



珠海艾尔仪表有限公司



目录

— ,	概述	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•••••	•••••	•••••	•••••	1
_,	系统主	要功能	•••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•••••	1
三、	系统的	整体构成.	•••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•••••	2
四、	油罐油	量监测软件	件	••••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	•••••	. 3
五、	系统及	主要部件	技术指标		•••••	•••••	.11
六、	系统的	仪器设备	及材料清单	••••••	•••••		.13



一、概述

目前,我国油库的储油罐计量方面基本上依然采用传统的人工尺方法。每天计量人员需要花很大的工作在测量油罐中油品的液位、人工采样测量油品的温度、密度等参数。管理者劳动强度大,效率低,不能实现全天候计量,测量结果受人员因素影响大。

加油站监测管理系统是针对油罐的自动化管理而设计的。系统能在有罐密封的情况下,实现对储油罐中油品的自动监测。通过对储油罐中油品参数的自动实时监测,直接反映出储油罐的运行情况,诸如:罐中的储油量、含水量,油品温度、密度、油量的动态变化等各项参数。通过计算机对数据的处理,直接给出各种供查询的记录报告和统计数据,使管理者及时地掌握每个罐的运行情况,从而合理地进行安排和调度。

系统配备高精度,高稳定性的 AMML 磁致伸缩液位传感器,采用先进可靠的 RS485 传输网络,成熟可靠的 MODBUS 传输协议。系统所有设备均为本安型,安全区和危险区之间配备安全栅,整个系统设计达到了本质安全要求。

二、 系统的主要功能

1、油罐的监测功能

监测油罐的各项参数,包括:罐内的液位高度,油水分界、单点温度、平均温度、体积、油量,在计算机监测系统上以中文方式直观地显示。

2、报警功能



根据用户的要求设置各项报警功能,油位高报警、油位低报警、水位高报警,显示并记录下报警信息。

3、 报表及记录查询功能

可对各种类型数据进行查询,包括实时数据,历史数据,报警记录,事件记录查询,油品入出记录查询等。

4、 流程监测功能

可根据需要随时查看任意单罐或群罐各项参数以及某罐的状态。

5、报表打印功能

系统支持各项报表, 趋势曲线、各个流程画面以及事件记录的打印。

6、扩展功能

系统规模及功能可扩展,可以根据用户的需要随时添<mark>加硬件或</mark>进 行软件功能,进行系统升级。

三、 系统的整体构成

1、 传感器测量系统

传感器系统完成现场原始数据的测量,如油罐内油品的液位,水位,温度等。系统采用 AMML 磁致伸缩液位计,可保证系统的高的计量精度和长期稳定可靠运行。



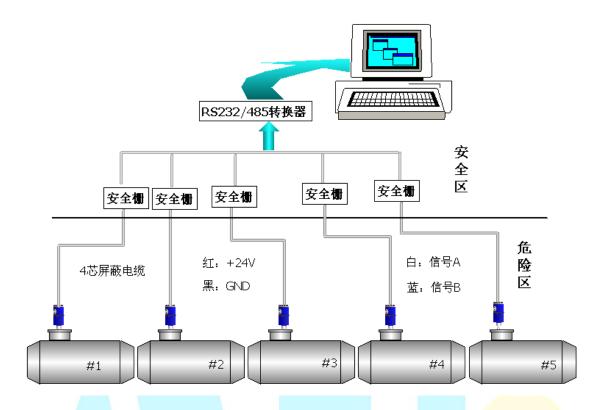


图 1、总体系统构成

2、数据采集系统

数据采集采用 RS485 网络对多站点,多参量的数据进行传输,传输方便可靠,效率高,系统维护简单,且任何时候可以很容易的进行系统扩展。系统的数据传输采用 MODBUS 协议 RS485 传输方式,支持多点连接,传输距离可达到 1200 米。

3、油量转换监测系统

油量转换监测软件采用国内知名的组态软件 AM7000 进行设计,保证了软件系统可靠性,同时,由于组态软件本身的特点,使得系统功能扩展和根据客户特殊要求进行系统开发变得容易,因此用户根据自己的需要提出软件功能和外观设计要求。



四、 油量监测软件

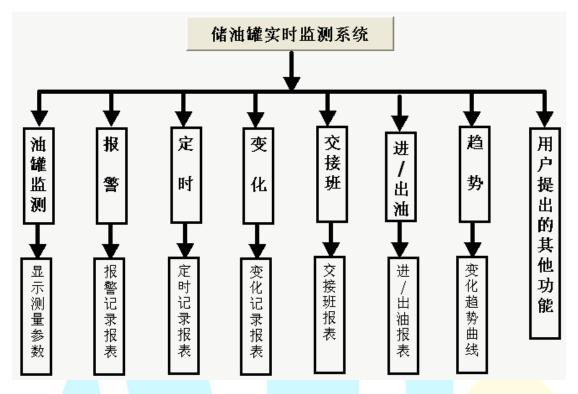


图 2、监测软件的主要功能框图

1、油罐监测:

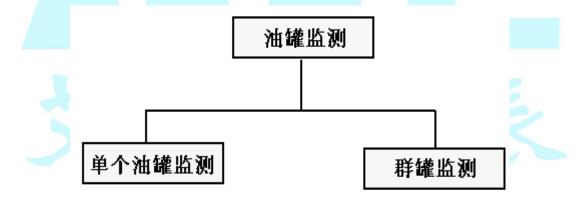


图 3、监测框图

1.1 群罐监测

1.1.1 液位

油罐中油品的高度。(主要测量)

1.1.2 界面



油罐内油水界面的高度。

1.1.3 容积

油罐内除掉水后的油的容积。

1.1.4 温度

罐内油的平均温度。

按扭功能:点击进入相应的软件画面。



图 4、软件罐区监测画面

1.2 单罐监测:



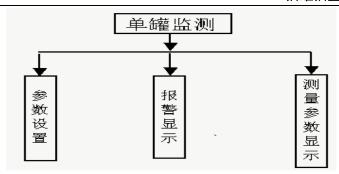


图 5、单罐监测框图

1.2.1 参数设置

设置零点,上下限制报警点,回差,视温度,视密度等参数。

1.2.2 报警显示

指示该罐体的实时报警状态。

1.2.3 测量参数

显示该罐体的实时测量结果。





图 6、单罐监测画面

1.3 报警记录查询



图 7、报警记录查询画面

1.3.1 日期

报警发生的日期;

1.3.2 时间

报警发生的时间;

1.3.3 罐号

发生报警的罐体编号;

1.3.4 报警描述

报警类型描述,如一号罐液位高报警;

1.4 定时记录查询





图 8、定时记录查询画面

功能:

据用户设定的时间点记录下来的历史数据。如设置每天的 15: 30 记录所有罐体内的储油情况。

1.5 变化记录查询

功能:

户设置记录灵敏度内记录下来的历史数据。如可以设置记录某个罐的油位上升或下降 100mm 时记录油罐内的储油情况。





图 9、变化记录查询画面

1.5 交接班报表



地址: 广东省珠海市明珠南路 3094 号 电话: 0756-6838399 传真: 0756-6138620 网址: www.ldiayb.com



	冬	10、	交接班打印报表窗口
--	---	-----	-----------

新会金城加油站交接班报表						
罐号参数	{ 液位 (mm)		密度(kg/m³)	容积 (L)	重量(Kg)	
1号	800.0	0.0	0.0	0.86	5805. 2	4992. 7
2号	890. 0	0.0	0.0	0.86	6675.0	5740. 5
3号	62. 8	0.0	0.0	0.86	146.6	126.0
4号	62.8	0.0	0.0	0.86	146.6	126.0
5号	160.5	0.0	0.0	0.86	640. 4	550. 7
时间	2007-10-08 16: 44		44 🌣	接人签名:		

图 11、交接班报表

功能: 打印交接班时各储油罐的储油情况。

1.6 进/出油记录报表



图 12、进/出油记录查询窗口



功能: 查询进/出油历史记录。

1.7 实时变化趋势曲线



图 13、实时趋势曲线窗口

功能:显示储油罐内的油位,水位,温度等的实时变化趋势。

1.8 用户提出的其他功能

可以根据用户提出的合理要求,增加系统的其他功能。

五、 系统及主要部件技术指标

1、 AMML 磁致伸缩液位传感器

AMML 磁致伸缩液位传感器是整个系统的主要部件,系统的性能指标主要有其性能决定。AMML 磁致伸缩液位传感器是新一代高性能液位传感器,在测杆内集成温度传感器,可同时测量液面,界面和多点温度。装方便,稳定性好,测量精度高。

1.1 传感器主要特点



- .非接触式连续测量
- .使用寿命长,性能稳定可靠
- .高精度,高重复性测量
- .绝对量输出,重启无须重归零位
- .可同时测量液位、界面、多点温度
- .全天侯工作,免日常维护
- .本质安全标准: Exia II BT5

1.2 传感器技术参数

.输出方式: MODBUS

.可测量物理量: 1到3个位置和1到5个温度量

.有效量程: 50-14000mm

.供电电源: +24VDC

.通信接口: EIA-RS485

.工作温度: -40~+85℃

.绝缘强度: 500v(外壳对地)

1.3 传感器性能指标

非线性误差: <±0.05%F.S

重复性误差: <±0.002%F.S

迟滞: <4 μ m

分辨率: <4 μ m

温度影响: 0.007%/℃

测量温精度: ±0.5℃(-10~+85℃)



零点范围: 100%F.S

2、 系统性能及技术指标

监测油灌: 1-20

更新时间: <1s

环境:

湿度: 0—100%;

温度: -40─60℃

零位校准:软件调整执行,无需现场调整

六、系统的仪器设备及材料清单

设备名称		数量	单价
数字磁致伸缩液位计	每个油油	罐1台(2米)	
计算机		1台	
安全栅		尺 2 个 (供电 1 通讯 1 个)	
AM7000 组态软件及密码锁	1 套	(含编程)	
5 芯屏蔽双绞线(rvsp5×0.5) 及走线保护管	6	若干	===
配电柜(含电源指示灯、空 气断路开关、24VDC 模块 等)		1套	、龙
RS485 转 RS232 工控机		1套	