控制口	——

★对于内泄型的阀，底板的泄油口D一定要堵住。

密封件表

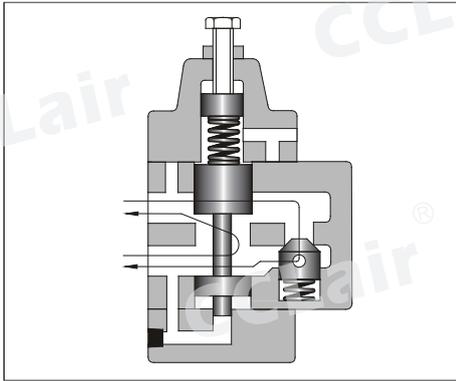
HT-03, 06, 10
HG-03, 06, 10



序号	名称	零件号			数量	
		HT HG -03	HT HG -06	HT HG -10	HT-※	HG-※
22	O形圈	JIS B 2401 -1B-P4	JIS B 2401 -1B-P4	JIS B 2401 -1B-P4	—	3*
23	O形圈	JIS B 2401 -1B-P6	JIS B 2401 -1B-P6	JIS B 2401 -1B-P6	4	4
24	O形圈	JIS B 2401 -1B-P9	JIS B 2401 -1B-P9	JIS B 2401 -1B-P9	—	1*
25	O形圈	JIS B 2401 -1B-P9	JIS B 2401 -1B-P9	JIS B 2401 -1B-P9	—	2
26	O形圈	JIS B 2401 -1A-P11	JIS B 2401 -1A-P15	JIS B 2401 -1A-P20	1	1
28	O形圈	JIS B 2401 -1B-P18	JIS B 2401 -1B-P28	JIS B 2401 -1B-P32	—	2
29	O形圈	JIS B 2401 -1B-P22	JIS B 2401 -1B-P28	JIS B 2401 -1B-P36	2	2

★仅对带辅助控制（“P”型）时使用。

HC 型压力控制阀



概述

靠内部或外部的压力工作，带液压缓冲机构的直动式压力控制阀，带单向阀型，可使液流能从二次侧自由地流到一次侧。按阀的组装方法，可作为单向顺序阀和平衡阀使用。详情请登录昌林公司网站或联系昌林销售部。

技术参数

型 号		最高工作压力 MPa	最大流量 L/min	质 量 kg	
螺纹连接型	底板安装型			HCT形	HCG形
HCT-03-※※-※-22	HCG-03-※※-※-22	21	50	4.1	4.8
HCT-06-※※-※-22	HCG-06-※※-※-22		125	7.1	7.4
HCT-10-※※-※-22	HCG-10-※※-※-22		250	13.8	13.8

● 单向阀的压降，请参见自由流动时的压降特性。

可提供下列法兰连接型阀。
详情请和我们联系。

型 号	最高工作压力 MPa	最大流量 L/min
HCF-10-※※-※-22	21	250
HCF-16-※※-※-20		500

订购码

HC	T	-03	-C	3	-P	-22
系列号	连接型式	规格	压力调节范围 MPa	阀型 ^{*1}	带辅助控制标记 ^{*2}	设计号
HC:H型压力 控制阀	T:螺纹连接型	03	L : 0.25~0.45 M : 0.45~0.9 N : 0.9~1.8 A : 1.8~3.5 B : 3.5~7.0 C : 7.0~14	1	P : 带辅助控制 (不带不标记)	22
		06		2		22
		10		3		22
	G:底板安装型	03		4		22
		06				22
		10				22

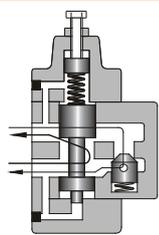
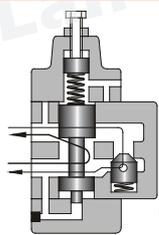
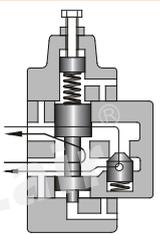
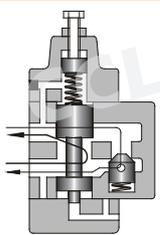
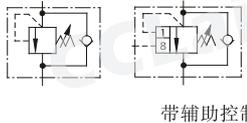
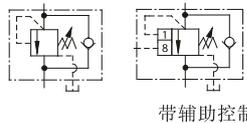
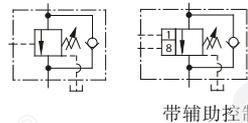
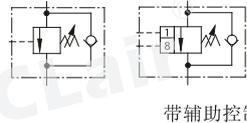
- ★1. 阀类型的详情，请参见下页“阀类型”。
- ★2. 带辅助控制的阀，利用低于调节压力的外控压力（N、A和B型，约1/8压力调节值，C型约1/16）使阀动作时选用。

有关组合参见下表：

● 压力调节范围和辅助控制组合表

压力调节范围	1 型		2 型		3 型		4 型	
	P无	P有	P无	P有	P无	P有	P无	P有
L	○	—	○	—	○	—	○	—
M	○	—	○	—	○	—	○	—
N	○	○	○	○	○	○	○	○
A	○	○	○	○	○	○	○	○
B	○	○	○	○	○	○	○	○
C	○	○	○	○	○	○	○	○

■ 阀类型

阀类型	1型：平衡阀	2型：单向顺序阀	3型：单向顺序阀	4型：平衡阀
控制·泄油型式	内控-内泄	内控-外泄	外控-外泄	外控-内泄
示意图				
JIS 液压图形符号	 带辅助控制	 带辅助控制	 带辅助控制	 带辅助控制
工作说明	使执行元件回油侧发生压力，阻止重物下落时使用。如一次压力超过设定压力，油液可流过而保持压力恒定。反向靠单向阀而自由流动。	用于控制2个以上执行元件的顺序动作。如一次压力超过设定压力，油液流到二次压力侧。反向靠单向阀而自由流动。	与2型阀相同的目地使用，靠外控压力操作，而和一次压力无关。反向靠单向阀而自由流动。	与1型阀相同的目地使用。靠外控压力操作，与一次压力无关。反向靠单向阀而自由流动。

■ 使用注意事项

- 进行压力调节时，先拧松锁紧螺母，增压时顺时针方向，降压时逆时针方向，慢慢转动手柄。调压后，必须拧紧锁紧螺母。
- 1型和4型（内泄型）的二次压力口处，以及2型和3型（外泄型）的泄油口处的背压将近大气压的低压，其管道必须直接连接到油箱。

■ 附件

● 安装螺钉

型号	内六角螺钉
HCG-03	M10×70L 4个
HCG-06	M10×80L 4个
HCG-10	M10×90L 6个

■ 底板

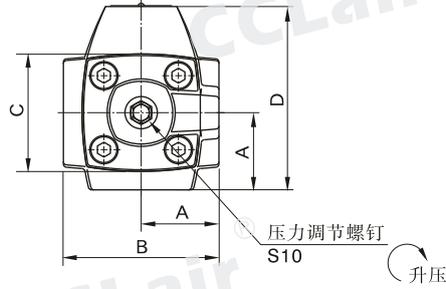
阀型号	底板型号	连接口径Re (老标记PT)	质量 kg
HCG-03-※※-22	HGM-03-20	3/8	1.6
	HGM-03X-20	1/2	
HCG-03-※※-P-22	HGM-03-P-20	3/8	2.0
	HGM-03X-P-20	1/2	
HCG-06-※※-22	HGM-06-20	3/4	2.4
	HGM-06X-20	1	
HCG-06-※※-P-22	HGM-06-P-20	3/4	2.4
	HGM-06X-P-20	1	
HCG-10-※※-22	HGM-10-20	1 1/4	4.8
	HGM-10X-20	1 1/2	
HCG-10-※※-P-22	HGM-10-P-20	1 1/4	4.8
	HGM-10X-P-20	1 1/2	

- 板时，请按上表底板型号订购。不用底板时，安装面须经6-S精度机械精加工。

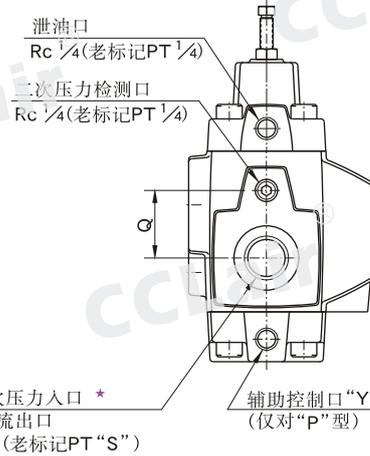
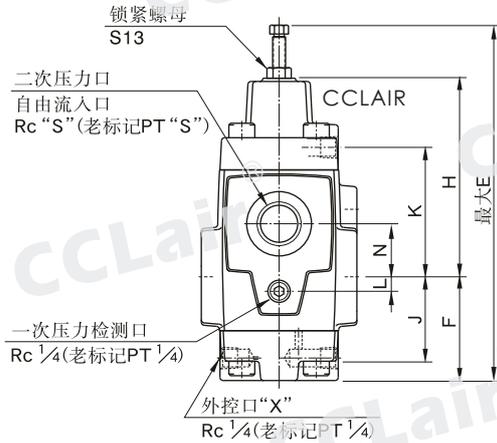
外形尺寸

HCT-03, 06, 10

3型：单向顺序阀
(外控、外泄)

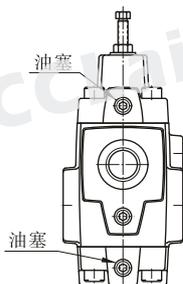


★一次压力口有两个，可用任何一个作为入口另一个作为出口直通连接，也可堵住一个入口的情况下使用。

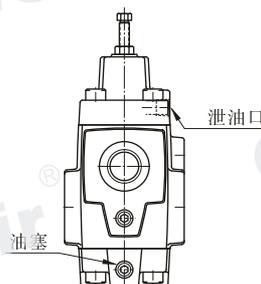


型号	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	N	Q	S
HCT-03	41	82	60	96	191	57	106	43	70	0	28	28	3/8
HCT-06	48	96	73	116	221	64.5	123.5	50.5	80.5	9	33	42	3/4
HCT-10	66	132	86	152	272	84	149	66	98	12	40	52	1 1/4

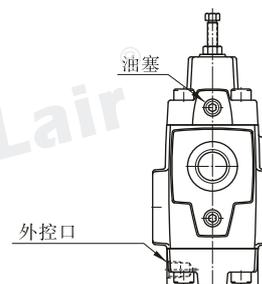
1型：平衡阀
(内控·内泄)



2型：单向顺序阀
(内控·外泄)



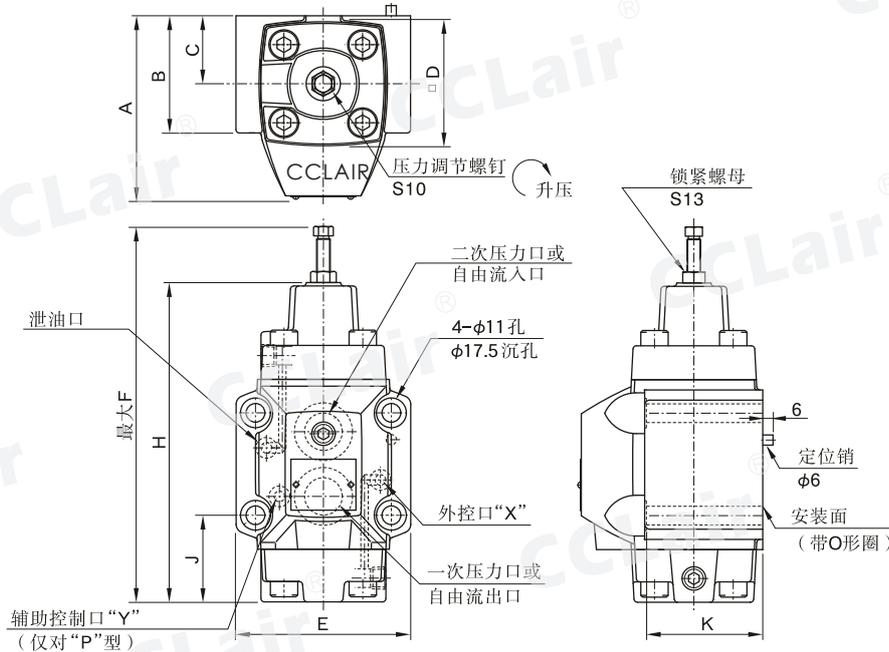
4型：平衡阀
(外控·内泄)



HCG-03, 06

3型: 单向顺序阀
(外控、外泄)

安装面符合下述ISO标准。
HCG-03:ISO 5781-AG-06-2-A
HCG-06:ISO 5781-AH-08-2-A



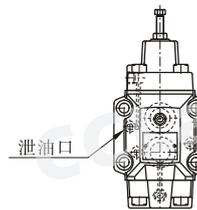
型号	A	B	C	D	E	F	H	J	K
HCG-03	90	59	35	60	89	191	163	49.6	58
HCG-06	108	69	40	73	102	221	188	51	68

注) 阀安装尺寸, 请参见186页与之共用底板尺寸图。

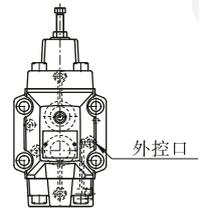
1型: 平衡阀
(内控, 内泄)



2型: 单向顺序阀
(内控, 外泄)



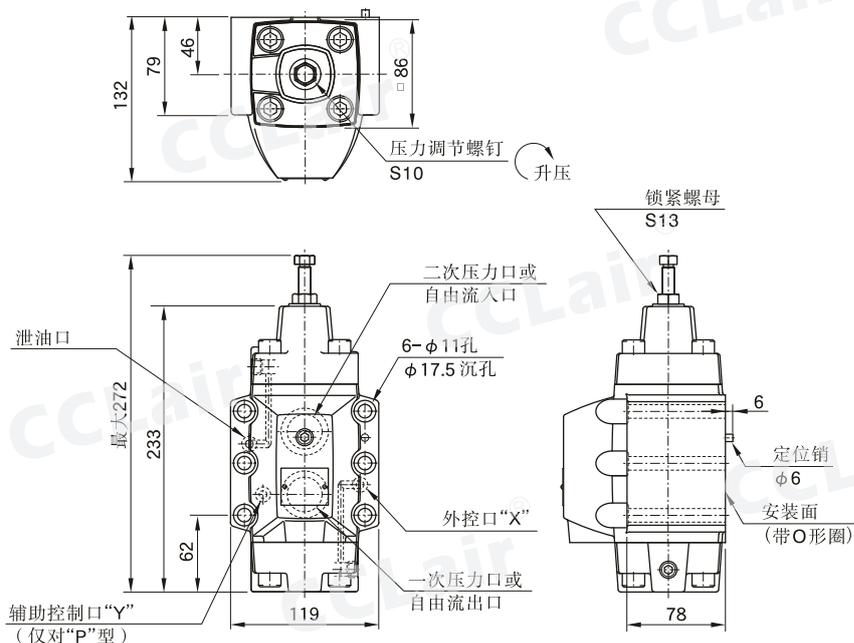
4型: 平衡阀
(外控, 内泄)



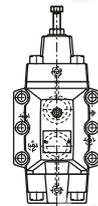
HCG-10

3型: 单向顺序阀
(外控、外泄)

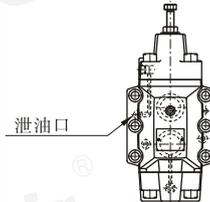
安装面: 符合ISO 5781-AJ-10-2-A



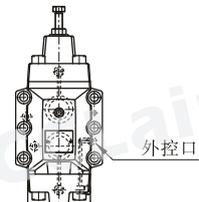
1型: 平衡阀
(内控, 内泄)



2型: 单向平衡阀
(内控, 外泄)



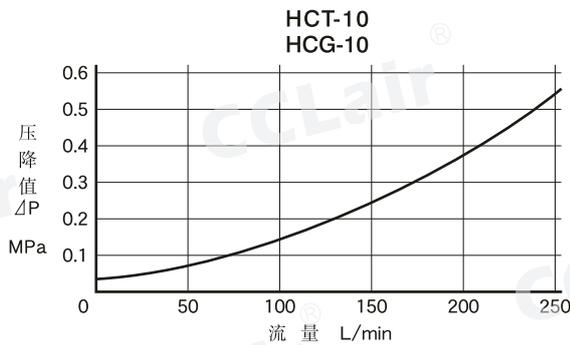
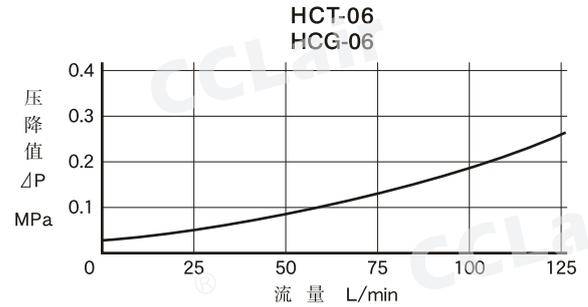
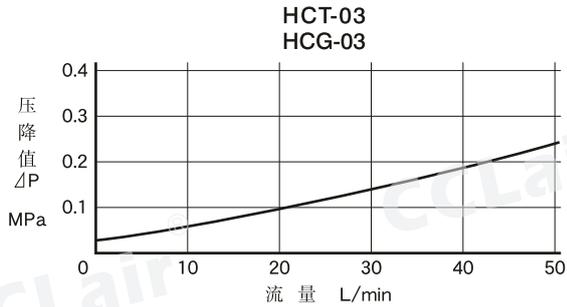
4型: 平衡阀
(外控, 内泄)



注) 阀安装尺寸, 请参见186页与之共用底板尺寸图。

自由流的压降特性

油液：粘度 35 mm²/s
比重 0.850



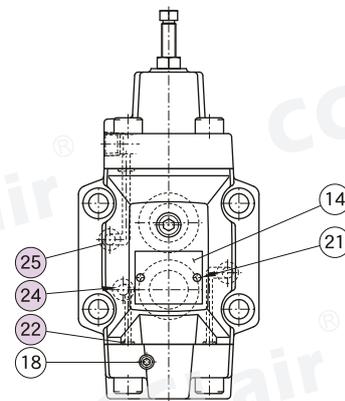
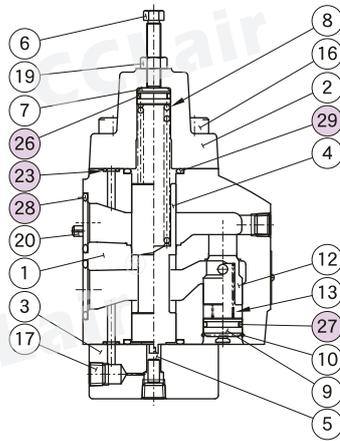
● 对其它粘度，乘以下表中的系数。

粘度	mm ² /s	15	20	30	40	50	60	70	80	90	100
	SSU		77	98	141	186	232	278	324	371	417
系数		0.81	0.87	0.96	1.03	1.09	1.14	1.19	1.23	1.27	1.30

● 比重变化时， $\Delta P'$ 可由下式求得： $P' = \Delta P \frac{G'}{G}$ 。
但 ΔP 在压降特性曲线中，G(比重)值是0.850。

密封件表

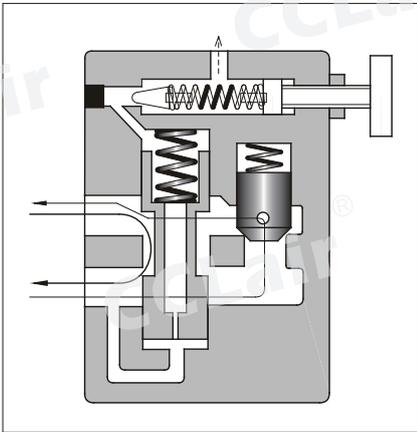
HCT-03, 06, 10
HCG-03, 06, 10



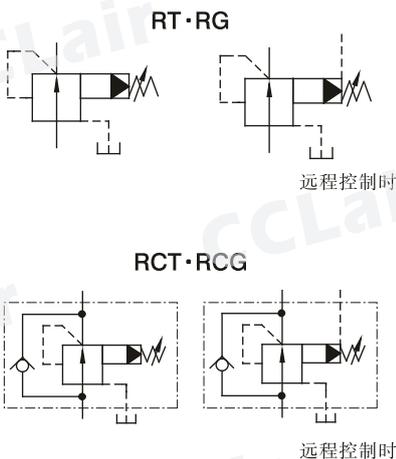
序号	名称	零件号			数量	
		HCT HCG -03	HCT HCG -06	HCT HCG -10	HCT-※	HCG-※
22	O形圈	JIS B 2401-1B-P 4	JIS B 2401-1B-P 4	JIS B 2401-1B-P 4	—	3★
23	O形圈	JIS B 2401-1B-P 6	JIS B 2401-1B-P 6	JIS B 2401-1B-P 6	4	4
24	O形圈	JIS B 2401-1B-P 9	JIS B 2401-1B-P 9	JIS B 2401-1B-P 9	—	1★
25	O形圈	JIS B 2401-1B-P 9	JIS B 2401-1B-P 9	JIS B 2401-1B-P 9	—	2
26	O形圈	JIS B 2401-1A-P11	JIS B 2401-1A-P15	JIS B 2401-1A-P20	1	1
27	O形圈	JIS B 2401-1B-P12	JIS B 2401-1B-P18	JIS B 2401-1B-P22A	1	1
28	O形圈	JIS B 2401-1B-P18	JIS B 2401-1B-P28	JIS B 2401-1B-P32	—	2
29	O形圈	JIS B 2401-1B-P22	JIS B 2401-1B-P28	JIS B 2401-1B-P36	2	2

★仅对带辅助控制（“P”型）时使用。

减压阀、单向减压阀



JIS液压图形符号



技术参数

型号		最高工作压力 MPa	最大流量*1		泄油量*2 L/min	质量 kg			
螺纹连接型	底板安装型		设定压力 MPa	最大流量 L/min		R※T 型	R※G 型		
RT RCT	-03-※-22	RG RCG	-03-※-22	21	0.7~1.0	40	0.8~1.0	RT: 4.3	RG: 4.5
					1.0~20.5	50		RCT: 4.8	RCG: 5.4
RT RCT	-06-※-22	RG RCG	-06-※-22	21	0.7~1.0	50	0.8~1.1	RT: 6.9	RG: 6.8
					1.0~1.5	100		RCT: 7.8	RCG: 8.1
					1.5~20.5	125			
RT RCT	-10-※-22	RG RCG	-10-※-22	21	0.7~1.0	130	1.2~1.5	RT: 12.0	RG: 11.0
					1.0~1.5	180		RCT: 13.8	RCG: 13.8
					1.5~10.5	220			
					10.5~20.5	250			

★1. 最大流量指一次压力为21MPa时的值。

★2. 泄油量相当于一次压力和二次压力间压差20.5MPa时的控制流量。

可提供下列法兰连接阀。
详情请和我们联系。

型号	最高工作压力 MPa	最大流量 L/min
RF RCF -10-※-22	21	250
RF RCF -16-※-20		500

订购码

RC	T	-03	-B	-22
系列号	连接型式	规格	压力调节范围 MPa	设计号
R : 减压阀	T : 螺纹连接型	03	B : 0.7~7 C : 3.5~14 H : 7~20.5	22
		06		22
		10		22
RC : 单向减压阀	G : 底板安装型	03		22
		06		22
		10		22

底板

阀类型	底板型号	连接口径 Rc(老PT)	质量 kg
RG RCG	HGM-03-20	3/8	1.6
	HGM-03X-20	1/2	
RG RCG	HGM-06-20	3/4	2.4
	HGM-06X-20	1	3.0
RG RCG	HGM-10-20	1 1/4	4.8
	HGM-10X-20	1 1/2	5.7

●使用底板时，请按左表底板型号订购。不用底板时，安装面须经6-S精度机械精加工。

●底板与H型压力控制阀的共用。但对减压阀而言，底板从常规位置转过180(上下颠倒)状态使用。而且一定要把阀定位销装入底板销孔中。欢迎拨打昌林订购热线。

■ 使用注意事项

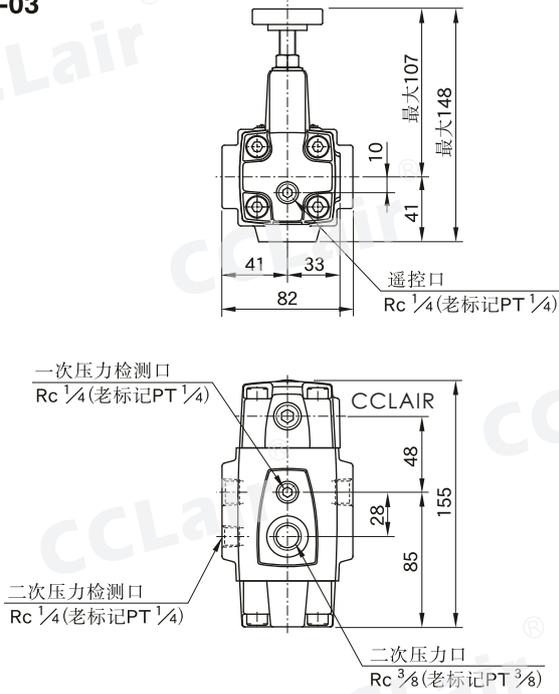
- 进行压力调节时，先拧松锁紧螺母，增压时顺时针方向，降压时逆时针方向，慢慢转动手柄。调压后，必须拧紧锁紧螺母。
- 因泄油口背压是接近于大气压的低压，因此其配管需直接连接油箱。

■ 附件

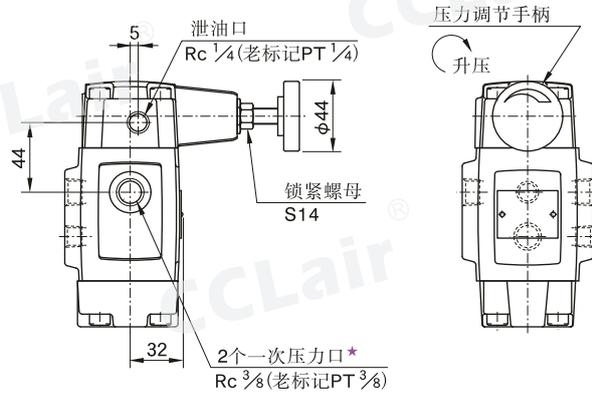
● 安装螺钉

型号	内六角螺钉	型号	内六角螺钉
RG-03	M10×50L……4个	RCG-03	M10×70L……4个
RG-06	M10×50L……4个	RCG-06	M10×80L……4个
RG-10	M10×50L……6个	RCG-10	M10×90L……6个

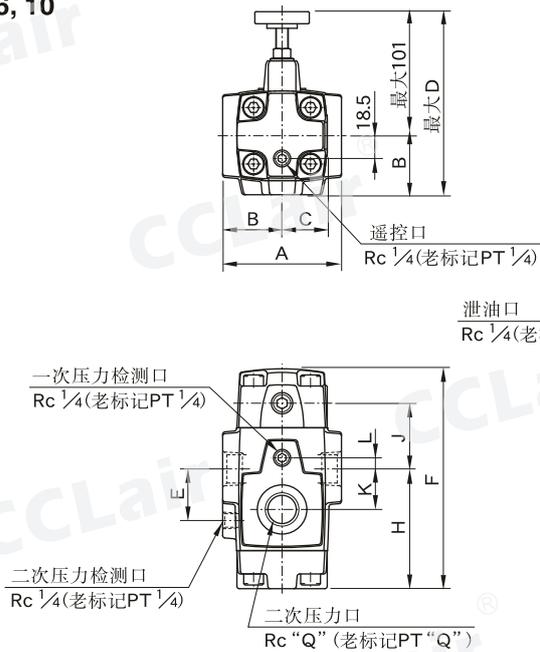
RT-03



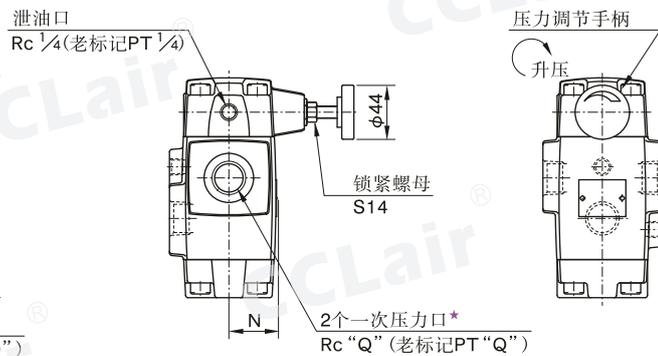
★1次压力口有两个，可用任何一个作为入口，另一个作为出口直通连接，也可堵一个入口的情况下使用。



RT-06, 10

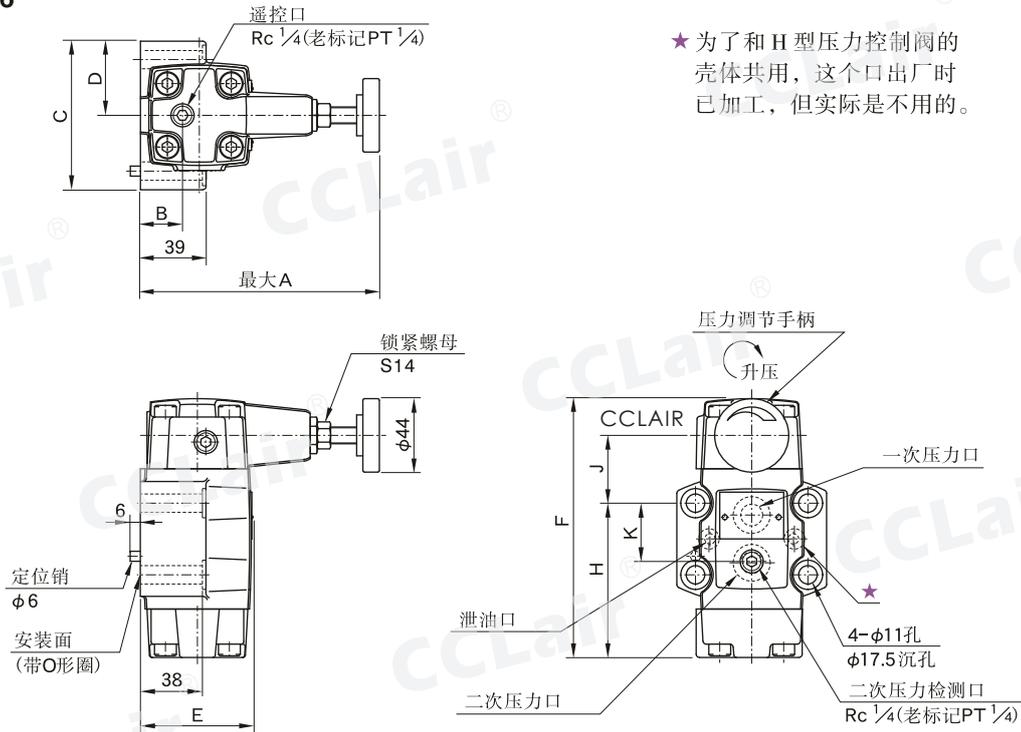


★一次压力有两个，可用任何一个作为入口，另一个作为出口直通连接，也可堵一个入口的情况下使用。



型号	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	N	Q
RT-06	96	48	36.5	149	42	179	97.5	53.5	33	9	39	3/4
RT-10	132	66	43	167	52	216	124	64	40	12	46	1 1/4

RG-03, 06

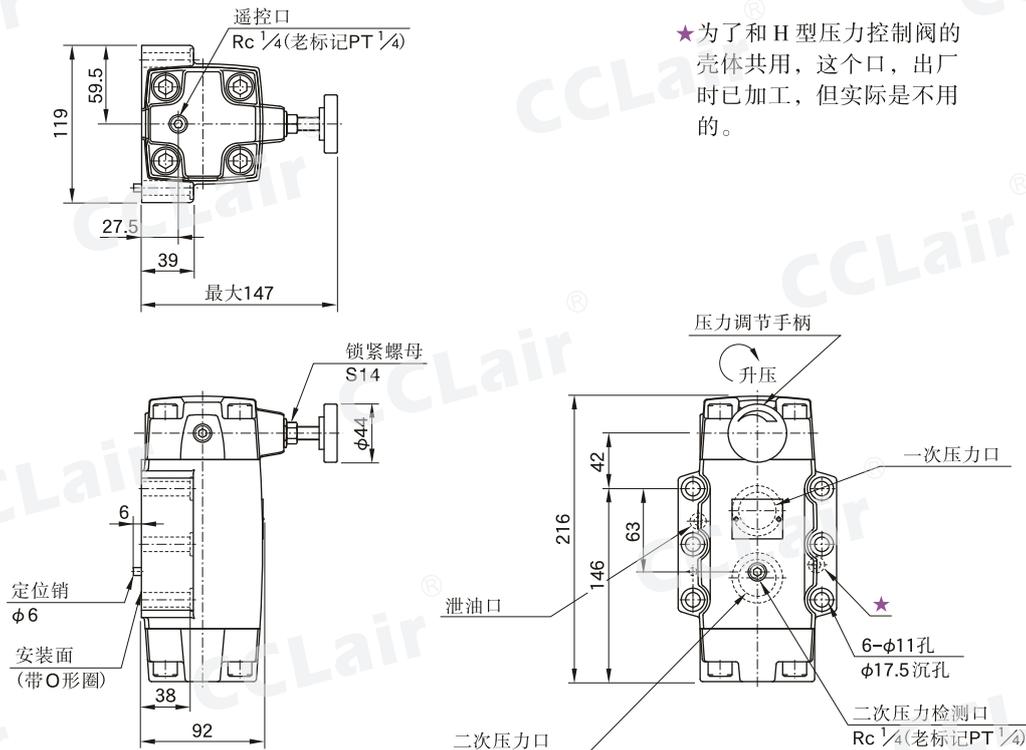


★为了和H型压力控制阀的壳体共用，这个口出厂时已加工，但实际是不用的。

型号	A	B	C	D	E	F	H	J	K
RG-03	142	25	89	44.5	67	155.5	92.4	40.6	34.9
RG-06	141	21.5	102	51	79	179	111	40	48

注) 阀安装尺寸，请参见与之共用的底板尺寸图186页。

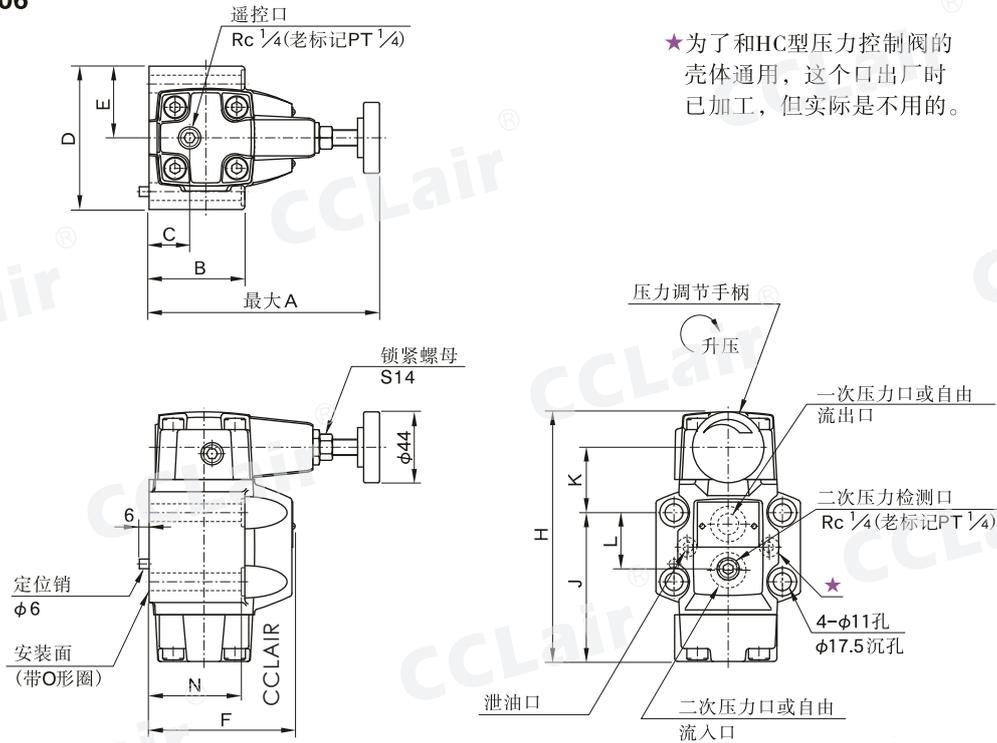
RG-10



★为了和H型压力控制阀的壳体共用，这个口，出厂时已加工，但实际是不用的。

注) 阀安装尺寸，请参见与之共用的底板尺寸图186页。

RCG-03, 06

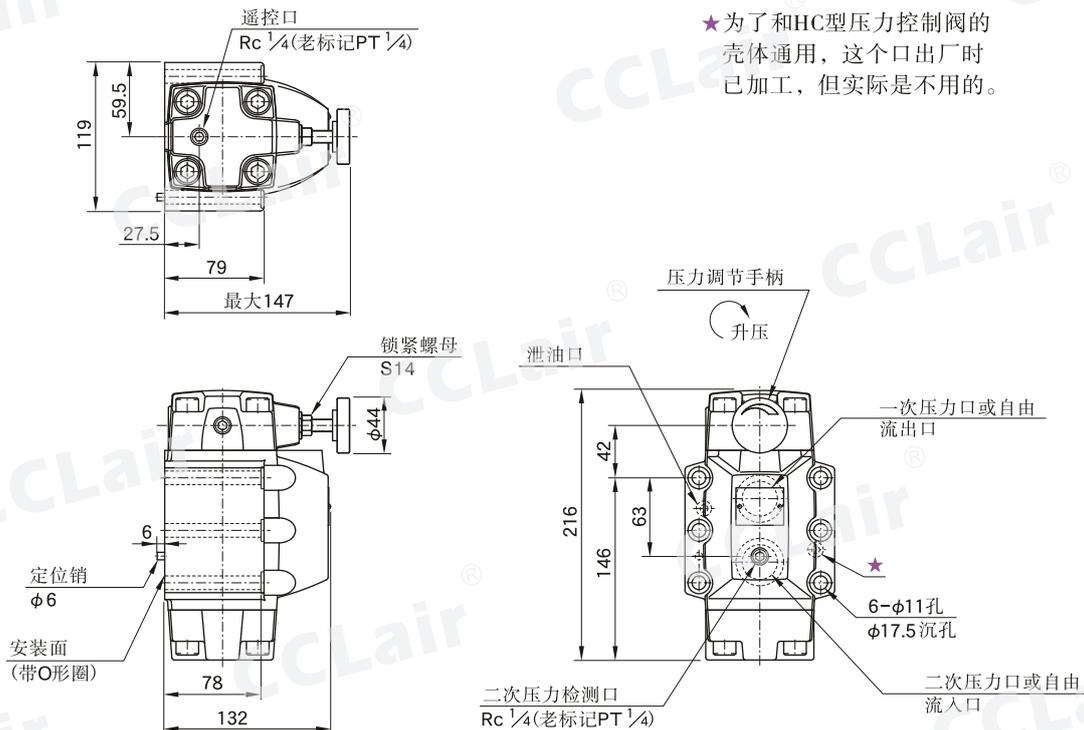


★为了和HC型压力控制阀的壳体通用，这个口出厂时已加工，但实际是不用的。

型号	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	N
RCG-03	142	59	25	89	44.5	90	155	92.4	40.6	34.9	58
RCG-06	141	69	21.5	102	51	108	179	111	40	48	68

注) 阀安装尺寸，请参见186页与之共用的底板尺寸图。

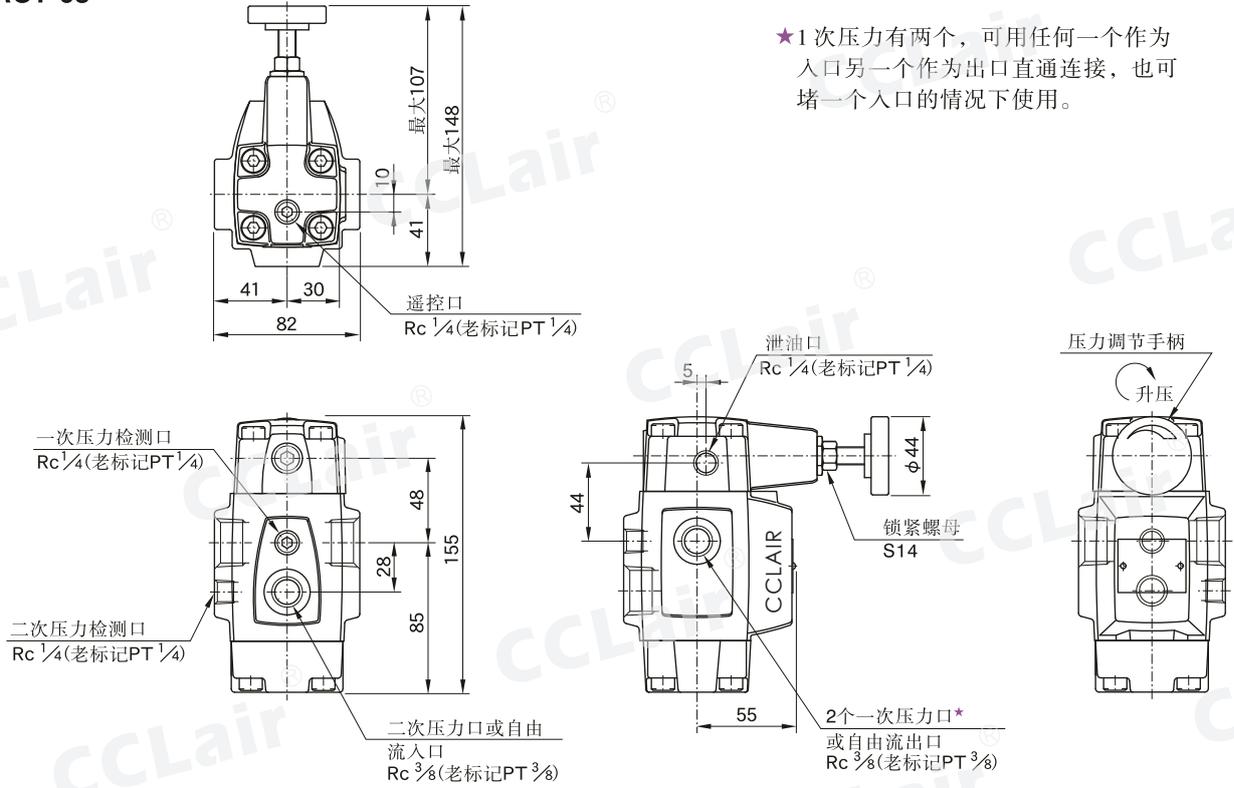
RCG-10



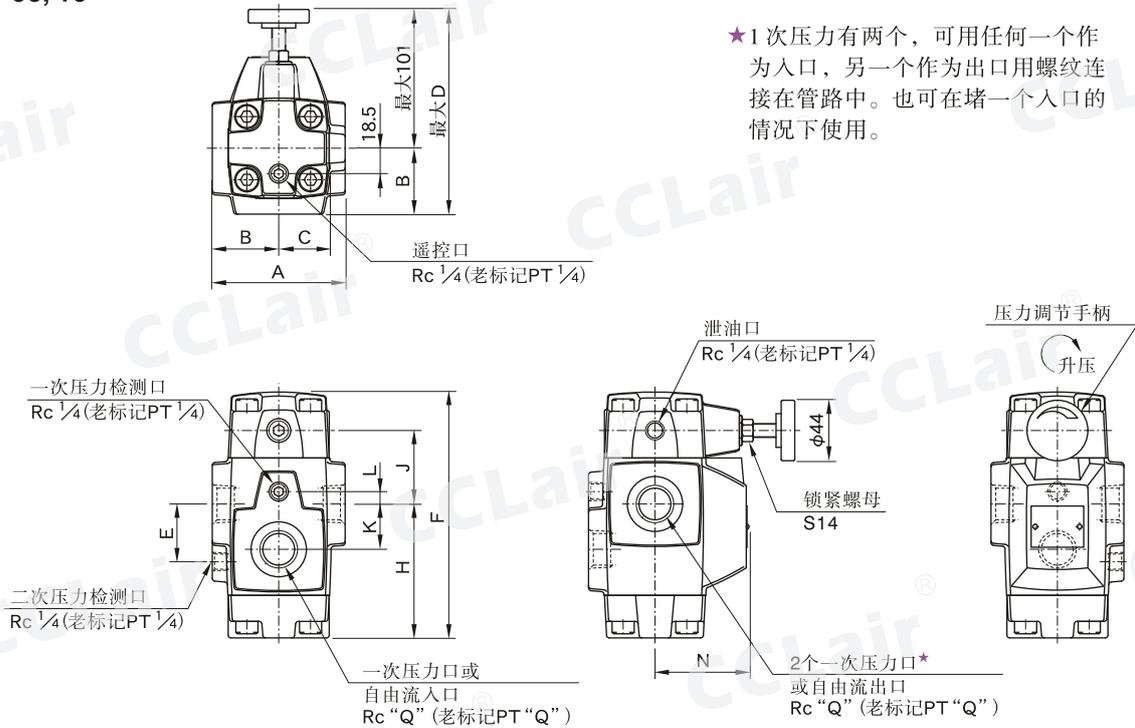
★为了和HC型压力控制阀的壳体通用，这个口出厂时已加工，但实际是不用的。

注) 阀安装面尺寸，请参见186页与之共用底板尺寸图。

RCT-03



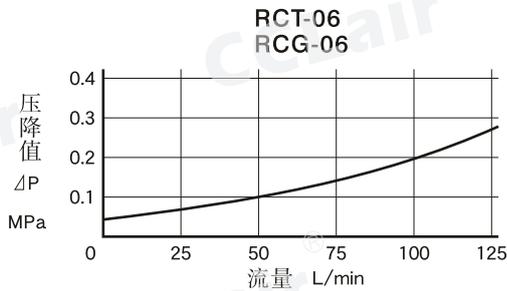
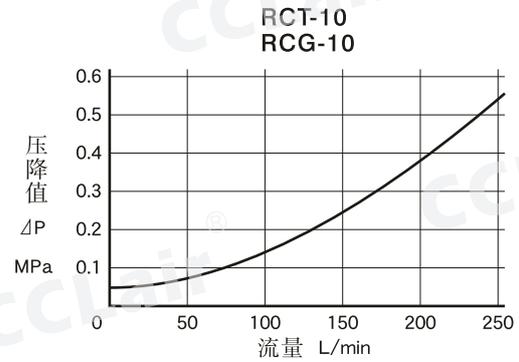
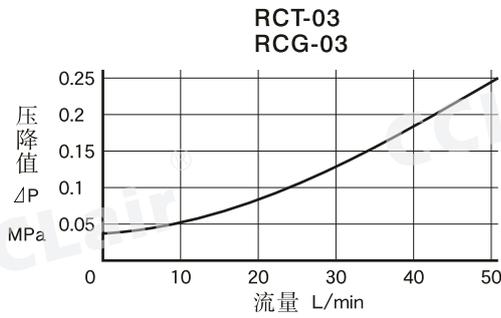
RCT-06, 10



型号	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	N	Q
RCT-06	96	48	36.5	149	42	179	97.5	53.5	33	9	68	$3/4$
RCT-10	132	66	43	167	52	216	124	64	40	12	86	$1\ 1/4$

■ 自由流的压降特性

油液: 粘度35mm²/s
比重0.850

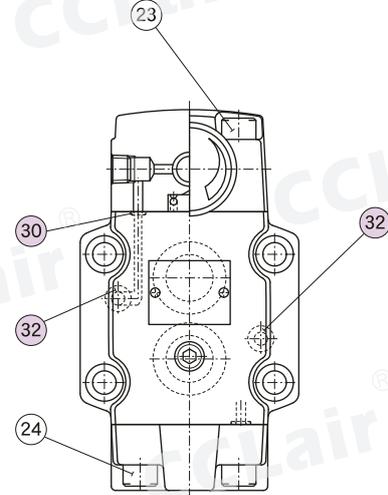
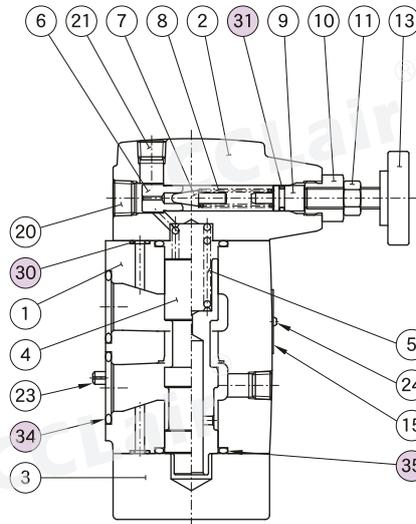


● 对其它粘度，乘以下表的系数

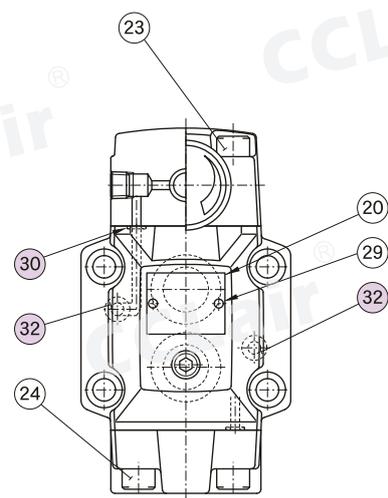
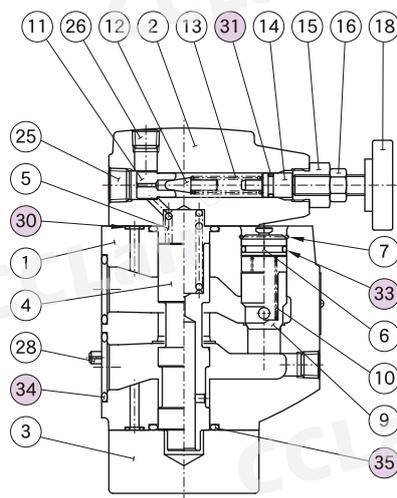
粘度	mm ² /s	15	20	30	40	50	60	70	80	90	100
	SSU		77	98	141	186	232	278	324	371	471
系数		0.81	0.87	0.96	1.03	1.09	1.14	1.19	1.23	1.27	1.30

● 对其他比重G、压降ΔP可由下式求得： $\Delta P' = \Delta P \frac{G'}{G}$ 。但ΔP在压降特性曲线中，G（比重）值是0.850。

■ 密封件表

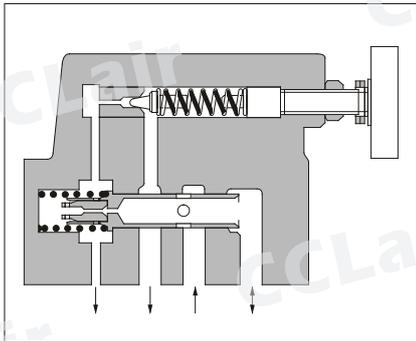
 RT-03, 06, 10
 RG-03, 06, 10


序号	名称	零件号			数量	
		RT RG-03	RT RG-06	RT RG-10	RT-※	RG-※
30	O形圈	JIS B 2401-1B-P 6	JIS B 2401-1B-P 6	JIS B 2401-1B-P 6	4	4
31	O形圈	JIS B 2401-1A-P 9	JIS B 2401-1A-P 9	JIS B 2401-1A-P 9	1	1
32	O形圈	JIS B 2401-1B-P 9	JIS B 2401-1B-P 9	JIS B 2401-1B-P 9	—	2
34	O形圈	JIS B 2401-1B-P18	JIS B 2401-1B-P28	JIS B 2401-1B-P32	—	2
35	O形圈	JIS B 2401-1B-P22	JIS B 2401-1B-P28	JIS B 2401-1B-P36	2	2

 RCT-03, 06, 10
 RCG-03, 06, 10


序号	名称	零件号			数量	
		RCT RCG-03	RCT RCG-06	RCT RCG-10	RCT-※	RCG-※
30	O形圈	JIS B 2401-1B-P 6	JIS B 2401-1B-P 6	JIS B 2401-1B-P 6	4	4
31	O形圈	JIS B 2401-1A-P 9	JIS B 2401-1A-P 9	JIS B 2401-1A-P 9	1	1
32	O形圈	JIS B 2401-1B-P 9	JIS B 2401-1B-P 9	JIS B 2401-1B-P 9	—	2
33	O形圈	JIS B 2401-1B-P12	JIS B 2401-1B-P18	JIS B 2401-1B-P22A	1	1
34	O形圈	JIS B 2401-1B-P18	JIS B 2401-1B-P28	JIS B 2401-1B-P32	—	2
35	O形圈	JIS B 2401-1B-P22	JIS B 2401-1B-P28	JIS B 2401-1B-P36	2	2

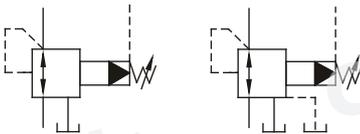
平衡阀



JIS液压图形符号

内泄

外泄



远程控制时

概述

此阀是为液压平衡回路开发的,兼有减压功能和平衡功能的组合式压力控制阀。

技术参数

型号	最高工作压力 MPa	压力调节范围 MPa	最大流量 L/min	溢流流量 L/min	泄油量 L/min	质量 kg
RBG-03-※-10	14	0.6~13.5	50	50	0.6~1	4.2
RBG-06-※-10	25	0.8~24.5	125	125	1.5~2	11

订购码

RB	G	-03	-R	-10
系列号	连接型式	规格	泄油方式	设计号
RB: 平衡阀	G: 底板安装型	03 06	无标记: 内泄 R:外泄	10

使用注意事项

- 用于远程控制的远程控制溢流阀,请参见 165 页。如管路和内部容积太大,则可能出现振动。因此,尽可能减小管路的内径和长度。
- 压力调节时,先松开锁紧螺母,增压时顺时针方向,降压时逆时针方向,慢慢转动手柄。调压后,必须紧固锁紧螺母。
- 连接回油箱的配管不要与其他管路相连而应直接回油箱。

附件

● 安装螺钉

型号	内六角螺钉
RBG-03	M10×65L …… 4个
RBG-06	M10×70L …… 4个

底板

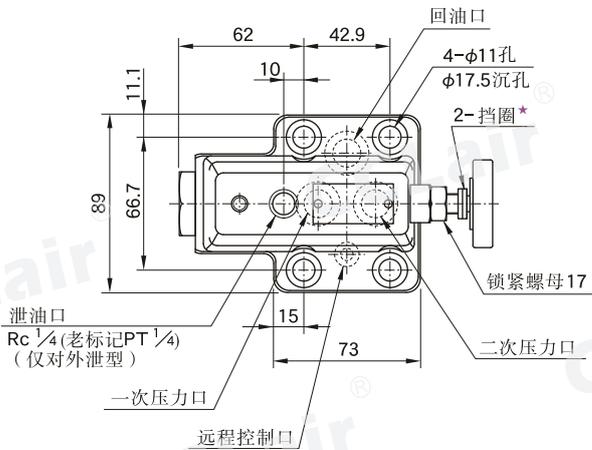
阀型号	底板型号	连接口径 Rc(老PT)	质量 kg
RBG-03	RBGM-03-10	3/8	1.6
	RBGM-03X-10	1/2	
RBG-06	RBGM-06-10	3/4	4.8
	RBGM-06X-10	1	

- 使用底板时,请按上表的底板型号订购。不用底板时,安装面须经6-S精度机械精加工。

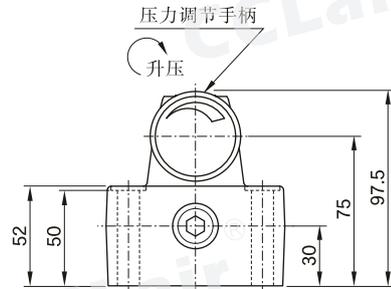
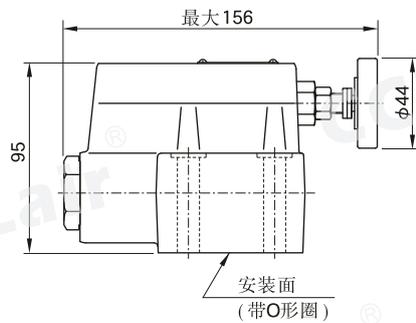
更多订货详情请联系昌林公司销售部。

外形尺寸

RBG-03

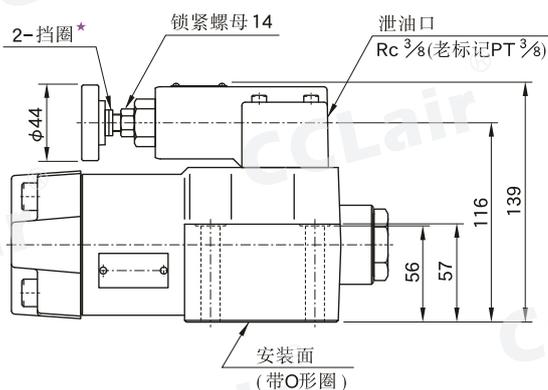
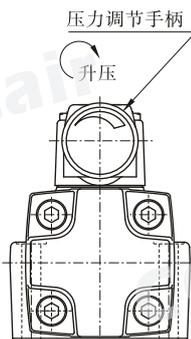
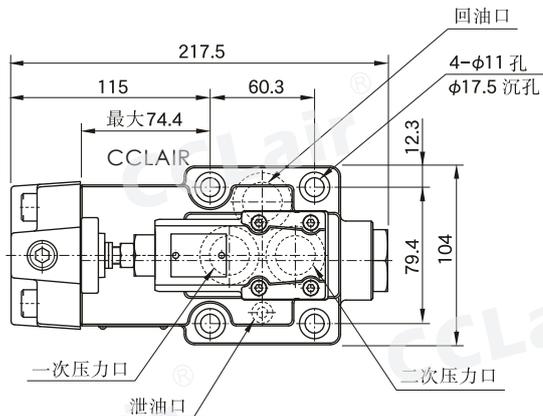


★ 调节压力被所装的挡圈限制，当某一工作压力不能达到时，去掉一些挡圈。一片挡圈相当于10MPa。



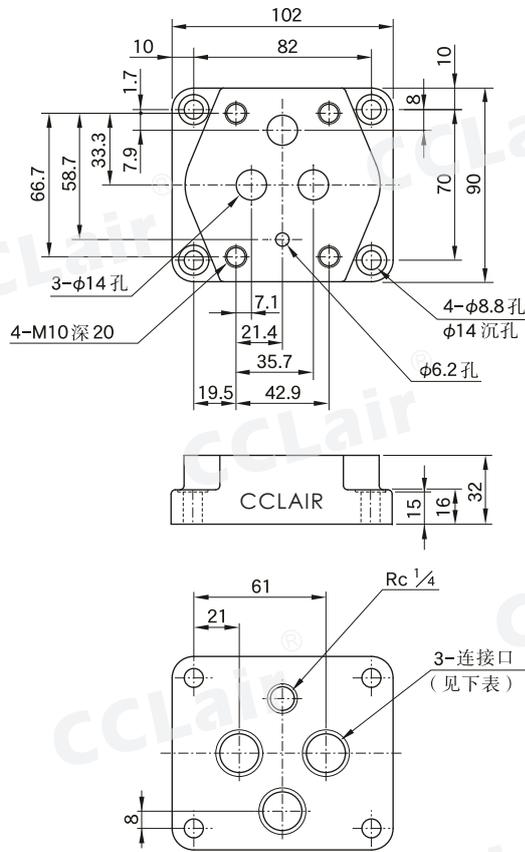
RBG-06

★ 调节压力被所装的挡圈限制。如果某一工作压力不能达到时，去掉一些挡圈。一片挡圈相当于10MPa。



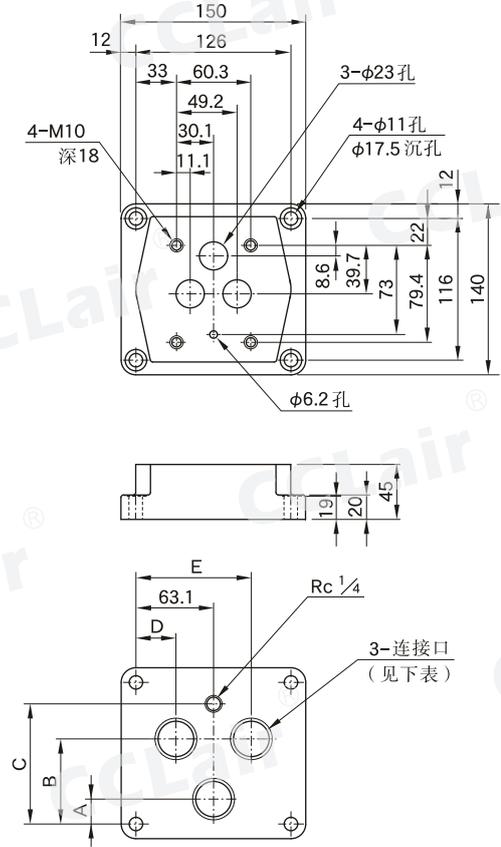
底板

RBGM-03※



底板型号	连接口径 Rc(老PT)
RBGM-03-10	3/8
RBGM-03X-10	1/2

RBGM-06※

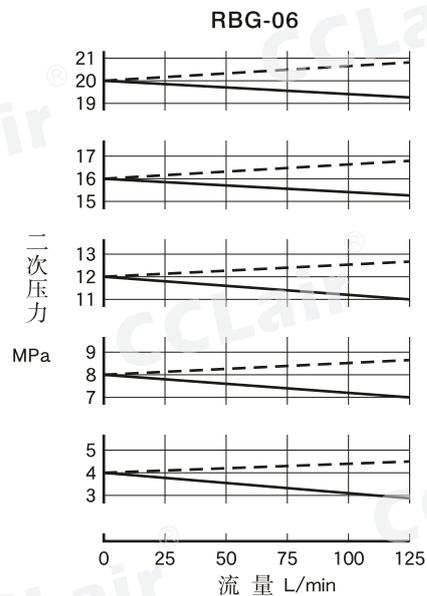
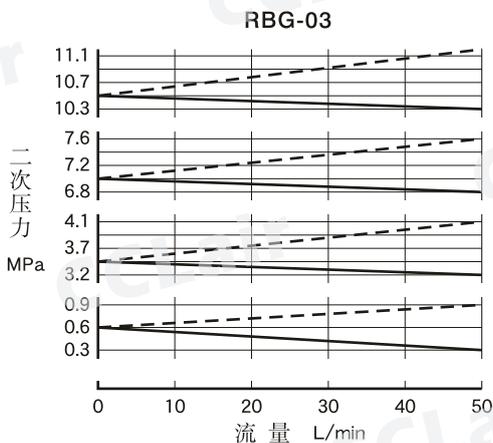


底板型号	连接口径 Rc(老PT)	A	B	C	D	E
RBGM-06-10	3/4	20.7	65.7	95	37.1	89.1
RBGM-06X-10	1	20.4	69.7	98.4	32.5	93.8

■ 流量—压力特性

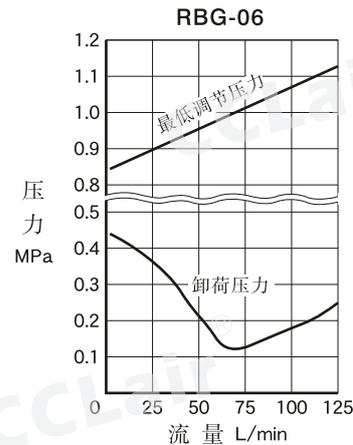
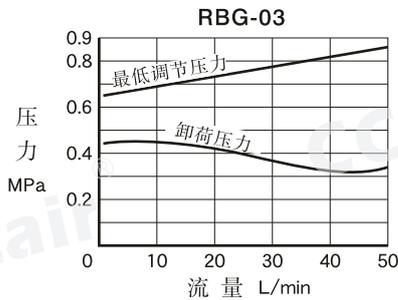
油液: 粘度35mm²/s
比重0.850

--- 溢流特性
— 减压特性



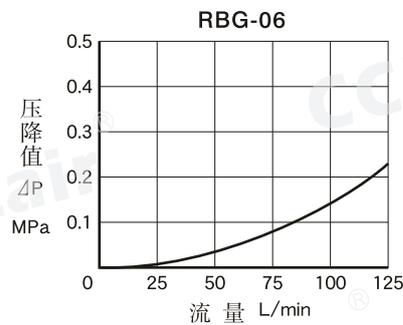
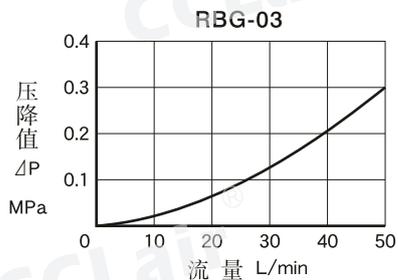
■ 最低调节压力及卸荷压力特性

油液: 粘度35mm²/s
比重0.850



■ 压降特性

油液: 粘度35mm²/s
比重0.850

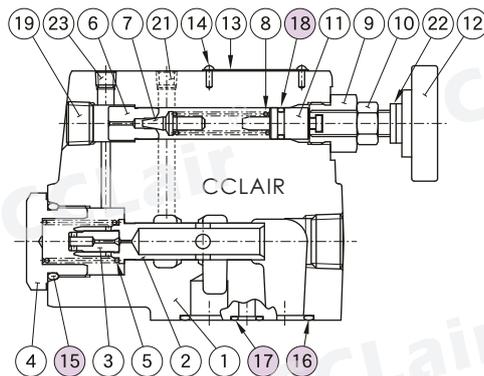


- 对其他粘度, 乘以右表系数。
- 对其他比重G、压降 ΔP可由下式求得: $\Delta P' = \Delta P \frac{G'}{G}$ 。但ΔP在压降特性曲线中, G(比重)值是0.850。

粘度	mm ² /s	15	20	30	40	50	60	70	80	90	100
SSU		77	98	141	186	232	278	324	371	417	464
系数		0.81	0.87	0.96	1.03	1.09	1.14	1.19	1.23	1.27	1.30

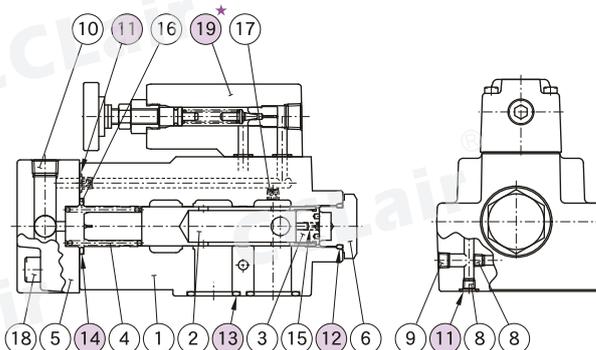
■ 密封件表

RBG-03



序号	名称	零件号	数量
15	O形圈	JIS B 2401-1B-P24	1
16	O形圈	JIS B 2401-1B-P18	3
17	O形圈	JIS B 2401-1B-P 9	1
18	O形圈	JIS B 2401-1A-P 9	1

RBG-06



序号	名称	零件号	数量
11	O形圈	JIS B 2401-1B-P 9	2
12	O形圈	JIS B 2401-1B-P24	1
13	O形圈	JIS B 2401-1B-P28	3
14	O形圈	JIS B 2401-1B-P30	1

★ 远程控制溢流阀⑨的详情, 请参见166页的DG-01。

BUCG卸荷溢流阀



概述

本元件用于带蓄能器的液压系统，使泵自动卸荷、加载，或用于高低压复合的液压系统，使油泵在较小负荷下启动。详情请联系昌林公司。

技术参数

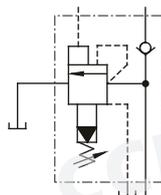
型号	最高工作压力 MPa	压力调节范围 MPa	最大流量 L/min
BUCG-06-※※-30	21	B : 2.5~7.0	125
		C : 3.5~14	
BUCG-10-※※-25		H : 7.0~21	250

订购码

F-	BUC	G	-6	-B	-V	-30
特殊密封	系列号	连接形式	公称尺寸	压力调整范围	高卸荷特性 注1	设计号
F:使用磷酸酯工作液时标注	BUC:卸荷溢流阀	板式	06 10	B:2.5-7.0 14.0 21.0	C:3.5- H:7.0- 仅在高压卸荷时标注	

注:

- 1.用于缩短卸荷到加载的过渡时间。
- 2.在蓄能器的系统中，蓄能器的压力下降到设定的10%以下时，阀关闭，油泵向蓄能器输送压力油。
- 3.泄油口的背压应设定在压力的2%以下。



附件

● 安装螺钉

型号	内六角螺钉 GB70-85
BUCG-06	M16x55...2个
	M16x110...2个
	M16x130...2个
BUCG-10	M20x70...2个
	M20x160...4个

使用注意事项

●调整压力时，先松开锁紧螺母，缓慢转动压力调整螺钉，顺时针方向压力升高，反之压力降低，调定后，拧紧锁紧螺母。

●不及时接好泄油口到油箱的管路，阀不能正常工作，系统压力还会无限上升，这很危险。一定要注意，请把泄油口管路直接接入油箱。

● 底板

型号	底板型号	连接口	质量kg
BUCG-06	BUCGM-06-20	3/4	4.4
BUCG-10	BUCGM-10-20	1 1/4	7.2

使用底板时，请按上述型号订货，不使用底板时，阀安装面精度：平面度0.013，粗糙度0.0016mm。

