



Cie L*59.57 a*40.62 b*36.58

为材料世界增添色彩

塑料行业色彩管理解决方案



色彩让一切变得与众不同

色彩就是力量。无论是建立一个公司的企业形象、品牌或新产品，首先映入眼帘的就是色彩，给人以不同的感受，并且留下难以忘怀的第一印象，从而使您的形象或产品脱颖而出。在许多情形下，色彩就是产品和企业个性的决定性因素。

定义您的色彩并始终确保其准确性是产品成功的基础。爱色丽是颜色测量和视觉量化分析的全球领军企业。我们的创新解决方案适用于从单个用户到全球用户的不同规模的企业。帮助他们提高产量，缩短上市周期，并获取更大赢利。

爱色丽能够提供在整个生产过程中进行颜色精确交流的系列产品和解决方案。最终，准确的颜色测量将创造出巨大、直接和长远的效益——通过减少产品报废、将停产时间降至最低限度、避免出货产品颜色不佳和返工、实现全球供应链或多地点色彩流程的无缝管理以及淘汰劣质品来降低成本。

准确的色彩测量将创造出巨大的、
直接的和长远的效益



颜色及材料应用指南

塑胶制品随处可见。汽车、电器、玩具、建筑材料、纳米技术、人造革——我们用到所有物品大部分都采用某种形式的塑胶制造而成。塑胶材料的可塑性允许在保持结构完整性的同时，应用复杂的设计和外形。然而，也正是塑胶材料的这种多样性为开发和评估色彩带来了挑战。需要考虑的关键问题包括：

设计与开发：确定是否及如何使用某种材料或将它们相互结合使用时，需要一个能保证整个流程中进行色彩持续正确复制的色彩测量系统。

新材料：不断演变的各种创新合成材料需要采用新的方法进行评估、测量和色彩沟通，以确保流程质量并避免浪费。

复杂的外形：设计师和制造商需要获得确保色彩在每一设计阶段的稳定性并能与其它零件和组件匹配的方法。

色彩和谐：当塑胶材料与木材、金属或其他塑胶材料结合运用时，可复原的色彩配方和精确的流程质量控制对于生产质量稳定、具有持久吸引力的产品至关重要。

配色一致：工厂配色技术需要非接触批量分析以确保色彩一致性。在线色彩分析系统可确保测量的客观性和程序的连贯性。

材料因素：就像塑料有不同的配方一样，在设计和产品中应用不同的材料组合，比如木材、金属、塑料等，塑料的成份各不相同，需要用不同的系统来达到颜色的匹配。精确的颜色标准和测量工具对于实现匹配必不可少。

加工方法：回收料是否可以再混合到新产品中去？是在铸模时还是在生产后运用色彩？使用何种制模或喷涂工艺？每一道工艺都需要用到不同的化学物质，还需要运用色彩分析工具，以确保色彩在任何应用中都能保持一致。

多渠道一致性：在成为供应链的一部分之前，产品通常可能来自不同的工厂、甚至不同的供应商。精确的色彩方案可避免错误配色和高成本的失误。



色彩测量技术 提供至关重要的 解决方案

塑料行业处于加速发展中，给制造商带来巨大压力，他们要不断提供新的设计、新的生产方法和新的产品以满足市场需求。应对这一挑战，需要创造性的思维和有效的解决方案，如色彩测量技术 — 改善质量控制、减少浪费并提升整体效率的实用和易懂的方法。只需考虑以下几项优点：

- 消除因光线不足或人为估计错误而导致的常见色觉错误
- 将一致、精确的色彩质量控制整合到您的操作中
- 减少由于错误配色造成的报废和返工
- 实现不同生产地点及不同供应商间的色彩一致
- 缩短生产时间
- 改善质量分析和整体控制

用于全程监控色彩的工具。

应用软件。尖端的质量控制、配色、色彩管理和仪器校准解决方案。还提供网上版本，可用于要求能全球同步查看和交流数据的基于服务器的环境。

解决方案： Color iQC、Color iMatch、X-RiteColor Master、NetProfiler

台式仪器。主要用于在中心实验室对进货进行验证。还常用于研究项目或已知特殊要求（例如测量透明产品或对包含 UV 的材料进行白度控制）的情况。

解决方案： Color i7、Color i5、Color-Eye® 7000A

便携式仪器。便利的手持式仪器允许在处理过程中随时随地执行色彩测量。从而无需采样 — 也不会浪费材料 — 同时还能缩短等待时间。

解决方案： SP64、SP62、SP60、964、962

非接触在线解决方案。可选基本颜色验证系统及智能化多角度仪器以确保塑料生产流程和汽车色彩质量的统一性。

解决方案： VeriColor 系统、VeriColor Solo、VeriColor Spectro、Color iScan、TeleFlash、TeleFlash 紧凑型

视觉产品。爱色丽提供两种日光模拟技术 — 用于重大色彩决策的 SpectraLight 过滤钨灯技术和用于相关色彩评估的七种磷光体合成日光。两项技术都能提供无可比拟的精确性，帮助您的整个供应链配置照明产品。附加的校准服务，能最大程度保证光源的可靠性和有效性。

解决方案： SpectraLight III、Judge II、孟塞尔 FM 100 色相测试

应用软件



Color iQC 色彩质量控制软件

一种灵活的、以工作为导向的软件包，可以简化色彩测量、报表和记录，从而维持一个集中的、成本效率高的流程。无论是在实验室中、生产中或成品中，Color iQC 都会配合工作流程以快速简便地生产出色彩。

Color iMatch

可为从不透明到透明、或从涂料到塑料再到纺织品等更多样本配色。多个配色引擎能扩大配色范围。有三个版本可供选择，可根据成本和精确度方面优化配方，充分利用实验室资源。

X-RiteColor Master

一个多用途配色和颜色质量保证软件包，可提供对生产工具流程中关键色彩控制数据进行快速访问的功能。该软件可以接受、分析、报告来自各种仪器的多种数据。

NetProfiler

作为色彩测量方面的一项独创，NetProfiler 可令客户放心地交换反射光谱色彩数据。通过减小色彩测量数据间的差异 — 不论是从一台仪器到另一台仪器或是从这一年到下一年 — NetProfiler 可控制管理色彩复制过程中的重要变量。

台式仪器



Color i7 台式分光光度仪

一款功能齐备的标准级仪器，用于保证塑料、涂层和液体样品上可靠的数码工作流程和准确无误的测量。嵌入式 NetProfiler 系统与自我诊断和自动配置功能相结合，可确保一致、准确的测量。

Color i5 台式分光光度仪

一台灵活的仪器，用于对各种样品尺寸、形状、纹理和不透明级别的进行精确、大容量的生产测量。嵌入式 NetProfiler 系统与自我诊断和自动配置功能相结合，可确保一致、准确的测量。

Color-Eye 7000A 台式分光光度仪

Color-Eye 7000A 是一款优质的标准分光光度仪，以其出色的仪器间兼容性和可靠性而著称。Color-Eye 7000A 受全球领先的色彩供应商青睐，为色彩管理系统奠定了理想的基础，特别是对那些想要为自己的供应链建立数码色彩标准的供应商而言。

便携式仪器



MA68II 多角度分光光度仪

便携式多角度仪器，可用于金属、珠光及特殊效果涂层的精确测量。它已被全球汽车行业接受为标准。

便携式积分球分光光度仪 SP 系列

SP 系列提供各种积分球式掌上型分光光度仪器，专门为提供各种不同测量应用所需的性能和功能而设计。

便携式 0/45 分光光度仪 900 系列

0/45 掌上型分光光度仪系列专门为满足各种工业行业的色彩需求而设计，确保工厂、实验室或者现场的稳定色彩质量稳定。

非接触式在线解决方案



VeriColor Spectro

VeriColor Spectro 是行业领先的非接触式分光光度仪，可以提供在线、非接触、绝对值 (L*a*b*) 色彩测量和识别。

VeriColor™ 色彩验证和识别系统

为了满足汽车部件供应商严格的色彩处理控制要求，VeriColor 将工业级色彩传感器的非接触优点与实验室分光光度仪的精确性相结合。VeriColor 是一个完整的系统，其特色在于可与最多 6 个传感器连接的可编程集成器。

VeriColor™ Solo

VeriColor solo 是一种“非集成”独立工业级颜色传感器，它可以在装配和分类操作中进行颜色测量。

Color iScan

一种网络系统，允许网络内任何地点的多个用户对多种线上色彩进行评估。适于多种应用，尤其是定制产品的情况。

TeleFlash 非接触分光光度仪

采用自动在线质量控制系统，提供非接触测量方法和连续报表，从而避免出现高成本的生产线色彩误差。

TeleFlash 紧凑型非接触分光光度仪

可以精确测量并评估色差，可应用于有纹理的，或者有图案的，有光泽的，干的或者湿的样品测量。

视觉产品



SpectraLight® III 标准光源箱

获得专利的过滤钨卤光源是对自然光的最准确模拟，可采用单个、两个或者多个顶灯照明配置。

Judge® II 标准光源箱

采用获得专利的七种磷光体合成技术设计的产品，通过日光灯可获得标准日光的最佳匹配。

Harmony Room (标准光源室)

有时也被称为“外观评价区域”，这些自定义设计的观察室模拟消费者的体验，并能对最终产品中来自多个供应商的部件和组件之间的色彩协调性进行评估。

孟塞尔 FM 100 色相测试

孟塞尔色彩的 Farnsworth-Munsell 100 色相测试是用于确定辨色能力和鉴定色觉缺陷的行业标准。该便携式解决方案通过 15 分钟测试和计分软件分析视觉评估者辨别颜色的精确度。

完善的实验室服务

用于评估色彩表现和测量标准，同时爱色丽在世界各地设有获得全面资格认定的实验室。每所实验室都获得了公认的 ISO / IEC 17025 国际标准的认证，也符合校准领域的其他程序要求。

依据 A2LA 评估过程，实验室已获得多种仪器认证资格，包括：

- 型号 962、964、939 968、948、938
- 型号 SP61、SP62、SP64
- 型号 504、508、518、528、530
- 型号 MA68 和 MA68II
- 型号 Color i7、Color i5
- 2300 K 和 2856 K 光源箱的光辐射 (SPL 系列)



成功之色

塑胶行业同时面临着机遇和挑战。而色彩也始终扮演着举足轻重的角色。爱色丽为您提供专业知识与技术，让您从一开始就能最大限度地把握色彩商机。

详情请访问 xrite.com。

艾滕仪器(上海)有限公司 www.estonetech.com.cn www.estone-cn.com

Add: 上海市徐汇区宜山路705号科技大厦B座1808室

Tel: 021-64385859

Fax: 021-64385565

Email: info@estonetech.com.cn