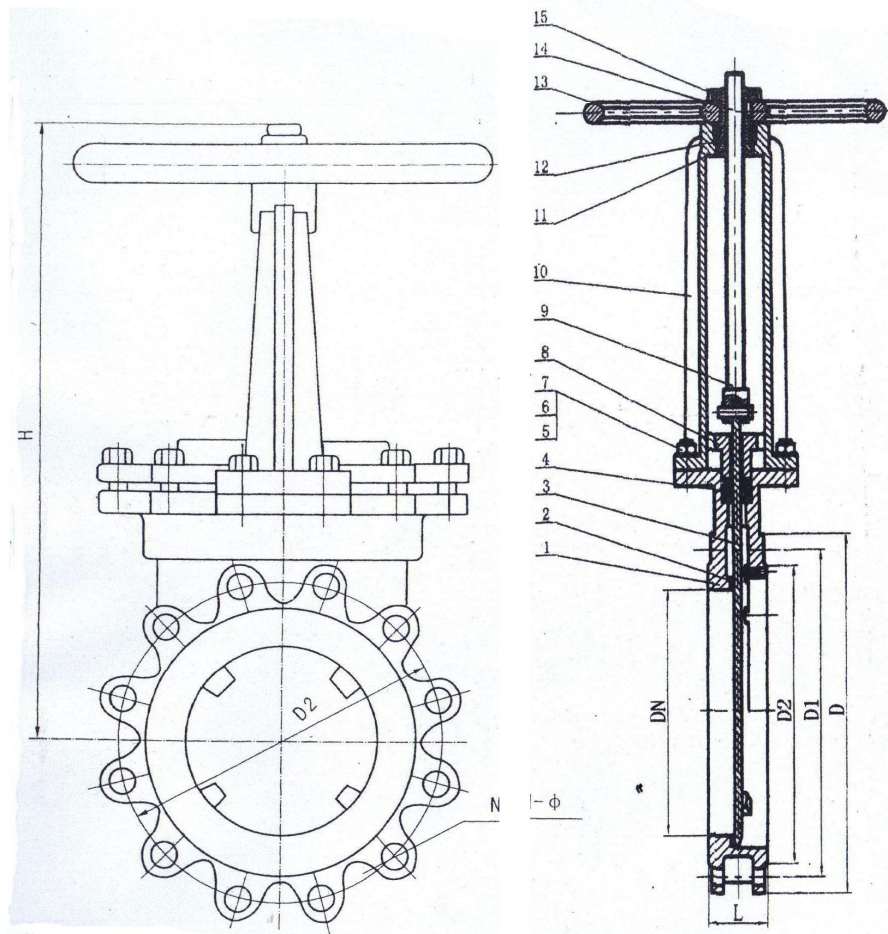


技术标准

1. 设计制造标准: JB/T8691
2. 结构长度标准: GB/T12221-89
3. 法兰标准: GB/T9113
4. 检验试验标准: JB/T13927



主要性能规范:

公称压力 Mpa)	壳体试验 (Mpa)	密封试验 (Mpa)	工作温度(°C)	适用介质
1.0	1.5	1.1	≤300	污水、纸浆

DN	D	D1	D2	N-D	L	H	
50	160	125	100	4-M16	48	285	
65	180	145	120	4-M16	48	298	
80	195	160	135	4-M16	50	315	
100	215	180	155	8-M16	55	365	
125	245	210	185	8-M16	55	400	
150	280	240	210	8-M20	63	475	
200	335	295	265	8-M20	68	540	
250	390	335	320	12-M20	70	630	
300	440	390	362	12-M20	90	780	
350	500	460	428	16-M20	90	885	
400	565	515	482	16-M22	100	990	
450	615	565	532	20-M22	110	1100	
500	670	620	585	20-M22	115	1200	
600	780	725	685	20-M27	120	1450	

1	阀体	304	8	填料压盖	304
2	阀座	PPL	9	阀杆	304
3	阀板	304	10	支架	304
4	填料	PPL	11	阀杆螺母	QT450
5	双头螺栓	304	12	轴承	合成钢
6	垫圈	304	13	手轮	QT450
7	螺母	304			

总装图						上海誉鹤阀业有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	手动刀型闸阀	
设计			标准化			阶段标记	质量 比例
审核						PZ73PPL-10P	
工艺			批准			共 页 第 页	