

# INTERNATIONAL STANDARD

# NORME INTERNATIONALE

---

**Thin-film terrestrial photovoltaic (PV) modules – Design qualification and type approval**

**Modules photovoltaïques (PV) en couches minces pour application terrestre – Qualification de la conception et homologation**





## THIS PUBLICATION IS COPYRIGHT PROTECTED

Copyright © 2008 IEC, Geneva, Switzerland

All rights reserved. Unless otherwise specified, no part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from either IEC or IEC's member National Committee in the country of the requester.

If you have any questions about IEC copyright or have an enquiry about obtaining additional rights to this publication, please contact the address below or your local IEC member National Committee for further information.

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de la CEI ou du Comité national de la CEI du pays du demandeur.

Si vous avez des questions sur le copyright de la CEI ou si vous désirez obtenir des droits supplémentaires sur cette publication, utilisez les coordonnées ci-après ou contactez le Comité national de la CEI de votre pays de résidence.

IEC Central Office  
3, rue de Varembe  
CH-1211 Geneva 20  
Switzerland  
Email: [inmail@iec.ch](mailto:inmail@iec.ch)  
Web: [www.iec.ch](http://www.iec.ch)

### About the IEC

The International Electrotechnical Commission (IEC) is the leading global organization that prepares and publishes International Standards for all electrical, electronic and related technologies.

### About IEC publications

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC. Please make sure that you have the latest edition, a corrigenda or an amendment might have been published.

- Catalogue of IEC publications: [www.iec.ch/searchpub](http://www.iec.ch/searchpub)

The IEC on-line Catalogue enables you to search by a variety of criteria (reference number, text, technical committee,...). It also gives information on projects, withdrawn and replaced publications.

- IEC Just Published: [www.iec.ch/online\\_news/justpub](http://www.iec.ch/online_news/justpub)

Stay up to date on all new IEC publications. Just Published details twice a month all new publications released. Available on-line and also by email.

- Electropedia: [www.electropedia.org](http://www.electropedia.org)

The world's leading online dictionary of electronic and electrical terms containing more than 20 000 terms and definitions in English and French, with equivalent terms in additional languages. Also known as the International Electrotechnical Vocabulary online.

- Customer Service Centre: [www.iec.ch/webstore/custserv](http://www.iec.ch/webstore/custserv)

If you wish to give us your feedback on this publication or need further assistance, please visit the Customer Service Centre FAQ or contact us:

Email: [csc@iec.ch](mailto:csc@iec.ch)  
Tel.: +41 22 919 02 11  
Fax: +41 22 919 03 00

---

### A propos de la CEI

La Commission Electrotechnique Internationale (CEI) est la première organisation mondiale qui élabore et publie des normes internationales pour tout ce qui a trait à l'électricité, à l'électronique et aux technologies apparentées.

### A propos des publications CEI

Le contenu technique des publications de la CEI est constamment revu. Veuillez vous assurer que vous possédez l'édition la plus récente, un corrigendum ou amendement peut avoir été publié.

- Catalogue des publications de la CEI: [www.iec.ch/searchpub/cur\\_fut-f.htm](http://www.iec.ch/searchpub/cur_fut-f.htm)

Le Catalogue en-ligne de la CEI vous permet d'effectuer des recherches en utilisant différents critères (numéro de référence, texte, comité d'études,...). Il donne aussi des informations sur les projets et les publications retirées ou remplacées.

- Just Published CEI: [www.iec.ch/online\\_news/justpub](http://www.iec.ch/online_news/justpub)

Restez informé sur les nouvelles publications de la CEI. Just Published détaille deux fois par mois les nouvelles publications parues. Disponible en-ligne et aussi par email.

- Electropedia: [www.electropedia.org](http://www.electropedia.org)

Le premier dictionnaire en ligne au monde de termes électroniques et électriques. Il contient plus de 20 000 termes et définitions en anglais et en français, ainsi que les termes équivalents dans les langues additionnelles. Egalement appelé Vocabulaire Electrotechnique International en ligne.

- Service Clients: [www.iec.ch/webstore/custserv/custserv\\_entry-f.htm](http://www.iec.ch/webstore/custserv/custserv_entry-f.htm)

Si vous désirez nous donner des commentaires sur cette publication ou si vous avez des questions, visitez le FAQ du Service clients ou contactez-nous:

Email: [csc@iec.ch](mailto:csc@iec.ch)  
Tél.: +41 22 919 02 11  
Fax: +41 22 919 03 00



IEC 61646

Edition 2.0 2008-05

# INTERNATIONAL STANDARD

# NORME INTERNATIONALE

---

**Thin-film terrestrial photovoltaic (PV) modules – Design qualification and type approval**

**Modules photovoltaïques (PV) en couches minces pour application terrestre – Qualification de la conception et homologation**

INTERNATIONAL  
ELECTROTECHNICAL  
COMMISSION

COMMISSION  
ELECTROTECHNIQUE  
INTERNATIONALE

PRICE CODE  
CODE PRIX



---

ICS 27.160

ISBN 2-8318-9746-7

## CONTENTS

FOREWORD.....	5
1 Scope and object.....	7
2 Normative references .....	7
3 Sampling.....	8
4 Marking .....	8
5 Testing.....	9
6 Pass criteria .....	9
7 Major visual defects.....	10
8 Report.....	10
9 Modifications .....	11
10 Test procedures .....	14
10.1 Visual inspection .....	14
10.1.1 Purpose.....	14
10.1.2 Procedure.....	14
10.1.3 Requirements .....	14
10.2 Maximum power determination .....	14
10.2.1 Purpose.....	14
10.2.2 Apparatus.....	14
10.2.3 Procedure.....	14
10.3 Insulation test.....	15
10.3.1 Purpose.....	15
10.3.2 Apparatus.....	15
10.3.3 Test conditions .....	15
10.3.4 Procedure.....	15
10.3.5 Test requirements.....	16
10.4 Measurement of temperature coefficients .....	16
10.4.1 Purpose.....	16
10.4.2 Apparatus.....	16
10.4.3 Procedure.....	16
10.5 Measurement of nominal operating cell temperature (NOCT).....	18
10.5.1 Purpose.....	18
10.5.2 Introduction .....	18
10.5.3 Principle .....	18
10.5.4 Apparatus.....	18
10.5.5 Test module mounting .....	19
10.5.6 Procedure.....	19
10.6 Performance at STC and NOCT .....	21
10.6.1 Purpose.....	21
10.6.2 Apparatus.....	22
10.6.3 Procedure.....	22
10.7 Performance at low irradiance .....	22
10.7.1 Purpose.....	22
10.7.2 Apparatus.....	22
10.7.3 Procedure.....	22
10.8 Outdoor exposure test.....	23

10.8.1	Purpose.....	23
10.8.2	Apparatus.....	23
10.8.3	Procedure.....	23
10.8.4	Final measurements.....	23
10.8.5	Requirements.....	23
10.9	Hot-spot endurance test.....	23
10.9.1	Purpose.....	23
10.9.2	Hot-spot effect.....	23
10.9.3	Classification of cell interconnection.....	24
10.9.4	Apparatus.....	25
10.9.5	Procedure.....	25
10.9.6	Final measurements.....	26
10.9.7	Requirements.....	26
10.10	UV preconditioning test.....	27
10.10.1	Purpose.....	27
10.10.2	Apparatus.....	27
10.10.3	Procedure.....	27
10.10.4	Final measurements.....	27
10.10.5	Requirements.....	27
10.11	Thermal cycling test.....	27
10.11.1	Purpose.....	27
10.11.2	Apparatus.....	28
10.11.3	Procedure.....	28
10.11.4	Final measurements.....	28
10.11.5	Requirements.....	29
10.12	Humidity-freeze test.....	29
10.12.1	Purpose.....	29
10.12.2	Apparatus.....	29
10.12.3	Procedure.....	30
10.12.4	Final measurements.....	30
10.12.5	Requirements.....	30
10.13	Damp heat test.....	30
10.13.1	Purpose.....	30
10.13.2	Procedure.....	30
10.13.3	Final measurements.....	30
10.13.4	Requirements.....	30
10.14	Robustness of terminations test.....	31
10.14.1	Purpose.....	31
10.14.2	Types of terminations.....	31
10.14.3	Procedure.....	31
10.14.4	Final measurements.....	32
10.14.5	Requirements.....	32
10.15	Wet leakage current test.....	32
10.15.1	Purpose.....	32
10.15.2	Apparatus.....	32
10.15.3	Procedure.....	32
10.15.4	Requirements.....	32
10.16	Mechanical load test.....	33
10.16.1	Purpose.....	33

10.16.2	Apparatus .....	33
10.16.3	Procedure .....	33
10.16.4	Final measurements.....	33
10.16.5	Requirements .....	33
10.17	Hail test.....	33
10.17.1	Purpose .....	33
10.17.2	Apparatus .....	33
10.17.3	Procedure .....	35
10.17.4	Final measurements.....	36
10.17.5	Requirements .....	36
10.18	Bypass diode thermal test.....	36
10.18.1	Purpose .....	36
10.18.2	Apparatus .....	37
10.18.3	Procedure 1 .....	37
10.18.4	Procedure 2 .....	38
10.18.5	Final Measurements.....	38
10.18.6	Requirements .....	39
10.19	Light-soaking .....	39
10.19.1	Purpose .....	39
10.19.2	Apparatus .....	39
10.19.3	Procedure .....	39
10.19.4	Final measurements.....	39
10.19.5	Requirements .....	39
	Bibliography.....	40
	Figure 1 – Qualification test sequence .....	12
	Figure 2 – NOCT correction factor .....	21
	Figure 3 – Hot-spot effect in a thin-film module with serially connected cells. Worst case shading condition is shading of 4 cells at the same time .....	24
	Figure 4 – Thermal cycling test.....	28
	Figure 5 – Humidity-freeze cycle.....	29
	Figure 6 – Hail test equipment .....	35
	Figure 7 – Impact locations.....	36
	Figure 8 – Bypass Diode Thermal Test .....	38
	Table 1 – Summary of test levels .....	13
	Table 2 – Ice ball masses and test velocities .....	34
	Table 3 – Impact locations .....	36

## INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

**THIN-FILM TERRESTRIAL PHOTOVOLTAIC (PV) MODULES –  
DESIGN QUALIFICATION AND TYPE APPROVAL**

## FOREWORD

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as “IEC Publication(s)”). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC provides no marking procedure to indicate its approval and cannot be rendered responsible for any equipment declared to be in conformity with an IEC Publication.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

International Standard IEC 61646 has been prepared by IEC technical committee 82: Solar photovoltaic energy systems.

This second edition cancels and replaces the first edition published in 1996. This edition constitutes a technical revision.

This edition includes the following significant technical changes with respect to the previous edition:

The major change is in the pass/fail criteria. It no longer relies on meeting a plus/minus criterion before and after each test, but rather on meeting the rated power after all of the tests have been completed and the modules have been light-soaked. This was done to eliminate the technology-specific preconditioning necessary to accurately measure the changes caused by the test. (Some modules lose power in light while others lose power during dark heat.) Since all modules must work after exposure to light, this seemed like a good approach and will streamline the test procedure, hopefully reducing the testing cost.

- Updated Normative references.
- Added a definition of “minimum value of maximum output power”.

- Modified the wording in Major visual defects to allow some bending and misalignment without failure.
- Added requirements to the report from ISO/IEC 17025.
- Removed the “Twist Test” as was done from IEC 61215, since no one has ever failed this test.
- Made the pass/fail criteria for insulation resistance and wet leakage current dependent on the module area.
- Added the temperature coefficient of power ( $\delta$ ) to the required measurements.
- Modified temperature coefficient section to allow for measurements under natural sunlight or a solar simulator.
- Deleted reference plate method from NOCT.
- Added apparatus sections to those test procedures that did not have apparatus sections in edition 1.
- Rewrote the hot-spot test.
- Eliminated edge dip method from wet leakage current test.
- Changed mechanical load test to 3 cycles to be consistent with other standards.
- Added bypass diode thermal test.

The text of this standard is based on the following documents:

FDIS	Report on voting
82/512/FDIS	82/528/RVD

Full information on the voting for the approval of this standard can be found in the report on voting indicated in the above table.

This publication has been drafted in accordance with the ISO/IEC Directives, Part 2.

The committee has decided that the contents of this publication will remain unchanged until the maintenance result date indicated on the IEC web site under "<http://webstore.iec.ch>" in the data related to the specific publication. At this date, the publication will be

- reconfirmed,
- withdrawn,
- replaced by a revised edition, or
- amended.



## THIN-FILM TERRESTRIAL PHOTOVOLTAIC (PV) MODULES – DESIGN QUALIFICATION AND TYPE APPROVAL

### 1 Scope and object

This International Standard lays down requirements for the design qualification and type approval of terrestrial, thin-film photovoltaic modules suitable for long-term operation in general open-air climates as defined in IEC 60721-2-1. This standard is intended to apply to all terrestrial flat plate module materials not covered by IEC 61215.

The test sequence is derived from IEC 61215 for the design qualification and type approval of terrestrial crystalline silicon PV modules. However, it no longer relies on meeting a plus/minus criterion before and after each test, but rather on meeting a specified percentage of the rated minimum power after all of the tests have been completed and the modules have been light-soaked. This eliminates the technology-specific preconditioning necessary to accurately measure the changes caused by the test.

This standard does not apply to modules used with concentrators.

The object of this test sequence is to determine the electrical and thermal characteristics of the module and to show, as far as possible within reasonable constraints of cost and time, that the module is capable of withstanding prolonged exposure in climates described in the scope. The actual life expectancy of modules so qualified will depend on their design, their environment and the conditions under which they are operated.

### 2 Normative references

The following referenced documents are indispensable for the application of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

IEC 60068-1: *Environmental testing – Part 1: General and guidance*

IEC 60068-2-21: *Environmental testing – Part 2-21: Tests – Test U: Robustness of terminations and integral mounting devices*

IEC 60068-2-78:2001, *Environmental testing – Part 2-78: Tests – Test Cab: Damp heat, steady state*

IEC 60410, *Sampling plans and procedures for inspection by attributes*

IEC 60721-2-1, *Classification of environmental conditions – Part 2-1: Environmental conditions appearing in nature – Temperature and humidity*

IEC 60891, *Procedures for temperature and irradiance corrections to measured I-V characteristics of crystalline silicon photovoltaic (PV) devices*

IEC 60904-1:2006, *Photovoltaic devices – Part 1: Measurements of photovoltaic current-voltage characteristics*

IEC 60904-2, *Photovoltaic devices – Part 2: Requirements for reference solar devices*

IEC 60904-3, *Photovoltaic devices – Part 3: Measurement principles for terrestrial photovoltaic (PV) solar devices with reference spectral irradiance data*

IEC 60904-7, *Photovoltaic devices – Part 7: Computation of spectral mismatch error introduced in the testing of a photovoltaic device*

IEC 60904-9, *Photovoltaic devices – Part 9: Solar simulator performance requirements*

IEC 60904-10, *Photovoltaic devices – Part 10: Methods of linearity measurements*

IEC 61215, *Crystalline silicon terrestrial photovoltaic (PV) modules – Design qualification and type approval*

ISO/IEC 17025, *General requirements for the competence of testing and calibration laboratories.*

### **3 Sampling**

Eight modules for qualification testing (plus spares as desired) shall be taken at random from a production batch or batches, in accordance with the procedure given in IEC 60410. The modules shall have been manufactured from specified materials and components in accordance with the relevant drawings and process sheets and shall have been subjected to the manufacturer's normal inspection, quality control and production acceptance procedures. The modules shall be complete in every detail and shall be accompanied by the manufacturer's handling, mounting and connection instructions, including the maximum permissible system voltage.

If the bypass diodes are not accessible in the standard modules, a special sample can be prepared for the bypass diode thermal test (see 10.18). The bypass diode should be mounted physically as it would be in a standard module, with a thermal sensor placed on the diode as required in 10.18.2. This sample does not have to go through the other tests in the sequence.

When the modules to be tested are prototypes of a new design and not from production, this fact shall be noted in the test report (see Clause 8).

### **4 Marking**

Each module shall carry the following clear and indelible markings:

- name, monogram or symbol of manufacturer;
- type or model number;
- serial number;
- polarity of terminals or leads (colour coding is permissible);
- maximum system voltage for which the module is suitable;
- nominal and minimum values of maximum output power at STC, as specified by the manufacturer for the product type.

The minimum value of maximum output power refers to the lowest stabilized power that the manufacturer specifies for the product type (for example after any light induced degradation or recovery).

NOTE If the modules to be tested are prototypes of a new design and not from production, the results of this test sequence may be used to establish the module minimum power rating.

The date and place of manufacture shall be marked on the module or be traceable from the serial number.

## 5 Testing

The modules shall be divided into groups and subjected to the qualification test sequences in Figure 1, carried out in the order laid down. Each box refers to the corresponding subclause in this standard. Test procedures and severities, including initial and final measurements where necessary, are detailed in Clause 10. However, with regard to the tests of 10.2, 10.4, 10.6 and 10.7, it should be noted that the procedures laid down in IEC 60891 for temperature and irradiance corrections to measured I-V characteristics apply only to linear modules. Use IEC 60904-10 to assess linearity. If the module is non-linear, these tests shall be carried out within  $\pm 5$  % of the specified irradiance and within  $\pm 2$  °C of the specified temperature.

NOTE 1 Where the final measurements for one test serve as the initial measurements for the next test in the sequence, they need not be repeated. In these cases, the initial measurements are omitted from the test.

For diagnostic purposes, intermediate measurements of maximum power (10.2) may be undertaken before and after individual tests.

NOTE 2 The control module should be stored in accordance with the manufacturer's recommendation.

Any single test, executed independently of a test sequence, shall be preceded by the initial tests of 10.1, 10.2 and 10.3.

In carrying out the tests, the tester shall strictly observe the manufacturer's handling, mounting and connection instructions. Tests given in 10.4, 10.5, 10.6 and 10.7 may be omitted if future IEC 61853 has been or is scheduled to be run on this module type.

Thin film technologies can have different stabilization characteristics. It is impossible to define a single stabilisation procedure applicable to all thin film technologies. This procedure tests the modules "as received" and attempts to reach a stabilised condition before final test.

Test conditions are summarized in Table 1.

NOTE 3 The test levels in Table 1 are the minimum levels required for qualification. If the laboratory and the module manufacturer agree, the tests may be performed with increased severities.

## 6 Pass criteria

A module design shall be judged to have passed the qualification tests, and therefore, to be IEC type approved, if each test sample meets all the following criteria:

- a) after the final light soaking, the maximum output power at STC is not less than 90 % of the minimum value specified by the manufacturer in Clause 4;

NOTE The pass/fail criteria must consider the laboratory uncertainty of the measurement. As an example, if the laboratory extended uncertainty, 2 sigma of the STC measurement, is  $\pm 5$  %, then a maximum power measurement greater than 85,5 % of the minimum specified value would be the pass criteria.

- b) no sample has exhibited any open-circuit during the tests;
- c) there is no visual evidence of a major defect, as defined in Clause 7;
- d) the insulation test requirements are met after the tests;
- e) the wet leakage current test requirements are met at the beginning and the end of each sequence and after the damp heat test;
- f) specific requirements of the individual tests are met.

If two or more modules do not meet these test criteria, the design shall be deemed not to have met the qualification requirements. Should one module fail any test, another two modules meeting the requirements of Clause 3 shall be subjected to the whole of the relevant

test sequence from the beginning. If one or both of these modules also fail, the design shall be deemed not to have met the qualification requirements. If, however, both modules pass the test sequence, the design shall be judged to have met the qualification requirements.

## 7 Major visual defects

For the purposes of design qualification and type approval, the following are considered to be major visual defects:

- a) broken, cracked, or torn external surfaces, including superstrates, substrates, frames and junction boxes;
- b) bent or misaligned external surfaces, including superstrates, substrates, frames and junction boxes to the extent that the installation and/or operation of the module would be impaired;
- c) voids in, or visible corrosion of any of the thin film layers of the active circuitry of the module, extending over more than 10 % of any cell;
- d) bubbles or delaminations forming a continuous path between any part of the electrical circuit and the edge of the module;
- e) loss of mechanical integrity, to the extent that the installation and/or operation of the module would be impaired;
- f) Module markings (label) is no longer attached or the information is unreadable.

## 8 Report

Following type approval, a certified report of the qualification tests, with measured performance characteristics and details of any failures and re-tests, shall be prepared by the test agency in accordance with ISO/IEC 17025. Each certificate or test report shall include at least the following information.

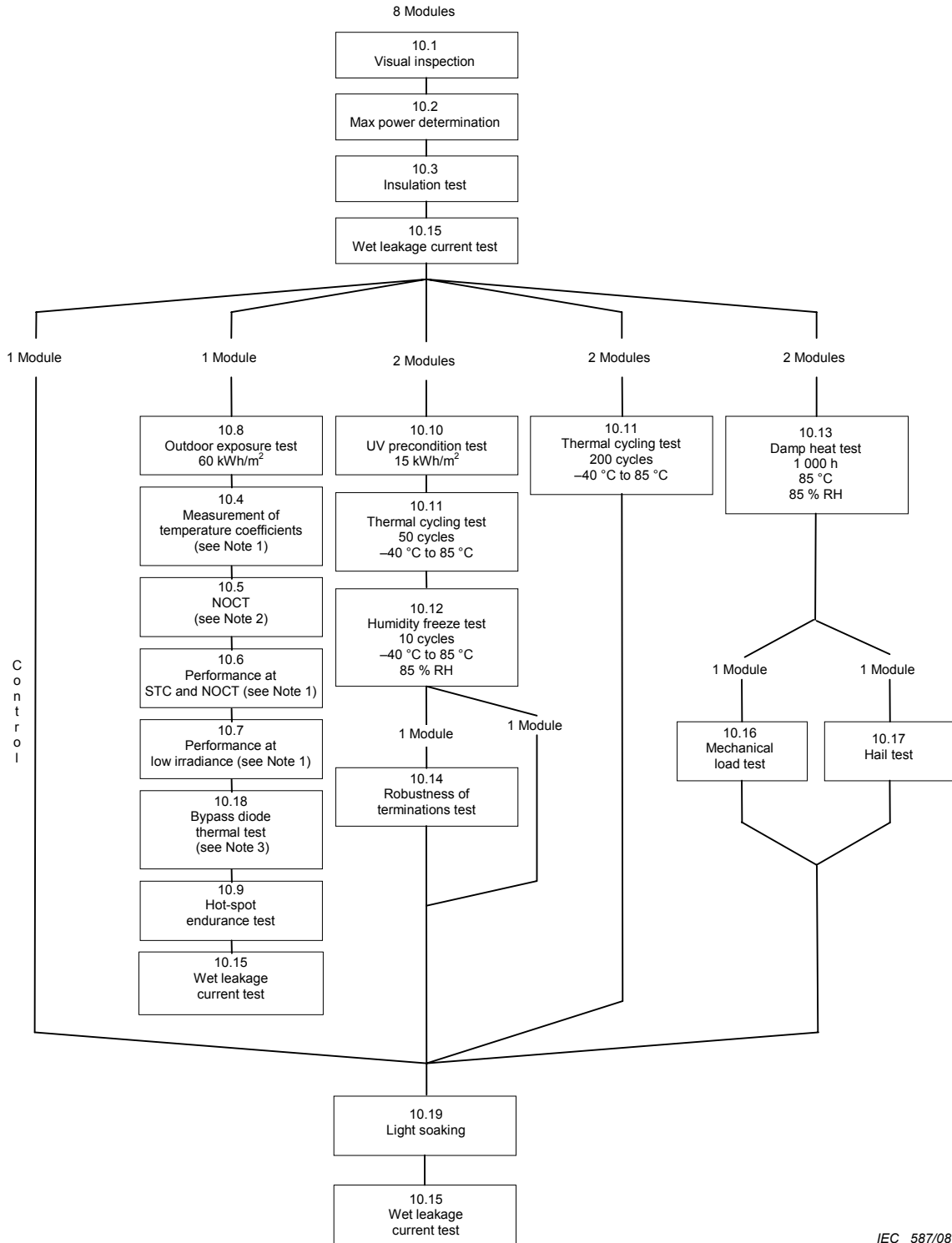
- a) A title.
- b) Name and address of the test laboratory and location where the tests were carried out.
- c) Unique identification of the certification or report and of each page.
- d) Name and address of client, where appropriate.
- e) Description and identification of the item tested.
- f) Characterization and condition of the test item.
- g) Date of receipt of test item and date(s) of test, where appropriate.
- h) Identification of test method used.
- i) Reference to sampling procedure, where relevant.
- j) Any deviations from, additions to or exclusions from the test method, and any other information relevant to a specific tests, such as environmental conditions.
- k) Measurements, examinations and derived results supported by tables, graphs, sketches and photographs as appropriate including temperature coefficients of short circuit current, open circuit voltage and peak power, NOCT, power at NOCT, STC and low irradiance, the maximum shaded cell temperature observed during the hot-spot test, spectrum of the lamp used for the UV prescreening test, minimum power observed after light soaking and any failures observed. If the maximum power loss observed after each of the tests has been measured it should also be reported.
- l) A statement of the estimated uncertainty of the test results (where relevant).
- m) A signature and title, or equivalent identification of the person(s) accepting responsibility for the content of the certificate or report, and the date of issue.
- n) Where relevant, a statement to the effect that the results relate only to the items tested.

- o) A statement that the certificate or report shall not be reproduced except in full, without the written approval of the laboratory.

A copy of this report shall be kept by the laboratory and manufacturer for reference purposes.

## **9 Modifications**

Any change in the design, materials, components or processing of the module may require a repetition of some or all of the qualification tests to maintain type approval.



IEC 587/08

NOTE 1 May be omitted if future IEC 61853 has been performed.

NOTE 2 In the case of modules not designed for open-rack mounting, the NOCT may be replaced by the equilibrium mean solar cell junction temperature in the standard reference environment, with the module mounted as recommended by the manufacturer.

NOTE 3 If the bypass diodes are not accessible in the standard modules, a special sample can be prepared for the bypass diode thermal test (10.18). The bypass diode should be mounted physically as it would be in a standard module, with a thermal sensor placed on the diode as required in 10.18.2. This sample does not have to go through the other tests in the sequence.

NOTE 4 For diagnostic purposes intermediate measurements of maximum power (10.2) may be undertaken before and after individual tests. If the control module is used for these measurements make sure it has been pre-conditioned per the manufacturers recommendation.

Figure 1 – Qualification test sequence

**Table 1 – Summary of test levels**

Test	Title	Test conditions
10.1	Visual inspection	See detailed inspection list in 10.1.2
10.2	Maximum Power Determination	See IEC 60904-1
10.3	Insulation test	Dielectric withstand at 1 000 V d.c. + twice the maximum system voltage for 1 min. For modules with an area less than 0,1 m <sup>2</sup> the insulation resistance shall not be less than 400 M $\Omega$ . For modules with an area larger than 0,1 m <sup>2</sup> , the measured insulation resistance times the area of the module shall not be less than 40 M $\Omega$ ·m <sup>2</sup> . Measured at 500 V or maximum system voltage, whichever is greater.
10.4	Measurement of temperature coefficients	See detail in 10.4 See IEC 60904-10 for guidance.
10.5	Measurement of NOCT	Total solar irradiance: 800 W·m <sup>-2</sup> Ambient temperature: 20 °C Wind speed: 1 m·s <sup>-1</sup>
10.6	Performance at STC and NOCT	Cell temperature: 25 °C and NOCT Irradiance: 1 000 and 800 W·m <sup>-2</sup> with IEC 60904-3 reference solar spectral irradiance distribution
10.7	Performance at low irradiance	Cell temperature: 25 °C Irradiance: 200 W·m <sup>-2</sup> with IEC 60904-3 reference solar spectral irradiance distribution
10.8	Outdoor exposure test	60 kWh·m <sup>-2</sup> total solar irradiation under resistive load
10.9	Hot-spot endurance test	One hour exposure to 1 000 W·m <sup>-2</sup> irradiance in worst-case hot-spot condition
10.10	UV Preconditioning	15 kWh·m <sup>-2</sup> total UV irradiation in the wavelength range from 280 nm to 385 nm with 5 kWh·m <sup>-2</sup> UV irradiation in the wavelength range from 280 to 320 nm under resistive load.
10.11	Thermal cycling test	50 and 200 cycles from – 40 °C to +85 °C
10.12	Humidity freeze test	10 cycles from +85 °C, 85 % RH to –40 °C
10.13	Damp heat test	1 000 h at +85 °C, 85 % RH
10.14	Robustness of terminations test	As in IEC 60068-2-21
10.15	Wet leakage current test	See detail in 10.15 Test performed at test voltage 500 V or maximum systems voltage, whichever is higher for 1 min. For modules with an area less than 0,1 m <sup>2</sup> the insulation resistance shall not be less than 400 M $\Omega$ . For modules with an area larger than 0,1 m <sup>2</sup> the measured insulation resistance times the area of the module shall not be less than 40 M $\Omega$ ·m <sup>2</sup> .
10.16	Mechanical load test	Three cycles of 2 400 Pa uniform load, applied for 1 h to front and back surfaces in turn. Optional snow load of 5 400 Pa during last front cycle.
10.17	Hail test	25 mm diameter ice ball at 23,0 m·s <sup>-1</sup> , directed at 11 impact locations
10.18	Bypass diode thermal test	One hour at $I_{sc}$ and 75 °C One hour at 1,25 times $I_{sc}$ and 75 °C
10.19	Light-soaking	Light exposure of 800 W·m <sup>-2</sup> to 1 000 W·m <sup>-2</sup> under resistive load until $P_{max}$ is stable within 2 %.

## **10 Test procedures**

### **10.1 Visual inspection**

#### **10.1.1 Purpose**

To detect any visual defects in the module.

#### **10.1.2 Procedure**

Carefully inspect each module under an illumination of not less than 1 000 lux for the following conditions:

- cracked, bent, misaligned or torn external surfaces;
- faulty interconnections or joints;
- voids in, and visible corrosion of any of the thin film layers of the active circuit;
- visible corrosion of output connections, interconnections and busbars;
- failure of adhesive bonds;
- bubbles or delaminations forming a continuous path between a cell and the edge of the module;
- tacky surfaces of plastic materials;
- faulty terminations, exposed live electrical parts;
- any other conditions which may affect performance.

Make note of and/or photograph the nature and position of any cracks, bubbles or delamination, etc., which may worsen and adversely affect the module performance in subsequent tests.

#### **10.1.3 Requirements**

Visual conditions other than the major visual defects listed in Clause 7 are acceptable for the purpose of type approval.

### **10.2 Maximum power determination**

#### **10.2.1 Purpose**

To determine the maximum power of the module before and after the various environmental tests. Repeatability of the test is the most important factor.

#### **10.2.2 Apparatus**

- a) A radiant source (natural sunlight or a solar simulator Class BBA or better in accordance with IEC 60904-9).
- b) A PV reference device in accordance with IEC 60904-2. If a Class BBA simulator is used, the reference device shall be a reference module of the same size with the same cell technology (to match spectral response) as the test specimen.
- c) A suitable mount for supporting the test specimen and the reference device in a plane normal to the radiant beam.
- d) Apparatus for measuring an I-V curve in accordance with IEC 60904-1.

#### **10.2.3 Procedure**

Determine the current-voltage characteristic of the module in accordance with IEC 60904-1 at a specific set of irradiance and temperature conditions (a recommended range is a cell



temperature between 25 and 50 °C and an irradiance between 700 W·m<sup>-2</sup> and 1100 W·m<sup>-2</sup>) using natural sunlight or a class BBA or better simulator conforming to the requirements of IEC 60904-9. In special circumstances when modules are designed for operation under a different range of conditions, the current-voltage characteristics can be measured using temperature and irradiance levels similar to the expected operating conditions. For linear modules temperature and irradiance corrections can be made in accordance with IEC 60891. For nonlinear modules the measurement shall be performed within ±5 % of the specified irradiance and within ±2 °C of the specified temperature. Every effort should be made to assure that peak power measurements are made under similar operating conditions, that is, minimize the magnitude of the correction by making all peak power measurements on a particular module at approximately the same temperature and irradiance.

NOTE The control module may be used as a check every time the test modules are measured.

### 10.3 Insulation test

#### 10.3.1 Purpose

To determine whether or not the module is sufficiently well insulated between current carrying parts and the frame or the outside world.

#### 10.3.2 Apparatus

- a) A d.c. voltage source, with current limitation, capable of applying 500 V or 1 000 V plus twice the maximum system voltage of the module (as marked on the module – see Clause 4) according to item c) of 10.3.4.
- b) An instrument to measure the insulation resistance.

#### 10.3.3 Test conditions

The test shall be made on modules at ambient temperature of the surrounding atmosphere (see IEC 60068-1) and in a relative humidity not exceeding 75 %.

#### 10.3.4 Procedure

- a) Connect the shorted output terminals of the module to the positive terminal of a d.c. insulation tester with a current limitation.
- b) Connect the exposed metal parts of the module to the negative terminal of the tester. If the module has no frame or if the frame is a poor electrical conductor, wrap a conductive foil around the edges and over the back of the module. If the module does not have a glass superstrate, also wrap the foil around the front of the module. Connect the foil to the negative terminal of the tester.
- c) Increase the voltage applied by the tester at a rate not exceeding 500 V·s<sup>-1</sup> to a maximum equal to 1 000 V plus twice the maximum system voltage (i.e. the maximum system voltage marked on the module by the manufacturer, see Clause 4). If the maximum system voltage does not exceed 50 V, the applied voltage shall be 500 V. Maintain the voltage at this level for 1 min.
- d) Reduce the applied voltage to zero and short-circuit the terminals of the test equipment to discharge the voltage build-up in the module.
- e) Remove the short circuit.
- f) Increase the voltage applied by the test equipment at a rate not to exceed 500 V·s<sup>-1</sup> to 500 V or the maximum system voltage for the module, whichever is greater. Maintain the voltage at this level for 2 min. Then determine the insulation resistance.
- g) Reduce the applied voltage to zero and short-circuit the terminals of the test equipment to discharge the voltage build-up in the module.
- h) Remove the short circuit and disconnect the test equipment from the module.

### 10.3.5 Test requirements

- no dielectric breakdown or surface tracking during step c);
- for modules with total area less than 0,1 m<sup>2</sup>, the insulation resistance shall not be less than 400 MΩ;
- for modules with total area larger than 0,1 m<sup>2</sup> the measured insulation resistance times the area of the module shall not be less than 40 MΩ·m<sup>2</sup>.

## 10.4 Measurement of temperature coefficients

### 10.4.1 Purpose

To determine the temperature coefficients of current ( $\alpha$ ) and voltage ( $\beta$ ) and peak power ( $\delta$ ) from module measurements. The coefficients so determined are valid at the irradiance at which the measurements were made. For linear modules, they are also valid over an irradiance range of  $\pm 30\%$  of this level. This procedure supplements that in IEC 60891 for measuring these coefficients from a representative set of single cells. The temperature coefficients of a thin-film module may depend upon the irradiation and the thermal history of the module. When temperature coefficients are referred to, the history concerning the conditions and the results of irradiation along with thermal tests shall be indicated.

### 10.4.2 Apparatus

The following apparatus is required to control and measure the test conditions:

- a) a radiant source (natural sunlight or solar simulator, class BBB or better in accordance with IEC 60904-9) of the type to be used in subsequent tests;
- b) a PV reference device having a known short-circuit current versus irradiance characteristic determined by calibrating against an absolute radiometer in accordance with IEC 60904-2;
- c) any equipment necessary to change the temperature of the test specimen over the range of interest;
- d) a suitable mount for supporting the test specimen and the reference device in the same plane normal to the radiant beam;
- e) apparatus for measuring an I-V curve in accordance with IEC 60904-1.

### 10.4.3 Procedure

There are two acceptable procedures for measuring the temperature coefficients.

#### 10.4.3.1 Procedure in natural sunlight

- a) Measurement in natural sunlight shall only be made when:
  - the total irradiance is at least as high as the upper limit of the range of interest;
  - the irradiance variation caused by short-term oscillations (clouds, haze, or smoke) is less than  $\pm 2\%$  of the total irradiance as measured by the reference device;
  - the wind speed is less than 2 m·s<sup>-1</sup>.
- b) Mount the reference device co-planar with the test module so that both are normal to the direct solar beam within  $\pm 5^\circ$ . Connect to the necessary instrumentation.

NOTE The measurements described in the following subclauses should be made as expeditiously as possible within a few hours on the same day to minimize the effect of changes in the spectral conditions. If not, spectral corrections may be required.

- c) If the test module and reference device are equipped with temperature controls, set the controls at the desired level.
- d) If temperature controls are not used, shade the specimen and the reference device from the sun and wind until its temperature is uniform within  $\pm 1^\circ\text{C}$  of the ambient air temperature, or allow the test specimen to equilibrate to its stabilized temperature, or cool

the test specimen to a point below the required test temperature and then let the module warm up naturally. The reference device should also stabilize within  $\pm 1$  °C of its equilibrium temperature before proceeding.

- e) Record the current-voltage characteristic and temperature of the specimen concurrently with recording the short-circuit current and temperature of the reference device at the desired temperatures. If necessary, make the measurements immediately after removing the shade.
- f) The irradiance  $G_0$  shall be calculated in accordance with IEC 60891 from the measured current ( $I_{sc}$ ) of the PV reference device, and its calibration value at STC ( $I_{rc}$ ). A correction should be applied to account for the temperature of the reference device  $T_m$  using the specified temperature coefficient of the reference device  $\alpha_{rc}$ .

$$G_0 = \frac{1000 \times I_{sc}}{I_{rc}} \times [1 - \alpha_{rc}(T_m - 25)]$$

Where  $\alpha_{rc}$  is the relative temperature coefficient [ $^{\circ}\text{C}^{-1}$ ] at 25 °C and 1 000  $\text{W}\cdot\text{m}^{-2}$ .

- g) Adjust the temperature by means of a controller or alternately exposing and shading the test module as required to achieve and maintain the desired temperature. Alternately, the test module may be allowed to warm-up naturally with the data recording procedure of item d) performed periodically during the warm-up.
- h) Ensure that the test module and reference device temperature are stabilized and remain constant within  $\pm 1$  °C and that the irradiance as measured by the reference device remains constant within  $\pm 1$  % during the recording period for each data set. All data must be taken at 1 000  $\text{W}\cdot\text{m}^{-2}$  or be translated to that irradiance level using IEC 60891. The translation can only be performed within the range of irradiance where the module is linear as defined in IEC 60904-10.
- i) Repeat steps d) through h). Module temperatures shall be such that the range of interest is at least 30 °C and that it is spanned in at least four approximately equal increments. A minimum of three measurements shall be made at each of the test conditions.

#### 10.4.3.2 Procedure with a solar simulator

- a) Determine the short-circuit current of the module at the desired irradiance at room temperature, in accordance with IEC 60904-1.
- b) Mount the test module in the equipment used to change the temperature. Connect to the instrumentation.
- c) Set the irradiance so that the test module produces the short-circuit current determined in item a).
- d) Heat or cool the module to a temperature of interest. Once the module has reached the desired temperature, measure  $I_{sc}$ ,  $V_{oc}$  and peak power. Change the module temperature in steps of approximately 5 °C over a range of interest of at least 30 °C and repeat measurements of  $I_{sc}$ ,  $V_{oc}$  and peak power.

NOTE 1 The complete current-voltage characteristic may be measured at each temperature to determine the temperature change in voltage at peak power and current at peak power.

NOTE 2 Care should be taken to assure that the test module is correctly pre-conditioned before each measurement.

#### 10.4.3.3 Calculation of temperature coefficients

- a) Plot the values of  $I_{sc}$ ,  $V_{oc}$  and  $P_{max}$  as functions of temperature and construct a least-squares-fit curve through each set of data.
- b) From the slopes of the least squares, fit straight lines for current, voltage and  $P_{max}$ . Calculate  $\alpha$ , the temperature coefficient of short circuit current,  $\beta$ , the temperature

coefficient of open circuit voltage, and  $\delta$ , the temperature coefficient of  $P_{\max}$ , for the module.

NOTE 1 See IEC 60904-10 to determine if the test modules can be considered to be linear devices.

NOTE 2 The temperature coefficients measured in this procedure are only valid at the irradiance level and spectrum at which they were measured. Relative temperature coefficients expressed as percentages can be determined by dividing the calculated  $\alpha$ ,  $\beta$ , and  $\delta$  by the values of current, voltage and peak power at 25 °C.

NOTE 3 Because the fill factor of the module is a function of temperature, it is not sufficient to use the product of  $\alpha$  and  $\beta$  as the temperature coefficient of peak power.

## 10.5 Measurement of nominal operating cell temperature (NOCT)

### 10.5.1 Purpose

To determine the NOCT of the module.

### 10.5.2 Introduction

NOCT is defined as the equilibrium mean solar cell junction temperature within an open-rack mounted module in the following standard reference environment (SRE):

- tilt angle: at 45° tilt from the horizontal
- total irradiance: 800 W·m<sup>-2</sup>
- ambient temperature: 20 °C
- wind speed: 1 m·s<sup>-1</sup>
- electrical load: nil (open circuit)

NOCT can be used by the system designer as a guide to the temperature at which a module will operate in the field and it is therefore a useful parameter when comparing the performance of different module designs. However, the actual operating temperature at any particular time is affected by the mounting structure, irradiance, wind speed, ambient temperature, sky temperature and reflections and emissions from the ground and nearby objects. For accurate performance predictions, these factors shall be taken into account.

In the case of modules not designed for open-rack mounting, the method may be used to determine the equilibrium mean solar cell junction temperature in the SRE, with the module mounted as recommended by the manufacturer.

### 10.5.3 Principle

This method is based on gathering actual measured cell temperature data under a range of environmental conditions including the SRE. The data are presented in a way that allows accurate and repeatable interpolation of the NOCT.

The temperature of the solar cell junction ( $T_J$ ) is primarily a function of the ambient temperature ( $T_{\text{amb}}$ ), the average wind speed ( $V$ ) and the total solar irradiance ( $G$ ) incident on the active surface of the module. The temperature difference ( $T_J - T_{\text{amb}}$ ) is largely independent of the ambient temperature and is essentially linearly proportional to the irradiance at levels above 400 W·m<sup>-2</sup>. The procedure calls for plotting ( $T_J - T_{\text{amb}}$ ) against  $G$  for a period when wind conditions are favourable. A preliminary NOCT value is then determined by adding 20 °C to the value of ( $T_J - T_{\text{amb}}$ ) interpolated at the SRE irradiance of 800 W·m<sup>-2</sup>. Finally, a correction factor, dependent on the average temperature and wind speed during the test period, is added to the preliminary NOCT to correct it to 20 °C and 1 m·s<sup>-1</sup>.

### 10.5.4 Apparatus

The following apparatus is required:

- a) An open rack to support the test module(s) and pyranometer in the specified manner (see 10.5.2). The rack shall be designed to minimize heat conduction from the modules and to interfere as little as possible with the free radiation of heat from their front and back surfaces.

NOTE In the case of modules not designed for open-rack mounting, the test module(s) should be mounted as recommended by the manufacturer.

- b) A pyranometer, mounted in the plane of the module(s) and within 0,3 m of the test array.
- c) Instruments to measure wind speed down to  $0,25 \text{ m}\cdot\text{s}^{-1}$  with an accuracy of  $\pm 10 \%$  or  $0,2 \text{ m}\cdot\text{s}^{-1}$  whichever is greater and wind direction with an accuracy of  $\pm 10^\circ$ , installed approximately 0,7 m above the top of the module(s) and 1,2 m to the east or west.
- d) An ambient temperature sensor, with a time constant approaching that of the module(s), installed in a shaded enclosure with good ventilation near the wind sensors.
- e) Cell temperature sensors, attached by solder or thermally conductive adhesive to the backs of two solar cells near the middle of each test module, or other equipment necessary for IEC-approved measurement of cell temperature.
- f) A data acquisition system with temperature measurement accuracy of  $\pm 1^\circ \text{C}$  to record the following parameters within an interval of no more than 5 s:
- irradiance;
  - ambient temperature;
  - cell temperature;
  - wind speed;
  - wind direction.

#### 10.5.5 Test module mounting

Tilt angle: the test module(s) shall be positioned so that it is tilted at  $45^\circ \pm 5^\circ$  to the horizontal with the front side pointed toward the equator.

Height: the bottom edge of the test module(s) shall be 0,6 m or more above the local horizontal plane or ground level.

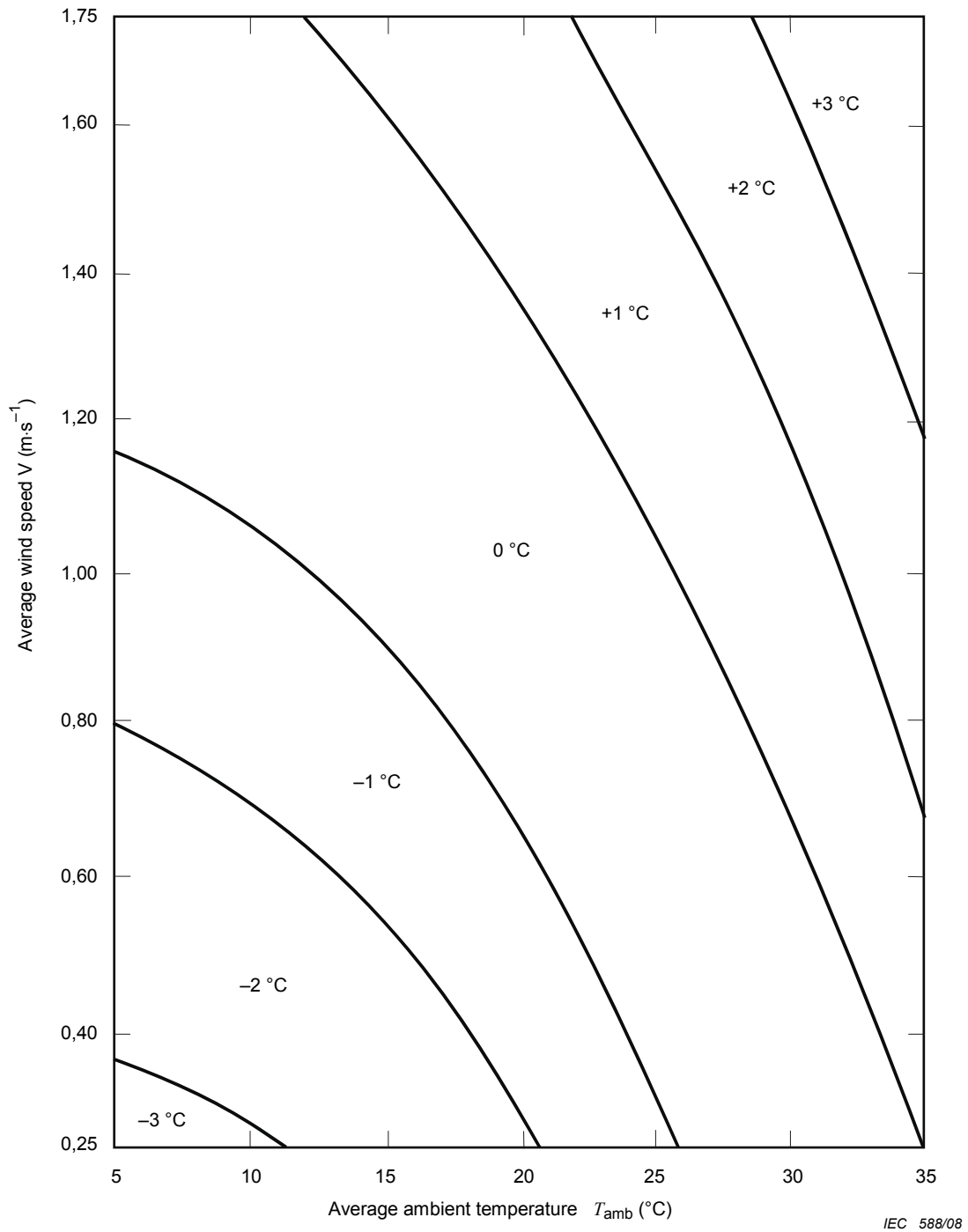
Configuration: to simulate the thermal boundary conditions of modules installed in an array, the test module(s) shall be mounted within a planar surface that extends at least 0,6 m beyond the module(s) in all directions. For modules designed for free-standing, open-back installations, black aluminium plates or other modules of the same design shall be used to fill out the remaining open area of the planar surface.

Surrounding area: there shall be no obstructions to prevent full irradiance of the test module(s) during the period from 4 h before local solar noon to 4 h after local solar noon. The ground surrounding the module(s) shall not have an abnormally high solar reflectance and shall be flat and level or sloping away from the test fixture in all directions. Grass, other types of vegetation, black asphalt or dirt are acceptable for the local surrounding area.

#### 10.5.6 Procedure

- a) Set up the apparatus with the test module(s), as described in 10.5.4. Ensure that the test module(s) are open-circuited.
- b) On a suitable, clear, sunny day with little wind, record, as a function of time, the cell temperature, the ambient temperature, the irradiance, wind speed and wind direction.
- c) Reject all data taken during the following conditions:
- irradiance below  $400 \text{ W}\cdot\text{m}^{-2}$ ;
  - in a 10 min interval after the irradiance varies by more than 10 % during a data collection run;

- wind speeds outside the range  $1,0 \text{ m}\cdot\text{s}^{-1} \pm 0,75 \text{ m}\cdot\text{s}^{-1}$ ;
  - ambient temperatures outside the range  $20 \text{ }^\circ\text{C} \pm 15 \text{ }^\circ\text{C}$  or varying by more than  $5 \text{ }^\circ\text{C}$ ;
  - a 10 min interval after a wind gust of more than  $4 \text{ m}\cdot\text{s}^{-1}$ ;
  - wind direction within  $\pm 20^\circ$  of east or west.
- d) From a minimum of 10 acceptable data points covering an irradiance range of at least  $300 \text{ W}\cdot\text{m}^{-2}$ , making sure that data points are from both before and after solar noon, plot  $(T_J - T_{\text{amb}})$  as a function of irradiance. Use regression analysis to fit the data points.
- e) Determine the value of  $(T_J - T_{\text{amb}})$  at  $800 \text{ W}\cdot\text{m}^{-2}$  and add  $20 \text{ }^\circ\text{C}$  to give the preliminary value of NOCT.
- f) Calculate the average ambient temperature,  $T_{\text{amb}}$ , and the average wind speed,  $V$ , associated with the acceptable data points and determine the appropriate correction factor from Figure 2.
- g) Add the correction factor to the preliminary NOCT to correct it to  $20 \text{ }^\circ\text{C}$  and  $1 \text{ m}\cdot\text{s}^{-1}$ . This sum is the NOCT of the module.
- h) Repeat the entire procedure on a different day and average the two values of NOCT if they are within  $0,5 \text{ }^\circ\text{C}$ . If the difference is more than  $0,5 \text{ }^\circ\text{C}$ , repeat the procedure on a third day and average all three values of NOCT.



**Figure 2 – NOCT correction factor**

## 10.6 Performance at STC and NOCT

### 10.6.1 Purpose

To determine how the electrical performance of the module varies with load at STC (1 000 W·m<sup>-2</sup>, 25 °C cell temperature, with the IEC 60904-3 reference solar spectral irradiance distribution) and at NOCT, an irradiance of 800 W·m<sup>-2</sup>, with the IEC 60904-3 reference solar spectral irradiance distribution.

### 10.6.2 Apparatus

- a) A radiant source (natural sunlight or a solar simulator Class BBB or better) in accordance with IEC 60904-9.
- b) A PV reference device in accordance with IEC 60904-2. If a Class BBB simulator is used, the reference device shall be a reference module of the same size with the same cell technology to match spectral response.
- c) A suitable mount for supporting the test specimen and the reference device in a plane normal to the radiant beam.
- d) Apparatus for measuring an I-V curve in accordance with Clause 4 of IEC 60904-1:2006.
- e) Equipment necessary to change the temperature of the test specimen to the NOCT temperature measured in 10.5.

### 10.6.3 Procedure

#### 10.6.3.1 Standard Test Conditions (STC)

Maintain the module at 25 °C and trace its current-voltage characteristic at an irradiance of 1 000 W·m<sup>-2</sup> (as measured by a suitable reference device), in accordance with IEC 60904-1, using natural sunlight or a class BBB or better simulator conforming to the requirements of IEC 60904-9.

#### 10.6.3.2 Nominal Operating Cell Temperature (NOCT)

Heat the module uniformly to NOCT and trace its current-voltage characteristic at an irradiance of 800 W·m<sup>-2</sup> (as measured by a suitable reference device), in accordance with IEC 60904-1, using natural sunlight or a class B or better simulator conforming to the requirements of the IEC 60904-9.

If the reference device is not spectrally matched to the test module, use IEC 60904-7 to calculate the spectral mismatch correction.

## 10.7 Performance at low irradiance

### 10.7.1 Purpose

To determine how the electrical performance of the module varies with load at 25 °C and an irradiance of 200 W·m<sup>-2</sup> (as measured by a suitable reference device), in accordance with IEC 60904-1 using natural sunlight or a class BBB simulator conforming to IEC 60904-9.

### 10.7.2 Apparatus

- a) A radiant source (natural sunlight or a solar simulator Class BBB or better in accordance with IEC 60904-9.
- b) Equipment necessary to change the irradiance to 200 W·m<sup>-2</sup> without affecting the relative spectral irradiance distribution and the spatial uniformity in accordance with IEC 60904-10.
- c) A PV reference device in accordance with IEC 60904-2.
- d) A suitable mount for supporting the test specimen and the reference device in a plane normal to the radiant beam.
- e) Apparatus for measuring an I-V curve in accordance with IEC 60904-1.

### 10.7.3 Procedure

Determine the current-voltage characteristic of the module at 25 °C ± 2 °C and an irradiance of 200 W·m<sup>-2</sup> (as measured by a suitable reference device), in accordance with IEC 60904-1 using natural sunlight or a class BBB simulator conforming to IEC 60904-9. The irradiance shall be reduced to the specified level by using neutral filters or some other technique which



does not affect the spectral irradiance distribution. (See IEC 60904-10 for guidance on reducing the irradiance without changing the spectral irradiance distribution.)

## 10.8 Outdoor exposure test

### 10.8.1 Purpose

To make a preliminary assessment of the ability of the module to withstand exposure to outdoor conditions and to reveal any synergistic degradation effects which may not be detected by laboratory tests.

NOTE Caution should be taken in making absolute judgments about module life on the basis of passing this test because of the shortness of the test and the environmental variability of the test conditions. This test should only be used as a guide or indicator of possible problems.

### 10.8.2 Apparatus

- a) A device capable of measuring solar irradiance, with an uncertainty of less than  $\pm 50 \text{ W}\cdot\text{m}^{-2}$ .
- b) Means to mount the module, as recommended by the manufacturer, co-planar with the irradiation measuring device.
- c) A load sized such that at STC the module will operate near the maximum power point.

### 10.8.3 Procedure

- a) Attach the resistive load to the module and mount it outdoors, as recommended by the manufacturer, co-planar with the irradiation monitor. Any hot-spot protective devices recommended by the manufacturer shall be installed before the module is tested.
- b) Subject the module to an irradiation totaling  $60 \text{ kWh}\cdot\text{m}^{-2}$ , as measured by the monitor, under conditions conforming to general open-air climates, as defined in IEC 60721-2-1.

### 10.8.4 Final measurements

Repeat tests 10.1, 10.2, and 10.3.

### 10.8.5 Requirements

- no evidence of major visual defects, as defined in Clause 7;
- the maximum output power at STC shall exceed the manufacturer's minimum power rating;
- insulation resistance shall meet the same requirements as for the initial measurements.

## 10.9 Hot-spot endurance test

### 10.9.1 Purpose

To determine the ability of the module to withstand hot-spot heating effects, e.g. solder melting or deterioration of the encapsulation. This defect could be provoked by faulty cells, shadowing or soiling.

### 10.9.2 Hot-spot effect

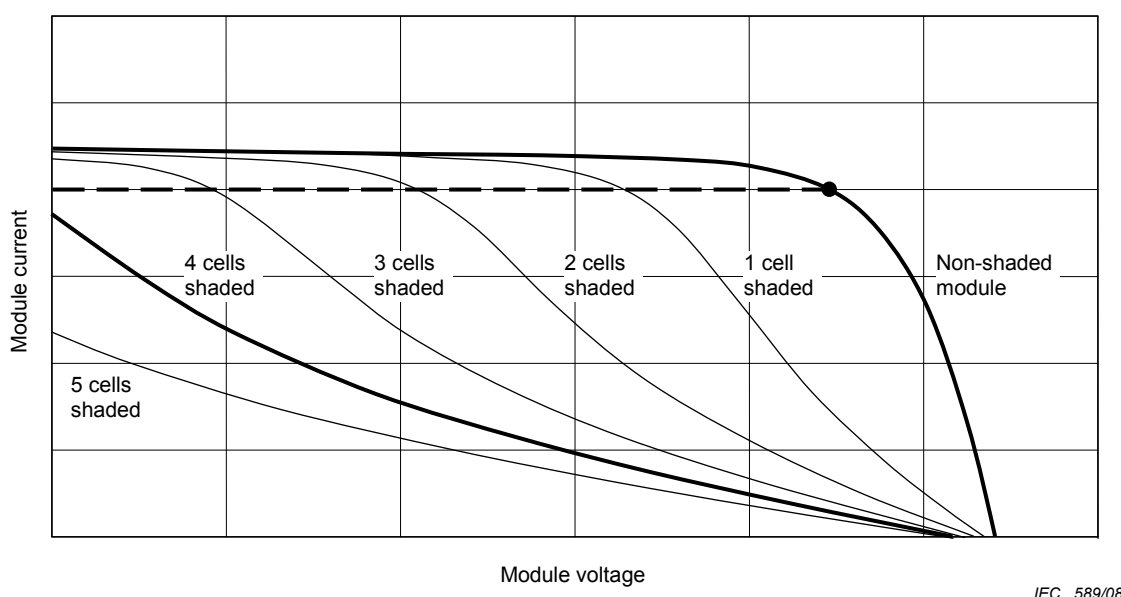
Hot-spot heating occurs in a module when its operating current exceeds the reduced short-circuit current ( $I_{SC}$ ) of a shadowed or faulty cell or a group of cells. When such a condition occurs, the affected cell or group of cells is forced into reverse bias and dissipates power, which can cause overheating.

NOTE 1 Normally no bypass diodes are included in the interconnection circuit of the serially connected thin-film cells. Therefore, reverse voltage of shaded cells is not limited and module voltage can force a group of cells into reverse bias.

NOTE 2 The electrical performance of a thin-film module can already be negatively affected by short-term shading. Care must be taken that effects caused by setting worst case conditions and hot-spot endurance testing are clearly separated. The values of  $P_{max1}$ ,  $P_{max2}$  and  $P_{max3}$  are collected for this purpose,

NOTE 3 While absolute temperature and relative power loss are not criteria of this test, the most severe hot-spot conditions are utilized to ensure safety of the design.

Figure 3 illustrates the hot-spot effect in a thin-film module consisting of a serial connection of cells, when a different number of cells is totally shadowed. The amount of power dissipated in the shaded cells is equal to the product of the module current and the reverse voltage developed across the group of shaded cells. For any irradiance level, maximum power is dissipated, when the reverse voltage across the shaded cells is equal to the voltage generated by the remaining illuminated cells in the module (worst case shading condition). This is the case when the short circuit current of the shaded module equals the maximum power current of the non-shaded module.



IEC 589/08

**Figure 3 – Hot-spot effect in a thin-film module with serially connected cells. The worst case shading condition is shading of 4 cells at the same time**

### 10.9.3 Classification of cell interconnection

Solar cells in a thin-film module are connected in one of the following ways:

- Case S: Series connection of all cells in a single string (most common case). A bypass diode can only be used between the module terminals.
- Case PS: Parallel-Series connection, i.e. a parallel connection of blocks, where each block consists of a series connection of a certain number of cells. Bypass diodes can be used for each block.
- Case SP: Series-Parallel connection, i.e. a series connection of blocks, where each block consists of a parallel connection of a certain number of cells. Bypass diodes can be used for each block.

Each configuration requires a particular hot-spot testing procedure.

#### 10.9.4 Apparatus

- a) Radiant source: Natural sunlight, or a class CCB (or better) steady-state solar simulator conforming to IEC 60904-9 with an irradiance of  $1\,000\text{ W}\cdot\text{m}^{-2}$ .
- b) Module I-V curve tracer.
- c) Equipment for current measurement.
- d) Opaque covers suitably sized to completely shadow a group of neighbouring test cells.
- e) An appropriate temperature detector, if required.

#### 10.9.5 Procedure

The hot-spot test is performed with the module is exposed to  $800$  to  $1\,000\text{ W}\cdot\text{m}^{-2}$ . Any hot-spot protective devices recommended by the manufacturer shall be installed before the module is tested.

##### 10.9.5.1 Case S

- a) Expose the unshaded module to the radiant source at  $800$  to  $1\,000\text{ W}\cdot\text{m}^{-2}$ . When thermal stabilization is attained, measure the module I-V characteristic and determine the maximum power current range where  $P > 0,99 P_{\text{max}1}$ . (The module power measured after preconditioning).
- b) Short-circuit the module and monitor the short-circuit current.
- c) Starting from one edge of the module, use an opaque cover to shade one cell completely. Move the cover parallel to the cells and increase the shaded module area (number of shaded cells) until the short-circuit current falls within the maximum power current range of the non-shaded module. In these conditions, the maximum power is dissipated within the selected group of cells.
- d) Move an opaque cover (of the dimensions found in c) slowly across the module and monitor the module short-circuit current. If at a certain position the short-circuit current falls outside of the maximum power current of the non-shaded module range, reduce the size of the cover in small increments until the maximum power current condition is attained again. During this process, the irradiance shall not change by more than  $\pm 2\%$ .
- e) The final width of the cover determines the minimum area of shading that results in the worst case shading condition. This is the shaded area to be used for hot-spot testing.
- f) Remove the cover and visually inspect the module.

NOTE Reverse bias operation of the cells in step d) can cause junction breakdown and lead to visible spots irregularly spread across the module area. These defects can cause a degradation of maximum output power.

- g) Re-measure the module I-V characteristic and determine maximum power  $P_{\text{max}2}$ .
- h) Place the cover on the candidate module area and short-circuit the module.
- i) Expose the module again to  $800$  to  $1\,000\text{ W}\cdot\text{m}^{-2}$ . This test shall be performed at a module temperature in the range  $50\text{ °C} \pm 10\text{ °C}$ . Note the value of  $I_{\text{sc}}$  and keep the module in the condition of maximum power dissipation. If necessary, re-adjust the shadow to maintain the  $I_{\text{sc}}$  within the specified level determined in step a).
- j) Maintain these conditions for a total exposure time of 1 h.
- k) At the end of the endurance test, determine the hottest area on the shaded cells using an appropriate temperature detector.

##### 10.9.5.2 Case PS

- a) Expose the unshaded module to  $800$  to  $1\,000\text{ W}\cdot\text{m}^{-2}$ . When thermal stabilisation is attained, measure the module I-V characteristic and determine the maximum power  $P_{\text{max}1}$ .

- b) Short-circuit the module and take at random at least 10 % of the parallel blocks in the module, shadow an increasing area of the block until the maximum temperature is determined using thermal imaging equipment or other appropriate means.
- c) Re-measure the module I-V characteristic and determine maximum power  $P_{\max 2}$ .
- d) Apply the shadow found in step b) and maintain these conditions for a total exposure time of 1 h.
- e) At the end of the endurance test, determine the hottest area on the shaded cells using an appropriate temperature detector.

### 10.9.5.3 Case SP

- a) Expose the unshaded module to the radiant source at 800 to 1 000  $\text{W}\cdot\text{m}^{-2}$ . When thermal stabilization is attained, measure the module I-V characteristic and determine the maximum power current range ( $I_{\min} < I < I_{\max}$ ) where  $P > 0,99 P_{\max 1}$ .
- b) Then calculate the maximum power current range to be applied ( $I(^*)$ ) according to the following formula.

$$I_{\min} / P + I_{\text{sc}} \times (P - 1) / P < I(^*) < I_{\max} / P + I_{\text{sc}} \times (P - 1) / P$$

$P$ : number of parallel strings of the module

- c) Short-circuit the module and monitor the short-circuit current.
- d) Starting from one edge of one string of the module, use an opaque cover to shade one cell completely. Move the cover parallel to the cells and increase the shaded module area (number of shaded cells) until the short-circuit current falls in the maximum power current range ( $I(^*)$ ) of the non-shaded module. In these conditions, the maximum power is dissipated within the selected group of cells.
- e) Cut the opaque cover to the experimentally found size.
- f) Move the cover slowly across the module and monitor the module short-circuit current. If at a certain position, the short-circuit current falls outside of the maximum power current range ( $I(^*)$ ) of the non-shaded module, cut the cover in increments of one cell until the maximum power current condition is attained again. During this process, the irradiance shall not change by more than  $\pm 2$  %.
- g) Re-measure the module I-V characteristic and determine maximum power  $P_{\max 2}$ .
- h) Place the cover on the candidate module area and short-circuit the module.
- i) Expose the module again to 800 to 1 000  $\text{W}\cdot\text{m}^{-2}$ . This test shall be performed at a module temperature in the range  $50\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 10\text{ }^{\circ}\text{C}$ . Note the value of  $I_{\text{sc}}$  and keep the module in the condition of maximum power dissipation. If necessary, re-adjust the shadow to maintain the  $I_{\text{sc}}$  within the specified level determined in step a).
- j) Maintain these conditions for a total exposure time of 1 h.
- k) At the end of the endurance test, determine the hottest area on the shaded cells using an appropriate temperature detector.

### 10.9.6 Final measurements

Repeat tests 10.1 and 10.3.

NOTE The power after hot-spot testing may be measured for diagnostic purposes.

### 10.9.7 Requirements

- No evidence of major visual defects, as defined in Clause 7.
- Insulation resistance shall meet the same requirements as for the initial measurements.

NOTE 1 There is no pass/fail requirement for power loss during the hot-spot test.

NOTE 2 Cell damage caused by reverse bias in the hot-spot test is not considered a void or corrosion of the thin film layers.

## 10.10 UV preconditioning test

### 10.10.1 Purpose

To precondition the module with ultra-violet (UV) radiation before the thermal cycle/humidity freeze tests to identify those materials and adhesive bonds that are susceptible to UV degradation.

### 10.10.2 Apparatus

- a) Equipment to control the temperature of the module while it is irradiated by UV light. The equipment must be capable of maintaining the module temperature at  $60\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$ .
- b) Means for measuring and recording the temperature of the module(s) to an accuracy of  $\pm 2\text{ °C}$ . The temperature sensors shall be attached to the front or back surface of the module, near the middle. If more than one module is tested simultaneously, it will suffice to monitor the temperature of one representative sample.
- c) Instrumentation capable of measuring the irradiation of the UV light produced by the UV light source at the test plane of the module(s), within the wavelength ranges of 280 nm to 320 nm and 320 nm to 400 nm with an uncertainty of  $\pm 15\%$ .
- d) A UV light source capable of producing UV irradiation with an irradiance uniformity of  $\pm 15\%$  over the test plane of the module(s) with no appreciable irradiance at wavelengths below 280 nm and capable of providing the necessary irradiation in the different spectral regions of interest as defined in 10.10.3.
- e) A load sized such that at STC the module will operate near the maximum power point.

### 10.10.3 Procedure

- a) Using the calibrated radiometer, measure the irradiance at the proposed module test plane and ensure that at wavelengths between 280 nm and 400 nm, it does not exceed  $250\text{ W}\cdot\text{m}^{-2}$  (i.e. about five times the natural sunlight level) and that it has a uniformity of  $\pm 15\%$  over the test plane.
- b) Attach the resistive load to the module and mount it in the test plane at the location selected in a), normal to the UV irradiance beam. Make sure that the module temperature is  $60\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$ .
- c) Subject the module(s) to a total UV irradiation of  $15\text{ kWh}\cdot\text{m}^{-2}$  in the wavelength range between 280 nm and 400 nm, with 3 % to 10 % of the total energy within the wavelength band between 280 nm and 320 nm, while maintaining the module temperature within the prescribed range.

### 10.10.4 Final measurements

Repeat tests 10.1 and 10.3.

### 10.10.5 Requirements

- no evidence of major visual defects, as defined in Clause 7;
- insulation resistance shall meet the same requirements as for the initial measurements.

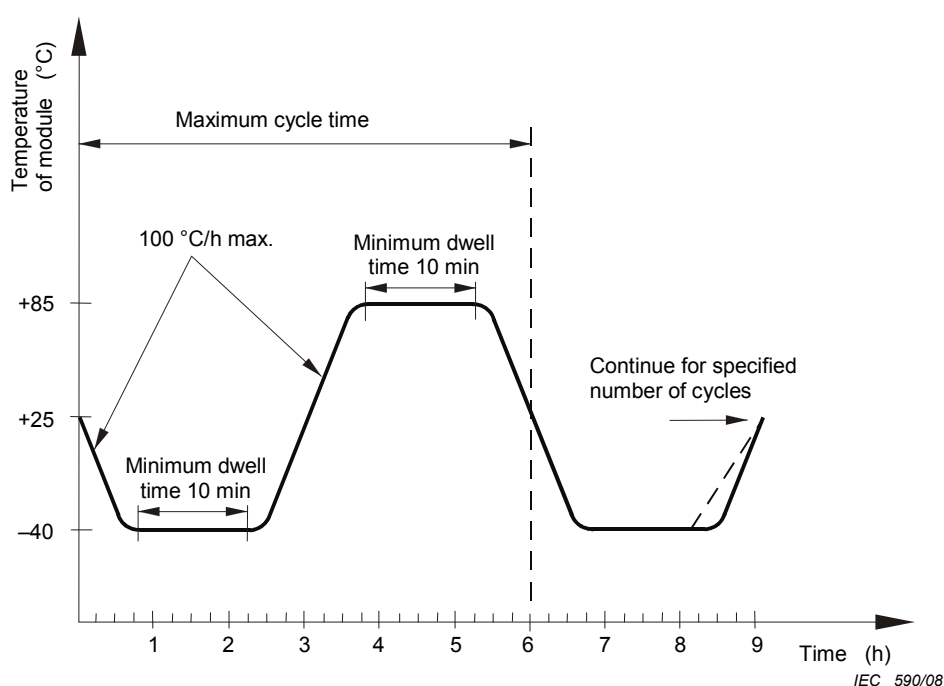
## 10.11 Thermal cycling test

### 10.11.1 Purpose

To determine the ability of the module to withstand thermal mismatch, fatigue and other stresses caused by repeated changes of temperature.

### 10.11.2 Apparatus

- a) A climatic chamber with automatic temperature control, means for circulating the air inside and means to avoid condensation on the module during the test, capable of subjecting one or more modules to the thermal cycle in Figure 4.
- b) Means for mounting or supporting the module(s) in the chamber, so as to allow free circulation of the surrounding air. The thermal conduction of the mount or support shall be low, so that, for practical purposes, the module(s) are thermally isolated.
- c) Means for measuring and recording the temperature of the module(s) to an accuracy of  $\pm 1\text{ }^{\circ}\text{C}$ .
- d) Means for monitoring, throughout the test, the continuity of the internal circuit of each module.



**Figure 4 – Thermal cycling test**

### 10.11.3 Procedure

- a) Install the module(s) at room temperature in the chamber.
- b) Connect the temperature monitoring equipment to the temperature sensor(s). The temperature sensors shall be attached to the front or back surface of the module, near the middle. If more than one module is tested simultaneously, it will suffice to monitor the temperature of one representative sample.
- c) Close the chamber and, subject the module(s) to cycling between module temperatures of  $-40\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$  and  $+85\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ , in accordance with the profile in Figure 4. The rate of change of temperature between the low and high extremes shall not exceed  $100\text{ }^{\circ}\text{C/h}$  and the module temperature shall remain stable at each extreme for a period of at least 10 min. The cycle time shall not exceed 6 h. The number of cycles shall be as shown in the relevant blocks in Figure 1.
- d) Throughout the test, record the module temperature and monitor the continuity of the modules.

### 10.11.4 Final measurements

After a minimum recovery time of 1 h, repeat test 10.1 and 10.3.

### 10.11.5 Requirements

- No evidence of major visual defects, as defined in Clause 7.
- Insulation resistance shall meet the same requirements as for the initial measurements.
- No open circuits during the course of the test.

### 10.12 Humidity-freeze test

#### 10.12.1 Purpose

To determine the ability of the module to withstand the effects of high temperature and humidity followed by sub-zero temperatures. This is not a thermal shock test.

#### 10.12.2 Apparatus

- a) A climatic chamber with automatic temperature and humidity control, capable of subjecting one or more modules to the humidity-freeze cycle specified in Figure 5.
- b) Means for mounting or supporting the module(s) in the chamber, so as to allow free circulation of the surrounding air. The thermal conduction of the mount or support shall be low, so that, for practical purposes, the module(s) are thermally isolated.
- c) Means for measuring and recording the module temperature to an accuracy of  $\pm 1$  °C. (It is sufficient to monitor the temperature of one representative sample, if more than one module is being tested.)
- d) Means for monitoring, throughout the test, the continuity of the internal circuit of each module.

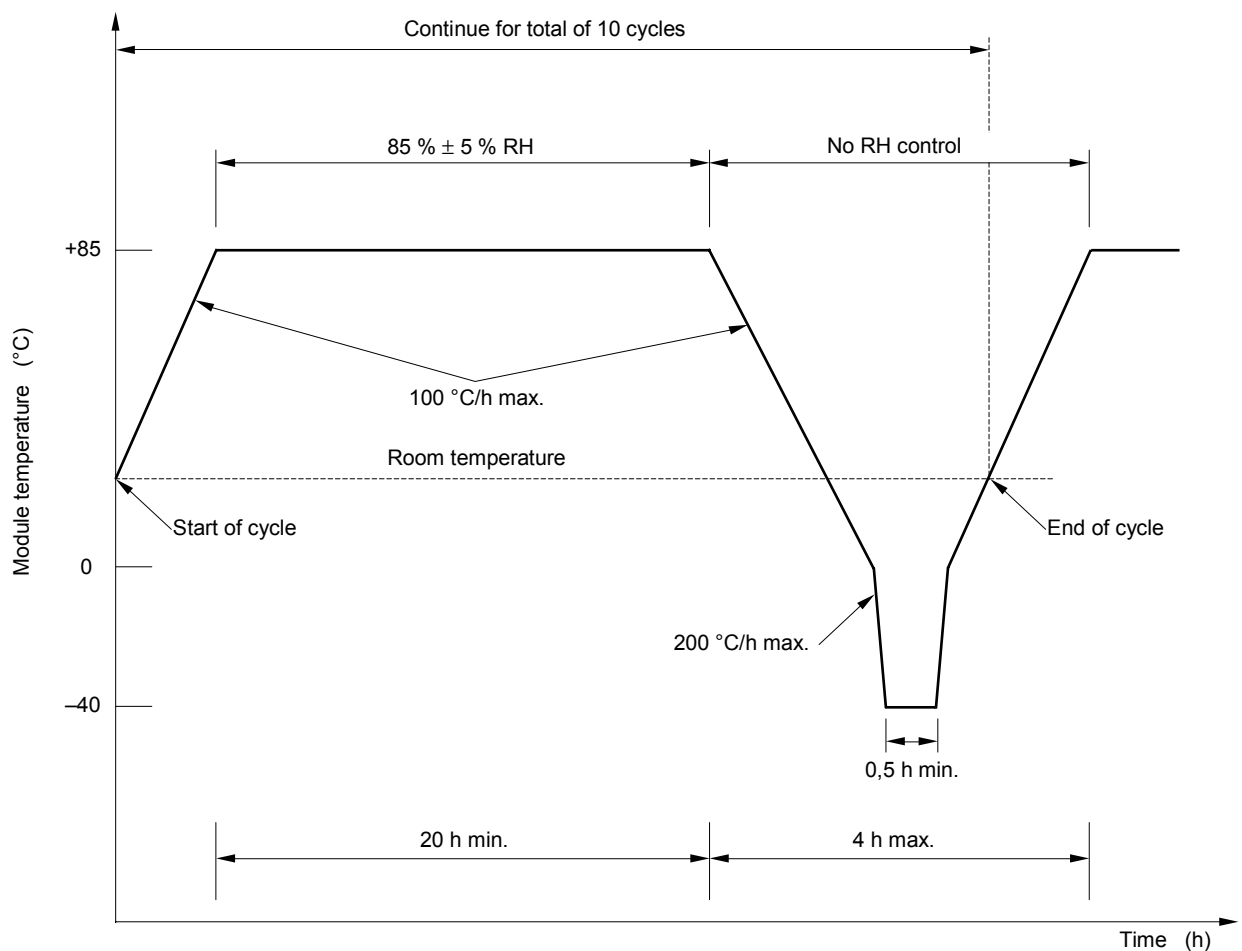


Figure 5 – Humidity-freeze cycle

### 10.12.3 Procedure

- a) Attach a suitable temperature sensor to the front or back surface of the module(s) near the middle.
- b) Install the module(s) at room temperature in the climatic chamber.
- c) Connect the temperature monitoring equipment to the temperature sensor(s).
- d) After closing the chamber, subject the module(s) to 10 complete cycles in accordance with Figure 5. The maximum and minimum temperatures shall be within  $\pm 2$  °C of the specified levels and the relative humidity shall be maintained within  $\pm 5$  % of the specified value at the maximum temperature (85 °C).
- e) Throughout the test, record the module temperature and monitor the continuity of the module(s).

### 10.12.4 Final measurements

Repeat tests 10.1, and 10.3 within two to four hours after the completion of the test.

### 10.12.5 Requirements

- No evidence of major visual defects, as defined in Clause 7.
- Insulation resistance shall meet the same requirements as for the initial measurements.
- No open circuits during the course of the test.

## 10.13 Damp heat test

### 10.13.1 Purpose

To determine the ability of the module to withstand the effects of long-term penetration of humidity.

### 10.13.2 Procedure

The test shall be carried out in accordance with IEC 60068-2-78 with the following provisions:

- a) Preconditioning  
The module(s), being at room temperature, shall be introduced into the chamber without preconditioning.
- b) Severities  
The following severities are applied:

Test temperature:	85 °C $\pm$ 2 °C
Relative humidity:	85 % $\pm$ 5 %
Test duration:	1 000 h

### 10.13.3 Final measurements

After a recovery time of between 2 h and 4 h, repeat tests 10.3 and 10.15. Repeat test 10.1.

### 10.13.4 Requirements

- No evidence of major visual defects, as defined in Clause 7.
- Insulation resistance shall meet the same requirements as for the initial measurements.
- Wet leakage current test shall meet the same requirements as the initial measurements.



## **10.14 Robustness of terminations test**

### **10.14.1 Purpose**

To determine that the terminations and the attachment of the terminations to the body of the module will withstand such stresses as are likely to be applied during normal assembly or handling operations.

### **10.14.2 Types of terminations**

Three types of module terminations are considered:

- type A: wire or flying lead;
- type B: tags, threaded studs, screws, etc.;
- type C: connector.

### **10.14.3 Procedure**

Preconditioning: 1 h at standard atmospheric conditions for measurement and test.

#### **10.14.3.1 Type A terminations**

Tensile test: as described in IEC 60068-2-21, test Ua, with the following provisions:

- all terminations shall be tested;
- tensile force shall never exceed the module weight.

Bending test: as described in IEC 60068-2-21, test Ub, with the following provisions:

- all terminations shall be tested;
- method 1-10 cycles (one cycle is one bend in each opposite direction).

#### **10.14.3.2 Type B terminations**

Tensile and bending tests:

- a) for modules with exposed terminals, each termination shall be tested as for type A terminations;
- b) if the terminations are enclosed in a protective box, the following procedure shall be applied:

A cable of the size and type recommended by the module manufacturer, cut to a suitable length, shall be connected to the terminations inside the box using the manufacturer's recommended procedures. The cable shall be taken through the hole of the cable gland, taking care to utilize any cable clamp arrangement provided. The lid of the box shall be securely replaced. The module shall then be tested as for type A terminations.

Torque test: as described in IEC 60068-2-21, test Ud, with the following provisions:

- all terminations shall be tested;
- severity 1.

The nuts or screws should be capable of being loosened afterwards, unless they are specifically designed for permanent attachment.

#### **10.14.3.3 Type C terminations**

A cable of the size and type recommended by the module manufacturer, cut to a suitable length, shall be connected to the output end of the connector, and the tests for type A terminations shall be carried out.

#### 10.14.4 Final measurements

Repeat tests 10.1 and 10.3.

#### 10.14.5 Requirements

- No evidence of major visual defects, as defined in Clause 7.
- Insulation resistance shall meet the same requirements as for the initial measurements.

#### 10.15 Wet leakage current test

##### 10.15.1 Purpose

To evaluate the insulation of the module under wet operating conditions and verify that moisture from rain, fog, dew or melted snow does not enter the active parts of the module circuitry, where it might cause corrosion, a ground fault or a safety hazard.

##### 10.15.2 Apparatus

- a) A shallow trough or tank of sufficient size to enable the module with frame to be placed in the solution in a flat, horizontal position. It shall contain a water/wetting agent solution sufficient to wet the surfaces of the module under test and meeting the following requirements:

Resistivity: 3 500  $\Omega$ ·cm or less

Temperature: 22 °C  $\pm$  3 °C

The depth of the solution shall be sufficient to cover all surfaces except junction box entries not designed for immersion.

- b) Spray equipment containing the same solution.
- c) DC voltage source, with current limitation, capable of applying 500 V or the maximum rated system voltage of the module, whichever is more.
- d) Instrument to measure insulation resistance.

##### 10.15.3 Procedure

NOTE 1 All connections shall be representative of the recommended field wiring installation and precautions shall be taken to ensure that leakage currents do not originate from the instrumentation wiring attached to the module.

- a) Immerse the module in the tank of the required solution to a depth sufficient to cover all surfaces except junction box entries not designed for immersion. The cable entries shall be thoroughly sprayed with solution. If the module is provided with a mating connector, the connector should be immersed during the test.
- b) Connect the shorted output terminals of the module to the positive terminal of the test equipment. Connect the liquid test solution to the negative terminal of the test equipment using a suitable metallic conductor.
- c) Increase the voltage applied by the test equipment at a rate not to exceed 500 V·s<sup>-1</sup> to 500 V or the maximum system voltage for the module (see marking Clause 4), whichever is greater. Maintain the voltage at this level for 1 min. Then determine the insulation resistance.
- d) Reduce the applied voltage to zero and short-circuit the terminals of the test equipment to discharge the voltage build-up on the module.

NOTE 2 Ensure that all of the wetting agent has been rinsed off the modules before continuing additional tests.

##### 10.15.4 Requirements

- For modules with an area less than 0,1 m<sup>2</sup>, the insulation resistance shall not be less than 400 M $\Omega$ ;

- for modules with an area larger than  $0,1 \text{ m}^2$ , the measured insulation resistance times the area of the module shall not be less than  $40 \text{ M}\Omega\cdot\text{m}^2$ .

## 10.16 Mechanical load test

### 10.16.1 Purpose

To determine the ability of the module to withstand wind, snow, static or ice loads.

### 10.16.2 Apparatus

- A rigid test base which enables the modules to be mounted front-side up or front-side down. The test base shall enable the module to deflect freely during the load application.
- Instrumentation to monitor the electrical continuity of the module during the test.
- Suitable weights or pressure means that enable the load to be applied in a gradual, uniform manner.

### 10.16.3 Procedure

- Equip the module so that the electrical continuity of the internal circuit can be monitored continuously during the test.
- Mount the module on a rigid structure using the method prescribed by the manufacturer. (If there are different possibilities, use the worst one, where the distance between the fixing points is at maximum).
- On the front surface, apply gradually a load corresponding to  $2\,400 \text{ Pa}$ , spread uniformly. Maintain this load for 1 h.
- Without removing the module from the rigid structure, apply the same load on the back surface of the module.
- Repeat steps c) and d) for a total of three cycles.

NOTE 1  $2\,400 \text{ Pa}$  correspond to a wind pressure of  $130 \text{ km}\cdot\text{h}^{-1}$  (approximately  $\pm 800 \text{ Pa}$ ) with a safety factor of 3 for gusty winds. If the module is to be qualified to withstand heavy accumulations of snow and ice, the load applied to the front of the module during this test is increased from  $2\,400 \text{ Pa}$  to  $5\,400 \text{ Pa}$ .

NOTE 2 Test conditions higher than  $2\,400 \text{ Pa}$  might become necessary if the module is to be qualified for general use in areas with snow or wind loads exceeding  $2\,400 \text{ Pa}$ . For example, snow load requirements can be concluded from relevant national standards or snow load maps.

NOTE 3 If different mounting methods for the module are permitted, the test is to be performed with different test configurations representing the range of envisaged mounting methods.

### 10.16.4 Final measurements

Repeat tests 10.1 and 10.3.

### 10.16.5 Requirements

- No evidence of major visual defects, as defined in Clause 7.
- Insulation resistance shall meet the same requirements as for the initial measurements.

## 10.17 Hail test

### 10.17.1 Purpose

To verify that the module is capable of withstanding the impact of hailstones.

### 10.17.2 Apparatus

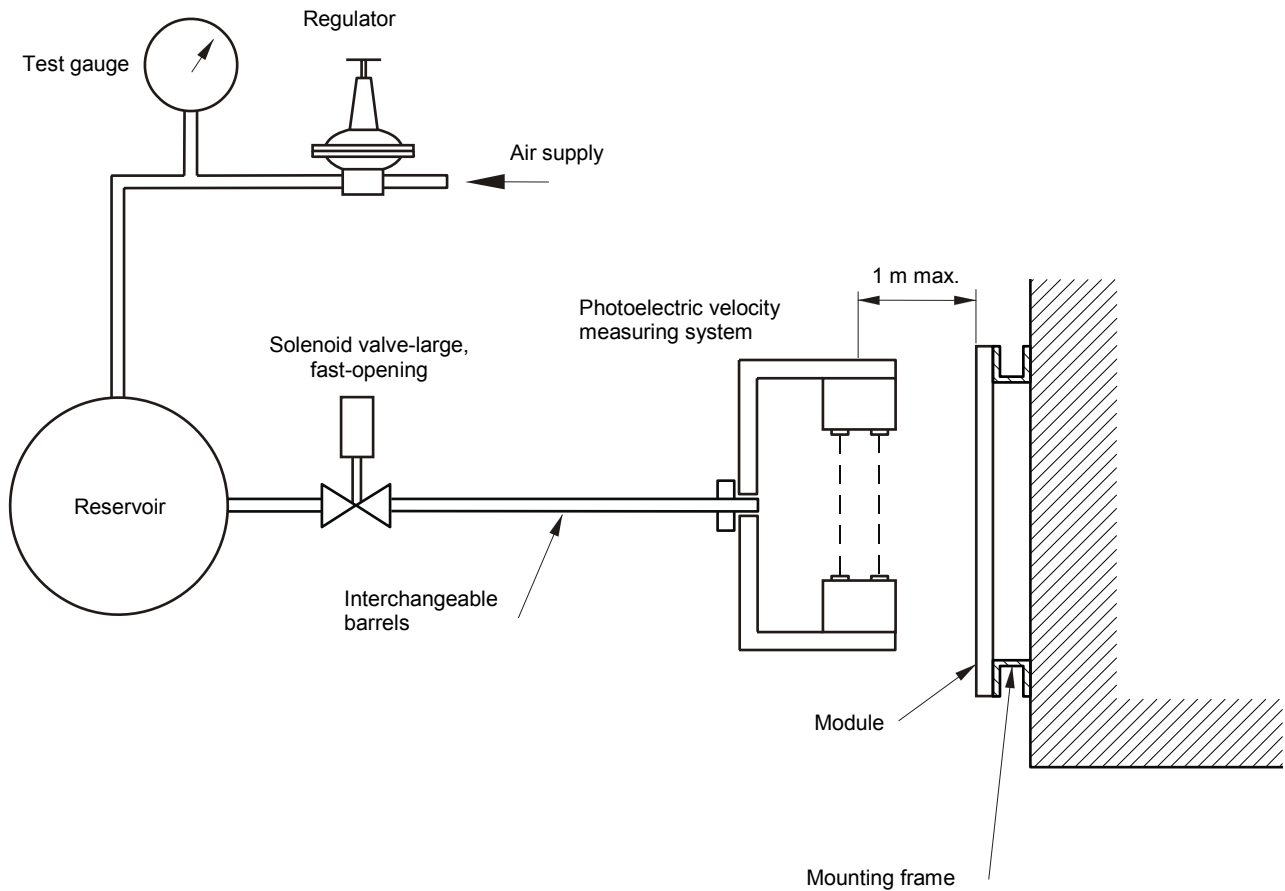
- Moulds of suitable material for casting spherical ice balls of the required diameter. The standard diameter shall be  $25 \text{ mm}$ , but any of the other diameters listed in Table 2 may be specified for special environments.

- b) A freezer, controlled at  $-10\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$ .
- c) A storage container for storing the ice balls at a temperature of  $-4\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ .
- d) A launcher capable of propelling an ice ball at the specified velocity, within  $\pm 5\%$ , so as to hit the module within the specified impact location. The path of the ice ball from the launcher to the module may be horizontal, vertical or at any intermediate angle, so long as the test requirements are met.
- e) Rigid mount for supporting the test module by the method prescribed by the manufacturer, with the impact surface normal to the path of the projected ice ball.
- f) A balance for determining the mass of an ice ball to an accuracy of  $\pm 2\%$ .
- g) An instrument for measuring the velocity of the ice ball to an accuracy of  $\pm 2\%$ . The velocity sensor shall be no more than 1 m from the surface of the test module.

As an example, Figure 6 shows in schematic form a suitable apparatus comprising a horizontal pneumatic launcher, a vertical module mount and a velocity meter which electronically measures the time it takes the ice ball to traverse the distance between two light beams.

**Table 2 – Ice ball masses and test velocities**

Diameter	Mass	Test velocity	Diameter	Mass	Test velocity
mm	g	m·s <sup>-1</sup>	mm	g	m·s <sup>-1</sup>
12,5	0,94	16,0	45	43,9	30,7
15	1,63	17,8	55	80,2	33,9
25	7,53	23,0	65	132,0	36,7
35	20,7	27,2	75	203,0	39,5



IEC 591/08

**Figure 6 – Hail test equipment**

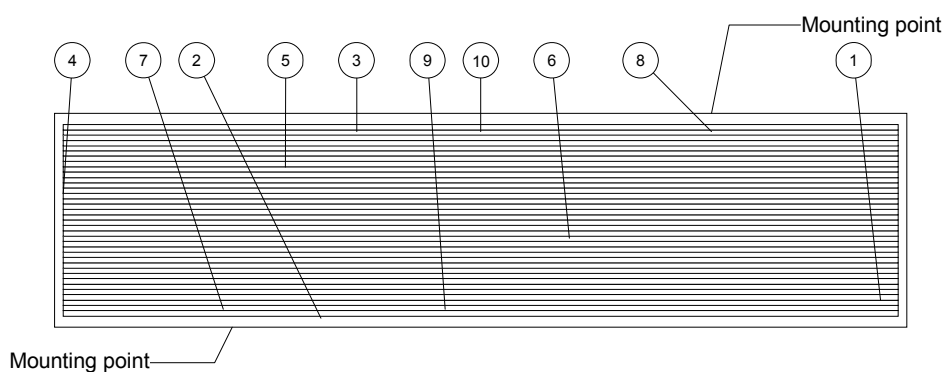
### 10.17.3 Procedure

- a) Using the moulds and the freezer, make enough ice balls of the required size for the test, including some for the preliminary adjustment of the launcher.
- b) Examine each one for cracks, size and mass. An acceptable ball shall meet the following requirements:
  - no cracks visible to the naked eye;
  - diameter within  $\pm 5\%$  of that required;
  - mass within  $\pm 5\%$  of the appropriate nominal value in Table 2.
- c) Place the balls in the storage container and leave them there for at least 1 h before use.
- d) Ensure that all surfaces of the launcher likely to be in contact with the ice balls are near room temperature.
- e) Fire a number of trial shots at a simulated target in accordance with step g) below and adjust the launcher until the velocity of the ice ball, as measured with the velocity sensor in the prescribed position, is within  $\pm 5\%$  of the appropriate hailstone test velocity in Table 2.
- f) Install the module at room temperature in the prescribed mount, with the impact surface normal to the path of the ice ball.
- g) Take an ice ball from the storage container and place it in the launcher. Take aim at the first impact location specified in Table 3 and fire. The time between the removal of the ice ball from the container and impact on the module shall not exceed 60 s.

- h) Inspect the module in the impact area for signs of damage and make a note of any visual effects of the shot. Errors of up to 10 mm from the specified location are acceptable.
- i) If the module is undamaged, repeat steps g) and h) for all the other impact locations shown in Table 3, as illustrated in Figure 7.

**Table 3 – Impact locations**

Shot Number	Location
1	A corner of the module window, not more than 50 mm from the frame.
2	An edge of the module, not more than 12 mm from the frame.
3,4	Over the edge of the circuit.
5,6	Over the circuit near cell interconnects.
7,8	Near the point of mounting on the circuit.
9,10	In the center of the circuit, farthest from the mounting points.
11	Any point which may prove especially vulnerable to hail impact.



IEC 592/08

**Figure 7 – Impact locations**

**10.17.4 Final measurements**

Repeat tests 10.1 and 10.3.

**10.17.5 Requirements**

- No evidence of major visual defects, as defined in Clause 7.
- Insulation resistance shall meet the same requirements as for the initial measurements.

**10.18 Bypass diode thermal test**

**10.18.1 Purpose**

To assess the adequacy of the thermal design and relative long-term reliability of the bypass diodes used to limit the detrimental effects of module hot-spot susceptibility.

If the bypass diodes are not accessible in the module type under test, a special sample can be prepared for this test. This sample shall be fabricated to provide the same thermal environment for the diode as a standard production modules under test and does not have to

be an active PV module, but must have access to measure the temperature of the diode(s) during the test. The test shall then proceed as normal. This special test sample shall be used only for the bypass diode thermal test and not for the other tests in the sequence.

### 10.18.2 Apparatus

- a) Means for heating the module to a temperature of  $75\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$ .
- b) Means for measuring and recording the temperature of the module(s) to an accuracy of  $\pm 1\text{ °C}$ .
- c) Means for measuring the temperature of any bypass diodes provided with the module. Measurement of the diode temperature can be made directly using a temperature sensor or by measuring the temperature coefficient of voltage drop across the diodes. Care should be taken to minimize any alteration of the properties of the diode or its heat transfer path.
- d) Means for measuring the junction voltage of the bypass diodes to an accuracy of 0,2 %.
- e) Means for applying a current equal to 1,25 times the STC short-circuit current of the module under test and means for monitoring the flow of current through the module, throughout the test.

### 10.18.3 Procedure 1

- a) Electrically short any blocking diodes incorporated in the module.
- b) Determine the rated STC short circuit current of the module from its label or instruction sheet.
- c) Measure the temperature and voltage of the bypass diodes during the test.
- d) Connect wires of the manufacturer's minimum recommended wire gauge to the output terminals of the module. Follow the manufacturer's recommendations for wire entry into the wiring compartment and replace the wire compartment cover.

NOTE 1 Some modules have overlapping bypass diode circuits. In this case, it may be necessary to install a jumper cable to assure that all of the current is flowing through one bypass diode.

- e) Heat the module to  $75\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$ . Apply a current to the module equal to the short circuit current of the module as measured at STC  $\pm 2\%$ . After 1 h measure the temperature and voltage of each bypass diode.
- f) Using the information provided by the diode manufacturer, calculate the junction temperature from the measured case temperature and the power dissipated in the diode using the following formula.

$$T_j = T_{\text{case}} + R_{\text{THjc}} \times V_D \times I_D$$

where

- $T_j$  = Diode junction temperature
- $T_{\text{case}}$  = Measure diode case temperature
- $R_{\text{THjc}}$  = Manufacturer's value relating junction temperature to case temperature
- $V_D$  = Diode voltage
- $I_D$  = Diode current

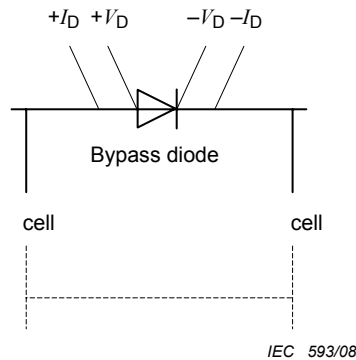
NOTE 2 If the module contains a heat sink specifically designed to reduce the operating temperature of the diode, this test may be performed at the temperature the heat sink reaches under conditions of  $1\,000\text{ W}\cdot\text{m}^{-2}$ ,  $43\text{ °C} \pm 3\text{ °C}$  ambient with no wind rather than at  $75\text{ °C}$ .

- g) Increase the applied current to 1,25 times the short-circuit current of the module as measured at STC while maintaining the module temperature at  $75\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$ . Maintain the current flow for 1 h.
- h) Verify that the diode is still operational.

NOTE 3 Diode operation can be verified by subsequently using the hot-spot test (10.9).

#### 10.18.4 Procedure 2

- a) Electrically short any blocking diodes incorporated in the module.
- b) Determine the rated STC short circuit current of the module from its label or instruction sheet.
- c) Connect the lead wire for  $V_D$  and  $I_D$  on both diode terminals as shown in Figure 8.
- d) It is recommended that the connections be made by the module manufacturer



NOTE The lead wire should not cause heat dissipation from the terminal box.

**Figure 8 – Bypass Diode Thermal Test**

- e) Put the module into the chamber set up to  $30\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$  until the module temperature reaches saturation.
- f) Apply the pulsed current (pulse width 1 ms) equal to the STC short circuit current of the module, measure the forward voltage  $V_{D1}$  of diode.
- g) As the same procedure, measure  $V_{D2}$  at  $50\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ .
- h) As the same procedure, measure  $V_{D3}$  at  $70\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ .
- i) As the same procedure, measure  $V_{D4}$  at  $90\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ .
- j) Then, obtain the  $V_D$  versus  $T_j$  characteristic by a least-squares-fit curve from  $V_{D1}$ ,  $V_{D2}$ ,  $V_{D3}$  and  $V_{D4}$ .

NOTE This  $V_D$  versus  $T_j$  characteristic may be provided by diode manufacturer with a manufacturer's certification.

- k) Heat the module to  $75\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$ . Apply a current to the module equal to the short circuit current of the module as measured at STC  $\pm 2\%$ . After one hour measure the forward voltage of the each diodes.
- l) Using the  $V_D$  versus  $T_j$  characteristic obtained in item j), obtain  $T_j$  of the diode during the test in k).
- m) Increase the applied current to 1,25 times the short-circuit current of the module as measured at STC while maintaining the module temperature at  $75\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$ .
- n) Maintain the current flow for 1 h.
- o) Verify that the diode is still operational after completing this test.

#### 10.18.5 Final Measurements

Repeat tests 10.1 and 10.3.



### 10.18.6 Requirements

- The diode junction temperature as determined in 10.18.3.f) or 10.18.4.l) shall not exceed the diode manufacturer's maximum junction temperature rating "for continuous operation".
- No evidence of major visual defects, as defined in Clause 7.
- Insulation resistance shall meet the same requirements as for the initial measurements.
- The diode shall still function as a diode after the conclusion of the test.

## 10.19 Light-soaking

### 10.19.1 Purpose

To stabilise the electrical characteristics of thin-film modules by means of natural sunlight or simulated solar irradiation.

### 10.19.2 Apparatus

- a) A class CCC solar simulator, in accordance with the IEC 60904-9, or natural sunlight.
- b) A suitable reference device, with integrator, for monitoring the irradiation.
- c) Means to mount the modules, as recommended by the manufacturer, co-planar with the reference device.
- d) Means for measuring the temperature of the module(s) to an accuracy of  $\pm 1$  °C.
- e) Resistive loads sized such that at STC the modules will operate near their maximum power point.

### 10.19.3 Procedure

- a) Attach the resistive loads to the modules and mount them, as recommended by the manufacturer, with the reference device in the test plane of the simulator.
- b) When using a solar simulator, use the reference device to set the irradiance between  $600 \text{ W}\cdot\text{m}^{-2}$  and  $1\,000 \text{ W}\cdot\text{m}^{-2}$ . Record the irradiance.
- c) During the simulator exposure, module temperatures must stay in the range  $50 \text{ °C} \pm 10 \text{ °C}$ .
- d) Subject each module to irradiation until its maximum power value stabilizes. Stabilization occurs when measurements from two consecutive periods of at least  $43 \text{ kWh}\cdot\text{m}^{-2}$  each integrated over periods when the temperature is between  $40 \text{ °C}$  and  $60 \text{ °C}$ , meet the following criteria:  $(P_{\max} - P_{\min})/P_{\text{average}} < 2 \%$ . All intermediate maximum power measurements shall be performed at any convenient module temperature reproduced within  $\pm 2 \text{ °C}$ .
- e) Report the irradiation at which this stability is reached.

### 10.19.4 Final measurements

Repeat tests 10.1, 10.3 and 10.6 (Performance at STC).

### 10.19.5 Requirements

- No evidence of major visual defects, as defined in Clause 7.
- Insulation resistance shall meet the same requirements as for the initial measurements.
- After the final light-soaking, the maximum output power at STC shall be not less than 90 % of the minimum value specified by the manufacturer in Clause 4. (See Clause 6.)

## **Bibliography**

IEC 60904-5, *Photovoltaic devices – Part 5: Determination of equivalent cell temperature (ECT) of photovoltaic (PV) devices by the open-circuit voltage method*

IEC 60904-8, *Photovoltaic devices – Part 8: Measurement of spectral response of a photovoltaic (PV) device*

IEC 61853, *Performance testing and energy rating of terrestrial photovoltaic (PV) modules* <sup>1</sup>

---

---

<sup>1</sup> Under consideration.



## SOMMAIRE

AVANT-PROPOS .....	45
1 Domaine d'application et objet .....	47
2 Références normatives .....	47
3 Echantillonnage .....	48
4 Marquage .....	48
5 Essais .....	49
6 Conditions d'acceptation .....	49
7 Défauts visuels majeurs .....	50
8 Rapport d'essai .....	50
9 Modifications .....	51
10 Procédures d'essai .....	54
10.1 Examen visuel .....	54
10.1.1 Objet .....	54
10.1.2 Procédure .....	54
10.1.3 Exigences .....	54
10.2 Détermination de la puissance maximale .....	54
10.2.1 Objet .....	54
10.2.2 Equipement .....	54
10.2.3 Procédure .....	55
10.3 Essai d'isolement .....	55
10.3.1 Objet .....	55
10.3.2 Equipement .....	55
10.3.3 Conditions d'essai .....	55
10.3.4 Procédure .....	55
10.3.5 Exigences d'essai .....	56
10.4 Mesure des coefficients de température .....	56
10.4.1 Objet .....	56
10.4.2 Equipement .....	56
10.4.3 Procédure .....	56
10.5 Mesure de la température nominale d'utilisation des cellules (NOCT) .....	58
10.5.1 Objet .....	58
10.5.2 Introduction .....	58
10.5.3 Principe .....	59
10.5.4 Equipement .....	59
10.5.5 Installation du module en essai .....	59
10.5.6 Procédure .....	60
10.6 Performance à STC et NOCT .....	61
10.6.1 Objet .....	61
10.6.2 Equipement .....	62
10.6.3 Procédure .....	62
10.7 Performance sous faible éclairage .....	62
10.7.1 Objet .....	62
10.7.2 Equipement .....	62
10.7.3 Procédure .....	62
10.8 Essai d'exposition en site naturel .....	63
10.8.1 Objet .....	63

10.8.2	Equipement .....	63
10.8.3	Procédure .....	63
10.8.4	Mesures finales .....	63
10.8.5	Exigences .....	63
10.9	Essai de tenue à l'échauffement localisé .....	63
10.9.1	Objet .....	63
10.9.2	Effet de l'échauffement localisé .....	63
10.9.3	Classification des interconnexions de cellules .....	64
10.9.4	Equipement .....	65
10.9.5	Procédure .....	65
10.9.6	Mesures finales .....	66
10.9.7	Exigences .....	67
10.10	Essai de préconditionnement pour les UV .....	67
10.10.1	Objet .....	67
10.10.2	Appareillage .....	67
10.10.3	Procédure .....	67
10.10.4	Mesures finales .....	67
10.10.5	Exigences .....	67
10.11	Essai de cycle thermique .....	68
10.11.1	Objet .....	68
10.11.2	Appareillage .....	68
10.11.3	Procédure .....	68
10.11.4	Mesures finales .....	69
10.11.5	Exigences .....	69
10.12	Essai humidité-gel .....	69
10.12.1	Objet .....	69
10.12.2	Appareillage .....	69
10.12.3	Procédure .....	70
10.12.4	Mesures finales .....	70
10.12.5	Exigences .....	70
10.13	Essai continu de chaleur humide .....	71
10.13.1	Objet .....	71
10.13.2	Procédure .....	71
10.13.3	Mesures finales .....	71
10.13.4	Exigences .....	71
10.14	Essai de robustesse des sorties .....	71
10.14.1	Objet .....	71
10.14.2	Types de sorties .....	71
10.14.3	Procédure .....	71
10.14.4	Mesures finales .....	72
10.14.5	Exigences .....	72
10.15	Essai de courant de fuite .....	72
10.15.1	Objet .....	72
10.15.2	Appareillage .....	72
10.15.3	Procédure .....	73
10.15.4	Exigences .....	73
10.16	Essai de charge mécanique .....	73
10.16.1	Objet .....	73
10.16.2	Appareillage .....	73

10.16.3	Procédure .....	74
10.16.4	Mesures finales .....	74
10.16.5	Exigences .....	74
10.17	Essai à la grêle .....	74
10.17.1	Objet.....	74
10.17.2	Appareillage .....	74
10.17.3	Procédure .....	75
10.17.4	Mesures finales .....	76
10.17.5	Exigences .....	77
10.18	Essai thermique de la diode bypass .....	77
10.18.1	Objet.....	77
10.18.2	Appareillage .....	77
10.18.3	Procédure 1 .....	77
10.18.4	Procédure 2 .....	78
10.18.5	Mesures finales .....	79
10.18.6	Exigences .....	79
10.19	Exposition prolongée au rayonnement lumineux .....	79
10.19.1	Objet.....	79
10.19.2	Appareillage .....	79
10.19.3	Procédure .....	79
10.19.4	Mesures finales .....	80
10.19.5	Exigences .....	80
Bibliographie .....		81
Figure 1 – Séquence d'essais de qualification.....		52
Figure 2 – Facteur de correction de NOCT .....		61
Figure 3 – Effet d'un échauffement localisé sur un module en couches minces avec cellules connectées en série. Le cas le plus défavorable de condition de masquage est le masquage de 4 cellules en même temps .....		64
Figure 4 – Essai de cycle thermique .....		68
Figure 5 – Cycle humidité-gel .....		70
Figure 6 – Equipement pour l'essai de tenue à la grêle .....		75
Figure 7 – Localisation des points d'impact.....		76
Figure 8 – Essai thermique de la diode bypass .....		78
Tableau 1 – Résumé des niveaux d'essai .....		53
Tableau 2 – Masses des billes de glace et vitesses d'essai .....		75
Tableau 3 – Localisation des impacts .....		76

## COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

---

### **MODULES PHOTOVOLTAÏQUES (PV) EN COUCHES MINCES POUR APPLICATION TERRESTRE – QUALIFICATION DE LA CONCEPTION ET HOMOLOGATION**

#### AVANT-PROPOS

- 1) La Commission Electrotechnique Internationale (CEI) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de la CEI). La CEI a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, la CEI – entre autres activités – publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (PAS) et des Guides (ci-après dénommés "Publication(s) de la CEI"). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec la CEI, participent également aux travaux. La CEI collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de la CEI concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux de la CEI intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les Publications de la CEI se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de la CEI. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que la CEI s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications; la CEI ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
- 4) Dans le but d'encourager l'uniformité internationale, les Comités nationaux de la CEI s'engagent, dans toute la mesure possible, à appliquer de façon transparente les Publications de la CEI dans leurs publications nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de la CEI et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
- 5) La CEI n'a prévu aucune procédure de marquage valant indication d'approbation et n'engage pas sa responsabilité pour les équipements déclarés conformes à une de ses Publications.
- 6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
- 7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à la CEI, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de la CEI, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de la CEI ou de toute autre Publication de la CEI, ou au crédit qui lui est accordé.
- 8) L'attention est attirée sur les références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
- 9) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Publication de la CEI peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. La CEI ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et de ne pas avoir signalé leur existence.

La Norme internationale CEI 61646 a été établie par le comité d'études 82 de la CEI: Systèmes de conversion photovoltaïque de l'énergie solaire.

La présente seconde édition annule et remplace la première édition publiée en 1996. La présente édition constitue une révision technique.

La présente édition inclut les modifications techniques significatives suivantes par rapport à l'édition précédente:

La modification majeure concerne les critères d'acceptation/de refus. Il ne s'agit plus de la satisfaction à un critère plus/moins avant et après chaque essai, mais plutôt de la satisfaction de la puissance assignée après la fin de tous les essais et l'exposition prolongée au rayonnement lumineux des modules. Ceci a été réalisé en éliminant le nécessaire préconditionnement spécifique de la technologie pour mesurer avec précision les modifications engendrées par l'essai. (Certains modules perdent de la puissance à la lumière, tandis que d'autres la perdent durant la chaleur obscure.) Comme tous les modules doivent fonctionner

après l'exposition à la lumière, ceci semble être une bonne approche et rationalisera la procédure d'essai, en espérant réduire le coût des essais.

- Mise à jour des Références normatives.
- Ajout d'une définition de « valeur minimum de la puissance maximale de sortie ».
- Modification de la formulation dans les défauts visuels majeurs pour permettre quelques flexions et désalignements sans défaillance.
- Ajout d'exigences au rapport de l'ISO/CEI 17025.
- Retrait de « l'essai de vrillage » comme ce qui a été fait pour la CEI 61215, étant donné que personne n'a réussi à faire échouer cet essai.
- Etablissement de critères d'acceptation/de refus pour la résistance d'isolement et le courant de fuite en milieu humide dépendant de la surface du module.
- Ajout du coefficient de température de puissance ( $\delta$ ) aux mesures exigées.
- Modification du paragraphe sur le coefficient de température pour permettre les mesures en éclairage naturel ou délivré par un simulateur solaire.
- Suppression de la méthode de la plaque de référence de la NOCT.
- Ajout de paragraphes sur les équipements dans les procédures d'essai qui n'en avaient pas à l'édition 1.
- Réécriture de l'essai de tenue à l'échauffement localisé.
- Suppression de la méthode d'immersion du bord de l'essai de courant de fuite en milieu humide.
- Modification de l'essai de charge mécanique à 3 cycles pour être cohérent avec les autres normes.
- Ajout de l'essai thermique de la diode bypass.

Le texte de la présente norme est issu des documents suivants:

FDIS	Rapport de vote
82/512/FDIS	82/528/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette norme.

La présente publication a été rédigée selon les Directives ISO/CEI, Partie 2.

Le comité a décidé que le contenu de la présente publication ne sera pas modifié avant la date de maintenance indiquée sur le site web de la CEI sous "<http://webstore.iec.ch>" dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera

- reconduite,
- supprimée,
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.



## **MODULES PHOTOVOLTAÏQUES (PV) EN COUCHES MINCES POUR APPLICATION TERRESTRE – QUALIFICATION DE LA CONCEPTION ET HOMOLOGATION**

### **1 Domaine d'application et objet**

La présente Norme internationale donne les exigences sur la qualification de la conception et l'homologation des modules photovoltaïques en couches minces pour application terrestre et pour une utilisation de longue durée dans les climats généraux d'air libre, définis dans la CEI 60721-2-1. La présente norme est destinée à s'appliquer à tous les équipements à module à plaque plane non couverts par la CEI 61215.

La séquence d'essais est issue de celle spécifiée dans la CEI 61215 pour la qualification de la conception et l'homologation des modules PV au silicium cristallin pour application terrestre. Toutefois, elle ne dépend plus de la satisfaction à un critère plus/moins avant et après chaque essai, mais plutôt de la satisfaction à un pourcentage spécifique de la puissance assignée minimum après la fin de tous les essais et l'exposition prolongée au rayonnement lumineux des modules. Ceci élimine le nécessaire préconditionnement spécifique de la technologie pour mesurer avec précision les modifications engendrées par l'essai.

La présente norme ne s'applique pas aux modules utilisés avec des concentrateurs.

L'objet de la présente séquence d'essais est de déterminer les caractéristiques électriques et thermiques du module et de montrer, autant que possible avec des contraintes de coût et de temps raisonnables, que le module est apte à supporter une exposition prolongée aux climats définis dans le domaine d'application. L'espérance de vie réelle des modules ainsi qualifiés dépendra de leur conception ainsi que de l'environnement et des conditions dans lesquelles ils fonctionneront.

### **2 Références normatives**

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

CEI 60068-1, *Essais d'environnement. Première partie: Généralités et guide*

IEC 60068-2-21, *Environmental testing – Part 2-21: Tests – Test U: Robustness of terminations and integral mounting devices* (disponible en anglais seulement)

CEI 60068-2-78:2001, *Essais d'environnement – Partie 2-78: Essais – Essai Cab: Chaleur humide, essai continu*

CEI 60410, *Plans et règles d'échantillonnage pour les contrôles par attributs*

CEI 60721-2-1, *Classification des conditions d'environnement – Partie 2-1: Conditions d'environnement présentes dans la nature – Température et humidité*

CEI 60891, *Procédures pour les corrections en fonction de la température et de l'éclairement à appliquer aux caractéristiques I-V mesurées des dispositifs photovoltaïques au silicium cristallin*

CEI 60904-1:2006, *Dispositifs photovoltaïques – Partie 1: Mesure des caractéristiques courant-tension des dispositifs photovoltaïques*

CEI 60904-2, *Dispositifs photovoltaïques – Partie 2: Exigences relatives aux dispositifs solaires de référence*

CEI 60904-3, *Dispositifs photovoltaïques – Partie 3: Principes de mesure des dispositifs solaires photovoltaïques (PV) à usage terrestre incluant les données de l'éclairement spectral de référence*

CEI 60904-7, *Dispositifs photovoltaïques – Partie 7: Calcul de l'erreur de désadaptation des réponses spectrales introduite dans les mesures de test d'un dispositif photovoltaïque*

CEI 60904-9, *Dispositifs photovoltaïques – Partie 9: Exigences pour le fonctionnement des simulateurs solaires*

CEI 60904-10, *Dispositifs photovoltaïques – Partie 10: Méthodes de mesures de la linéarité*

CEI 61215, *Modules photovoltaïques (PV) au silicium cristallin pour application terrestre – Qualification de la conception et homologation*

ISO/CEI 17025, *Exigences générales concernant la compétence des laboratoires d'étalonnages et d'essais*

### **3 Echantillonnage**

Huit modules pour les essais de qualification (plus le nombre de modules de rechange désiré) doivent être prélevés au hasard parmi un ou plusieurs lots de production, conformément à la procédure indiquée dans la CEI 60410. Les modules doivent avoir été fabriqués à partir de matériaux et de composants spécifiés, conformément aux schémas et aux procédures de fabrication correspondants et doivent avoir été soumis au contrôle normal du fabricant et aux procédures du contrôle de la qualité et de l'acceptation de la production. Les modules doivent être dans leur intégrité, jusqu'au moindre détail, et doivent être accompagnés d'instructions de manipulation, de montage et de raccordement fournies par le fabricant, incluant la tension maximale permise du système.

Si les diodes bypass ne sont pas accessibles dans des modules standards, un échantillon spécial peut être préparé pour l'essai thermique de la diode bypass (10.18). Il est recommandé de monter physiquement la diode bypass comme elle pourrait être dans un module standard, avec un capteur thermique placé sur la diode tel qu'exigé au Paragraphe 10.18.2. Cet échantillon ne doit pas occulter les autres essais de la séquence.

Si les modules à essayer sont des prototypes d'une nouvelle conception mais non issus d'une production, la mention doit en être faite dans le rapport d'essai (voir Article 8).

### **4 Marquage**

Chaque module doit porter clairement et de manière indélébile les indications suivantes:

- nom, monogramme ou symbole du fabricant;
- type ou numéro du modèle;
- numéro de série;
- polarité des bornes de sorties ou des conducteurs (un code de couleur est autorisé);
- tension maximale du système pour laquelle le module est adapté;

- valeur nominale et minimale de la puissance maximale de sortie dans les conditions d'essais normalisés (STC), comme spécifié par le fabricant pour le type de produit.

La valeur minimum de la puissance maximale de sortie est basée sur la plus petite puissance stabilisée que le fabricant spécifie pour le type de produit (par exemple après n'importe quelle dégradation ou rétablissement sous l'effet lumineux).

NOTE Si les modules à tester sont des prototypes d'une nouvelle conception et non issus d'une production, les résultats de cette séquence d'essais peuvent être utilisés pour établir les caractéristiques de puissance minimum du module.

La date et le lieu de fabrication doivent être marqués sur le module ou déductibles à partir du numéro de série.

## 5 Essais

Les modules doivent être répartis en groupes et soumis aux séquences d'essais de qualification de la Figure 1, les essais étant effectués dans l'ordre établi. Chaque case fait référence au paragraphe correspondant de la présente norme. Les sévérités et la procédure de l'essai en question, incluant les mesures initiales et finales si nécessaire, sont détaillées à l'Article 10. Cependant, pour les essais de 10.2, 10.4, 10.6 et 10.7, il convient de remarquer que les procédures établies dans la CEI 60891 pour la correction des caractéristiques I-V mesurées en fonction de la température et de l'éclairement s'appliquent uniquement aux modules linéaires. Utiliser la CEI 60904-10 pour évaluer la linéarité. Si le module est non linéaire, ces essais doivent être effectués dans les limites des  $\pm 5$  % de l'éclairement spécifié et dans les limites des  $\pm 2$  °C de la température spécifiée.

NOTE 1 Quand les mesures finales d'un essai servent comme mesures initiales pour l'essai suivant dans la séquence, elles n'ont pas besoin d'être répétées. Dans ce cas, les mesures initiales sont omises de l'essai.

Dans un but de diagnostic, des mesures intermédiaires de la puissance maximum (10.2) peuvent être réalisées avant et après les essais individuels.

NOTE 2 Il convient que le module de commande soit stocké selon les recommandations du fabricant.

Tout essai isolé, exécuté indépendamment de la séquence d'essais, doit être précédé par les essais initiaux de 10.1, 10.2 et 10.3.

En effectuant les essais, l'opérateur doit observer scrupuleusement les instructions de manipulation, de montage et de raccordement préconisées par le fabricant. Les essais décrits en 10.4, 10.5, 10.6 et 10.7 peuvent être omis si la future CEI 61853 a été ou est programmée pour être utilisée sur ce type de module.

Les technologies en couches minces peuvent avoir des caractéristiques de stabilisation différentes. Il est possible de définir une procédure de stabilisation unique applicable à toutes les technologies en couches minces. Cette procédure teste les modules « à la réception » et tente d'atteindre une condition stabilisée avant l'essai final.

Les conditions des essais sont résumées dans le Tableau 1.

NOTE 3 Les niveaux d'essais du Tableau 1 sont les niveaux minimum exigés pour la qualification. Si le laboratoire et le fabricant du module se mettent d'accord, les essais peuvent être réalisés avec des sévérités augmentées.

## 6 Conditions d'acceptation

Une conception de module doit être jugée comme satisfaisant aux essais de qualification et, par conséquent, comme étant un type approuvé par la CEI, si chaque échantillon d'essai répond à tous les critères suivants:

- a) après l'exposition prolongée finale au rayonnement lumineux, la puissance de sortie maximum aux STC n'est pas inférieure à 90 % de la valeur minimale spécifiée par le fabricant dans l'Article 4;

NOTE Il faut que les critères d'acceptation/de refus considèrent les incertitudes de mesure du laboratoire. Par exemple, si l'incertitude élargie du laboratoire, 2 sigma de la mesure aux STC, est  $\pm 5\%$ , alors une mesure de puissance maximum supérieure à 85,5 % de la valeur spécifiée minimum serait les conditions d'acceptation.

- b) aucun échantillon n'a présenté de circuit ouvert pendant les essais;
- c) il n'y a pas de défaut visuel majeur évident, comme ceux définis à l'Article 7;
- d) les exigences de l'essai diélectrique sont remplies après les essais;
- e) les exigences de l'essai de courant de fuite sont remplies au début et à la fin de chaque séquence et après l'essai de chaleur humide;
- f) les exigences spécifiques des essais individuels sont remplies.

Si deux modules ou plus ne satisfont pas à ces critères, on doit considérer que la conception ne répond pas aux exigences de la qualification. Si un seul module est défectueux au cours d'un essai, deux autres modules remplissant les exigences de l'Article 3 doivent être soumis à l'intégralité, depuis le début, de la séquence d'essais correspondante. Si un ou les deux modules sont également défectueux, on considérera que la conception ne répond pas aux exigences de la qualification. Si, cependant, les deux modules subissent avec succès la séquence d'essais, on considérera que la conception répond aux exigences de la qualification.

## 7 Défauts visuels majeurs

Pour l'appréciation de la qualification de la conception et l'homologation, chacun des défauts suivants est considéré comme un défaut visuel majeur:

- a) surfaces externes cassées, fêlées ou déchirées, y compris les supersubstrats, les substrats, les châssis et les boîtes de jonction;
- b) surfaces externes pliées ou désalignées, y compris les supersubstrats, les substrats, les châssis et les boîtes de jonction entraînant une détérioration empêchant l'installation et/ou le fonctionnement du module;
- c) vides ou corrosion visible de toute couche mince du circuit actif du module s'étendant sur plus de 10 % de n'importe quelle cellule;
- d) bulles ou délaminations formant un chemin continu entre toute partie du circuit électrique et le bord du module;
- e) perte de l'intégrité mécanique entraînant une détérioration de l'installation et/ou du fonctionnement du module;
- f) les marquages sur le module (étiquette) ne sont plus présents ou l'information est illisible.

## 8 Rapport d'essai

Pour l'homologation, un rapport certifié des essais de qualification, incluant les résultats de mesure des caractéristiques de performance ainsi que le détail de chaque défaut et essai de reprise, doit être préparé par le laboratoire d'essais, conformément à l'ISO/CEI 17025. Chaque certificat ou rapport d'essai doit contenir au moins les informations suivantes.

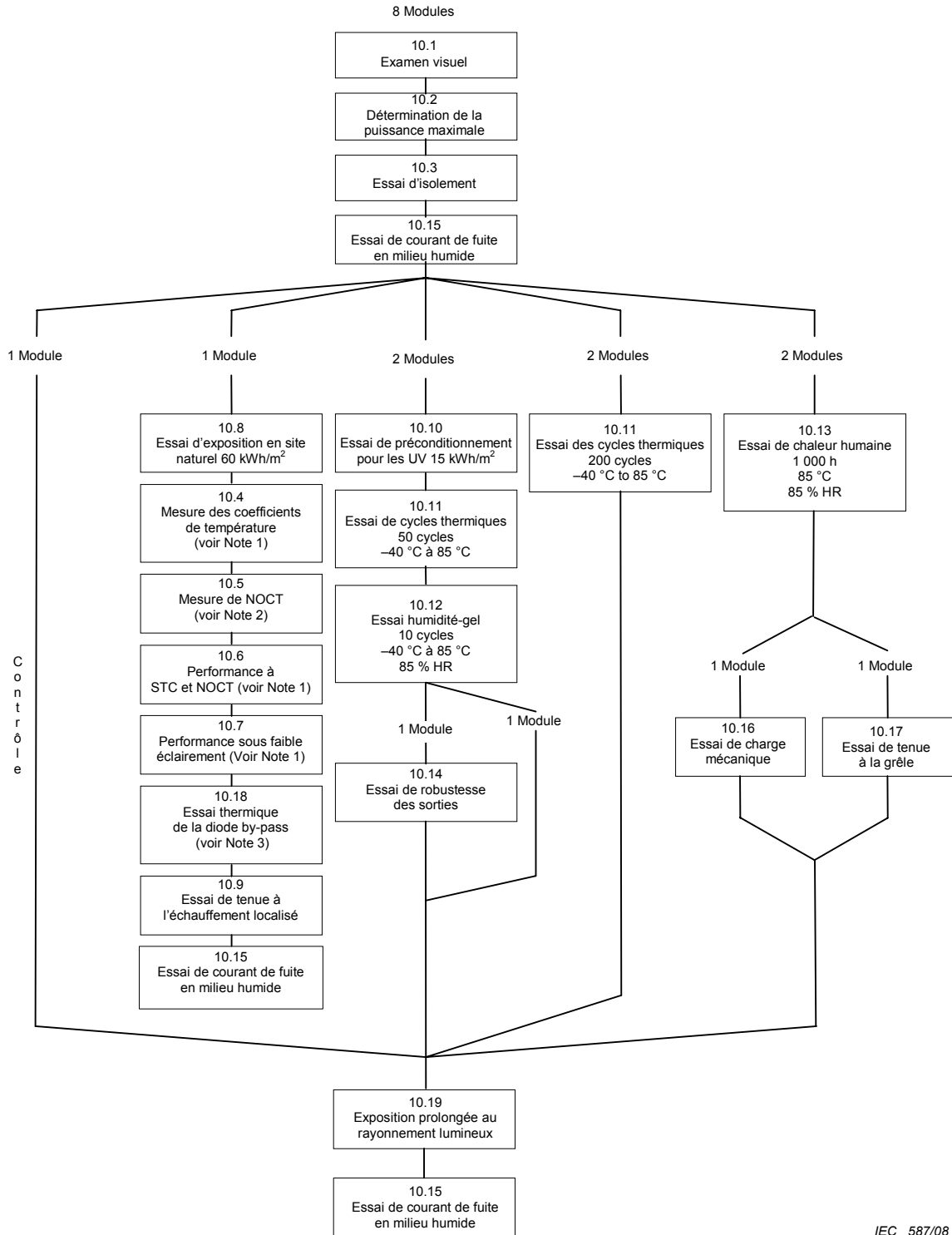
- a) Un titre.
- b) Nom et adresse du laboratoire d'essai et emplacement où les essais ont été réalisés.
- c) Identification nonéquivoque de la certification ou du rapport et de chaque page.
- d) Le nom et l'adresse du client, s'il y a lieu.
- e) La description et l'identification de l'unité soumise aux essais.
- f) Caractérisation et condition de l'unité d'essai.
- g) La date de réception de l'unité d'essai et la ou les dates de l'essai, s'il y a lieu.

- h) L'identification de la méthode d'essai utilisée.
- i) Une référence à la procédure d'échantillonnage, s'il y a lieu.
- j) Tout écart par rapport à, tout complément à ou toute exclusion de la méthode d'essai, et toute autre information correspondant à un essai spécifique, telles que les conditions d'environnement.
- k) Mesures, examens et résultats dérivés appuyés par des tableaux, des graphiques, des croquis et des photographies selon le cas, y compris les coefficients de température du courant de court-circuit, de la tension en circuit ouvert et de la puissance de crête, la NOCT, la puissance à NOCT, les STC, et le faible éclairage, la température de cellule abritée maximum observée durant l'essai à l'échauffement localisé, le spectre de la lampe utilisé pour l'essai de présélection des UV, la puissance minimum observée après l'exposition prolongée ainsi que tout défaut éventuellement observé. Si la perte de puissance maximale observée après l'ensemble des essais a été mesurée, elle doit être reportée.
- l) Une indication de l'incertitude estimée des résultats d'essai (s'il y a lieu).
- m) Une signature et un titre, ou une identification équivalente de la ou des personnes acceptant d'être responsables du contenu du certificat ou du rapport, et la date d'édition.
- n) S'il y a lieu, une indication selon laquelle les résultats ne se rapportent qu'aux unités soumises aux essais.
- o) Une spécification indiquant que le certificat ou le rapport ne doivent pas être reproduits sauf dans leur totalité, sans l'approbation écrite du laboratoire.

Une copie de ce rapport doit être conservée par le laboratoire et le fabricant pour être utilisée en tant que référence.

## **9 Modifications**

Tout changement dans la conception, les matériaux, les composants ou la fabrication du module peut nécessiter la répétition d'une partie des essais ou de tous les essais de qualification afin de conserver l'homologation.



IEC 587/08

NOTE 1 Peut être omis si la future CEI 61853 a été appliquée.

NOTE 2 Dans le cas de modules non conçus pour un montage sur une structure dégagée, la valeur de la NOCT peut être remplacée par la température moyenne de la jonction de cellule solaire, à l'équilibre dans les conditions de l'environnement de référence normalisé, le module étant monté conformément aux recommandations du fabricant.

NOTE 3 Si les diodes bypass ne sont pas accessibles dans des modules standards, un échantillon spécial peut être préparé pour l'essai thermique de la diode bypass (10.18). Il est recommandé de monter physiquement la diode bypass comme elle pourrait être dans un module standard, avec un capteur thermique placé sur la diode tel qu'exigé au Paragraphe 10.18.2. Cet échantillon ne doit pas occulter les autres essais de la séquence.

NOTE 4 Dans un but de diagnostic, des mesures intermédiaires de la puissance maximum (10.2) peuvent être réalisées avant et après les essais individuels. Si le module de commande est utilisé pour ces mesures, s'assurer que cela a été préconditionné par les recommandations du fabricant.

Figure 1 – Séquence d'essais de qualification

**Tableau 1 – Résumé des niveaux d'essai**

Essai	Titre	Conditions d'essai
10.1	Examen visuel	Voir la liste de contrôle détaillée en 10.1.2
10.2	Détermination de la puissance maximale	Voir CEI 60904-1
10.3	Essai d'isolement	Tenue diélectrique à 1 000 V en courant continu + deux fois la tension maximale des systèmes pendant 1 min. Pour les modules dont la surface est inférieure à 0,1 m <sup>2</sup> , la résistance d'isolement ne doit pas être inférieure à 400 MΩ. Pour les modules dont la surface est supérieure à 0,1 m <sup>2</sup> , la résistance d'isolement mesurée fois la surface du module ne doit pas être inférieure à 40 MΩ·m <sup>2</sup> . La mesure est effectuée à 500 V ou à la tension maximale du système, en prenant celle des deux valeurs qui est la plus élevée.
10.4	Mesure des coefficients de température	Voir détail en 10.4. Voir CEI 60904-10 à titre informatif.
10.5	Mesure de NOCT	Eclairement solaire total: 800 W·m <sup>-2</sup> Température ambiante: 20 °C Vitesse du vent: 1 m·s <sup>-1</sup>
10.6	Performance à STC et NOCT	Température de cellule: 25 °C et NOCT Eclairement: 1 000 et 800 W·m <sup>-2</sup> et une répartition d'éclairement spectral solaire de référence selon la CEI 60904-3
10.7	Performance sous faible éclairement	Température de cellule: 25 °C Eclairement: 200 W·m <sup>-2</sup> et une répartition d'éclairement spectral solaire de référence selon la CEI 60904-3
10.8	Essai d'exposition en site naturel	60 kWh·m <sup>-2</sup> exposition solaire totale sous charge résistive
10.9	Essai de tenue à l'échauffement localisé	Exposition pendant une heure à un éclairement de 1 000 W·m <sup>-2</sup> dans les conditions de pire cas de l'échauffement localisé
10.10	Préconditionnement pour les UV	Eclairement total aux UV de 15 kWh·m <sup>-2</sup> dans la gamme de longueur d'onde comprise entre 280 nm et 385 nm avec un éclairement aux UV de 5 kWh·m <sup>-2</sup> dans la gamme de longueur d'onde comprise entre 280 et 320 nm sous charge résistive.
10.11	Essai de cycles thermiques	50 et 200 cycles de – 40 °C à +85 °C
10.12	Essai humidité-gel	10 cycles de +85 °C, 85 % HR à –40 °C
10.13	Essai continu de chaleur humide	1 000 h à +85 °C, 85 % HR
10.14	Essai de robustesse des sorties	Selon la CEI 60068-2-21
10.15	Essai de courant de fuite en milieu humide	Voir détail en 10.15 Essai réalisé à une tension d'essai de 500 V ou à une tension maximale des systèmes en prenant celle des deux valeurs qui est la plus élevée durant 1 min. Pour les modules dont la surface est inférieure à 0,1 m <sup>2</sup> , la résistance d'isolement ne doit pas être inférieure à 400 MΩ. Pour les modules dont la surface est supérieure à 0,1 m <sup>2</sup> , la résistance d'isolement mesurée fois la surface du module ne doit pas être inférieure à 40 MΩ · m <sup>2</sup> .
10.16	Essai de charge mécanique	Trois cycles de charge uniforme de 2 400 Pa appliquée pendant 1 h aux surfaces avant et arrière successivement. Charge de neige optionnelle de 5 400 Pa au cours du dernier cycle de montée.

Essai	Titre	Conditions d'essai
10.17	Essai à la grêle	Bille de glace de 25 mm lancée à $23,0 \text{ m}\cdot\text{s}^{-1}$ , dirigée sur 11 points d'impact
10.18	Essai thermique de la diode bypass	Une heure à $I_{sc}$ et $75 \text{ }^{\circ}\text{C}$ Une heure à $1,25$ fois $I_{sc}$ et $75 \text{ }^{\circ}\text{C}$
10.19	Exposition prolongée au rayonnement lumineux	Exposition à la lumière de $800 \text{ W}\cdot\text{m}^{-2}$ à $1\,000 \text{ W}\cdot\text{m}^{-2}$ sous charge résistive jusqu'à ce que $P_{max}$ soit stable au rayonnement lumineux dans les limites des 2 %.

## 10 Procédures d'essai

### 10.1 Examen visuel

#### 10.1.1 Objet

Détecter tout défaut visible du module.

#### 10.1.2 Procédure

Examiner avec soin chaque module avec un éclairage supérieur ou égal à 1 000 lux pour les conditions suivantes:

- surfaces externes fêlées, pliées, désalignées ou déchirées;
- interconnexions ou jonctions défectueuses;
- vides et corrosion visible de toute couche mince du circuit actif;
- corrosion visible des connexions de sortie, des interconnexions et des barres omnibus;
- défauts de collage;
- bulles ou délaminations formant un chemin continu entre une cellule et le bord du module;
- surfaces collantes au toucher des matériaux plastiques;
- connexions défectueuses, parties électriques actives exposées;
- toute autre condition qui pourrait affecter les performances.

Un relevé ou une photographie doit être fait de la nature ou de la position des fêlures, bulles ou délamination, etc., qui peuvent s'aggraver et affecter défavorablement la performance du module lors des essais qui suivent.

#### 10.1.3 Exigences

Des conditions d'aspect autres que les défauts visuels majeurs décrits dans l'Article 7 sont acceptables dans le but de l'homologation.

### 10.2 Détermination de la puissance maximale

#### 10.2.1 Objet

Déterminer la puissance maximale du module avant et après les divers essais d'environnement. La répétabilité de l'essai est le facteur le plus important.

#### 10.2.2 Equipement

- a) Une source de rayonnement (ensoleillement naturel ou un simulateur solaire de classe BBA ou mieux, conformément à la CEI 60904-9).
- b) Un dispositif PV de référence conformément à la CEI 60904-2. Si un simulateur de classe BBA est utilisé, le dispositif de référence doit être un module de référence de la même taille avec la même technologie de cellule (pour correspondre à la réponse spectrale) que le spécimen d'essai.



- c) Un support approprié pour maintenir le spécimen d'essai et le dispositif de référence dans un plan perpendiculaire au rayon radiant.
- d) Equipement pour la mesure de la courbe I-V conformément à la CEI 60904-1.

### 10.2.3 Procédure

Déterminer la caractéristique courant-tension du module conformément à la CEI 60904-1 à un ensemble spécifique de conditions d'éclairement et de température (une gamme recommandée est une température de cellule comprise entre 25 et 50 °C et un éclairement compris entre 700 W·m<sup>-2</sup> et 1 100 W·m<sup>-2</sup>) en utilisant l'ensoleillement naturel ou un simulateur de classe BBA ou mieux conformément aux prescriptions de la CEI 60904-9. Dans des circonstances particulières, lorsque les modules sont conçus pour fonctionner dans une gamme de conditions différente, les caractéristiques courant-tension peuvent être mesurées en utilisant les niveaux de température et d'éclairement similaires aux conditions de fonctionnement prévues. Pour la température et l'éclairement des modules linéaires, des corrections peuvent être réalisées conformément à la CEI 60891. Pour les modules non linéaires, la mesure doit être réalisée à ±5 % de l'éclairement spécifié et à ±2 °C de la température spécifiée. Il convient de s'efforcer d'assurer que les mesures de la puissance de crête sont réalisées dans des conditions de fonctionnement similaires, ce qui signifie minimiser l'amplitude de la correction en réalisant toutes les mesures de la puissance de crête sur un module particulier approximativement à la même température et au même éclairement.

NOTE Le module de commande peut être utilisé comme un contrôle à chaque fois que les modules en essai sont mesurés.

## 10.3 Essai d'isolement

### 10.3.1 Objet

Déterminer si oui ou non le module est suffisamment bien isolé entre les parties conductrices et le cadre ou l'environnement extérieur.

### 10.3.2 Equipement

- a) Une source de tension à courant continu disposant d'un limiteur de courant pouvant appliquer 500 V ou 1 000 V, à laquelle on ajoute deux fois la tension maximale du système du module (comme mentionné sur le module – Voir Article 4) conformément au Paragraphe 10.3.4.c).
- b) Un appareil pour mesurer la résistance d'isolement.

### 10.3.3 Conditions d'essai

L'essai doit être effectué sur les modules à la température ambiante de l'atmosphère environnante (voir la CEI 60068-1) et à une humidité relative n'excédant pas 75 %.

### 10.3.4 Procédure

- a) Les connexions de sortie du module sont mises en court-circuit et connectées au pôle positif d'un dispositif de mesure d'isolement à courant continu disposant d'un limiteur de courant.
- b) Le châssis du module est connecté au pôle négatif du dispositif de mesure. Si le module n'a pas de châssis ou si le châssis est un faible conducteur électrique, connecter une feuille conductrice autour des bords et sur l'arrière du module. Si le module n'a pas de supersubstrat en verre, connecter alors la feuille sur l'avant du module. Connecter la feuille au pôle négatif du dispositif de mesure.
- c) La tension délivrée par le dispositif de mesure est augmentée à raison de 500 V·s<sup>-1</sup> au maximum jusqu'à une tension égale à une valeur de 1 000 V, à laquelle on ajoute deux fois la tension maximale du système (c'est-à-dire la tension maximale du système marquée sur le module par le fabricant, voir Article 4). Dans le cas où la tension maximale du système n'excède pas 50 V, la tension appliquée doit être de 500 V. La tension est maintenue à cette valeur pendant 1 min.

- d) La tension appliquée est ramenée à zéro, puis le court-circuit des connexions de l'équipement d'essai est effectué afin de décharger la tension produite dans le module.
- e) Le court-circuit est enlevé.
- f) La tension délivrée par l'équipement d'essai est augmentée à raison de  $500 \text{ V}\cdot\text{s}^{-1}$  au maximum jusqu'à une tension égale à 500 V ou la tension maximale du système pour le module, en prenant celle des deux valeurs qui est la plus élevée. La tension est maintenue à cette valeur pendant 2 min. La résistance d'isolement est ensuite mesurée.
- g) La tension appliquée est ramenée à zéro, puis le court-circuit des connexions de l'équipement d'essai est effectué afin de décharger la tension produite dans le module.
- h) Le court-circuit est enlevé et l'équipement d'essai est déconnecté du module.

### 10.3.5 Exigences d'essai

- aucune rupture diélectrique ou claquage en surface pendant l'étape c);
- pour les modules dont la surface totale est inférieure à  $0,1 \text{ m}^2$ , la résistance d'isolement ne doit pas être inférieure à  $400 \text{ M}\Omega$ ;
- pour les modules dont la surface totale est supérieure à  $0,1 \text{ m}^2$ , la résistance d'isolement mesurée fois la surface du module ne doit pas être inférieure à  $40 \text{ M}\Omega\cdot\text{m}^2$ .

## 10.4 Mesure des coefficients de température

### 10.4.1 Objet

Déterminer les coefficients de température du courant ( $\alpha$ ) et de la tension ( $\beta$ ) et de la puissance de crête ( $\delta$ ) à partir de mesures effectuées sur un module. Les coefficients ainsi déterminés sont valables pour l'éclairement sous lequel les mesures ont été effectuées. Pour les modules linéaires, ces coefficients sont également valables dans une gamme d'éclairement de  $\pm 30 \%$  de ce niveau. Cette procédure complète celle décrite dans la CEI 60891 concernant la mesure de ces coefficients à partir d'un échantillon représentatif de cellules indépendantes. Les coefficients de température d'un module en couches minces peuvent dépendre de l'exposition énergétique et de l'histoire thermique du module. Lorsque référence est faite aux coefficients de température, l'histoire concernant les conditions et les résultats de l'exposition énergétique accompagnés d'essais thermiques doit être indiquée.

### 10.4.2 Equipement

L'équipement suivant est requis pour contrôler et mesurer les conditions d'essai:

- a) une source de rayonnement (ensoleillement naturel ou simulateur solaire de classe BBB ou mieux, conformément à la CEI 60904-9) du type à utiliser lors des essais qui suivent;
- b) un dispositif PV de référence ayant un courant de court-circuit connu par rapport à la caractéristique de rayonnement déterminée par l'étalonnage par rapport à un radiomètre absolu conformément à la CEI 60904-2;
- c) tout matériel nécessaire pour modifier la température du spécimen d'essai dans la gamme présentant un intérêt;
- d) un support approprié pour maintenir le spécimen d'essai et le dispositif de référence dans le même plan perpendiculaire au rayon radiant;
- e) équipement pour la mesure de la courbe I-V conformément à la CEI 60904-1.

### 10.4.3 Procédure

Il y a deux procédures acceptables pour mesurer les coefficients de température.

#### 10.4.3.1 Mode opératoire en ensoleillement naturel

- a) Les mesures en ensoleillement naturel doivent être réalisées uniquement si:
  - l'éclairement total est au moins aussi élevé que la limite supérieure de la gamme présentant un intérêt;

- la variation d'éclairement due à des oscillations à court terme (nuages, brume ou fumée) est inférieure à  $\pm 2\%$  de l'éclairement total mesuré par le dispositif de référence;
  - la vitesse du vent est inférieure à  $2 \text{ m}\cdot\text{s}^{-1}$ .
- b) Fixer le dispositif de référence dans le même plan que le module en essai de telle sorte que tous les deux soient perpendiculaires au faisceau solaire direct à  $\pm 5^\circ$ . Effectuer les connexions à l'instrumentation nécessaire.
- NOTE Il convient que les mesures décrites dans les paragraphes suivants soient faites aussi rapidement que possible en quelques heures le même jour pour minimiser les effets des changements dans les conditions spectrales. Si tel n'est pas le cas, des corrections spectrales peuvent être exigées.
- c) Si le module en essai et le dispositif de référence sont équipés de dispositifs de commande de la température, les dispositifs de commande doivent être ajustés au niveau désiré.
- d) Si les dispositifs de commande de la température ne sont pas utilisés, retirer le spécimen et le dispositif de référence du soleil et du vent et les laisser se stabiliser à  $\pm 1^\circ\text{C}$  de la température de l'air ambiant, ou permettre au spécimen d'essai de revenir autour de sa température stabilisée, ou refroidir le spécimen d'essai autour d'un point inférieur à la température d'essai exigée et alors laisser le module remonter en température naturellement. Il convient que le dispositif de référence se stabilise également à  $\pm 1^\circ\text{C}$  de sa température d'équilibre avant de procéder à la mesure.
- e) Relever la caractéristique courant-tension et la température du spécimen en même temps que le courant de court-circuit et la température du dispositif de référence aux températures désirées. Si nécessaire, faire les mesures immédiatement après avoir enlevé le cache.
- f) L'éclairement  $G_0$  doit être calculé conformément à la CEI 60891 à partir du courant mesuré ( $I_{\text{SC}}$ ) du dispositif PV de référence, et de sa valeur d'étalonnage à STC ( $I_{\text{rc}}$ ). Il convient qu'une correction soit appliquée pour prendre en compte la température du dispositif de référence  $T_m$  en utilisant le coefficient de température spécifié du dispositif de référence  $\alpha_{\text{rc}}$ .

$$G_0 = \frac{1000 \times I_{\text{sc}}}{I_{\text{rc}}} \times [1 - \alpha_{\text{rc}} (T_m - 25)]$$

Où  $\alpha_{\text{rc}}$  est le coefficient de température relative [ $^\circ\text{C}^{-1}$ ] à  $25^\circ\text{C}$  et  $1\,000 \text{ W}\cdot\text{m}^{-2}$ .

- g) Ajuster la température au moyen d'un contrôleur ou en exposant et en retirant alternativement le module en essai comme exigé pour atteindre et maintenir la température désirée. Sinon, le module en essai peut être autorisé à s'échauffer naturellement avec la procédure d'enregistrement des données du paragraphe d) réalisée périodiquement au cours de l'échauffement.
- h) S'assurer que les températures du module en essai et du dispositif de référence sont stabilisées et restent constantes à  $\pm 1^\circ\text{C}$  et que l'éclairement mesuré par le dispositif de référence reste constant à  $\pm 1\%$  au cours de la période d'enregistrement de chaque ensemble de données. Toutes les données doivent être relevées à  $1\,000 \text{ W}\cdot\text{m}^{-2}$  ou être traduites à ce niveau d'éclairement au moyen de la CEI 60891. La traduction peut seulement être réalisée dans la gamme d'éclairement où le module est linéaire comme cela est défini dans la CEI 60904-10.
- i) Répéter les étapes d) à h). Les températures du module doivent être telles que la gamme présentant un intérêt soit d'au moins  $30^\circ\text{C}$  et que cela s'étende à au moins quatre incréments environ égaux. Un minimum de trois mesures doit être réalisé à chacune des conditions d'essai.

#### 10.4.3.2 Mode opératoire avec un simulateur solaire

- a) Déterminer le courant de court-circuit du module pour l'éclairement désiré, à température ambiante, conformément à la CEI 60904-1.
- b) Installer le module en essai dans l'équipement utilisé pour changer la température. Effectuer les connexions à l'instrumentation.
- c) Ajuster l'éclairement de façon que le module en essai délivre le courant de court-circuit déterminé à l'étape a).

- d) Chauffer ou refroidir le module jusqu'à une température utile. Une fois que le module a atteint la température désirée, mesurer  $I_{SC}$ ,  $V_{OC}$  et la puissance de crête. Changer la température du module par paliers d'environ 5 °C dans une gamme présentant un intérêt d'au moins 30 °C, et répéter les mesures de  $I_{SC}$ ,  $V_{OC}$  et de la puissance de crête.

NOTE 1 La caractéristique courant-tension complète peut être mesurée à chaque température pour déterminer la variation de température en tension à la puissance de crête et en courant à la puissance de crête.

NOTE 2 IL convient de faire attention à s'assurer que le module en essai est correctement préconditionné avant chaque mesure.

#### 10.4.3.3 Calcul des coefficients de température

- a) Tracer les valeurs de  $I_{SC}$ ,  $V_{OC}$  et  $P_{max}$  en fonction de la température et construire, par la méthode des moindres carrés, la courbe passant par chaque groupe de données.
- b) A partir des pentes des lignes droites de la méthode des moindres carrés pour le courant, la tension et  $P_{max}$ . Calculer  $\alpha$ , le coefficient de température du courant de court-circuit,  $\beta$ , le coefficient de température de la tension en circuit ouvert, et  $\delta$ , le coefficient de température de  $P_{max}$ , pour le module.

NOTE 1 Voir la CEI 60904-10 pour déterminer si les modules en essai peuvent être considérés comme étant des dispositifs linéaires.

NOTE 2 Les coefficients de température mesurés dans cette procédure ne sont valables qu'au niveau d'éclairement et au spectre auxquels ils ont été mesurés. Les coefficients de température relative exprimés en pourcentages peuvent être déterminés en divisant les  $\alpha$ ,  $\beta$ , et  $\delta$  calculés par les valeurs de courant, tension et puissance de crête à 25 °C.

NOTE 3 Du fait que le coefficient de remplissage du module est fonction de la température, il n'est pas suffisant d'utiliser le produit de  $\alpha$  et  $\beta$  comme le coefficient de température de la puissance de crête.

### 10.5 Mesure de la température nominale d'utilisation des cellules (NOCT)

#### 10.5.1 Objet

Déterminer la NOCT d'un module.

#### 10.5.2 Introduction

La température nominale d'utilisation des cellules (NOCT) est définie comme étant la température de jonction moyenne des cellules solaires à l'équilibre, pour un module monté sur une structure dégagée dans l'environnement de référence normalisé (SRE) suivant:

- angle d'inclinaison: à 45° d'inclinaison par rapport à l'horizontal
- éclairement total: 800 W·m<sup>-2</sup>
- température ambiante: 20 °C
- vitesse du vent: 1 m·s<sup>-1</sup>
- charge électrique: aucune (circuit ouvert)

La NOCT peut être utilisée par le concepteur du système comme indication de la température de fonctionnement du module sur site et, par conséquent, est un paramètre utile pour comparer les performances des modules de conceptions différentes. Cependant, à chaque instant, la température réelle de fonctionnement est affectée par la structure du montage, l'éclairement, la vitesse du vent, la température ambiante, la température de couleur du ciel, les émissions et réflexions du sol et des objets proches. Pour des prévisions précises de performance, ces facteurs doivent être pris en compte.

Dans le cas des modules non conçus pour être montés sur une structure dégagée, la méthode peut être utilisée pour déterminer la température de jonction moyenne des cellules solaires, à l'équilibre, dans le SRE, le module étant monté suivant les recommandations du fabricant.

### 10.5.3 Principe

Cette méthode est basée sur l'acquisition de résultats de mesures directes de la température de cellule dans une gamme de conditions d'environnement incluant le SRE. Les résultats sont présentés de telle sorte qu'ils permettent une interpolation précise et reproductible de la valeur de NOCT.

La température de jonction d'une cellule solaire ( $T_J$ ) est principalement fonction de la température ambiante ( $T_{amb}$ ), de la vitesse moyenne du vent ( $V$ ) et de l'éclairement solaire total ( $G$ ) incident sur la surface active du module. La différence de température ( $T_J - T_{amb}$ ) est largement indépendante de la température ambiante et est essentiellement proportionnelle linéairement à l'éclairement pour des niveaux d'éclairement supérieurs à  $400 \text{ W}\cdot\text{m}^{-2}$ . La procédure consiste à tracer ( $T_J - T_{amb}$ ) en fonction de  $G$  pour une période en conditions de vent favorables. Une valeur préliminaire de NOCT est ainsi déterminée en ajoutant  $20 \text{ °C}$  à la valeur de ( $T_J - T_{amb}$ ) obtenue après interpolation à l'éclairement du SRE défini à  $800 \text{ W}\cdot\text{m}^{-2}$ . Enfin, un facteur correctif, dépendant de la température ambiante moyenne et de la vitesse du vent durant la période d'essai, est ajouté à la valeur préliminaire de NOCT pour obtenir la valeur de NOCT corrigée à  $20 \text{ °C}$  et  $1 \text{ m}\cdot\text{s}^{-1}$ .

### 10.5.4 Equipement

L'équipement suivant est requis:

- a) Une structure dégagée pour maintenir le ou les modules en essai et les pyranomètres dans les conditions spécifiées (voir 10.5.2). La structure doit être conçue pour minimiser la conduction de chaleur dégagée par les modules et pour interférer aussi peu que possible avec le libre rayonnement de chaleur provenant de leurs surfaces avant et arrière.

NOTE Si les modules ne sont pas conçus pour être installés sur une structure dégagée, il convient que le ou les modules à essayer soient installés selon les recommandations du fabricant.

- b) Un pyranomètre, installé dans le plan du ou des modules et à  $0,3 \text{ m}$  du champ d'essai.
- c) Des instruments pour mesurer la vitesse du vent jusqu'à  $0,25 \text{ m}\cdot\text{s}^{-1}$  avec une précision de  $\pm 10 \%$  ou  $0,2 \text{ m}\cdot\text{s}^{-1}$  en prenant celle des deux valeurs qui est la plus élevée et la direction du vent avec une précision de  $\pm 10^\circ$ , installés à environ  $0,7 \text{ m}$  au-dessus du bord supérieur du ou des modules et à environ  $1,2 \text{ m}$  vers l'est ou l'ouest.
- d) Un capteur de température ambiante ayant une constante de temps proche de celle du ou des modules, installée dans une enceinte obscure bien ventilée, près des capteurs de vent.
- e) Des capteurs de température de cellule, maintenues par soudure ou par un adhésif conducteur thermique aux faces arrière de deux cellules solaires situées près du milieu de chaque module en essai, ou bien tout autre équipement nécessaire pour la mesure de la température d'une cellule par une méthode approuvée par la CEI.
- f) Un système d'acquisition des données avec une précision de mesure de la température de  $\pm 1 \text{ °C}$  pour enregistrer les paramètres suivants à des intervalles inférieurs ou égaux à  $5 \text{ s}$ :
  - éclairement énergétique;
  - température ambiante;
  - température de cellule;
  - vitesse du vent;
  - direction du vent.

### 10.5.5 Installation du module en essai

Angle d'inclinaison: le ou les modules en essai doivent être mis en place de telle façon qu'ils soient inclinés à  $45^\circ \pm 5^\circ$  par rapport à l'horizontale avec la partie avant dirigée vers l'équateur.

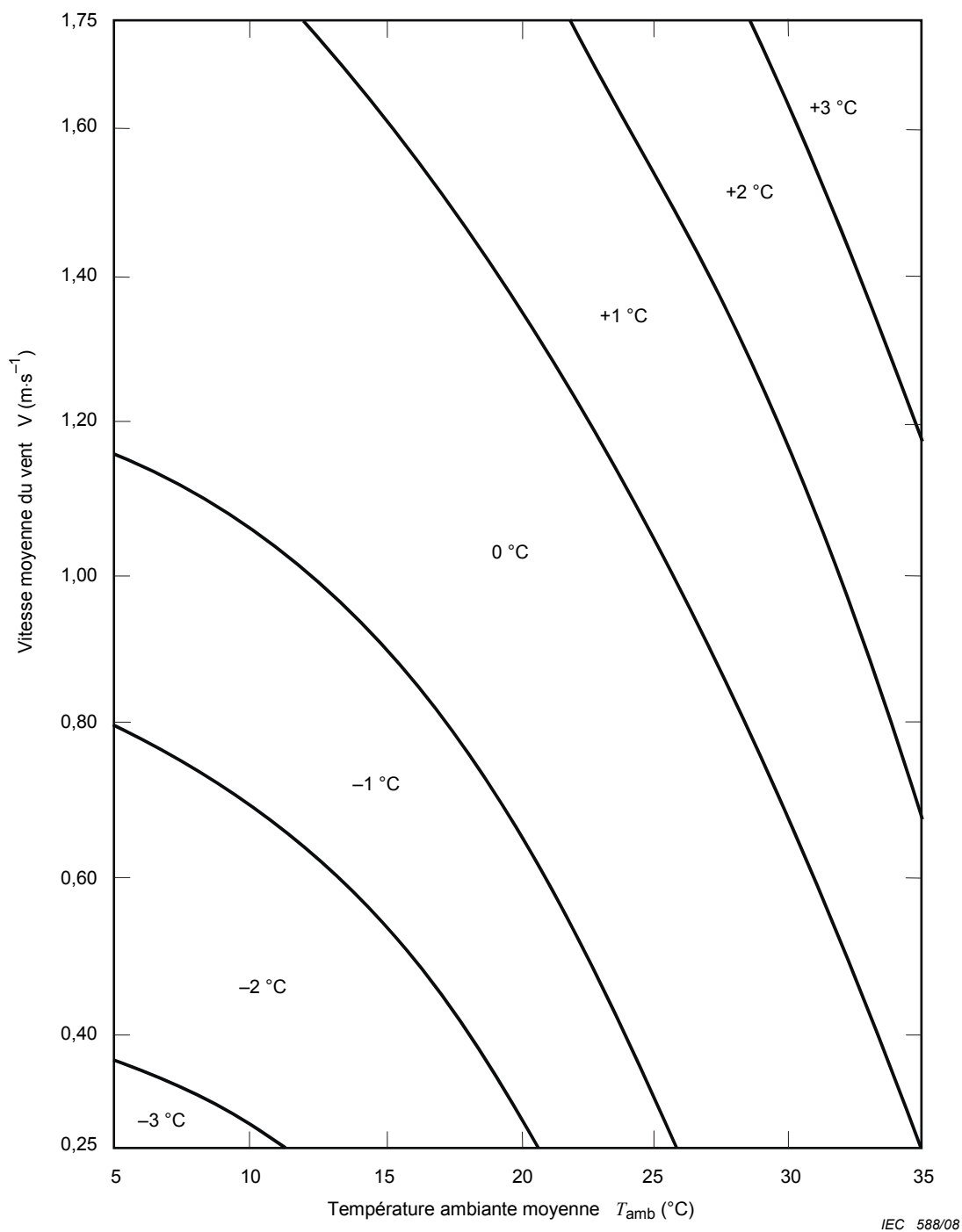
Hauteur: le bord inférieur du ou des modules à essayer doit être à au moins  $0,6 \text{ m}$  au-dessus du niveau du sol ou du plan horizontal d'essai.

Configuration: pour simuler les conditions thermiques limites des modules installés sur un champ, le ou les modules à essayer doivent être montés sur une surface plane qui s'étende à au moins 0,6 m dans toutes les directions autour du ou des modules. Pour les modules conçus pour un montage libre dans des installations à structure arrière dégagée, des plaques en aluminium noir ou d'autres modules de la même conception doivent être utilisés pour couvrir l'aire non recouverte de la surface plane.

Aire environnante: il ne doit y avoir aucune obstruction empêchant l'éclairement total du ou des modules en essai pendant la période comprise entre 4 h avant midi solaire local et 4 h après midi solaire local. Le sol autour du ou des modules ne doit pas permettre de réflexion solaire anormalement élevée et doit être plat et de niveau ou en pente descendante dans toutes les directions par rapport à l'appareillage d'essai. De l'herbe, ou tout autre type de végétation, de l'asphalte noir ou un sol nu sont acceptables sur la surface environnante locale.

#### 10.5.6 Procédure

- a) Mettre en marche l'équipement ainsi que le ou les modules en essai comme décrit en 10.5.4. S'assurer que le ou les modules en essai sont en circuit ouvert.
- b) Par une journée ensoleillée, avec un ciel dégagé et un vent faible, enregistrer en fonction du temps, les températures des cellules, la température ambiante, l'éclairement, la vitesse du vent et sa direction.
- c) Rejeter toutes les données qui ont été relevées dans les conditions suivantes:
  - éclairement inférieur à  $400 \text{ W}\cdot\text{m}^{-2}$ ;
  - pendant une période de 10 min après que l'éclairement ait varié de plus de 10 % au cours du relevé d'un ensemble de données;
  - vitesses du vent en dehors de la gamme  $1,0 \text{ m}\cdot\text{s}^{-1} \pm 0,75 \text{ m}\cdot\text{s}^{-1}$ ;
  - températures ambiantes en dehors de la gamme  $20 \text{ °C} \pm 15 \text{ °C}$  ou bien variant de plus de  $5 \text{ °C}$ ;
  - donnée prise pendant une période de 10 min suivant un coup de vent de plus de  $4 \text{ m}\cdot\text{s}^{-1}$ ;
  - direction du vent dans un angle de  $\pm 20^\circ$  par rapport à l'est ou à l'ouest.
- d) A partir d'au moins 10 points de données acceptables, couvrant une gamme d'éclairement d'au moins  $300 \text{ W}\cdot\text{m}^{-2}$ , en s'assurant que les points de données proviennent à la fois d'avant et après midi solaire, tracer  $(T_J - T_{\text{amb}})$  en fonction de l'éclairement. Utiliser l'analyse par régression pour ajuster les points de données.
- e) Déterminer la valeur de  $(T_J - T_{\text{amb}})$  à  $800 \text{ W}\cdot\text{m}^{-2}$  et ajouter  $20 \text{ °C}$  à cette valeur pour obtenir la valeur préliminaire de NOCT.
- f) Calculer la température ambiante moyenne,  $T_{\text{amb}}$ , et la vitesse moyenne du vent,  $V$ , associées aux points de données acceptables, et déterminer le facteur correctif approprié à partir de la Figure 2.
- g) Ajouter le facteur correctif à la valeur préliminaire de NOCT pour obtenir la valeur de NOCT corrigée à  $20 \text{ °C}$  et  $1 \text{ m}\cdot\text{s}^{-1}$ . Cette somme est la NOCT du module.
- h) Répéter la totalité de la procédure un autre jour et faire la moyenne des deux valeurs de NOCT si elles ne diffèrent pas de plus de  $0,5 \text{ °C}$ . Sinon, répéter la procédure un troisième jour et faire la moyenne des trois valeurs de NOCT.

**Figure 2 – Facteur de correction de NOCT**

## 10.6 Performance à STC et NOCT

### 10.6.1 Objet

L'objet de cet essai est de déterminer comment varient les performances électriques du module sous charge à STC ( $1\,000\text{ W}\cdot\text{m}^{-2}$ , température de cellule de  $25^{\circ}\text{C}$ , avec une répartition d'éclairement spectral solaire de référence selon la CEI 60904-3) et à NOCT et à un éclairement de  $800\text{ W}\cdot\text{m}^{-2}$ , avec une répartition d'éclairement spectral solaire de référence selon la CEI 60904-3.

### 10.6.2 Equipement

- a) Une source de rayonnement (ensoleillement naturel ou un simulateur solaire de classe BBB ou mieux), conformément à la CEI 60904-9.
- b) Un dispositif PV de référence conformément à la CEI 60904-2. Si un simulateur de classe BBB est utilisé, le dispositif de référence doit être un module de référence de la même taille avec la même technologie de cellule pour correspondre à la réponse spectrale.
- c) Un support approprié pour maintenir le spécimen d'essai et le dispositif de référence dans un plan perpendiculaire au rayon radiant.
- d) Equipement pour la mesure de la courbe I-V conformément à l'Article 4 de la CEI 60904-1:2006.
- e) Appareil nécessaire pour modifier la température du spécimen d'essai en température de NOCT mesurée en 10.5.

### 10.6.3 Procédure

#### 10.6.3.1 Conditions d'essais normalisés (STC)

Maintenir le module à 25 °C et tracer sa caractéristique courant-tension sous un éclairage de 1 000 W·m<sup>-2</sup> (mesuré par un dispositif de référence adapté), selon la CEI 60904-1, en utilisant un ensoleillement naturel ou un simulateur de classe BBB ou mieux conforme aux exigences de la CEI 60904-9.

#### 10.6.3.2 Température nominale d'utilisation des cellules (NOCT)

Chauffer le module uniformément jusqu'à atteindre sa NOCT et tracer sa caractéristique courant-tension sous un éclairage de 800 W·m<sup>-2</sup> (mesuré par un dispositif de référence adapté), selon la CEI 60904-1, en utilisant un ensoleillement naturel ou un simulateur de classe B ou mieux conforme aux exigences de la CEI 60904-9.

Si le spectre du dispositif de référence n'est pas adapté au module en essai, utiliser la CEI 60904-7 pour calculer la correction de désadaptation des réponses spectrales.

## 10.7 Performance sous faible éclairage

### 10.7.1 Objet

L'objet de cet essai est de déterminer comment varient les performances électriques du module sous charge à 25 °C, sous un éclairage de 200 W·m<sup>-2</sup> (mesuré par un dispositif de référence adapté), conformément à la CEI 60904-1, en utilisant un éclairage solaire naturel ou un simulateur de classe BBB conforme aux exigences de la CEI 60904-9.

### 10.7.2 Equipement

- a) Une source de rayonnement (ensoleillement naturel ou un simulateur solaire de classe BBB ou mieux, conformément à la CEI 60904-9).
- b) Appareil nécessaire pour changer l'éclairage en 200 W·m<sup>-2</sup> sans affecter la répartition d'éclairage spectral relatif et l'uniformité spatiale conformément à la CEI 60904-10.
- c) Un dispositif PV de référence conformément à la CEI 60904-2.
- d) Un support approprié pour maintenir le spécimen d'essai et le dispositif de référence dans un plan perpendiculaire au rayon radiant.
- e) Equipement pour la mesure de la courbe I-V conformément à la CEI 60904-1.

### 10.7.3 Procédure

Déterminer la caractéristique courant-tension du module à 25 °C ± 2 °C et à un éclairage de 200 W·m<sup>-2</sup> (mesuré par un dispositif de référence adapté), conformément à la CEI 60904-1, en utilisant un ensoleillement naturel ou un simulateur de classe BBB conformément à la CEI 60904-9. L'éclairage doit être réduit au niveau spécifié en utilisant des filtres neutres ou



toute autre technique qui ne modifie pas la répartition d'éclairement spectral. (Voir la CEI 60904-10 à titre informatif concernant la réduction de l'éclairement sans modifier la répartition d'éclairement spectral.)

## **10.8 Essai d'exposition en site naturel**

### **10.8.1 Objet**

Cet essai a pour but de faire une évaluation préliminaire de la capacité d'un module à supporter une exposition dans des conditions de site naturel et de révéler les effets d'une dégradation synergétique qui ne pourraient pas être détectés par des essais effectués en laboratoire.

NOTE Il y a lieu que tout jugement absolu sur la durée de vie d'un module ayant satisfait à cet essai soit considéré avec prudence parce que l'essai est de courte durée et les conditions d'environnement variées. Il convient d'utiliser cet essai seulement comme un guide ou un indicateur d'éventuels problèmes.

### **10.8.2 Equipement**

- a) Un dispositif capable de mesurer l'éclairement solaire, avec une incertitude de moins de  $\pm 50 \text{ W}\cdot\text{m}^{-2}$ .
- b) Des moyens pour monter le module, conformément aux recommandations du fabricant, dans le même plan que le dispositif de mesure de l'éclairement.
- c) Une charge adaptée de telle sorte que le module fonctionnera à proximité du point de puissance maximale à STC.

### **10.8.3 Procédure**

- a) Fixer la charge résistive au module et l'installer, conformément aux recommandations du fabricant, dans le même plan que le dispositif de mesure de l'éclairement, dans des conditions de site naturel. Installer tout dispositif de protection contre les phénomènes d'échauffement recommandé par le fabricant avant que le module ne soit essayé.
- b) Exposer le module à un éclairement cumulé de  $60 \text{ kWh}\cdot\text{m}^{-2}$ , mesuré par le dispositif de mesure de l'éclairement, dans des conditions conformes aux climats généraux d'air libre définis dans la CEI 60721-2-1.

### **10.8.4 Mesures finales**

Répéter les essais 10.1, 10.2 et 10.3.

### **10.8.5 Exigences**

- pas d'apparition de défauts visuels majeurs, comme définis à l'Article 7;
- la puissance maximale de sortie aux STC doit excéder la puissance minimale définie par le fabricant;
- la résistance d'isolement doit remplir les mêmes conditions que pour les mesures initiales.

## **10.9 Essai de tenue à l'échauffement localisé**

### **10.9.1 Objet**

L'essai a pour but de déterminer l'aptitude d'un module à supporter les effets d'un échauffement localisé dus par exemple à la rupture d'une soudure ou à la détérioration de l'encapsulation. Ce défaut peut être provoqué par des cellules défectueuses, masquées ou salies.

### **10.9.2 Effet de l'échauffement localisé**

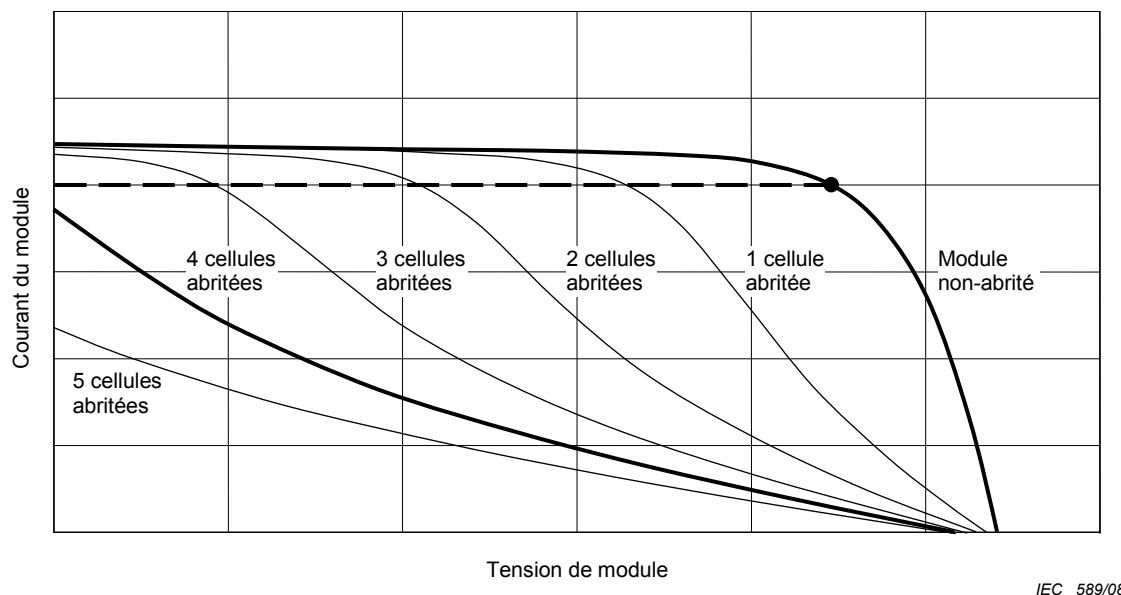
L'échauffement localisé d'un module se produit lorsque son courant nominal excède le courant de court-circuit ( $I_{sc}$ ) réduit d'une cellule masquée ou défectueuse ou d'un groupe de cellules. Quand de telles conditions apparaissent, le groupe de cellules ou la cellule affecté(e) se trouve polarisé(e) en inverse et dissipe de la puissance, pouvant ainsi créer un échauffement.

NOTE 1 Normalement aucune diode bypass n'est incluse dans le circuit d'interconnexion des cellules en couches minces connectées en série. C'est pourquoi, la tension inverse des cellules abritées n'est pas limitée et la tension du module peut forcer un groupe de cellules à se trouver polarisé en inverse.

NOTE 2 La performance électrique d'un module en couches minces peut déjà être affectée de manière négative par des zones d'ombre de court terme. Il faut veiller à ce que les effets causés par des conditions de réglage les plus défavorables et l'essai de tenue à l'échauffement localisé soient clairement séparés. Les valeurs de  $P_{max1}$ ,  $P_{max2}$  et  $P_{max3}$  sont collectées dans cet objectif,

NOTE 3 Bien que la température absolue et la perte relative ne soient pas des critères pour cet essai, les plus sévères conditions d'échauffement localisé sont utilisées pour assurer la sécurité de la conception.

La Figure 3 illustre l'effet d'un échauffement localisé sur un module en couches minces constitué de cellules connectées en série, lorsqu'un nombre différent de cellules est totalement masqué. La quantité de puissance dissipée dans les cellules abritées est égale au produit du courant du module par la tension inverse créée aux bornes du groupe de cellules abritées. Pour n'importe quel niveau d'éclairement, la puissance maximum est dissipée lorsque la tension inverse créée aux bornes des cellules abritées est égale à la tension générée par les cellules restant éclairées dans le module (cas le plus défavorable de condition de masquage). Ceci est le cas lorsque le courant de court-circuit du module abrité est égal au courant maximum du module non abrité.



IEC 589/08

**Figure 3 – Effet d'un échauffement localisé sur un module en couches minces avec cellules connectées en série. Le cas le plus défavorable de condition de masquage est le masquage de 4 cellules en même temps**

### 10.9.3 Classification des interconnexions de cellules

Les cellules solaires d'un module en couches minces sont connectées de plusieurs manières différentes:

- Cas S: Connexion en série de toutes les cellules dans une seule branche (cas le plus commun). Une diode bypass peut seulement être utilisée entre les bornes du module.
- Cas PS: Connexion en parallèle-série, c'est-à-dire une connexion en parallèle de panneaux, où chaque panneau consiste en une connexion en série d'un certain nombre de cellules. Des diodes bypass peuvent être utilisées pour chaque bloc.
- Cas SP: Connexion en série-parallèle, c'est-à-dire une connexion en série de panneaux, où chaque panneau consiste en une connexion en parallèle d'un certain nombre de cellules. Des diodes bypass peuvent être utilisées pour chaque bloc.

Chaque configuration nécessite une procédure particulière d'essai de tenue à l'échauffement localisé.

#### 10.9.4 Equipement

- a) Source de rayonnement: Ensoleillement naturel ou un simulateur solaire à éclairage permanent de classe CCB (ou mieux) conforme aux exigences de la CEI 60904-9 produisant un éclairage de  $1\,000\text{ W}\cdot\text{m}^{-2}$ .
- b) Un traceur de courbe I-V des modules.
- c) Equipement pour la mesure de courant.
- d) Des systèmes de masquage opaques suffisamment importants pour masquer complètement un groupe de cellules voisines en essai.
- e) Un capteur de température approprié, si nécessaire.

#### 10.9.5 Procédure

Les essais doivent être effectués lorsque le module est exposé de  $800$  à  $1\,000\text{ W}\cdot\text{m}^{-2}$ . Installer tout dispositif de protection contre les phénomènes d'échauffement recommandé par le fabricant avant que le module ne soit essayé.

##### 10.9.5.1 Cas S

- a) Exposer le module non abrité à la source de rayonnement de  $800$  à  $1\,000\text{ W}\cdot\text{m}^{-2}$ . Lorsque la stabilisation thermique est atteinte, mesurer la caractéristique I-V du module et déterminer la plage de courant maximum où  $P > 0,99 P_{\text{max}1}$  (la puissance du module mesurée après préconditionnement).
- b) Court-circuiter le module et contrôler le courant de court-circuit.
- c) En partant d'un bord du module, présenter un système de masquage opaque pour abriter une cellule complètement. Déplacer le système de masquage parallèlement aux cellules et augmenter la surface du module abrité (un nombre de cellules abritées) jusqu'à ce que le courant de court-circuit tombe dans la plage de courant maximum du module non abrité. Dans ces conditions, la puissance maximale est dissipée dans le groupe de cellules sélectionné.
- d) Déplacer un système de masquage (de dimensions données en c) doucement sur le module et contrôler le courant de court-circuit du module. Si à une certaine position le courant de court-circuit tombe à l'extérieur de la plage de courant maximum du module non abrité, réduire les dimensions du système de masquage par petits incréments jusqu'à atteindre à nouveau la condition de courant maximum. Durant cette procédure, l'éclairage ne doit pas varier de plus de  $\pm 2\%$ .
- e) La largeur finale du système de masquage détermine la surface minimum de masquage résultant de la condition de masquage la plus défavorable. Ceci est la surface abritée à utiliser pour l'essai de tenue à l'échauffement localisé.
- f) Déplacer le système de masquage et inspecter visuellement le module.  
NOTE L'opération de polarisation en inverse des cellules à l'étape d) peut causer un claquage de la jonction et conduire à une répartition irrégulière de taches visibles sur la surface du module. Ces défauts peuvent causer une dégradation de la puissance de sortie maximum.
- g) Remesurer la caractéristique I-V du module et déterminer la puissance maximum  $P_{\text{max}2}$ .
- h) Placer le système de masquage sur la surface du module candidat et court-circuiter le module.
- i) Exposer le module à nouveau de  $800$  à  $1\,000\text{ W}\cdot\text{m}^{-2}$ . Cet essai doit être réalisé lorsque le module est à une température dans une plage de  $50\text{ °C} \pm 10\text{ °C}$ . Noter la valeur de  $I_{\text{sc}}$  et conserver le module dans la condition de dissipation de puissance maximum. Si nécessaire réajuster le masquage pour maintenir  $I_{\text{sc}}$  au niveau spécifié déterminé à l'étape a).
- j) Maintenir cette condition pendant un temps d'exposition total de 1 h.
- k) A la fin de l'essai d'endurance, déterminer la surface la plus chaude sur les cellules abritées en utilisant un détecteur de température approprié.

### 10.9.5.2 Cas PS

- a) Exposer le module non abrité de 800 à 1 000 W·m<sup>-2</sup>. Lorsque la stabilisation thermique est atteinte, mesurer la caractéristique I-V du module et déterminer la puissance maximum  $P_{\max 1}$ .
- b) Court-circuiter le module et prendre au hasard au moins 10 % de panneaux parallèles du module, masquer une surface croissante du panneau jusqu'à déterminer la température maximum en utilisant un équipement d'imagerie thermique ou tout autre moyen approprié.
- c) Remesurer la caractéristique I-V du module et déterminer la puissance maximum  $P_{\max 2}$ .
- d) Appliquer le masquage donné à l'étape b) et maintenir cette condition pour un temps d'exposition total de 1 h.
- e) A la fin de l'essai d'endurance, déterminer la surface la plus chaude sur les cellules abritées en utilisant un détecteur de température approprié.

### 10.9.5.3 Cas SP

- a) Exposer le module non abrité à la source de rayonnement de 800 à 1 000 W·m<sup>-2</sup>. Lorsque la stabilisation thermique est atteinte, mesurer la caractéristique I-V du module et déterminer la plage de courant maximum ( $I_{\min} < I < I_{\max}$ ) où  $P > 0,99 P_{\max 1}$ .
- b) Calculer ensuite la plage de courant maximum à appliquer ( $I^*$ ) à l'aide de la formule suivante.
 
$$I_{\min} / P + I_{SC} \times (P - 1) / P < I^* < I_{\max} / P + I_{SC} \times (P - 1) / P$$

$P$ : nombre de branches en parallèle dans le module
- c) Court-circuiter le module et contrôler le courant de court-circuit.
- d) En partant d'un bord d'une branche du module, présenter un système de masquage opaque pour abriter une cellule complètement. Déplacer le système de masquage parallèlement aux cellules et augmenter la surface du module abrité (un nombre de cellules abritées) jusqu'à ce que le courant de court-circuit tombe dans la plage de courant maximum ( $I^*$ ) du module non abrité. Dans ces conditions, la puissance maximale est dissipée dans le groupe de cellules sélectionné.
- e) Couper le système de masquage opaque selon les dimensions déterminées expérimentalement.
- f) Déplacer doucement le système de masquage sur le module et contrôler le courant de court-circuit du module. Si à une certaine position, le courant de court-circuit tombe à l'extérieur de la plage de courant maximum ( $I^*$ ) du module non abrité, couper le système de masquage par incréments d'une cellule jusqu'à atteindre à nouveau la condition de courant maximum. Durant cette procédure, l'éclairement ne doit pas varier de plus de  $\pm 2$  %.
- g) Remesurer la caractéristique I-V du module et déterminer la puissance maximum  $P_{\max 2}$ .
- h) Placer le système de masquage sur la surface du module candidat et court-circuiter le module.
- i) Exposer le module à nouveau de 800 à 1 000 W·m<sup>-2</sup>. Cet essai doit être réalisé à une température du module située dans la plage 50 °C  $\pm$  10 °C. Noter la valeur de  $I_{SC}$  et garder le module dans ces conditions de dissipation maximale de puissance. Si nécessaire réajuster le masquage pour maintenir  $I_{SC}$  au niveau spécifié déterminé à l'étape a).
- j) Maintenir cette condition pendant un temps d'exposition total de 1 h.
- k) A la fin de l'essai d'endurance, déterminer la surface la plus chaude sur les cellules abritées en utilisant un détecteur de température approprié.

### 10.9.6 Mesures finales

Répéter les essais 10.1 et 10.3.

NOTE La puissance après l'essai de tenue à l'échauffement localisé peut être mesurée dans un but de diagnostic

### 10.9.7 Exigences

- Pas d'apparition de défauts visuels majeurs, comme ceux définis à l'Article 7.
- La résistance d'isolement doit remplir les mêmes exigences que pour les mesures initiales.

NOTE 1 Il n'y a pas d'exigence d'acceptation/de refus pour la perte de puissance durant l'essai de tenue à l'échauffement localisé.

NOTE 2 La détérioration de cellule causée par la polarisation inverse dans l'essai de tenue à l'échauffement localisé n'est pas considérée comme un vide ou une corrosion des couches minces.

## 10.10 Essai de préconditionnement pour les UV

### 10.10.1 Objet

Préconditionner le module aux radiations ultra-violettes (UV) avant les essais de cycle thermique/humidité-gel afin d'identifier les matériaux et collages susceptibles d'être dégradés aux UV.

### 10.10.2 Appareillage

- a) Equipement pour contrôler la température du module pendant qu'il est exposé à la lumière UV. L'équipement doit pouvoir maintenir la température du module à  $60\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$ .
- b) Des moyens pour mesurer et enregistrer la température du ou des modules avec une précision de  $\pm 2\text{ °C}$ . Les capteurs de température doivent être fixés sur la face avant ou arrière du module près de son centre. Si plus d'un module est essayé simultanément, il suffira d'enregistrer la température d'un échantillon représentatif.
- c) Une instrumentation capable de mesurer l'éclairement de la lumière UV produite par la source lumineuse à rayonnements UV dans le plan d'essai du ou des modules, dans les gammes de longueur d'onde de 280 nm à 320 nm et de 320 nm à 400 nm avec une incertitude de  $\pm 15\%$ .
- d) Une source lumineuse à rayonnements UV capable de produire un rayonnement UV avec une uniformité d'éclairement de  $\pm 15\%$  sur le plan d'essai du ou des modules avec aucun éclairement appréciable à des longueurs d'onde inférieures à 280 nm et capables de fournir l'éclairement nécessaire dans les différentes régions spectrales présentant un intérêt définies en 10.10.3.
- e) Une charge adaptée de telle sorte que le module fonctionnera à proximité du point de puissance maximale à STC.

### 10.10.3 Procédure

- a) A l'aide du radiomètre étalonné, mesurer l'éclairement au plan d'essai du module proposé et s'assurer qu'à des longueurs d'onde comprises entre 280 nm et 400 nm, il n'excède pas  $250\text{ W}\cdot\text{m}^{-2}$  (c'est-à-dire environ cinq fois le niveau d'ensoleillement naturel) et qu'il a une uniformité de  $\pm 15\%$  sur le plan d'essai.
- b) Connecter la charge résistive au module et monter le dans le plan d'essai à l'emplacement choisi en a), perpendiculairement au rayon d'éclairement aux UV. S'assurer que la température du module est de  $60\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$ .
- c) Exposer le ou les modules à une irradiation totale aux UV de  $15\text{ kWh}\cdot\text{m}^{-2}$  dans la gamme de longueur d'onde comprise entre 280 nm et 400 nm, avec 3 % à 10 % de l'énergie totale dans la bande de longueur d'onde comprise entre 280 nm et 320 nm, la température du module étant maintenue dans la gamme prescrite.

### 10.10.4 Mesures finales

Répéter les essais 10.1 et 10.3.

### 10.10.5 Exigences

- pas d'apparition de défauts visuels majeurs, comme définis à l'Article 7;
- la résistance d'isolement doit remplir les mêmes conditions que pour les mesures initiales.

## 10.11 Essai de cycle thermique

### 10.11.1 Objet

Déterminer l'aptitude du module à supporter des contraintes de déséquilibre thermique, de fatigue ou autres, causées par des variations répétées de température.

### 10.11.2 Appareillage

- Une chambre climatique avec contrôle automatique de la température, des moyens pour faire circuler l'air à l'intérieur, et des moyens pour éviter la condensation sur le module pendant l'essai, capables de soumettre un ou plusieurs modules au cycle thermique représenté à la Figure 4.
- Des moyens pour monter ou supporter le ou les modules dans la chambre, de façon à permettre une libre circulation de l'air environnant. Leur conduction thermique doit être faible, de telle sorte que, pour des raisons pratiques, le ou les modules soient isolés thermiquement.
- Des moyens pour mesurer et enregistrer la température du ou des modules avec une précision de  $\pm 1$  °C.
- Des moyens de contrôler, pendant toute la durée de l'essai, la continuité du circuit électrique interne de chaque module.

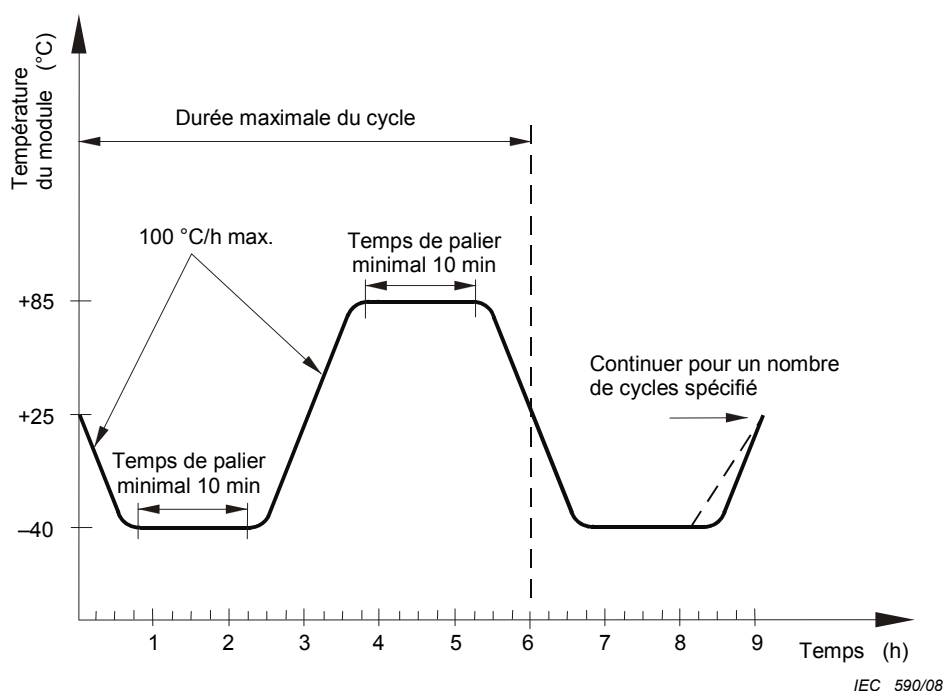


Figure 4 – Essai de cycle thermique

### 10.11.3 Procédure

- Installer le ou les modules à température ambiante dans la chambre.
- Connecter l'équipement de contrôle de température au(x) capteur(s) de température. Les capteurs de température doivent être attachés à la face avant ou arrière du module, près du centre. Si plus d'un module est essayé simultanément, il suffira d'enregistrer la température d'un échantillon représentatif.
- Fermer la chambre et, soumettre le ou les modules à un cyclage entre les températures de module  $-40$  °C  $\pm$  2 °C et  $+85$  °C  $\pm$  2 °C, selon le cycle décrit à la Figure 4. La vitesse de

variation de la température entre les deux températures extrêmes ne doit pas dépasser 100 °C/h et la température du module doit être maintenue stable à chaque température extrême pendant au moins 10 min. La durée du cycle ne doit pas excéder 6 h. Le nombre de cycles doit être celui du panneau approprié de la Figure 1.

- d) Pendant toute la durée de l'essai, enregistrer la température du module et contrôler la continuité des modules.

#### **10.11.4 Mesures finales**

Après un temps de reprise minimal de 1 h, répéter les essais 10.1 et 10.3.

#### **10.11.5 Exigences**

- Pas d'apparition de défauts visuels majeurs, comme ceux définis à l'Article 7.
- La résistance d'isolement doit remplir les mêmes exigences que pour les mesures initiales.
- Aucun circuit ouvert durant la réalisation de l'essai.

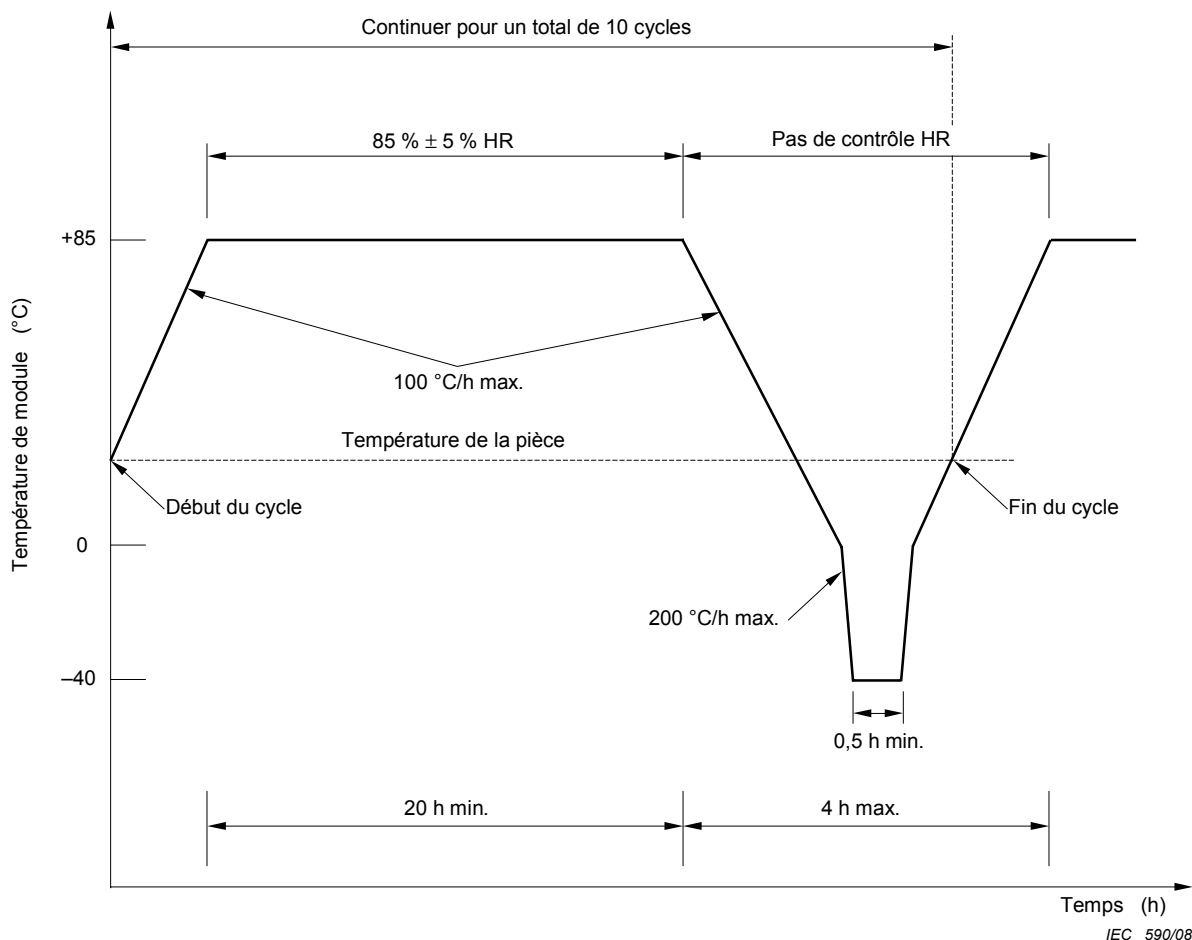
### **10.12 Essai humidité-gel**

#### **10.12.1 Objet**

Déterminer l'aptitude d'un module à supporter les effets dus à la succession de conditions de température élevée et d'humidité suivies de séjour à température au-dessous de zéro. Ce n'est pas un essai de choc thermique.

#### **10.12.2 Appareillage**

- a) Une chambre climatique avec contrôle automatique de la température et de l'humidité, capable de soumettre un ou plusieurs modules au cycle humidité-gel spécifié à la Figure 5.
- b) Des moyens pour monter ou supporter le ou les modules dans la chambre, de façon à permettre une libre circulation de l'air environnant. Leur conduction thermique doit être faible, de telle sorte que, pour des raisons pratiques, le ou les modules soient isolés thermiquement.
- c) Des moyens pour mesurer et enregistrer la température d'un module avec une précision de  $\pm 1$  °C. (Si plus d'un module est essayé, il suffit de contrôler la température d'un module représentatif du lot.)
- d) Des moyens de contrôler, pendant toute la durée de l'essai, la continuité du circuit électrique interne de chaque module.



**Figure 5 – Cycle humidité-gel**

**10.12.3 Procédure**

- a) Placer un capteur de température adéquat sur la face avant ou arrière du ou des modules, près du centre.
- b) Installer le ou les modules à température ambiante dans la chambre climatique.
- c) Connecter l'équipement de contrôle de température au(x) capteur(s) de température.
- d) Après avoir fermé la chambre, soumettre le ou les modules à 10 cycles complets, conformément au diagramme de la Figure 5. Les températures minimale et maximale doivent être à  $\pm 2$  °C des valeurs spécifiées et l'humidité relative doit être maintenue à  $\pm 5$  % de la valeur spécifiée pour la température maximale (85 °C).
- e) Pendant toute la durée de l'essai, enregistrer la température du module et contrôler la continuité du ou des modules.

**10.12.4 Mesures finales**

Répéter les essais 10.1, et 10.3 de deux à quatre heures après la fin de l'essai.

**10.12.5 Exigences**

- Pas d'apparition de défauts visuels majeurs, comme ceux définis à l'Article 7.
- La résistance d'isolement doit remplir les mêmes exigences que pour les mesures initiales.
- Aucun circuit ouvert durant la réalisation de l'essai.



## **10.13 Essai continu de chaleur humide**

### **10.13.1 Objet**

Déterminer l'aptitude des spécimens à supporter les effets de la pénétration de l'humidité à long terme.

### **10.13.2 Procédure**

L'essai doit être mené selon la CEI 60068-2-78 avec les dispositions suivantes:

#### a) Préconditionnement

Le ou les modules étant à la température ambiante doivent être introduits dans l'étuve sans preconditionnement.

#### b) Sévérités

Les sévérités suivantes sont appliquées:

Température de l'essai:  $85\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$

Humidité relative:  $85\% \pm 5\%$

Durée de l'essai: 1 000 h

### **10.13.3 Mesures finales**

Après une période de reprise comprise entre 2 h et 4 h, répéter les essais 10.3 et 10.15. Répéter l'essai 10.1.

### **10.13.4 Exigences**

- Pas d'apparition de défauts visuels majeurs, comme ceux définis à l'Article 7.
- La résistance d'isolement doit remplir les mêmes exigences que pour les mesures initiales.
- L'essai de courant de fuite en milieu humide doit satisfaire les mêmes exigences que les mesures initiales.

## **10.14 Essai de robustesse des sorties**

### **10.14.1 Objet**

Déterminer si les sorties et la fixation des sorties au corps du module supportent des contraintes telles que celles qui risquent d'être appliquées au cours des opérations d'assemblage ou de manipulation des modules.

### **10.14.2 Types de sorties**

Trois types de sorties de module sont considérés:

type A: fil ou connecteur volant;

type B: cosses, goujons filetés, vis, etc.;

type C: connecteur.

### **10.14.3 Procédure**

Préconditionnement: 1 h dans les conditions atmosphériques normalisées pour les mesures et l'essai.

#### **10.14.3.1 Sorties de type A**

Essai de traction: selon CEI 60068-2-21, essai Ua, avec les dispositions suivantes:

- toutes les sorties doivent être essayées;

- la force de traction ne doit jamais dépasser le poids du module.

Essai de pliage: selon CEI 60068-2-21, essai Ub, avec les dispositions suivantes:

- toutes les sorties doivent être essayées;
- méthode 1-10 cycles (un cycle consiste en un pliage dans chacune des directions opposées).

#### **10.14.3.2 Sorties de type B**

Essais de traction et de pliage:

- a) pour les modules dont les sorties sont à nu, chaque sortie doit être essayée comme celles de type A;
- b) si les sorties sont à l'intérieur d'une boîte de protection, on doit appliquer la procédure suivante:

Un câble de dimension et de type recommandés par le fabricant du module, coupé à la longueur appropriée, doit être connecté aux sorties à l'intérieur de la boîte, en se conformant aux recommandations du fabricant du module. Le câble doit passer dans le trou du presse-étoupe; on prendra soin d'utiliser tout dispositif fourni pour le serrage du câble. Le couvercle de la boîte doit être remis de façon sûre. Le module doit alors être essayé comme celui comportant des sorties de type A.

Essai de couple: selon CEI 60068-2-21, essai Ud, avec les dispositions suivantes:

- toutes les sorties doivent être essayées;
- sévérité 1.

Il convient que les écrous ou les vis puissent être desserrés par la suite à moins qu'ils n'aient été spécialement conçus pour une fixation permanente.

#### **10.14.3.3 Sorties de type C**

Un câble de dimension et de type recommandés par le fabricant de modules, coupé à la longueur appropriée, doit être relié aux sorties du connecteur; les essais qui doivent être réalisés sont ceux applicables aux sorties de type A.

#### **10.14.4 Mesures finales**

Répéter les essais 10.1 et 10.3.

#### **10.14.5 Exigences**

- Pas d'apparition de défauts visuels majeurs, comme ceux définis à l'Article 7.
- La résistance d'isolement doit remplir les mêmes exigences que pour les mesures initiales.

### **10.15 Essai de courant de fuite**

#### **10.15.1 Objet**

Evaluer l'isolement du module dans des conditions de fonctionnement en humidité et vérifier que l'humidité provenant de la pluie, du brouillard, de la rosée ou de la neige fondue n'entre pas dans les parties actives des circuits du module, où cela pourrait causer de la corrosion, un défaut de masse ou un risque pour la sécurité.

#### **10.15.2 Appareillage**

- a) Une petite cuve ou un réservoir de dimensions suffisantes pour permettre au module avec châssis d'être placé dans la solution à plat en position horizontale. Il doit contenir une solution d'agent mouillant à l'eau suffisante pour mouiller les surfaces du module à l'essai et satisfaisant les exigences suivantes:

Résistivité: 3 500  $\Omega$ ·cm ou moins

Température:  $22\text{ °C} \pm 3\text{ °C}$

La profondeur de la solution doit être suffisante pour couvrir toutes les surfaces à l'exception des entrées de la boîte de jonction non conçues pour être immergées.

- b) Un équipement de projection contenant la même solution.
- c) Une source de tension à courant continu disposant d'un limiteur de courant, pouvant appliquer 500 V ou la tension maximale assignée du système pour le module, en prenant celle des deux valeurs qui est la plus élevée.
- d) Un instrument pour mesurer la résistance d'isolement.

### 10.15.3 Procédure

NOTE 1 Toutes les connexions doivent être représentatives de l'installation du câblage d'excitation recommandé et des précautions doivent être prises pour s'assurer que les courants de fuite ne proviennent pas du câblage d'instrumentation fixé au module.

- a) Immerger le module dans le réservoir de la solution requise à une profondeur suffisante pour couvrir toutes les surfaces à l'exception des entrées de la boîte de jonction non conçues pour être immergées. Les entrées de câble doivent être entièrement vaporisées de solution. Si le module est équipé d'un connecteur d'accouplement, il convient que le connecteur soit immergé au cours de l'essai.
- b) Connecter les connexions de sortie du module mises en court-circuit au pôle positif de l'équipement d'essai. Connecter la solution d'essai liquide au pôle négatif de l'équipement d'essai en utilisant un conducteur métallique approprié.
- c) La tension délivrée par l'équipement d'essai est augmentée à raison de  $500\text{ V}\cdot\text{s}^{-1}$  au maximum jusqu'à une tension égale à 500 V ou la tension maximale du système pour le module (voir l'Article 4 sur le marquage), en prenant celle des deux valeurs qui est la plus élevée. Maintenir la tension à ce niveau pendant 1 min. La résistance d'isolement est ensuite mesurée.
- d) La tension appliquée est ramenée à zéro, puis le court-circuit des connexions de l'équipement d'essai est effectué afin de décharger la tension produite dans le module.

NOTE 2 S'assurer que la totalité de l'agent mouillant a été rincée hors des modules avant de poursuivre les essais complémentaires.

### 10.15.4 Exigences

- Pour les modules dont la surface est inférieure à  $0,1\text{ m}^2$ , la résistance d'isolement ne doit pas être inférieure à  $400\text{ M}\Omega$ ;
- pour les modules dont la surface est supérieure à  $0,1\text{ m}^2$ , la résistance d'isolement mesurée fois la surface du module ne doit pas être inférieure à  $40\text{ M}\Omega\cdot\text{m}^2$ .

## 10.16 Essai de charge mécanique

### 10.16.1 Objet

Déterminer l'aptitude d'un module à supporter des contraintes dues au vent ou à des charges statiques de neige ou de glace.

### 10.16.2 Appareillage

- a) Un support d'essai rigide qui permet aux modules d'être montés avec la partie avant dirigée vers le haut ou la partie avant dirigée vers le bas. Le support d'essai doit permettre au module de dévier librement au cours de l'application de la charge.
- b) Une instrumentation nécessaire au contrôle de la continuité électrique du module au cours de l'essai.
- c) Des poids appropriés ou des moyens de pression qui permettent à la charge d'être appliquée de façon progressive et uniforme.

### 10.16.3 Procédure

- a) Equiper le module de telle manière que la continuité électrique du circuit interne soit continuellement vérifiée durant l'essai.
- b) Monter le module sur une structure rigide, conformément à la méthode préconisée par le fabricant. (Si différentes solutions existent, utiliser celle pour laquelle la distance entre les points de fixation est la plus grande).
- c) Appliquer progressivement sur la face avant du module une charge correspondant à 2 400 Pa, répartie uniformément. Maintenir cette charge pendant 1 h.
- d) Sans retirer le module de la structure rigide, appliquer la même charge sur la face arrière du module.
- e) Répéter les étapes c) et d) pour un total de trois cycles.

NOTE 1 2 400 Pa correspondent à la pression d'un vent de  $130 \text{ km}\cdot\text{h}^{-1}$  (approximativement  $\pm 800 \text{ Pa}$ ) avec un coefficient de sécurité 3 pour les vents violents. Si le module à qualifier doit supporter de lourdes accumulations de neige ou de glace, la charge de 2 400 Pa appliquée sur la surface du module pendant cet essai est augmenté à 5 400 Pa.

NOTE 2 Des conditions d'essai supérieures à 2 400 Pa peuvent devenir nécessaires si le module est amené à être qualifié pour une utilisation générale dans des zones avec des contraintes de neige ou vent dépassant 2 400 Pa. Par exemple, des exigences relatives aux charges de neige peuvent être déduites des normes nationales applicables ou des cartes de charges de neige.

NOTE 3 Si des méthodes de montage différentes pour des modules sont autorisées, l'essai est à réaliser avec des configurations d'essais différentes représentatives de l'ensemble des méthodes de montage envisagées.

### 10.16.4 Mesures finales

Répéter les essais 10.1 et 10.3.

### 10.16.5 Exigences

- Pas d'apparition de défauts visuels majeurs, comme ceux définis à l'Article 7.
- La résistance d'isolement doit remplir les mêmes exigences que pour les mesures initiales.

## 10.17 Essai à la grêle

### 10.17.1 Objet

Vérifier que le module est apte à supporter des impacts de grêlons.

### 10.17.2 Appareillage

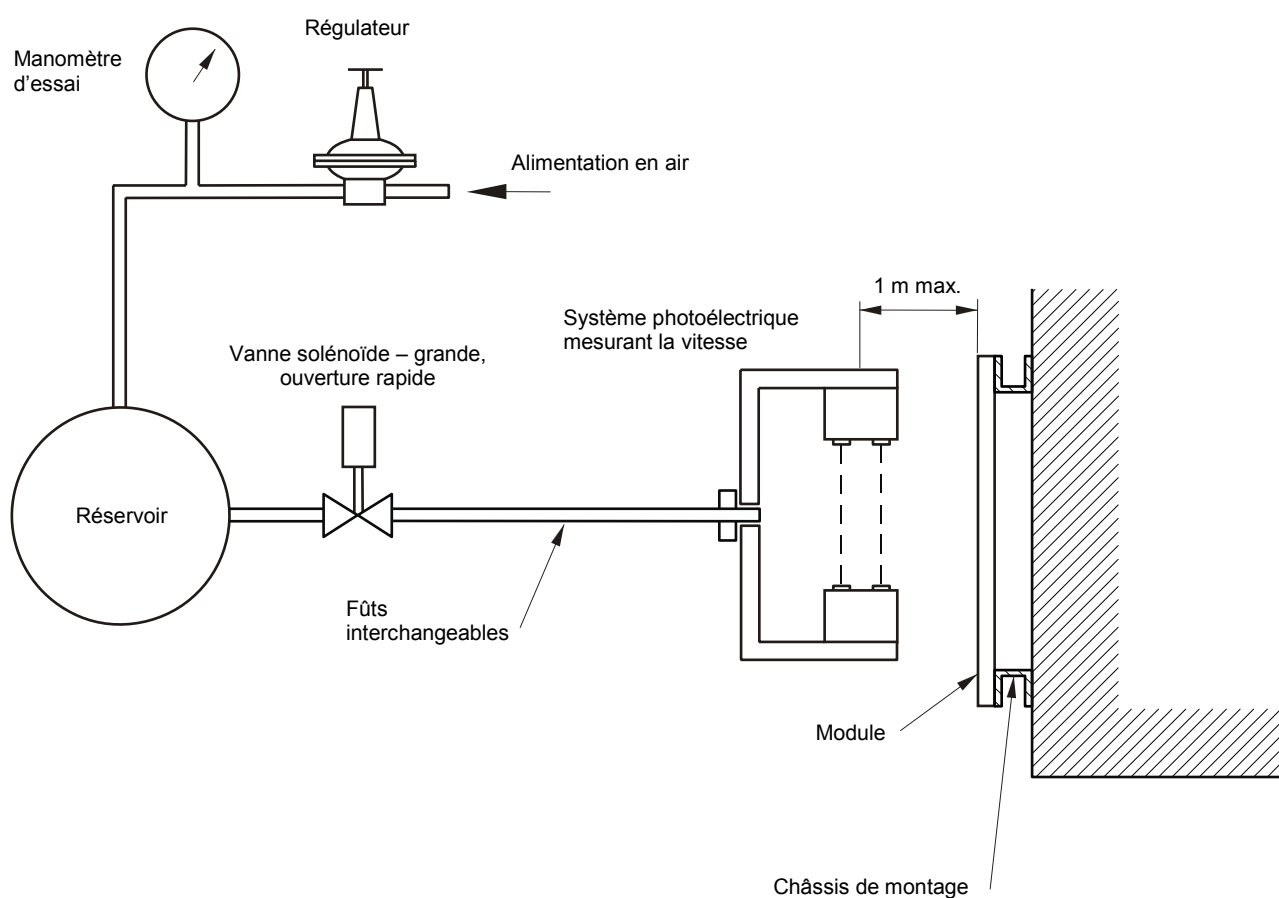
- a) Des moules d'un matériau approprié, pour mouler des billes de glace sphériques du diamètre requis. Le diamètre normalisé doit être de 25 mm mais tous les autres diamètres indiqués dans le Tableau 2 peuvent être spécifiés pour des environnements spéciaux.
- b) Un congélateur, contrôlé à  $-10 \text{ °C} \pm 5 \text{ °C}$ .
- c) Un récipient de stockage pour conserver les billes de glace à la température de  $-4 \text{ °C} \pm 2 \text{ °C}$ .
- d) Un dispositif de lancement capable de propulser une bille de glace à la vitesse désirée, à  $\pm 5 \%$  de façon à frapper le module sur le point d'impact désiré. Le trajet de la bille de glace entre le dispositif de lancement et le module peut être horizontal, vertical ou à tout autre angle intermédiaire, pour autant que les exigences de l'essai soient remplies.
- e) Un support rigide pour maintenir le module en essai par la méthode préconisée par le fabricant, la surface d'impact étant perpendiculaire au trajet de la bille de glace projetée.
- f) Une balance pour déterminer la masse de la bille de glace avec une précision de  $\pm 2 \%$ .
- g) Un instrument pour mesurer la vitesse de la bille de glace avec une précision de  $\pm 2 \%$ . Le capteur de vitesse doit être placé à moins de 1 m de la surface du module en essai.

A titre d'exemple, la Figure 6 illustre, sous une forme schématique, un équipement convenable comprenant un dispositif de lancement pneumatique horizontal, un support de module vertical,

et un instrument de mesure de vitesse mesurant électroniquement le temps mis par la bille de glace pour parcourir la distance entre deux faisceaux lumineux.

**Tableau 2 – Masses des billes de glace et vitesses d'essai**

Diamètre mm	Masse g	Vitesse d'essai m·s <sup>-1</sup>	Diamètre mm	Masse g	Vitesse d'essai m·s <sup>-1</sup>
12,5	0,94	16,0	45	43,9	30,7
15	1,63	17,8	55	80,2	33,9
25	7,53	23,0	65	132,0	36,7
35	20,7	27,2	75	203,0	39,5



IEC 591/08

**Figure 6 – Equipement pour l'essai de tenue à la grêle**

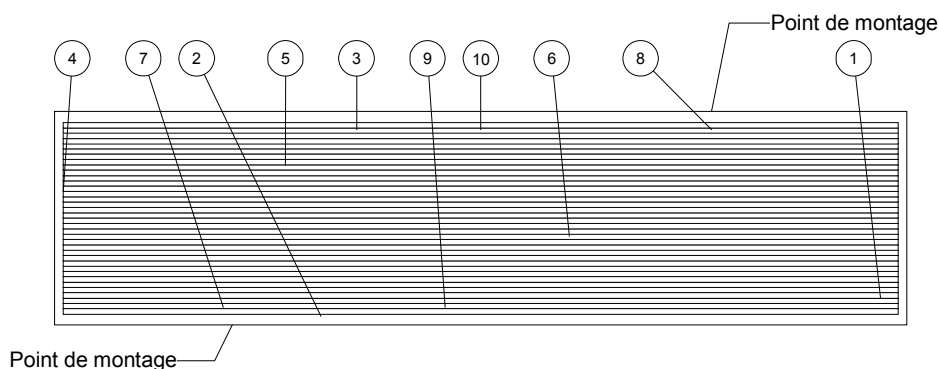
### 10.17.3 Procédure

- En utilisant les moules et le congélateur, faire suffisamment de billes de glace de la taille requise pour l'essai, plus quelques-unes pour la mise au point du dispositif de lancement.
- Examiner chacune d'elles du point de vue des fissures, de la taille et de la masse. Une bille acceptable doit remplir les exigences suivantes:
  - pas de fissure visible à l'œil nu;
  - diamètre à  $\pm 5$  % de la valeur requise;
  - masse à  $\pm 5$  % de la valeur nominale appropriée (voir Tableau 2).

- c) Placer les billes dans le récipient de stockage pendant au moins 1 h avant l'utilisation.
- d) S'assurer que toutes les surfaces du dispositif de lancement qui seront en contact avec les billes de glace sont proches de la température ambiante.
- e) Effectuer des essais de tir sur une cible simulée conformément à l'étape g) ci-dessous et régler le dispositif de lancement de façon à ce que la vitesse de la bille de glace, mesurée par le capteur de vitesse dans la position prescrite, soit égale à  $\pm 5\%$  de la vitesse d'essai du grêlon appropriée (voir Tableau 2).
- f) Installer le module à température ambiante sur le support prescrit, la surface d'impact étant perpendiculaire au trajet de la bille de glace.
- g) Prendre une bille de glace dans le récipient de stockage et la placer dans le dispositif de lancement. Viser le premier point d'impact spécifié dans le Tableau 3 et tirer. Le temps écoulé entre la sortie de la bille de glace du récipient de stockage et l'impact sur le module ne doit pas excéder 60 s.
- h) Examiner la surface d'impact du module en recherchant des signes de dégradation et noter tout effet visible de l'impact. Des erreurs de visée de 10 mm sur les points d'impact sont acceptables.
- i) Si le module n'est pas dégradé, répéter les étapes g) et h) pour les autres points d'impact définis dans le Tableau 3, comme illustré sur la Figure 7.

**Tableau 3 – Localisation des impacts**

Points d'impact	Emplacement
1	Un angle de la vitre du module, à 50 mm du cadre au maximum.
2	Un bord du module, à 12 mm du cadre au maximum.
3,4	Sur le bord du circuit.
5,6	Sur le circuit près des connexions de la cellule.
7,8	Près du point de montage sur le circuit.
9,10	Au centre du circuit, le plus éloigné des points de montage.
11	Tout autre endroit pouvant être particulièrement vulnérable à un impact de grêlon.



IEC 592/08

**Figure 7 – Localisation des points d'impact**

#### 10.17.4 Mesures finales

Répéter les essais 10.1 et 10.3.

### 10.17.5 Exigences

- Pas d'apparition de défauts visuels majeurs, comme définis à l'Article 7.
- La résistance d'isolement doit remplir les mêmes exigences que pour les mesures initiales.

## 10.18 Essai thermique de la diode bypass

### 10.18.1 Objet

Evaluer l'adéquation de la conception thermique et la fiabilité relative à long terme des diodes bypass utilisées pour limiter les effets préjudiciables de la sensibilité à l'échauffement localisé du module.

Si les diodes bypass ne sont pas accessibles dans le type de module à l'essai, un échantillon spécial peut être préparé pour cet essai. Cet échantillon doit être fabriqué pour fournir le même environnement thermique pour la diode des modules standards issus de production qui sont testés et qui n'ont pas de module PV actif, mais ayant un accès pour mesurer la température de la ou les diodes(s) durant l'essai. L'essai doit ensuite être réalisé normalement. Cet échantillon d'essai spécial doit être utilisé seulement pour l'essai thermique de la diode bypass et non pas pour les autres essais de la séquence.

### 10.18.2 Appareillage

- a) Des dispositifs pour chauffer le module à une température de  $75\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$ .
- b) Des moyens pour mesurer et enregistrer la température du ou des modules avec une précision de  $\pm 1\text{ °C}$ .
- c) Des moyens pour mesurer la température de toutes les diodes bypass fournies avec le module. La mesure de la température de la diode peut être faite directement en utilisant un capteur de température ou en mesurant le coefficient de température de la chute de tension aux bornes des diodes. Il convient de veiller à minimiser toute altération des propriétés de la diode ou de son chemin de transfert de chaleur.
- d) Des dispositifs pour mesurer la tension de jonction des diodes bypass avec une précision de 0,2 %.
- e) Des moyens pour appliquer un courant égal à 1,25 fois le courant de court-circuit en STC du module en essai et des moyens de contrôler la circulation du courant à travers le module, pendant toute la durée de l'essai.

### 10.18.3 Procédure 1

- a) Isoler électriquement toutes les diodes de blocage incorporées dans le module.
- b) Déterminer le courant de court-circuit assigné en STC du module à partir de son étiquette ou de sa notice d'instructions.
- c) Mesurer la température et la tension des diodes bypass durant l'essai.
- d) Connecter les fils de section minimale recommandée par le fabricant aux bornes de sortie du module. Suivre les recommandations du fabricant pour l'entrée des fils dans le compartiment de câblage et remplacer le couvercle du compartiment de câblage.

NOTE 1 Certains modules ont des circuits de diode bypass qui se chevauchent. Dans ce cas, il peut être nécessaire d'installer un câble de liaison afin d'assurer que l'ensemble du courant s'écoule à travers une diode bypass.

- e) Chauffer le module jusqu'à  $75\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$ . Appliquer un courant au module égal au courant de court-circuit du module mesuré à  $\text{STC} \pm 2\%$ . Après 1 heure, mesurer la température et la tension de chaque diode bypass.
- f) A l'aide de l'information fournie par le fabricant de la diode, calculer la température de jonction à partir de la température du boîtier mesurée et la puissance dissipée dans la diode en utilisant la formule suivante.

$$T_j = T_{\text{case}} + R_{\text{THjc}} \times V_D \times I_D$$

où:

- $T_j$  = Température de jonction de la diode
- $T_{case}$  = Température du boîtier de la diode mesurée
- $R_{THjc}$  = Valeur du fabricant reliant la température de jonction à la température du boîtier
- $V_D$  = Tension aux bornes de la diode
- $I_D$  = Courant traversant la diode

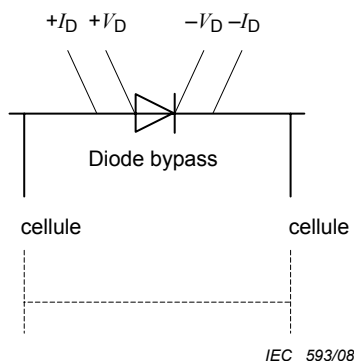
NOTE 2 Si le module comporte un dissipateur thermique conçu spécifiquement pour réduire la température de fonctionnement de la diode, cet essai peut être réalisé à la température atteinte par le dissipateur thermique dans les conditions suivantes:  $1\ 000\ W\cdot m^{-2}$ , température ambiante de  $43\ ^\circ C \pm 3\ ^\circ C$ , sans vent plutôt qu'à  $75\ ^\circ C$ .

- g) Augmenter le courant appliqué à 1,25 fois le courant de court-circuit du module mesuré à STC tout en maintenant la température du module à  $75\ ^\circ C \pm 5\ ^\circ C$ . Maintenir la circulation du courant pendant 1 h.
- h) Vérifier que la diode est toujours en état de fonctionnement.

NOTE 3 Le fonctionnement de la diode peut être vérifié en utilisant par la suite l'essai à l'échauffement localisé (10.9).

**10.18.4 Procédure 2**

- a) Isoler électriquement toutes les diodes de blocage incorporées dans le module.
- b) Déterminer le courant de court-circuit assigné en STC du module à partir de son étiquette ou de sa notice d'instructions.
- c) Connecter le fil conducteur pour  $V_D$  et  $I_D$  aux deux bornes de la diode comme indiqué en Figure 8.
- d) Il est recommandé que les connexions soient réalisées par le fabricant du module.



NOTE Il convient que le fil conducteur n'entraîne pas de dissipation de chaleur depuis la boîte de bornes.

**Figure 8 – Essai thermique de la diode bypass**

- e) Poser le module dans la chambre réglée à  $30\ ^\circ C \pm 2\ ^\circ C$  jusqu'à ce que la température du module atteigne la saturation.
- f) Appliquer le courant à impulsions (largeur d'impulsion de 1 ms) égal au courant de court-circuit STC du module, mesurer la tension directe  $V_{D1}$  de la diode.
- g) Avec la même procédure, mesurer  $V_{D2}$  à  $50\ ^\circ C \pm 2\ ^\circ C$ .
- h) Avec la même procédure, mesurer  $V_{D3}$  à  $70\ ^\circ C \pm 2\ ^\circ C$ .
- i) Avec la même procédure, mesurer  $V_{D4}$  à  $90\ ^\circ C \pm 2\ ^\circ C$ .
- j) Ensuite, obtenir la caractéristique  $V_D$  en fonction de  $T_j$  par la méthode des moindres carrés, la courbe de  $V_{D1}$ ,  $V_{D2}$ ,  $V_{D3}$  et  $V_{D4}$ .



NOTE Cette caractéristique  $V_D$  en fonction de  $T_j$  peut être fournie par le fabricant de la diode avec la certification du fabricant.

- k) Chauffer le module jusqu'à  $75^\circ\text{C} \pm 5^\circ\text{C}$ . Appliquer un courant au module égal au courant de court-circuit du module mesuré à  $\text{STC} \pm 2\%$ . Après une heure, mesurer la tension directe de chaque diode.
- l) En utilisant la caractéristique  $V_D$  en fonction de  $T_j$  obtenue au point j), obtenir  $T_j$  de la diode durant l'essai k).
- m) Augmenter le courant appliqué de 1,25 fois le courant de court-circuit du module comme mesuré aux  $\text{STC}$  tout en maintenant la température du module à  $75^\circ\text{C} \pm 5^\circ\text{C}$ .
- n) Maintenir la circulation du courant pendant 1 h.
- o) Vérifier que la diode est toujours en état de fonctionnement après l'achèvement de cet essai.

#### 10.18.5 Mesures finales

Répéter les essais 10.1 et 10.3.

#### 10.18.6 Exigences

- La température de jonction de la diode déterminée en 10.18.3.f) ou 10.18.4.l) ne doit pas excéder les caractéristiques de la température de jonction maximale établies par le constructeur de la diode pour un « fonctionnement continu ».
- Pas d'apparition de défauts visuels majeurs, comme définis à l'Article 7.
- La résistance d'isolement doit remplir les mêmes conditions que pour les mesures initiales.
- La diode doit toujours fonctionner comme une diode après la conclusion de l'essai.

### 10.19 Exposition prolongée au rayonnement lumineux

#### 10.19.1 Objet

Cet essai a pour objet de stabiliser les caractéristiques des modules en couches minces au moyen de l'éclairement solaire naturel ou de l'exposition énergétique solaire simulée.

#### 10.19.2 Appareillage

- a) Un simulateur solaire de classe CCC, conformément à la CEI 60904-9, ou l'éclairement solaire naturel.
- b) Un dispositif de référence adapté, avec intégrateur, pour le contrôle de l'exposition énergétique.
- c) Des moyens pour fixer les modules, conformément aux recommandations du fabricant, dans le même plan que le dispositif de référence.
- d) Des moyens pour mesurer la température du ou des modules avec une précision de  $\pm 1^\circ\text{C}$ .
- e) Une charge résistive adaptée de telle sorte que les modules fonctionneront à proximité de leur point de puissance maximale à  $\text{STC}$ .

#### 10.19.3 Procédure

- a) Fixer les charges résistives aux modules et monter les, conformément aux recommandations du fabricant, avec le dispositif de référence dans le plan d'essai du simulateur.
- b) Lors de l'utilisation d'un simulateur solaire, utiliser le dispositif de référence pour régler l'éclairement entre  $600 \text{ W}\cdot\text{m}^{-2}$  et  $1\,000 \text{ W}\cdot\text{m}^{-2}$ . Enregistrer l'éclairement.
- c) Durant l'exposition au simulateur, les températures des modules doivent rester dans la plage  $50^\circ\text{C} \pm 10^\circ\text{C}$ .
- d) Soumettre chaque module à l'exposition énergétique jusqu'à la stabilisation de sa valeur de puissance maximum. La stabilisation est obtenue lorsque les mesures de deux périodes consécutives d'au moins  $43 \text{ kWh}\cdot\text{m}^{-2}$ , chacune intégrant les périodes où la température est

comprise entre 40 °C et 60 °C, satisfont les critères suivants:  $(P_{\max} - P_{\min})/P_{\text{moyenne}} < 2 \%$ . Toute mesure intermédiaire de puissance maximale doit être effectuée à la température convenable du module reproduite dans les limites de  $\pm 2$  °C.

e) Noter la valeur de l'exposition énergétique à laquelle la stabilité est atteinte.

#### **10.19.4 Mesures finales**

Répéter les essais 10.1, 10.3 et 10.6 (Performance aux STC).

#### **10.19.5 Exigences**

- Pas d'apparition de défauts visuels majeurs, comme ceux définis à l'Article 7.
- La résistance d'isolement doit remplir les mêmes exigences que pour les mesures initiales.
- Après l'exposition prolongée finale au rayonnement lumineux, la puissance maximale aux STC doit être supérieure à 90 % de la valeur minimale spécifiée par le fabricant à l'Article 4. (Voir Article 6.)

## Bibliographie

CEI 60904-5, *Dispositifs photovoltaïques – Partie 5: Détermination de la température de cellule équivalente (ECT) des dispositifs photovoltaïques (PV) par la méthode de la tension en circuit ouvert*

CEI 60904-8, *Dispositifs photovoltaïques – Partie 8: Mesure de la réponse spectrale d'un dispositif photovoltaïque (PV)*

CEI 61853, *Essais de performance et caractéristiques assignées d'énergie des modules photovoltaïques (PV) pour application terrestre<sup>1</sup>*

---

---

<sup>1</sup> A l'étude.





INTERNATIONAL  
ELECTROTECHNICAL  
COMMISSION

3, rue de Varembé  
P.O. Box 131  
CH-1211 Geneva 20  
Switzerland

Tel: + 41 22 919 02 11  
Fax: + 41 22 919 03 00  
[info@iec.ch](mailto:info@iec.ch)  
[www.iec.ch](http://www.iec.ch)