

QW潜水型 YW液下型 GW管道型 LW直立型

# 高效无堵塞 排污泵

G A O X I A O W U D U S A I P A I W U B E N G



上海协晋泵业有限公司  
ShangHai XieJin Pumps CO.,LTD.

## 产品概述

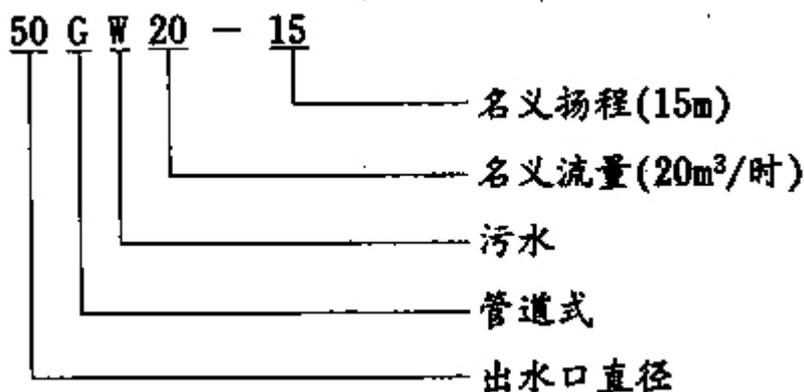
GW 系列无堵塞管道泵是本单位根据用户反映，采用先进的工艺而设计成功的最新泵种。该泵既可作一般管道泵为高层建筑加压送水之用，又可抽吸含有颗粒纤维，悬浮固体等杂质的液体介质，为化工、制药、制果浆、制陶、化纤、纺织等行业提供理想的输送机械。

该泵采用单(双)通道叶轮结构型式准确，水道光洁、设计合理，并配以回流耐磨密封川与其它先进的制造工艺，因此，较之老式管道泵，具有节能效果显著，使用寿命长，安装牢固等优点。

## 使用条件

1. 水管进口压力 0~3K9 / cm<sup>2</sup>。
2. 介质平均重度每立方米不超过 1500 千克。
3. 介质温度冬 50℃。
4. 周围环境温度不超过 40℃。

## 型号意义

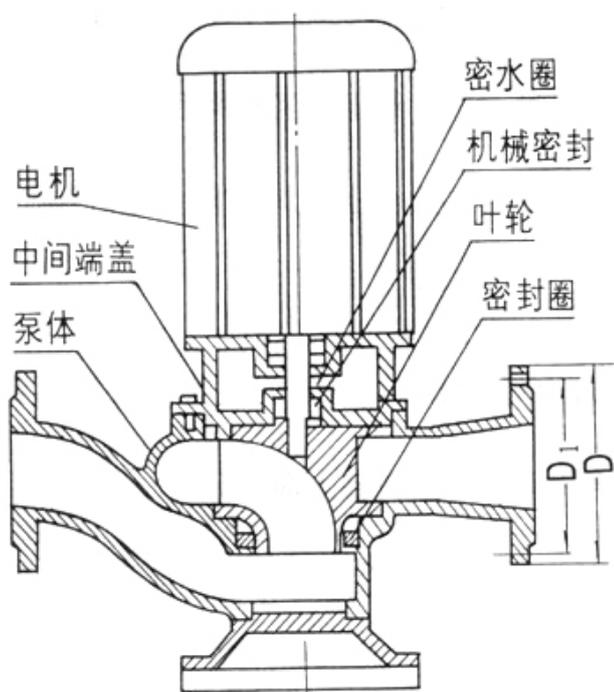


## 性能参数

型号	性能			功率 (千瓦)	转速 转: 分	电压 (伏)	可抽污物 (mm)	
	口径 (mm)	流量 (吨)	扬程 (米)				固体直径	纤维长度
25GW8-22	25	8	22	1.1	2900	380	15	150
32Gw8-12	32	8	12	0.75	2900	380	20	200
40GW15-30	40	15	30	2.2	2900	380	22	300
50GW20-7	50	20	7	0.75	2900	380	30	350
50GW20-15	50	20	15	1.5	2900	380	30	350
50GW15-30	50	15	30	2.2	2900	380	30	350
65GW25-15	65	25	15	2.2	2900	380	38	400
65GW25-30	65	25	30	4	2900	380	38	400

80GW40-7	80	40	7	2.2	1450	380	45	550
80GW40-15	80	40	15	4	1450	380	45	550
80GW65-25	80	65	25	7.5	2900	380	45	550
80GW80-15	80	80	15	7.5	1450	380	45	550
100GW85-10	100	85	10	4	1450	380	60	700
100GW85-20	100	85	20	7.5	1450	380	60	700
100GW100-15	100	100	15	7.5	1450	380	60	700
100GW100-25	100	100	25	11	2900	380	60	700
100GW100-35	100	100	35	18.5	2900	380	60	700
125GW115-15	125	115	15	15	1450	380	65	800
150GW180-15	150	180	15	15	1450	380	70	900
150GW180-20	150	180	20	18.5	1450	380	70	900
150GW180-35	150	180	35	22	1450	380	70	900
200GW300-15	200	300	15	22	1450	380	80	1000
200GW300-25	200	300	25	37	1450	380	80	1000

产品结构



## 安装与使用

1. 首先检查外部紧固件是否在运输中松动。
2. 检查电源电压是否符合电机铭牌要求。
3. 接通电源试转一下，看叶轮是否按泵上指示的方向转，如方向倒转，将电缆中的任何二相线对调一下即可，试转时时间不能太久，以免烧毁密封件。
4. 将泵安装好、开机运转。最好能将泵底脚螺丝装上。
  1. 泵在使用前应检查电机绕组对机壳的绝缘电阻，如低于 0.5 兆欧，则必须将定子烘干，待绝缘电阻升高后方可使用。
  2. 泵体进口处的叶轮与油封之间间隙如超过 2mm 应更换耐磨油封。
  3. 当泵密封出现漏水时，应及时更换密封件，更换时先将静密封装平装实，再将动密封装在轴上即可。
  4. 更换叶轮时，应用拉力器拉出，不能用锤子猛敲猛打，以免破坏轴度。
    1. 不出水：被抽送液体重度与粒度过高；液流道堵塞；叶轮转向错；棒料抽进叶轮被卡；管道出口高度超出额定扬程高度。
    2. 流量不足、扬程低。电压偏低、叶轮转向错或耐磨密封磨损；液流管道阻力大或部分被堵，液体重度粒度过高。
    3. 绝缘电阻低，周围环境潮湿，机械密封严重漏水。