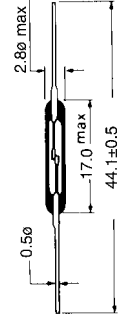
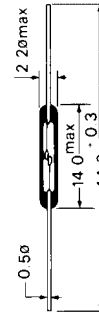
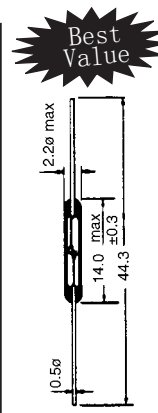
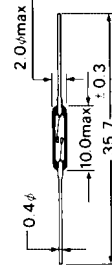
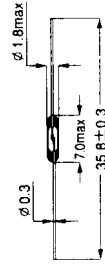


Specifications

UL File E70063

See following pages for technical quality control support (or reliability data).

所有尺寸以 mm 为单位



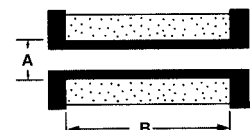
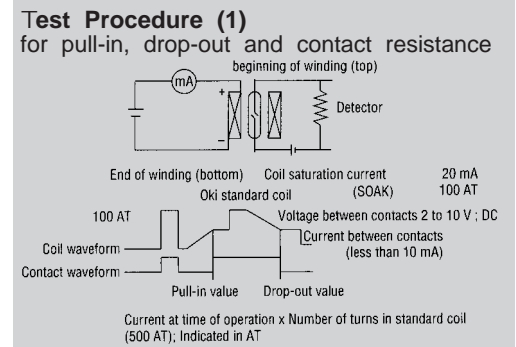
		ORD213	ORD211	ORD9216	ORD228	ORD9215
性能	触点形式	1A	1A	1A	1A	1A
	吸合AT值 (±5 AT)	10 ~ 40	10 ~ 40	10 ~ 50	10 ~ 50	10 ~ 50
	释放 [AT] 最小	5	5	5	5	4
	接触电阻 (初始值) [mΩ] 最大	200	100	100	100	150
	耐压 [DCV] 最小	150	150	200	200	200
	绝缘电阻 [Ω] 最小	10 ⁹	10 ⁹	10 ⁹	10 ⁹	10 ⁹
	静电电容 [pF] 最大	0.4	0.2	0.3	0.3	0.3
	触点负载 [VA, W]	1.0	1.0	10	10	10
	最大切换电压 [V]	AC24 / DC24	AC24 / DC24	AC 100 / DC 100	AC 100 / DC 100	AC 100 / DC 100
	最大切换电流 [A]	DC 0.1	DC 0.1	DC 0.5	DC 0.4	0.3
	最大负载电流 [A]	0.3	0.3	1.0	1.0	1.0
动作参数	吸合时间 [ms] 最大	0.3	0.3	0.3	0.3	0.4
	回跳时间 [ms] 最大	0.3	0.3	0.3	0.3	0.4
	释放时间 [ms] 最大	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
	共振频率 [Hz]	1100 ± 500	7500 ± 500	5000 ± 400	5300 ± 300	3700 ± 300
	最大工件频率 [Hz]	500	500	500	500	500
标准线圈	线圈电阻 [Ω]	600	600	450	450	450
	圈数 [T]	5000	5000	5000	5000	5000
	尺寸 [mm]	3.3ø x 10	3.3ø x 10	3.7ø x 15	3.7ø x 15	3.7ø x 15
	类型号码	8	8	6	6	6
特征 (触点材料)	超小型 (RH)	超小型 (RH)	通用小型 (RH)	通用小型 (RH)	通用小型 (RH)	

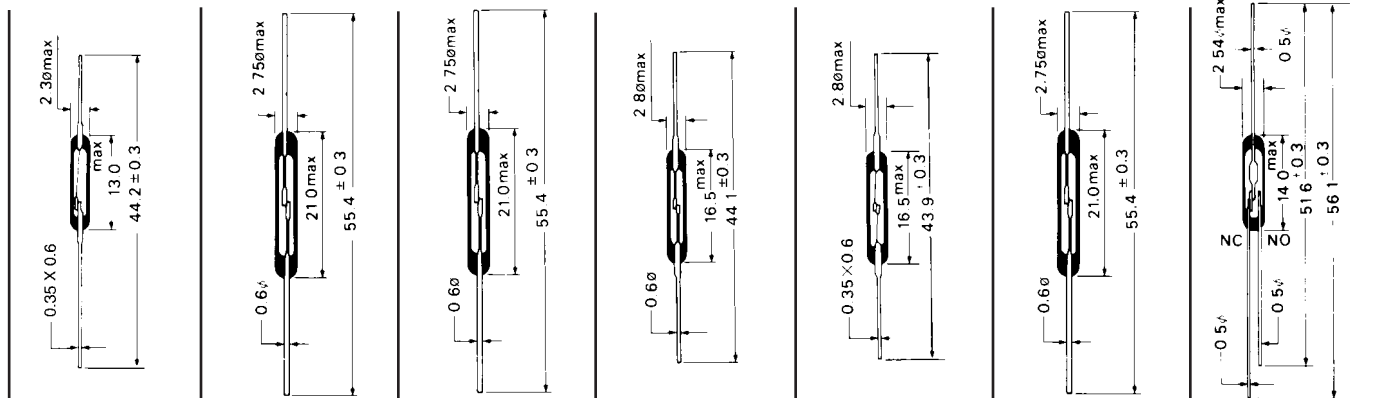
* 可供磁钢: 对于干簧管, 可供切脚和弯脚等各种成型。
注意:

- 1、吸合值和释放值是根据OKI的标准线圈测量所得。
*当吸合超过20AT时, 这个释放值已被规定。当吸合值小于20AT时, 释放值为5MIN, 并且释放值/吸合值>0.7, 测量公差为+/-2AT (图1)。
- 2、接触电阻: 使用OKI标准线圈靠近触点, 并加载10mA的电流, 加载100AT激励在干簧管上, 然后减小电压进行测量。
- 3、耐压: 会根据吸合值的不同而不同(由于触点间隙不同)。在这个测量中, 吸合值大概为20AT, 测量方法: (MIL-STD-202D METHOD 301)
- 4、绝缘电阻: 使用DC100V绝缘测量仪进行测量, 测量方法: (MIL-STD-202D METHOD 302)
- 5、吸合时间: 向标准线圈加电压后到触点第一次闭合的时间。时间如图2所示。

- 6、回跳时间: 回跳是在触点闭合时产生的。在触点完全闭合前, 触点不断断开闭合直到完全闭合的时间。
- 7、释放时间: 在标准线圈上出去电压到触点断开的时间。
- 8、共振频率: 这是干簧管固有的共振频率, 应避免在干簧管上添加相近的震动频率, 以免误动作。
- 9、最大工作频率: 干簧管可以在高于最大工作频率的条件下动作。然而, 带这样频率的动作知工作时会不停地抖动。建议设计者在实际线路时应考虑最大工作频率。
- 10、标准线圈的尺寸:
A: 标准线圈的内径
B: 标准线圈的长度。

Fig. 1





	ORD221	ORD229	ORD2210	ORD2211	ORD2212	ORD2210V	ORT551
	1A (offset)	1A	1A	1A	1A	1A	1C
	1 ~ 40	15 ~ 60	15 ~ 60	15 ~ 60	15 ~ 45	20 ~ 60	10 ~ 30
	5 min.	6 min.	7 min.	8 min.	RLS/OP>0.8	7 min.	5 min.
	100 max.	100 max.	100 max.	100 max.	100 max.	100 max.	100 max.
	200 min.	600 min.	250 min.	200 min.	150 min.	1000 min.*	200 min.
	10 ⁹ min.	10 ¹⁰ min.	10 ¹⁰ min.	10 ⁹ min.	10 ⁹ min.	10 ¹⁰ min.	10 ⁹ min.
	0.3 max.	0.5 max.	0.5 max.	0.3 max.	0.5 max.	0.5 max.	1.5 max.
	10	50	AC70(VA) / DC50(W)	50	10	100	3
	AC100 / DC100	AC300 / DC350	AC150 / DC200	AC100 / DC100	AC100 / DC100	AC300 / DC350	AC30 / DC30
	DC 0.3	DC 0.5	AC0.7 / DC1.0	0.5 In rush 3A	DC 0.2	DC 1.0 max	DC 0.2
	1.0	2.5	2.5	2.5	0.5	2.5 max	0.5
	0.3 max.	0.6 max.	0.5 max.	0.6 max.	0.4 max.	0.5 max.	1.0 max.
	0.5 max.	0.5 max.	0.5 max.	0.4 max.	1.0 max.	0.5 max.	(NC)1.5 max. / (NO)1.0 max.
	0.5 max.	0.05 max.	0.05 max.	0.05 max.	0.05 max.	0.05 max.	0.5 max.
	2750 ± 250	2500 ± 250	2500 ± 250	4600 ± 500	4200 ± 300	2500 ± 250	6000 ± 4000
	500	500	500	500	500	500	200
	450	500	500	450	450	450	550
	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
	3.7ø x 15	4.6ø x 21	4.6ø x 21	3.7ø x 15	3.7ø x 15	3.7ø x 15	4.6ø x 10
	6	3	3	6	6	6	10
	小型偏置型 (RH)	高耐压型 (RH)	大功率型 (RH)	灯载3.4W, 低工 作音 (RH)	封闭差动型 (RH)	真空型型 (RH)	超小型转换型 (RH)

13、当加在干簧管上的冲击超过30G时，干簧管的吸合值会改变，不同与标准参数。因此，建议干簧管不能受到这样一个冲击。

14、如果在干簧管上的冲击超过1Kz, 由于共振的原因哪怕一个很小的加速度都会引起干簧管的误动作。

15、在实际使用中，干簧管可以在超过规定范围时动作。采用磁钢驱动时，根据他们的温度性能，温度范围的不同，因此，建议考虑规定范围作为设计设计标准。

16、干簧管的实际拉伸力超过5Kg, 但引出脚不应被拉动位置。静态荷如下表所示。

环境性能表2

	性能 (适用于所有干簧管)	测试条件	注
冲击	受到30G (11ms) 冲击时，干簧管不应误动作	MIL-STD-202E METHOD 213B	13
振动范围	受到最大20G (10~55Hz) 振动时，干簧管不应误动作	MIL-STD-202E METHOD 210A	14
温度范围	正常工作温度是-40~125℃	MIL-STD-202E METHOD 107D	15
引出脚拉力	可承受2Kg静态拉力	MIL-STD-202E METHOD 211A	16

申明：

本产品规格书仅供客户使用时参考, 若有更改, 恕不另行通知。

客户需根据具体的使用条件而选择适用的产品. 若有问题, 请与 恒格电子联系以获得更多技术支持, 但产品选型责任仅由客户负责。

Fig. 2

Test Procedure (2) for operate, release and bounce time

