

智能化称重设备 T-Touch 使用手册



昆山巨天仪器设备有限公司 服务热线:400-622-8611



1 产品展示	3
1.1 产品细节展示	.3
1.2 产品底部展示	.3
1.3 产品侧面展示	.4
1.4 产品选配	.4
2 快速指南	.5
2.1 开机,待机,关机和系统重启	.5
2.2 面板按键	.5
2.3 状态指示符	.6
2.4 屏幕功能键	.6
2.5 操作界面	.7
2.5.1 主界面	7
2.5.2 称重记录界面	8
2.5.3 屏幕键盘	.8
3 使用说明	9
3.1 作业流程	.9
3.2 检重作业	.10
3.3 统计信息	.11
4 菜单	.12
4 菜单 4.1 帮助	.12 .12
4 菜单 4.1 帮助 4.2 报表	.12 .12 .12
 4 菜单 4.1 帮助 4.2 报表 4.3 数据导入导出 	.12 .12 .12 .13
 4 菜单 4.1 帮助 4.2 报表 4.3 数据导入导出 4.4 ID设置 	.12 .12 .12 .13 13
 4 菜单 4.1 帮助 4.2 报表 4.3 数据导入导出 4.4 ID设置 4.5 模式 	.12 .12 .12 .13 .13 .13
 4 菜单 4.1 帮助 4.2 报表 4.3 数据导入导出 4.4 ID设置 4.5 模式 4.6 打印格式 	.12 .12 .13 .13 .13 .14 .14
 4 菜单 4.1 帮助	.12 .12 .13 .13 .13 .14 .14 .14
 4 菜单 4.1 帮助 4.2 报表 4.3 数据导入导出 4.4 ID设置 4.5 模式 4.6 打印格式 5 参数设置 	.12 .12 .13 .13 .13 14 14 14 15
 4 菜单 4.1 帮助 4.2 报表	.12 .12 .13 .13 .13 .13 .14 .14 .14 .15 .15
 4 菜单 4.1 帮助 4.2 报表 4.3 数据导入导出 4.3 数据导入导出 4.4 ID设置 4.5 模式 4.5 模式 4.6 打印格式 4.7设置 5 参数设置 5.1 基本设置。 5.2 系统设置 	.12 .12 .13 .13 .13 14 14 14 15 15 15
 4 菜单 4.1 帮助 4.2 报表 4.3 数据导入导出 4.4 ID设置	.12 .12 .13 .13 14 14 14 15 15 15 15
 4 菜单 4.1 帮助 4.2 报表 4.3 数据导入导出 4.3 数据导入导出	.12 .12 .13 .13 .13 .13 .14 .14 .14 .15 .15 .15 .15 .18 .21
 4 菜单	.12 .12 .13 .13 .13 .13 .14 .14 .14 .14 .15 .15 .15 .15 .18 .21 .23
4 菜单 4.1 帮助 4.2 报表 4.3 数据导入导出 4.4 ID设置 4.5 模式 4.6 打印格式. 4.7设置. 5 参数设置 5.1 基本设置。 5.2 系统设置 5.3 称重设置 5.5 校正 5.6 通讯	.12 .12 .13 .13 .13 .13 .13 .14 .14 .14 .14 .15 .15 .15 .18 .21 .23 .25
 4 菜单 4.1 帮助 4.2 报表	.12 .12 .13 .13 .13 .13 .14 .14 .14 .15 .15 .15 .15 .15 .21 .23 .25 .26

1.1 产品细节展示



1.2 产品底部展示

产品底部有两个USB插槽可以连接:U盘,鼠标,打印机等外部设备和两个电脑串口。



1.3 产品侧面展示



1.4 产品选配



2 快速指南

2.1 开机,待机,关机和系统重启

- 1. 开机
- 长按 💴 键直到哔声响,电源开启。等待约 30 秒启动操作系统。
- 2. 待机

短按 📴 键,屏幕进入待机状态。再短按 😕 键,屏幕恢复使用状态。.

- 3. 关机
- 长按 🚱 键,直到出现询问框。回答是,进行关机;回答否,回到使用状态。
- 4. 系统重启
- 长按 🚱 键,在出现对话框后,持续按3秒钟,执行系统重启。

2.2 面板按键





按此键可执行开机,待机,关机和系统重启等作业。

🚮 菜单键:

按此键屏幕下方会弹出菜单列表,可执行各种参数设置。

🙆 复位键:

按此键屏幕会返回主页面,进入其他界面时,必须返回主页面。

🔝 去皮键:

按此键执行扣重作业。1)放上欲扣重物品在秤盘上,短按 2)长按 2)长按 2 键直到出现数字键盘,输入欲扣重值,按确认执行扣重。 扣重后,扣重符号亮起。

23 置零键:

当秤盘清空后,重量栏仍有残留重量值,按此键可将重量栏重量值归零。归零后,零位符号亮起。

2.3 状态指示符

- →0← 执行归零后,归零符合亮起。
- →**T**← 执行扣重后,扣重符号亮起。
- ▶ 称重稳定后,稳定符合亮起。

Max=600kg, min=200g, d=10g 最大量程,最小称量和分度值指示符。

A1.28B 称重软件版本指示符

2012/8/12 6:00 日期和时间指示符

2.4 屏幕功能键



2 捜索

当需要调用产品信息时,点击此键,可迅速查找陈品信息。



当需要切换单位时,点击此键,可按客户需求切换单位。



当需要设定上下公差时,点击此键,可任意设置称重上下限。



当需要选择预设产品信息时,点击此键会显示产品清单,选择你需要的产品。

G/N 净毛重转换键 点击此键可切换净重毛重显示。 x10 ▲→→→ 放大精度 点击此键精度放大十倍,可读取当前重量的10倍值。

上一页 点击此键进行上翻页操作。

▲/M ▲ 自动 点击此键可选手动保存,自动加载时保存,卸载时保存,合格记录,合格打印。

♣★ 保存 点击此键只适用于手动保存,手动打印。

★ 下一页 点击此键进行下翻页操作。

图形 点击此键,按客户需求可选用称重界面。



点击此键,可详细了解称重数据。

2.5 操作界面

2.5.1 主界面

主界面称重数据框显示当前重量、称重明细、产品合格率、上下公差值设置界面和功能键。

→0←⊾⊿	technician Max 3	00kg	g Min 2	00g d=10)g A1.28B	2016/0	6/08 12:39
重量	0		0	0	上限	0	.00 _{kg}
	0	•	0	U kg	下限	0	.00 _{kg}
序号 产品	重量	(kg)	结果	时间		f f	A
				and the state	搜索	单位	上下限
					-	G/N	x10
					产品	净/毛重	精度x10
					1	A/M	+
					上一页	自动	保存
Total Cnt: 0 OK	Cnt: 0 NG Cnt: 0	C	DK %:	0.0 %	Ļ	>>	Σ
Total Wt: 0.00kg	OK Wt: 0.00kg	NG	Wt: C	0.00kg	下一页	图形	总计

2.5.2 称重记录界面

按 建,屏幕显示称重记录明细。内容包含序号,产品名,净重和时间。

→0+	-	technic	ian Max 300kg	Min 20	0g d=10	g A1.28B	2016/06	/08 12:57
				上限	20.00 _{kg}			
			0.		J kg	下限	19	.00 _{kg}
序号	产品		重量(kg)	结果	时间		6	0
3	報業主任		19.99	OK	12:56		•7	6
4	虹		19.99	OK	12:56	搜索	单位	上下限
5	螺丝		19.99	OK	12:56			
6	螺丝		20.49	Over	12:56		G/N	x10
7	螺丝		20.49	Over	12:56			and the second second
8	螺丝		20.49	Over	12:56	产品	净/毛重	精度x10
9	螺丝		0.50	Under	12:56			
10	螺丝		0.50	Under	12:56		A/M	-+
11	螺丝		0.50	Under	12:56		A -1	Inte
12	螺丝		0.49	Under	12:56	上一頁	目初	採任
13	螺丝		0.49	Under	12:56	and the second	-	7
Tota	Cnt: 1	3 OK Cnt: 5	NG Cnt: 8 C	K %: 38	3.5 %	+		2
Tota	Wt: 1	63.92kg OK Wt:	99.97kg NG	Wt: 6	3.95kg	下一页	图形	总计

2.5.3 屏幕键盘

输入产品名称等信息时,键盘如下:



- 英/中
 - : 切换输入中文或英文输入
- · 退回
- : 换下一栏
- 符号输入:输入特殊符号.

^{&123} : 数字输入

▶ . 退出键盘

3 使用说明

3.1 作业流程

3.1.1录入信息

1) 输入产品

在称重页面状态下,点击菜单,选择地址栏ID设置,显示产品及操作员窗口,点击产品,在弹出的键盘中 直接输入产品信息,如:产品编号、品名及上下检重公差,点击保存即可。称重页面上直接点击产品键 调用即可。



-0	technician	Max 300kg Min 20	00g d=10g	A1.28B	2016/06/08	12:40
RUB.		PLU编号 产品编号 品名 简称 规格 下限 上限 预扣重 快捷键 备注	0001 ks-789065 螺丝 20.05 19.95	kg kg kg		
		w x x z 济商	机所有	保存	取消	a

2) 过磅作业

称重时点击自动可选择手动保存、加载时自动的累加保存、卸载时自动累加保存,保存称重数据。如需, 合格时保存数据要选择 OK时累;若有配置打印机可选择区间外累加不打印。(如下图)



	technician Max 300	kg Min 200g a=1	UG A1.288	2016/06	W08 12:40	
重量		► 加根式				
	手动累加	_	-	0	.00	
0%	加载时自动累 卸载时自动累	力A 力A	-	6) #8	A LTR	
	-			G/N #/61	x10	
	区间外 OKB时第	kautora and and a second se		<mark>A/M</mark> நல	24 1241	
#:0	0.00kg	0.00kg	¥ 7-8	2.2	Σ ait	

3) 称重

称重显示页面有三种模式方便用户选则。

称重放大页面



~	technician Max 300kg l	Min 20	0g d=10	g A1.28B	2016/0	6/08 12:41	
重量	20 (2	2	上限		20 _{kg}	
	20.0	20.00 _{kg}				10 _{kg}	
序号 产品 1	重量(kg) 19.99	结果	时间 12:39	7	8	9	
				4	5	6	
				1	2	3	
					0	清除	
			_	返回	4	制认	
Total Cnt: 1 OK Total Wt: 19.99kg	Cnt: 0 NG Cnt: 0 OF OK Wt: 0.00kg NG W	<%: (Vt: 0).0 % .00kg	ł		1	

图形描述页面



3.2 检重作业

设定好上下限之后,称重直接进入检重模式,当称重时,称重值在上限时,页面红灯被点亮;称重值在下限时,页面黄灯被点亮;称重值在上下范围内合格时,页面绿灯被点亮。同时可选择合格蜂鸣及不合格蜂鸣。

	technician	Max 300kg	J Min 20	0g d=10)g A1.28B	2016/0	5/08 12:43
重量	7	0	Л	2	上限	20	.00 _{kg}
	4	.0.	4.	J kg	下限	10	.00 _{kg}
序号 产品		重量(kg)	结果	时间		6	0
1		19.99		12:39		• 7	6
2		19.99	OK	12:42	搜索	单位	上下限
3		0.50	Under	12:43	20.45	THE	1118
4		20.49	Over	12:43		G/N	x10
					产品	脊/毛重	精度x10
					+	A/M	a +
			D		上一页	自动	保存
Total Cot: 4 OK	Cot: 1 NG	Cot: 2 C	K % . 33	23%		-	Σ
IULAI CITL. 4 UK	INC. I NO	CIIC. 2 C					
Total Wt: 60.97kg	OK Wt: 19	9.99kg NG	Wt: 20	0.99kg	下一页	图形	息计

-	technician	Max 300kg	Min 20	0g d=10)g A1.28B	2016/06	5/08 12:43
重量		0	5(2	上限	20	.00 _{kg}
		0.	5	J kg	下限	10	.00 _{kg}
序号 产品		重量(kg)	结果	时间		5.	\cap
2		19.99	OK	12:39		•	Ð
3		0.50	Under	12:43	搜索	单位	上下限
1					-	G/N	x10
					产品	净/毛重	精度x10
					1	A/M	- +
			5		上一页	自动	保存
Total Cnt: 3 OK	Cnt: 1 NG	G Cnt: 1 C	DK %: 50	0.0 %	+	20	Σ
Total Wt: 40.48kg	OK Wt: 1	9.99kg NG	Wt: 0	.50kg	下一页	图形	总计

-	technician	Max 300kg	g Min 2	200g d=10)g A1.28B	2016/06	5/08 12:42
重量	2	0	0	\cap	上限	20	.00 _{kg}
	4	υ.	U	U kg	下限	10	.00 _{kg}
序号 产品 1		重量(kg) 19.99	结果	时间 12:39		4	4
					搜索	单位	上下限
						G/N	x10
					产品	净/毛重	精度x10
					1	A/M	+
					上一页	自动	保存
Total Cnt: 1 OK	Cnt: 0 NG	Cnt: 0 C	DK %:	0.0 %	+		Σ
Total Wt: 19.99kg	OK Wt: 0.0	00kg NG	Wt:	0.00kg	下一页	图形	总计

3.3 统计信息

点击总计,显示称重数据详细清单:产品总数、OK总笔数、NG总笔数、产品合格率、总重量、OK总重量、NG总重量。

→0 +		technician	Max 300kg	Min 20	00g d=10g	A1.28B	2016/06/08 12	2:57
序号	广产品		重量(kg)	结果	时间			
1	螺丝		20.00	OK	12:56		210	
2	螺丝		20.00	OK	12:56		7月1床	
3	螺丝		19.99	OK	12:56			
4	螺丝		19.99	OK	12:56			
5	螺丝		19.99	OK	12:56		+770	
6	螺丝		20.49	Over	12:56		41Eh	
7	螺丝		20.49	Over	12:56			_
8	螺丝		20.49	Over	12:56			
9	螺丝		0.50	Under	12:56		and a second	
10	螺丝		0.50	Under	12:56		打印并清	除
11	螺丝		0.50	Under	12:56		and the second se	
12	螺丝		0.49	Under	12:56			
13	螺丝		0.49	Under	12:56		A STATEMENT	
14	螺丝		19.99	OK	12:57		退出	
Total	Cnt: 1	4 OK Cnt: 6	NG Cnt:	8	OK %:	42.9 %		
Total	Wt:	183.91kg OK W	t: 119.	96kg	NG Wt:	63.95k	g r	N

4 菜 单

+0+⊾ technician Max 300kg Min 200g d=10g A1.28B 2016/06/08 12:58 重量 上限 20.00_{kg} 下限 19.00 k kg f + Д 螺丝 下限:19.00kg 上限:20.00kg 单位 搜索 上下限 G/N x10 ok 净/毛重 产品 精度x10 A/M t + 自动 上一页 保存 #:5 #:6 #:3 ? 注销 Ö -М F. -帮助 数据 报表 ID设置 模式 打印格式 设置

点击 🛃 键 ,屏幕会出现一个菜单列表。

4.1 🤗 帮助

点击此键进入帮助页面,可看到五个文件夹:快速指南,基本操作,菜单,参数设置和技术维护。初次接触可先了解此页面,有助于使用操作。



4.2 💂 报表

点击此键进入报表查询作业页面,

→0←⊾⊿	technician	Max 300kg Min 2	200g d=10g	A1.28B	2016/06/08	12:59
日报表 >		<	六日		>	
月报表 >						
产品报表 >						
	Æ	2笔数: 18		总重: 244.8	8kg	
	[明细		退出		

4.3 📅 数据导入导出

点击此键进行数据导入导出,可将预设信息导入到仪表,或将称重记录导出到电脑。

20 19	0.00 _{kg}
19	.00 _{kg}
C.	
* *	\cap
单位	上下限
G/N	v10
净/毛重	和IV 精度x10
A/M	-+ /97/
140	11741
1	Σ
	G/N 身/毛重 A/M 自动 记录

4.4 🔝 ID 设置

在设置中, 点击左侧要要编辑的产品或操作员, 可进行设置。

0	technician Max 30	l0kg Min 200g d=10g	A1.28B 2016/0	6/08 12:55	-+1	0	techn	ician Max 3	00kg Min 2	00g d=10g	A1.28B	2016/06	08 12:48
		周庁編号 001 用户名: 小明 密码 ●●● 双限: 操作员 ● 地域 地址	847	C.		操作页	0001 (<u>244</u>	PLU编号号 产品名称 发标 下层 加快 建注	0001 1 10-088867 10-1			
	点击	新增,点	击 /	编辑,	点击	5	返回,	点击	X	清除			

4.5 模式选择

击点此键,蜂鸣模式可以选择超限报警,范围外报警,低载报警,范围外报警,报警关闭模式。

→0+►∡	technician Ma	ax 300kg Min 200g d=10g	A1.288	3 2016/00	6/08 13:00
重量		蜂鸣模式	上限	20	.00 _{kg}
	超限报警	5	0	19	.00 _{kg}
下限:19.00kg	范围内报	警	0	9	4
	范围外报	警	•	¤α G/N	10 ± FR
-	报警关闭		•	净/毛重	精度×10
		5		A/M _{自动}	●+ 保存
#:5 2.48kg	#:6 119.96kg	#:3 61.47kg	↓ ∓— <u>π</u>	记录	∑ 总计

4.6 🔝 打印格式设置

点击此键,进入打印格式设置页面。有标签和票据 2 个模式,每种模式都有几款打印格式可供选择,选 定好格式按选择键确认。

-0	technician	Max 300kg Min 200g d=10g	A1.288	2016/06/08	13:00
RE AU	Jutian	Company Nam	e		1
New2	New8	Time Date AWD: awd numbe ULD: uld numbe	r r	tem	
Back Default	lab2 Delete	GROSS WEIGHT: TARE WEIGHT: NET WEIGHT:	Gross Tare Net	Wei Wei Wei	
					1.00

		-	and the second se	_	
	0	Print M	lode		
标签 A	U Print to:				
	Com1(d	s2130)		۲	
	Com2(c	s2130)		100	Item
jz0		ancel	Ok		oss Wei
jz0		ancel	Ok		oss Wei
jz0 Iab1	1 Ci	TARE W	Ok EIGHT:		oss Wei are Wei

4.7 🤶 设置

点击此键进入设置页面,可进行基本信息设置,系统设置,称重设置,操作设置,校正和通讯设置。

→0←⊾⊿	technician	Max 300kg Min 200g d=10g	A1.28B	20160608	13:1
*设置		称重试	2置		
基本信息	>	量程模式		单精胆	夏 >
系统设置	>	小数点		0.0	0 >
称重设置	>	Number Notation			. >
操作设置	>	主单位		k	:g >
校正	>	量程		300.00k	:g >
通讯	>	分度值			1 >
		自动归零		50	% >
	e a start i	手动归零		50	% >
	1. 1. 1. 1.	零位追踪		2	2d 3
	1	扣重模式		允许多次扣	重。

5 参数设置

		设置	H H		
基本信息	系统设置	称重设置	操作设置	校正	通讯
用户信息	重力加速度	量程模式	称重速度	校正	串口 1
	日期与时间	小数点	称重单位	线性校正	串口 2
	语言	Number Notation	自动关机	修正	摄像头
	背光	主单位	自动休眠	内码	
	触摸屏校准	量程	称重模式		
	软件更新	分度值	打印模式		
	Update System	自动归零			
	Software	手动归零			
	系统信息	零位跟踪			
	初始化数据库	扣重模式			
	密码设置				

点击 🔜 菜单键,进入 🔐 设置界面,界面主要内容如下:

5.1 基本信息设置

5.1.1 基本信息

输入用户公司信息,内容包含公司名称,地址,电话,网址和标语。如果没有输入,这些信息将不会出现 在报表或打印的标签或票据。

→0←⊾⊿	technician	Max 300	kg Min 200g d=10g	A1.28B	2016/06/08	13:08
*设置		<<	用	户信息		
基本信息	>					
系统设置	>	公司名称:	昆山巨天仪器设备有限	公司		
称重设置	>	地址:	昆山市玉山镇萧林新村	22묵		-
操作设置	>					-
校正	>	电话:	4006228611			
通讯	>	网址:	www.krjt.com			
		标语:				
						13

5.2 系统设置

5.2.1 重力加速度

标定前输入使用地的重力加速度值,可预先调整使用地的重力加速度。如在当地标定不用输入。

5.2.2 日期时间

使用前,请输入正确日期时间。



-0		techn	nician Ma	x 300kg	Min 200g (d=10g	A1.28B	20160608	13:11
*设置			-			日期	胡与时间	1	
基本信	息	设	置时间						>
系统设	置	-	2.11		-	×			
称重设	置	1	2:11						
-18 16-110	-		1						
1	@	#	\$	%	&	1	2	3	
()	-	-	=	+	4	5	6	-
1	;	:	41	*	1	7	8	9	-
&ABC							0	1.	

5.2.3 语言设置

本机提供多语言使用环境,你可以选择适合你的语言。更换语言时,系统将会重新启动。

+0+⊾⊿	technician	Max 300kg Min 200g d=10g	A1.28B	20160608	14:20
*设置		<<	语言		
基本信息	>	English			0-
系统设置	>	中文			•
称重设置	>	繁體中文 😡			0
操作设置	>	Español			0
校正	>	Italiano			0
通讯	>	Deutsch			0-
		فارسى			0
		Türkçe			0
		Française			0
		日本語			0
通讯	,	Deutscn فارسی Türkçe Française 日本語			0 0 0 0

5.2.4 背光

屏幕亮度可以按使用环境需要进行调整。

→0←⊾⊿	technician	Max 300kg Min 200g d=10g	A1.28B	20160608	14:20
*设置		<<	背光		
基本信息	>			24.1121	
系统设置	>				
称重设置	>				
操作设置	>	亮度: 80%			
校正	>	16			
通讯	>			COLUMN T	

5.2.5 触摸屏校准

如果触摸屏定位不准确,可执行触摸屏校正作业。触摸屏校正时,屏幕会出现定位点,依序准确的按每个 定位点直到校正完毕。





5.2.6 软件更新

将欲更新的软件存入 U 盘的根目录,将 U 盘插入 USB 接口,然后执行软件更新,此时屏幕会出现一个进度条。当软件更新完毕,系统会重新启动。注意,软件更新后,数据库的内容将会被清空。

→0←⊾⊿	technician	Max 300kg Min 200g d=10g	A1.28B	20160608 1	4:21
*设置		系统该	置		
基本信息	>	重力加速度		9.794	>
系统设置	>	日期与时间			>
称重设置	>	语言		中文	>
操作设置	>	背光 🗟		80%	>
校正	>	触摸屏校准			>
通讯	>	软件更新			2
		Update System Software			>
		系统信息		T/OS v1.16	>
		初始化数据库			>
		密码设置			>

5.2.7 Update System Software

将欲更新的系统软件存入U盘的根目录,将U盘插入USB接口,然后执行系统软件更新,此时屏幕会出现一个进度条。当软件更新完毕,系统会重新启动。注意,软件更新后,数据库的内容将会被清空。

5.2.8 系统信息

系统信息内容包含操作系统版本,应用软件版本,输入法版本和内存容量等讯息。

5.2.9 初始化数据库

执行某清空数据库,本机内相应的资料将会被删除。新购本产品时,机器会预设产品样本资料。不用时,可执行清空数据库。数据清空后,数据将无法恢复。

-0	technicia	n Max 300kg Min 200g d=10g A1.28	B 20160608 14:21	-0	technician Max 300kg	Min 200g d=10g A1.	288 20160608 14:
≫设置		初始化数排	居库	>>设置	**	初始化数	如据库
基本信息	>	初始化产品数据	*	基本信息	神	U?	
系统设置	>	初始化记录数据	>	系统设置			
称重设置	>			称重设置	日本 (1746/1	10 E #64823	
操作设置	>			操作设置	定省10年1		
校正	>			校正			
通讯	>			通讯	取消	确认	
					-		
		17					

5.2.10 密码设置

有些功能受密码保护,可在此进行密码设置与修改。(初始密码:000000)

→0←⊾⊿	technician	Max 300kg Min 200g d=10g	A1.28B	20160608	14:21
*设置		<< 2	码设置		
基本信息	>				
系统设置	>				
称重设置	>				
操作设置	>	密码			
校正	>				
通讯	>				
		确论	K		
		R			

5.3 称重设置

5.3.1 量程模式

本机可选量程模式有单精度,双分度值和双量程。

→0←⊾⊿	technician	Max 300kg Min 200g d=10g A1.28B 20160608 13:12
**设置		≪ 量程模式
基本信息	>	単精度の
系统设置	>	双分度值
称重设置	>	双量程
操作设置	>	13
校正	>	
通讯	>	
R		

5.3.2 小数点

设置重量读数的小数位,小数位从0到5位可供选择。

→0+⊾⊿	technician	Max 300kg Min 200g d=10g A1.28B 20160608 13	3:12
*设置		小数点	
基本信息	>	0	0
系统设置	>	0.0	0
称重设置	>	0.00	•
操作设置	>	0.000	0
校正	>	0.0000	0
通讯	>		_
		all and the second s	

5.3.3 主单位

主单位有 kg/g/lb/t 四种单位可选,默认为 kg,选择其他主单位时,屏幕最上方的量程条单位将自动切换,其他不变。

→0←⊾⊿	technician	Max	300kg Min 200g d=10g	A1.28B	20160608	13:12
*设置		<<		E单位		
基本信息	>	kg				•
系统设置	>	g				0
称重设置	>	lb				0
操作设置	>	t				0
校正	>			13		
通讯	>					
		_		-		

5.3.4 量程

在屏幕上输入本机的最大量程,按左上方返回键确认退出。当选择双精度或双量程模式时,必须输入两组 量程。

→0+►⊿	technician	Max 300kg Mi	n 200g d=10g	A1.28B	20160608	13:12
*设置		<<		量程		
基本信息	>					
系统设置	>	MAX		300	0.00 kg	
称重设置	>	7	0		0	
操作设置	>	./	0		9	
校正	>	4	5		6	
通讯	>	1	20	3	3	
			0		清除	

5.3.5 分度值

在屏幕上输入分度值,预设的分度值有 1, 2, 5, 10, 20, 50 和 100 可选。当选择双精度或双量程模式时,必须输入两组分度值。

→0←⊾⊿	technician	Max 300kg Min 200g d=10g	A1.28B	20160608 13:12
*设置		<<	分度值	
基本信息	>	A CONTRACTOR OF THE		
系统设置	>			
称重设置	>	分度值1:1		Ţ
操作设置	>	1		R
校正	>	2		
通讯	>	5		
		10	0	
		20	0	
		50	0	
		10	00	

5.3.6 自动归零

开机时,本机会执行自动置零。本机预设自动置零范围有 0%,2%,4%,10%,20%,50%和 100%可供选择。按各国计量法规不同,认证机种开机置零范围要求有所不同。

5.3.7 手动归零

按归零键执行手动置零,手动置零范围有 0%,2%,4%,10%,20%,50%和 100%可供选择。按各国计量法规不同,认证机种开机置零范围要求有所不同。

5.3.8 零位跟踪

本机零位跟踪的范围有关闭,0.5d,1d,2d和4d。按各国计量法规不同,认证机种零位跟踪要求有所不同。

5.3.9 扣重模式

本机有允许连续扣重和禁止连续扣重两种模式,按各国计量法规不同,认证机种扣重模式要求有所不同。

→0←►⊿	technician	Max 300kg Min 200g d=10g	A1.28B	20160608 1	3:12
*设置		称重试	2置		
基本信息	>	量程模式		单精度	E>
系统设置	>	小数点		0.00	>>
称重设置	>	Number Notation			. >
操作设置	>	主单位		kg	
校正	>	量程		300.00kg	
通讯	>	分度值		1	-
		自动归零		50%	
	(手动归零		50%	~
		零位追踪		20	-
		扣重模式		允许多次扣重	
				R	

5.4 操作设置

5.4.1 称重速度

本机成长速度有慢,中,快3种模式可供选择,请按使用环境和称重方式选择适当的速度模式。

→0←⊾⊿	technician	Max	300kg Min	200g d=10g	A1.28B	20160608	13:13
*设置		<<		秡	重速度		
基本信息	>	慢					0
系统设置	>	中				R	•
称重设置	>	快	-				0
操作设置	>						_
校正	>						
通讯	>						2.0

5.4.2 称重单位

本机有多种称重单位可供选择: kg / lb / t, 依次为千克、磅、吨。默认为 kg。

→0←⊾⊿	technician	Max	300kg Min 200g d=10g	A1.28B	20160608	13:13
*设置		<<	称	重单位		
基本信息	>	kg				
系统设置	>	g				
称重设置	>	tj		2		
操作设置	>	Ib				
校正	>	oz				
通讯	>	Iz				
	A Start I					
Witten and						

5.4.3 自动关机

可以设置自动关机时间为5分钟,15分钟,30分钟,也可选择关闭。

→0←⊾⊿	technician	Max 300kg M	1in 200g d=10g	A1.28B	20160608	13:13
*设置		<<	自	动关机		
基本信息	>	关				•
系统设置	>	5分钟				0
称重设置	>	15分钟			-	0
操作设置	>	30分钟			13	0
校正	>					
通讯	>					

5.4.4自动休眠

可以设置自动休眠时间为5分钟,15分钟,30分钟,也可选择关闭自动休眠。

→0←⊾∡	technician	Max 300kg Min 200g d=10	g A1.28B	20160608	13:13
*设置		<<	自动休眠		
基本信息	>	关			0
系统设置	>	5分钟			0
称重设置	>	15分钟			0
操作设置	>	30分钟			0
校正	>			13	
通讯	>				

5.4.5 称重模式

可以选择标准称重模式和无限磅台。

→0←⊾⊿	technician	Max 300kg Min 200g d=10g	A1.28B	20160608	13:13
*设置		<< 称	重模式		
基本信息	>	标准称重模式	100		0
系统设置	>	无线磅台			0
称重设置	>				
操作设置	>				
校正	>				
通讯	>			3	
					100

5.4.6 打印模式

可以选择打印所有和只打印合格。

操作设置
称重速度 中 >
称重单位 kgg >
自动关机 关 >
自动休眠 关 >
称重模式 标准称重模式 >
打印模式打印模式

5.5 校正

5.5.1 校正

进入校正页面后,按开始执行校正的作业。1)清空秤盘,2)输入校正重量,3)加载校正砝码,4)稳 定符号出现后,按下一步完成校正。校正完成后,屏幕如果显示标定失败,请重新标定。如果标定成功, 按结束键退出校正。如果需要本机提醒下次标定时间,请输入下次标定日期后,再按结束键退出。

→0←⊾⊿	technician	Max 300kg Min 200g d=10g	A1.28B	20160608	13:14
*设置		<<	校正		
基本信息	>	开始			
系统设置	>	6 法公预舟			
称重设置	>	2 输入校正重量 20 00		ka	
操作设置	>	3加载校正砝码		ky	
校正	>	●按下一步当 → 稳定符	行号亮起		
通讯	>	成功		结	束
		下一次校正提醒			
10-20-00					

5.5.2 线性校正

进入线性标定页面后,按开始执行以下步骤,1)清空秤盘,2)加载第二段砝码,输入总重,3)按结束 退出线性校正。如果标定失败,请重新校正。

→0←⊾⊿	technician	Max 300kg Min 200g d=10g	A1.28B	2016/06/13 11:25
*设置		<< 线	性校正	
基本信息	>	开始 校正点数	- 0	内码 52646
系统设置	>	1 法公积舟		
称重设置	>	• /月上竹鱼 • 加弗第一段社风 首	F 20.00	lea
操作设置	>	♥/川秋方{1又1囚142,元皇	E[30.00	Kg
校正	>			按下一步
通讯	>			结束
6 5 9 1-1				
Maria Carlo				
			/	

5.5.3 修正

→0←⊾⊿	technician	Max 300kg Min 200g d=10g	A1.28B	2016/06/13	11:26
**设置		<<	修正		
基本信息	>	请加载一个砝码			
系统设置	>	current display weight :	修正后重	计量 :	
称重设置	>	0.00	R	0.0	00
操作设置	>	共调整	: 0d		
校正	>				
通讯	>	-10d -1d		+1d +1	DD
		复位调整 确	认通	出	

5.5.4 内码

显示传感器内码,提供传感器状态检测。

5.6 通讯

5.6.1 串口

进入串口设置页面,可选择传送模式,波特率,数据位和停止位,串口2可选择 RS232 或者 485/422 接口。当选择连续发送模式时,串口将连续发送以下资料: ASCII code, baud rate 600-9600 bps, 8-bits, and no parity.

-/ 🗌					k	g	CR	LF
	-WEIGH	T DATA-			-WEIGH	T UNIT-	-TERM	INATOR

→0+⊾⊿	technician	Max 300kg I	Min 200g d=10g	A1.28B	20160608	13:15
**设置		<<	C	om1		
基本信息	>					
系统设置	>	模式:	关 、			
称重设置	>		<u>×</u>			
操作设置	>	波特率:	连续			
校正	>	数据位:	询问 Stable			
通讯	>		P-print			
		停止位:	1 -			
	-	- Carlos - Carlos				

5.6.2 打印设置

点击模式选择打印,在此同时选择所需要的打印机,,设置好波特率,数据位,停止位即可使用。

-0	technician	Max 300kg	g Min 200g d=10g	A1.28B 2016060	08 13:19
≫设置			C	om1	
基本信息	>				
系統设置	>	模式:	打印。	os2130	1
称重设置	>			epm205	4
操作设置	>	波特率:	115200	os2130 rg88v	
校正	>	277840:	8	pos76xx	
通讯	>		0	Epson_LQ300k	
		停止位:	1 -	BL_F1182	
				XP58_IMAGE	_

		(Com1	
>				
> 模式		打印,	os2130	
>				
> 波特	率:	115200		
> #910	14:	1200		
>		2400		
停止	位:	9600		
		19200		
		38400		
	> 模式 > 模式 > 波特 > 数据 	→ 様式: 歳特率: 数据位: → 将止位:	→ 様式: 対称単: 115200 600 600 1200 2400 将止位: 9600 19200 38400	→ 使年: 対称: 115200 052130 052130 0500 0500 1200 2400 4800 7世位: 9600 19200 38400

6 技术维护

6.1 错误讯息

错误讯息	说明
超出零位范围	超出零位范围,无法手动置零。请到参数设置,将手动置零范围加大。
无重量信号	传感器损坏,传感器接线不良或 A/D 芯片损坏。
不稳定无法置零	重量不稳定,无法置零。等稳定符号亮起再置零。
不能扣重	超出扣重范围或重量不稳定。
超出开机置零范围	开机不能归零,超出开机自动归零范围。请将开机自动置零范围加大。
超载	称量范围为最大量程加 9d,超出本机会报警,请取下秤物,以免机器受损。

昆山巨天仪器设备有限公司

江苏省昆山玉山镇萧林新村22号 服务热线: 4006228611 传 真: 55008677 公司官网: https://www.skrjt.com