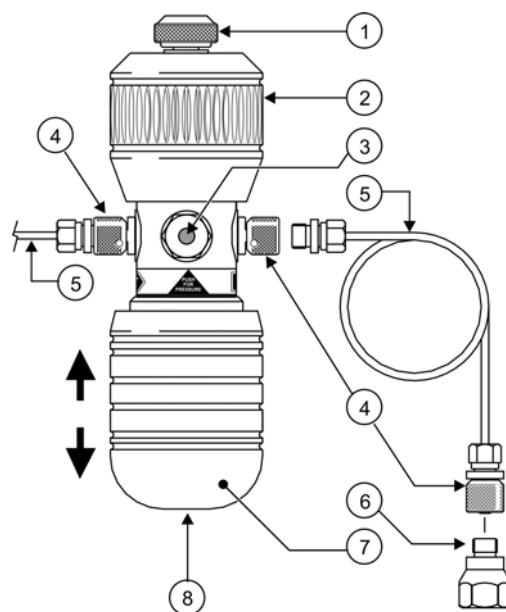


部件

1. 压力截至阀
2. 精密压力调节器
3. 压力/真空选择器
4. 快速接口
5. 尼龙连接管
6. 转换接头
7. 加压手柄
8. 可调节压力释放阀

性能指标

压力量程:	0 到 300 kPa 0 到 -90 kPa
可调释放阀:	从 5 kPa 到最大压力范围
材料:	精制镀镍黄铜, 电解铝, 磷青铜, 腈化橡胶, 尼龙
尺寸:	6.7" x 1.8" 直径
重量:	1 lb



描述

该手泵为便携式压力真空发生源。包含压力/真空选择器，压力容积调节器，可调节压力释放阀（保护压力敏感仪表）。

注意：考虑其不大的排气量，仅使用手泵对小容量空间加压。

连接管/转换接头

逆时针旋转接头（4），将连接管（5）和接头（6）连接到手泵快速接口（4）。

压力截止阀（1）

减少或释放系统压力，旋转量与压力释放速度有关。仅需要很小的力就可以关闭截至阀，密封系统。

精密压力调节器（2）

对压力进行精密调节，顺时针旋转增加压力，逆时针旋转减小压力。

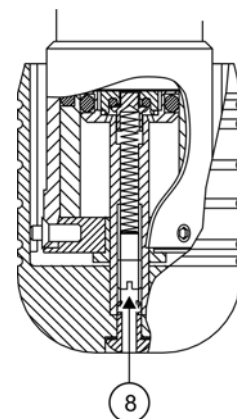
注意：为了避免损坏，当逆时针旋转调节器（2）露出泵体后，勿继续逆时针旋转。

压力/真空选择器（3）

再更改压力/真空模式前，确保压力截止阀（1）为打开状态。使用合适工具，安全推动选择器（3）到另一边。

可调节压力释放阀（8）

用于防止破坏压力敏感仪表。调解底部螺丝，设置最大输出压力（如图）。



操作指南



警告

- 勿忽略泵体标牌所示最大工作压力。
 - 连接LTP1到其他仪表时，确保仪表与压力源相隔离，勿将手泵与外部压力源相连。
1. 校验/比较指针式压力表。
 - 1.1. 通过相应的管路接头，连接参考仪表到手泵压力接口（4）。
 - 1.2. 通过相应的管路接头，连接变检表到另一压力接口（4）。

注意：接头最大扭矩为 15N m。
 - 1.3. 旋转压力调节器（2）到中间行程：
顺时针完全旋入，然后逆时针旋转4~6圈。
 - 1.4. 关闭压力截止阀（1）：
顺时针旋转到底。
 - 1.5. 使用螺丝刀调节压力释放阀（8）最大输出压力：
顺时针增加压力，逆时针减小压力。
 - 1.6. 操作手柄（7）直到所需压力值附近。
 - 1.7. 通过精密压力调节器（2），调节到所需准确压力。顺时针增加压力，逆时针减小压力。

警告！

为了避免损坏，当逆时针旋转调节器（2）露出泵体后，勿继续逆时针旋转。

注意：由于热影响，连接管膨胀等因素，最初压力会有微小变化，短时间后压力将稳定。

- 1.8. 如有必要通过操作压力截止阀（1）减小压力。
 - 1.9. 施加真空，设置压力/真空选择器（3）到真空位置（参考泵体标签），参照以上步骤操作。

注意：转换压力模式前，先释放压力。
2. 配合高分辨率压力校验仪使用：
由于分辨率更高，在 1.7 步骤操作中可能发现更显著的压力变化。

注意：在高分辨率下，例如 0.1 in H₂O，连接管很小的移动也会造成可观察的压力变化。

故障判断/维护

- 如果系统有泄漏，确保垫圈无损坏，接头充分紧固，压力截止阀（1）充分关闭。重复以上步骤。
- 请勿尝试调节泵体其他连接部位。这些部位已进行工厂设置，调节可能造成密封接口损坏。
- 泄漏测试中，压力/真空选择器（3）可能有微小的空气进出，这是正常现象。
- 如果手泵长期未使用，初次打压时会有点紧，随后操作将变顺滑。