

衬氟自吸磁力泵

ZMD 系列

使 用 说 明 书



上海协晋泵业有限公司

请在使用本机前阅读此说明书，并将其 保存以备将来参考。

☆ 产品用途

ZMD 自吸式磁力泵广泛适用于石油化工、有色金属冶炼、农药、制酸制碱、造纸、酸洗工艺、稀土分离、电镀、电子等行业，是目前磁力泵品种中结构最新颖的产品。高效节能、安全实用。

使用温度：20℃~100℃。

☆ 设计特点

ZMD 系列自吸式磁力泵，充分结合了自吸泵和磁力泵的优点，既具有自吸功能，又取消了轴封，利用磁力偶间接传动，完全消除了滴漏的现象。

ZMD 系列磁力驱动泵采用最新材料制成的隔离套具有高强度的力学性能，彻底消除了一般磁力泵具有的磁涡流现象。

ZMD 系列磁力驱动泵采用独特的后拉式结构，一人便可以很轻松地进行内部检修和零件更换，无需拆卸管道，大大方便了日常的检修和保养工作。

☆ 结构与材料

1 泵体	HT200 衬 F46	
2 泵盖	HT200 衬 F46	
3 叶轮前口环	填充 F4	
4 泵盖口环	碳化硅	
5 叶轮螺母	填充 F4	
6 主轴	碳化硅	
7 泵体口环	碳化硅	
8 叶轮后口环	填充 F4	
9 叶轮	氟塑料合金	
10 前盖	HT200 衬 F46	
11 出口法兰	HT200 衬 F46	
12 前轴承	填充 F4	
13 隔离套密封圈	氟橡胶	
14 隔离套总成	F46/ 增强碳纤维	
15 转子总成	F46/钨铁硼	
16 后轴承	填充 F4	
17 外磁	HT200/ 钨铁硼	
18 支架	HT200	

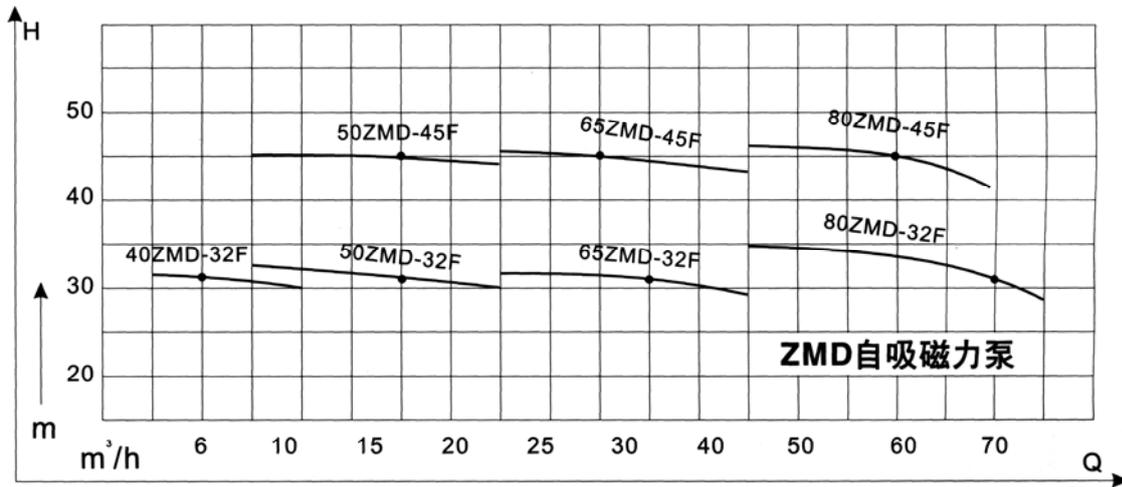
☆ 型号意义

例如：50ZMD-32F

50	泵进口直径是50mm	32	扬程是32m
----	------------	----	--------

ZMD	自吸式磁力驱动泵	F	过流部件材质为氟塑料合金
-----	----------	---	--------------

☆ 性能曲线图

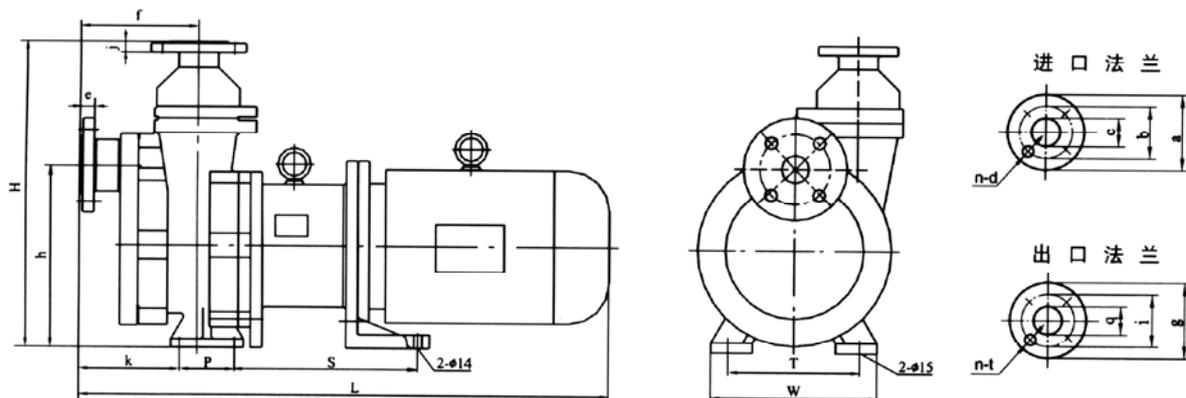


☆ 型号参数

序号	型号	流量 (m ³ / h)	扬程 (m)	效率 (%)	汽蚀余量 (m)	进口×出口 (mm)	自吸高度 (m)	自吸时间 (S)	转速 (r / min)	电机功率 (kw)	整机质量 (Kg)
1	40ZMD-32F	3	34	16	3.0	40×25	3	150	2900	4	125
		6	32	24							
		10	28	20							
2	50ZMD-32F	8	34	25	3.0	50×50	3	180	2900	5.5	180
		15	32	44							
		20	28	44							
3	50ZMD-45F	8	49	21	3.0	50×50	3	180	2900	7.5	170
		12.5	48	35							
		15	47	40							
4	65ZMD-32F	20	34	40	3.5	65×50	3	200	2900	7.5	200
		30	32	52							
		35	28	48							
5	65ZMD-45F	20	45	40	4.5	65×40	3	200	2900	11	290
		25	45	44							
		35	40	53							
6	80ZMD-32F	35	34	50	3.5	80×65	3	200	2900	11	280
		60	32	55							

		65	28	50								
7	80ZMD-45F	35	46	38	4.5	80×50	3	200	2900	18.5	320	
		50	45	50								
		60	40	48								

☆ 安装尺寸图



序号	型号	L	S	P	k	f	W	T	H	h	a	b	c	n-φd	e	g	i	q	j	n-φt
1	40ZMD-32F	756	275	70	145	185	240	190	450	270	φ150	φ110	40	4-φ18	20	φ115	φ85	25	18	4-φ15
2	50ZMD-32F	875	318	95	172	202	265	212	486	320	φ165	φ125	50	4-φ18	20	φ165	φ125	50	18	4-φ18
3	50ZMD-45F	905	336	70	215	225	265	212	510	320	φ165	φ125	50	4-φ18	20	φ165	φ125	50	20	4-φ18
4	65ZMD-32F	903	354	95	165	230	265	212	495	320	φ185	φ145	65	4-φ18	20	φ165	φ125	50	18	4-φ18
5	65ZMD-45F	1110	410	70	218	225	290	220	610	400	φ185	φ145	65	4-φ18	20	φ150	φ110	40	18	4-φ18
6	80ZMD-32F	1180	412	75	220	255	340	280	534	380	φ200	φ160	80	8-φ18	20	φ180	φ140	65	20	4-φ18
							290	220												
7	80ZMD-45F	1150	416	70	244	245	290	220	618	450	φ200	φ160	80	8-φ18	20	φ185	φ145	65	20	4-φ18

☆ 使用注意事项

安装方法和连接要求

1-按基础尺寸做好混凝土基础，同时预埋好地脚螺栓。将机组放在基础上，找正泵的水平，拧紧地脚螺栓。泵应尽可能靠近水池位置。

2-泵的进液管管径不得大于规定要求，且进液管总长不大于5m，在满足要求的情况下，越短越好。进液管底部必须安装滤网，防止过大的颗粒或杂物进入泵体后损坏叶轮或影响泵的工作，过滤面积应大于管路截面积的3~4倍。

3-泵的出液管管路中必须装有阀门，用以调节流量，使泵在规定的流量下工作，防止超流量后使泵无法工作。出液管径不得小于规定要求，在可能的情况下出液管径越大越好。出液管总长必须大于进液管总长的1.5倍，在可能的情况下长一些好。

4-不可将进液管道和出液管道的重量支承在泵的进出口法兰上，应固定在各自的支架上。进出液管道连接各部位必须紧密，不漏气，否则会影响自吸功能和泵的正常运转。

使用方法和维护须知

1. 自吸式磁力泵严禁输送含有固体颗粒或含易结晶的介质，不允许在关闭排放口的情况下作

连续性运转，需保持最小的流量。

2. 安装管道时，先接进口管，加满液体后再接出口管。
3. 安装完毕后，接上电源，用点动方式检查泵转动是否灵活，检查电机转向是否与转向标志一致。
4. 将出口阀门打开约三分之一左右，即可启动自吸泵(即开阀启动)，然后慢慢调节出口阀门，使泵达到规定的流量范围。
- 5 输液时，流量、扬程和自吸高度必须控制在规定范围之内，不能相差太大，否则会引起吸空现象，使泵不能正常工作。
- 6 启吸泵在工作上，不允许产生吸空现象，一旦产生吸空，必须重新引流灌液才能自吸。因此，用户必须有控制最低液位的装置或派专人看管，以防止水池内的介质被吸空。
- 7 启吸泵不能输送会产生大量气泡的介质，也不能输送气液混合介质。
- 8 在输送含易结晶的介质时，若有一段时间停泵不用，必须冲洗泵腔，不得残留结晶介质，防止结晶后泵再启动时造成损坏；再次使用时，按要求加引液才能自吸。
- 9 输送一般无结晶介质时，若长时间停泵后再用，在启动前检查泵体内的液体是否充足，若不足，请补足后才能自吸。
- 10.当泵放在液位以下环境中使用或代替管道泵使用时，不可配用空气阀和缓冲阀，在此情况下，请将空气阀和缓冲阀卸下即可。
11. 泵出口管道不得安装止回阀，如有则须在止回阀下端设置放气孔。
12. 自吸高度可安公式简单算得：清水时自吸 3m / 介质密度=实际自吸高度。