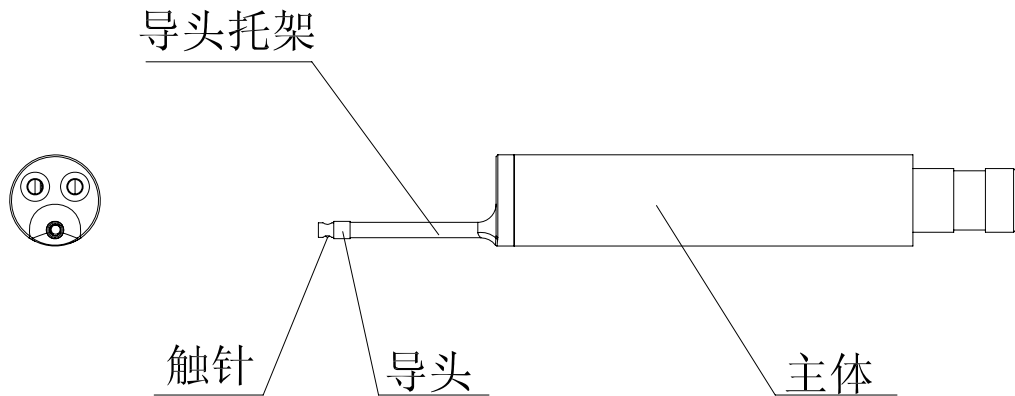


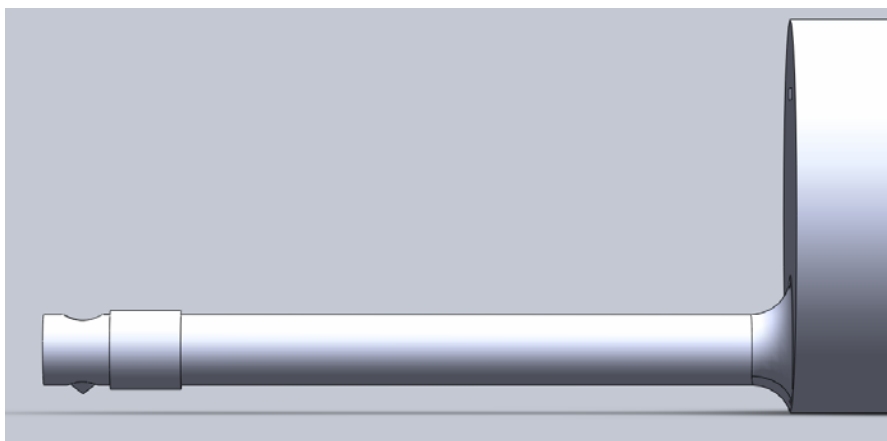
## 小孔传感器使用注意事项

- 1、小孔传感器主要用于测量直径大于 2.5mm 的圆孔内表面的粗糙度，其他用途与标准传感器相同。

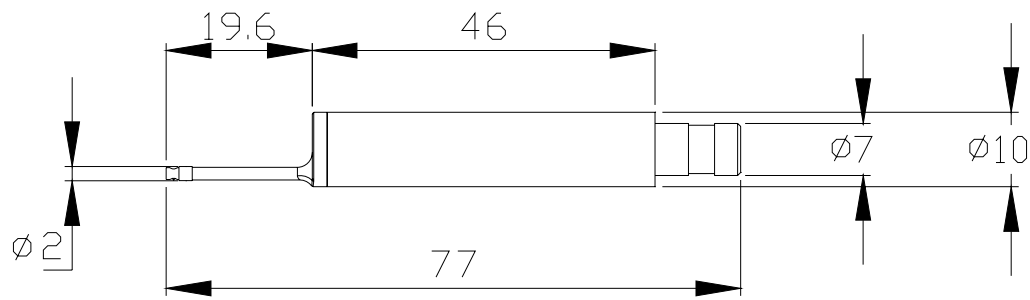
外形图如下



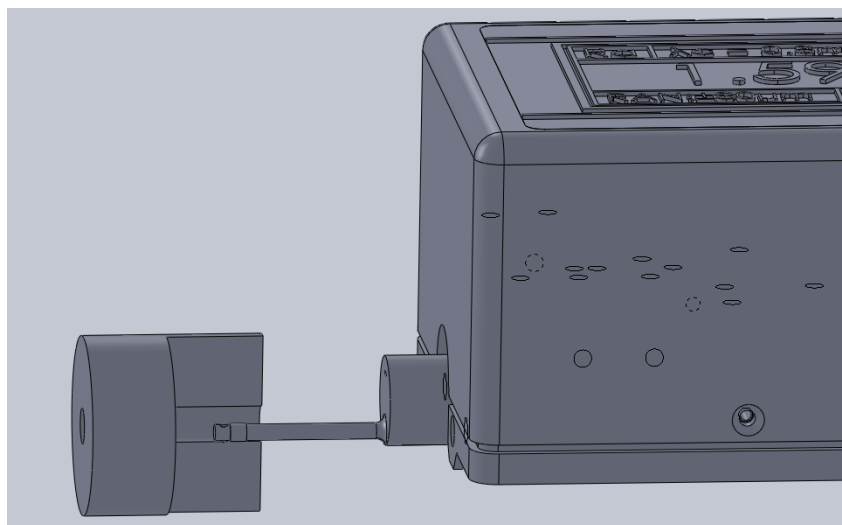
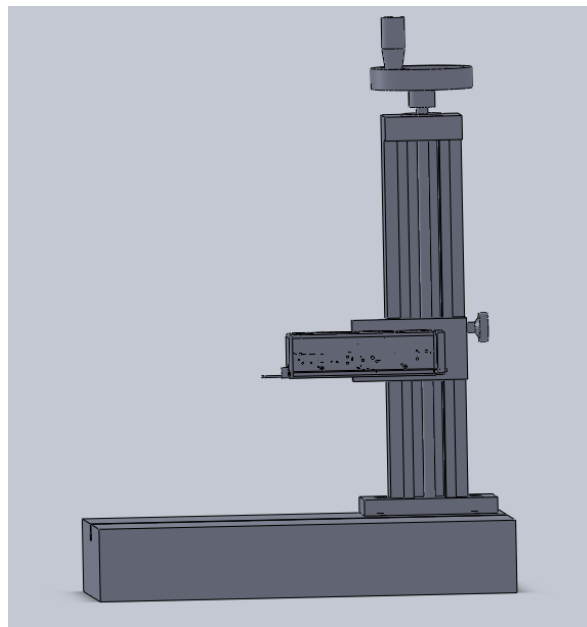
局部放大图如下



外形尺寸见下图



- 2、小孔传感器的导头部分较高，不能直接测量平面，必须使用测量平台进行测量



### 3、 操作说明

- 1) 将小孔传感器小心插入仪器中，然后安装到测量平台的连接部件上，锁紧要可靠；
- 2) 使用小孔传感器时，尽量选用较短的行程，如：选择 0.25 取样程度，尤其在圆弧很小或孔深度较浅的时候；
- 3) 按针位键进入针位测量状态，观察针位。
- 4) 将工件固定在平台合适的位置（被测位置距离平台底板尽量高些以便于观测）。
- 4) 将测量平台的滑架调的稍高一点，向下降，直到和工件的被测孔大概在同一平面，水平移动被测工件，使传感器触针和导头进入被测小孔内，这个过程要小心操作，尤其在传感器即将接触工件时，传感器头部的管壁特别薄，不等承受较大压力或磕碰。**（特别注意）**
- 5) 慢速调整滑轮使传感器的主体基本处于水平，目测水平即可。
- 6) 慢速调整滑轮同时观察触针位置是否在中心附近（**不要刻意去找中心，低 2 格测量也没有问题**），此环节特别关键，必须特别注意否则极易损坏传感器。
- 7) 按启动键测量。

#### 提示：

测量前一定要先安排好测量步骤，模拟测试几次，确认对传感器不会造成损害再实际测量。

- 4、 任何时候插拔传感器时都要特别小心，注意不要碰到导头和触针，因为这是整台仪器的关键零件，要尽量拿住传感器导头托架的根部（主体的前部）插拔。
- 5、 小孔传感器与标准传感器和深槽传感器不同，它的导头在触针的后面，所以当它接触工件时，触针位置是先高后低。