

实验室涂布机产品介绍

一、概述：

实验室涂布机是近些年发展起来的一种新兴实验室仪器，它是电气控制和机械有机结合的成功创新，在涂布生产领域中它可大量节省原料，改进生产工艺技术；关键是在实验的基础上极大程度上提高了涂布的重现性。

过去一般涂布实验中大多采用手工涂布，涂布不均匀，且总体效果差。为解决这些问题实验涂布机孕育而生，它的出现可谓是为蓬勃发展的涂布行业锦上添花。

实验室涂布机，是为了使试验人员能在不同的底材上方便地涂布出精确的涂膜，减小或消除在涂膜过程中由于涂布速度及施加压力不同等人为因素造成的误差。本机采用无极变速电动机，精确控制涂布速率，可在不同底材上自动完成湿膜的涂布运动，大大提高了涂膜的重现性。它主要用于胶类、纸类，薄膜类生产试验，也可用于其他相关的涂布，涂装行业。

二、主要技术参数：

- 1、主要材质：不锈钢
- 2、电机功率：**48W 220V 50Hz**
- 3、涂布底座尺寸：**570 mm × 360 mm**
- 4、有效涂膜尺寸：**430 mm × 300 mm**（长×宽）
- 5、涂布厚度规格：各种规格选配（根据专配线棒的涂膜厚度来决定，线棒为选配件）
- 6、涂布棒规格：**12mm** 直径和 **400mm** 长（或特殊定制）
- 7、涂布速率：**0~2cm/s** 无极变速
- 8、外形尺寸：**570×370×140 mm**（长×宽×高）
- 9、重 量：约 **20Kg**

备注：线棒为选购件

1、可以和美国 RDS 线棒配套使用。为选购件。

2、可以与日本 OSP 线棒配套使用，最小可以涂布 1.5um 厚度。为选购件。

300 系列：直径 10 mm，总长 400 mm，有效涂布宽度：300 mm

最大湿膜厚度：2、3、4、5、6、7、8、9、10、12、13、15、17、18、22、25、30、35、40、42、47、50、52、80、100、120、150 μm

三、主要特点：

涂布系统主要由调速电机、进口丝杆、进口滑轴、手柄、国产（进口）线棒等机构组成。通过更换线棒调节涂布厚度，调速旋钮设定涂布速度，均匀涂布。

四、安装：

本机为台式，不需特别安装，使用时平放于工作台面或办公台面即可工作，必须摆放平稳，以免运行时产生振动，影响涂布质量。

五、使用与维护：

- 1、请将插头完全插入插孔内，接通电源，打开电源开关。
- 2、将待涂布底材（如：黑白纸）平铺在涂布底座上，用夹具夹紧。建议使用平整的涂布底材，并在底端用透明胶布固定，以免待涂布底材涂布过程中滑动，造成涂布失败。
- 3、选择适当的涂布厚度的线棒，卡入线棒卡扣中，压下压力平衡杆。
- 4、调节调速旋钮，选择适当的涂布速度。
- 7、直接在线棒涂布器前面倒上适量的待涂布涂料。
- 8、将开关旋向“**TEST**”，开始自动涂布，即可涂布成需要厚度的湿膜。
- 9、待涂布停止后，将压力平衡杆抬起，开关旋向“**RETURN**”，涂布机自动返回。
- 10、关闭涂布机，取下制好的样板，以待下次操作。