

注意事项

- 循环工作时间：“开”2分钟，“关”2分钟。
即每开启2分钟，需要“冷却”2分钟再用。
- 在仪器电源开关打开时，严禁切换 AC/DC 选择开关。（仅限 DA400S 型号）

如果违反上述操作程序而损坏仪器，不再享受免费保修服务。

DA400S 磁轭探伤仪

符合无损检测标准的磁粉探伤仪。

使用时请注意操作步骤和安全事项。

电源:标准工作电压.230VAC,50HZ-60HZ, ,正确的工作电压参见设备规格牌.请勿从 DC 电源上使用上述任何一种仪器.在仪器电源开关打开时,请勿切换 AC/DC 选择开关.循环工作时间:“ON” 2 分钟,“OFF” 2 分钟.不可对设备进行任何维修的尝试。如需修理, 请返回厂家。

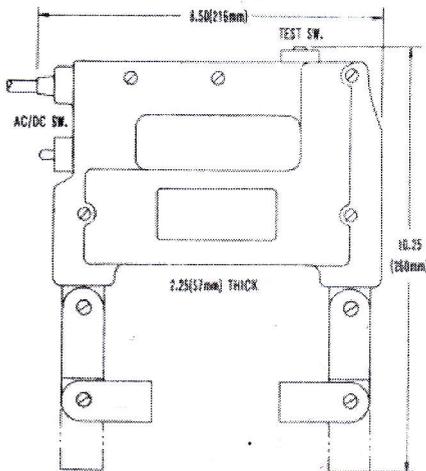


图 1

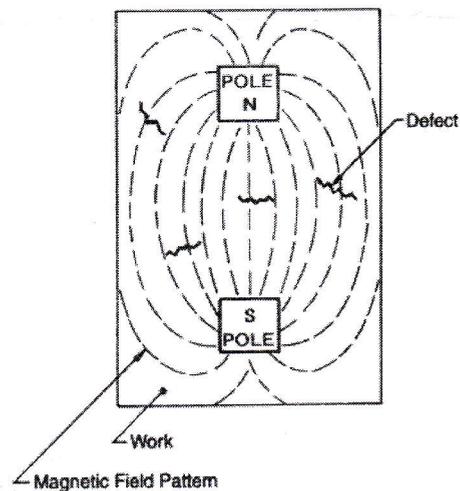


图 2

设备介绍:

磁轭探伤仪可以输出一个非常强的磁场。将探伤仪的磁极放在被检工件（铁磁性金属物体）表面，会形成一个从 N 极到 S 极的磁场。位于探伤仪内部的电路可选择强 AC 连续磁场或高强度脉冲 DC 磁场。活动关节的磁极便于操作人员灵活的定位在需检测的工件的准确区域。

操作：将探伤仪与接地电源相连。将探伤仪放在工作平台上，磁极与所测区成直角放置。按下测试开关并在检测区上方轻轻地撒上磁粉。检测结果会如图 2 方向显示。将探伤仪从首次检测处转 90 度，重复检测。只有在磁粉撒毕方可放开检测开关。但是如果需要吹去多余的磁粉时，如显示轻微缺陷的程序相同，仪器在操作该步骤时还应该保持在工作状态。

退磁：作用下面程序可将含有剩磁的小部分物体去磁。将仪器通电后将含有剩磁的部件通过磁腿中间部位然后将仪器辙到离工作平台 2 英尺外的地方。将剩磁场完全清除需要多次操作该步骤。

AC 磁场和 DC 磁场的使用：一同是两种磁场的优缺点比较。熟悉仪器将会提高检测工作的可靠性。

AC 磁化：AC 磁场为表层磁场不会浸入物体的横截面。AC 磁场伴随涡流容易引导磁场涡流形成和磁场振动。由于这些原因，AC 磁场在检测表层或表面裂纹时经常使用。

脉冲 DC 磁场：脉冲 DC 磁场可深入物体横截面并容易在两极之间的任一面扩散。磁场能量在较大范围内扩散。DC 磁场就可以提供近表层的检测。

注意：在小部件上，过强磁场可能会将部件渗透致使缺陷无法检测造成假象。

DA400S 所使用的电源为 220V/AC,为了您的安全使用时一定要进行接地保护!!!