

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 79.1 - 1994

凸面整体铸钢管法兰

1994-12-09 发布

1995-10-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发布

凸面整体铸钢管法兰

代替 JB 79—1959

1 主题内容与适用范围

本标准规定了公称压力 PN 为 1.6, 2.5, 4.0 MPa 的凸面整体铸钢管法兰的型式和尺寸。

本标准适用于公称压力 PN1.6~4.0 MPa 的凸面整体铸钢管法兰。

2 引用标准

JB/T 74 管路法兰 技术条件

3 法兰的型式和尺寸应符合图 1 及表 1~表 3 的规定。

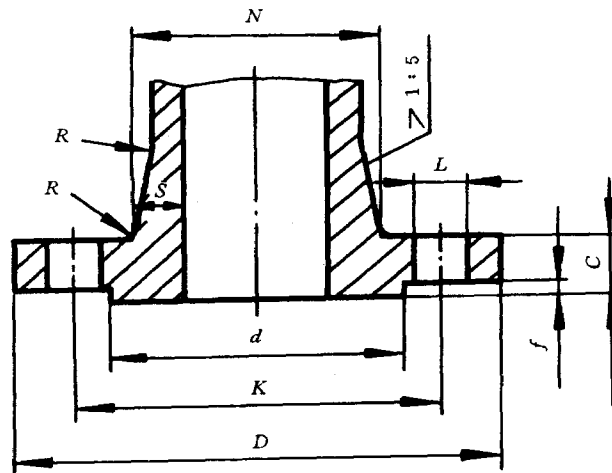


图 1

4 法兰的技术要求按 JB/T 74 的规定。

5 法兰的公称压力和不同温度下的最大允许工作压力按 JB/T 74 附录 B 的规定。

表 1 PN1.6 MPa 凸面整体铸钢管法兰尺寸

mm

JB/T 79.1 - 1994

公称 通径 DN	连 接 尺 寸					密封面尺寸		法 兰 厚 度 C	法 兰 颈		
	法兰外径 D 系列 1/系列 2	螺栓孔 中心圆 直径 K	螺栓孔 直径 L 系列 1/系列 2	螺栓、螺柱		d	f		N _{max}	S _{max}	R
				数 量 n	螺 纹 Th. 系列 1/系列 2						
15	95	65	14	4	M12	45	2	14	39	12	4
20	105	75	14	4	M12	55	2	14	44	12	4
25	115	85	14	4	M12	65	2	14	49	12	4
32	140/135	100	18	4	M16	78	2	16	56	12	4
40	150/145	110	18	4	M16	85	3	16	64	12	4
50	165/160	125	18	4	M16	100	3	16	74	12	5
65	185/180	145	18	4	M16	120	3	18	95	15	5
80	200/195	160	18	8	M16	135	3	20	110	15	5
100	220/215	180	18	8	M16	155	3	20	130	15	5
125	250/245	210	18	8	M16	185	3	22	161	18	6
150	285/280	240	23	8	M20	210	3	24	186	18	6
(175)	310	270	23	8	M20	240	3	26	215	20	6
200	340/335	295	23	12	M20	265	3	26	240	20	6
(225)	365	325	23	12	M20	295	3	26	269	22	6
250	405	355	26/25	12	M24/M22	320	3	30	298	24	8
300	460	410	26/25	12	M24/M22	375	4	30	348	24	8
350	520	470	26/25	16	M24/M22	435	4	34	402	26	8
400	580	525	30	16	M27	485	4	36	456	28	10
450	640	585	30	20	M27	545	4	40	510	30	10
500	715/705	650	34	20	M30	608	4	44	564	32	10
600	840	770	36/41	20	M33/M36	718	5	48	672	36	10
700	910	840	36/41	24	M33/M36	788	5	50	776	38	12
800	1025/1020	950	41	24	M36	898	5	52	880	40	12
900	1125/1120	1050	41	28	M36	998	5	54	984	42	12
1000	1255	1170	42/48	28	M39/M42	1110	5	56	1084	42	12
1200	1485	1390	48/54	32	M45/M48	1325	5	58	1288	44	15
1400	1685	1590	48/54	36	M45/M48	1525	5	60	1492	46	15
1600	1930	1820	58	40	M52	1750	5	68	1704	52	18

表 2 PN2.5 MPa 凸面整体铸钢管法兰尺寸

mm

公称 通径 DN	连 接 尺 寸					密封面尺寸		法 兰 厚 度 C	法 兰 颈		
	法兰外径 D 系列 1/系列 2	螺栓孔 中心圆 直径 K	螺栓孔 直径 L 系列 1/系列 2	螺栓、螺柱		d	f		N _{max}	S _{max}	R
				数 量 n	螺 纹 Th. 系列 1/系列 2						
15	95	65	14	4	M12	45	2	16	39	12	4
20	105	75	14	4	M12	55	2	16	44	12	5
25	115	85	14	4	M12	65	2	16	49	12	5
32	140/135	100	18	4	M16	78	2	18	62	15	5
40	150/145	110	18	4	M16	85	3	18	70	15	5
50	165/160	125	18	4	M16	100	3	20	80	15	5
65	185/180	145	18	8	M16	120	3	22	101	18	6
80	200/195	160	18	8	M16	135	3	22	116	18	6
100	230	190	23	8	M20	160	3	24	136	18	6
125	270	220	26/25	8	M24/M22	188	3	28	169	22	8
150	300	250	26/25	8	M24/M22	218	3	30	198	24	8
(175)	330	280	26/25	12	M24/M22	248	3	32	223	24	8
200	360	310	26/25	12	M24/M22	278	3	34	252	26	8
(225)	395	340	30	12	M27	302	3	36	281	28	8
250	425	370	30	12	M27	332	3	36	306	28	10
300	485	430	30	16	M27	390	4	40	360	30	10
350	555/550	490	34	16	M30	448	4	44	418	34	10
400	620/610	550	36/34	16	M33/M30	505	4	48	472	36	10
450	670/660	600	36/34	20	M33/M30	555	4	50	522	38	12
500	730	660	36/41	20	M33/M36	610	4	52	580	40	12
600	845/840	770	41	20	M36	718	5	56	684	42	12
700	960/955	875	42/48	24	M39/M42	815	5	60	792	46	12
800	1085/1070	990	48	24	M45/M42	930	5	64	896	48	15
900	1185/1180	1090	48/54	28	M45/M48	1025	5	66	1000	50	15
1000	1320/1305	1210	58	28	M52	1140	5	68	1104	52	18
1200	1520/1525	1420	58	32	M52	1350	5	72	1308	54	18
1400	1755/1750	1640	65	36	M56	1560	5	78	1516	58	18

表 3 PN4.0 MPa 凸面整体铸钢管法兰尺寸

mm

公称 通径 DN	连 接 尺 寸					密封面尺寸		法 兰 厚 度 C	法 兰 颈		
	法兰外径 D 系列 1/系列 2	螺栓孔 中心圆 直径 K	螺栓孔 直径 L 系列 1/系列 2	螺栓、螺柱		d	f		N _{max}	S _{max}	R
				数 量 n	螺 纹 Th. 系列 1/系列 2						
15	95	65	14	4	M12	45	2	16	39	12	4
20	105	75	14	4	M12	55	2	16	44	12	5
25	115	85	14	4	M12	65	2	16	49	12	5
32	140/135	100	18	4	M16	78	2	18	62	15	5
40	150/145	110	18	4	M16	85	3	18	70	15	5
50	165/160	125	18	4	M16	100	3	20	80	15	5
65	185/180	145	18	8	M16	120	3	22	101	18	6
80	200/195	160	18	8	M16	135	3	22	116	18	6
100	235/230	190	23	8	M20	160	3	24	140	20	6
125	270	220	26/25	8	M24/M22	188	3	28	169	22	8
150	300	250	26/25	8	M24/M22	218	3	30	198	24	8
(175)	350	295	30	12	M27	258	3	34	231	28	10
200	375	320	30	12	M27	282	3	38	256	28	10
(225)	415	355	34	12	M30	315	3	40	285	30	10
250	450/445	385	34	12	M30	345	3	42	314	32	10
300	515/510	450	34	16	M30	408	4	46	368	34	12
350	580/570	510	36/34	16	M33/M30	465	4	52	430	40	12
400	660/655	585	41	16	M36	535	4	58	488	44	12
450	685/680	610	41	20	M36	560	4	60	542	46	14
500	755	670	42/48	20	M39/M42	612	4	62	592	46	15
600	890	795	48/54	20	M45/M48	730	5	62	696	48	15
700	995	900	48/54	24	M45/M48	835	5	68	804	52	18
800	1140/1035	1030	58	24	M52	960	5	76	920	60	18

注：表 1~表 3 中系列 1 法兰连接尺寸与国标及德国法兰标准尺寸互换；系列 2 尺寸与原机标法兰尺寸互换；新产品设计应优先采用系列 1 尺寸。

附加说明：

本标准由机械工业部机械标准化研究所提出并归口。

本标准由机械工业部机械标准化研究所、哈尔滨锅炉厂起草。

本标准主要起草人李俊英、吴祯家。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
凸面整体铸钢管法兰
JB/T 79.1 - 1994

*

机械科学研究院出版发行
机械科学研究院印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

*

开本 880 × 1230 1/16 印张 1/2 字数 8,000
1995年5月第一版 1995年5月第一次印刷
印数 1 - 500 定价 2.00元
编号 94 - 149

机械工业标准服务网：<http://www.JB.ac.cn>